



Michael Kugler
Betriebsleiter



Elke Weber
Herstellungs-
leitung

„ Wir sind Mitglied bei TechnologyMountains, weil wir unser Expertise im Bereich Verpacken und Montage von medizintechnischen Produkten in einem großen Netzwerk zur Verfügung stellen möchten.“



Kontakt

ProMediPac | OWB Group

Saarstraße 1 | 88512 Mengen

Telefon +49 7572 7617-30 | -40

Fax +49 7572 71 44 81

leitung@promedipac.com



Das Unternehmen

ProMediPac – Medical Packaging Technology ist ein modernes, dynamisches Unternehmen, das sich auf die Verpackung und Montage von medizintechnischen und pharmazeutischen Produkten spezialisiert hat. Wir gehören zur OWB Group, die seit über 40 Jahren in unterschiedlichen Branchen wie etwa Automotiv, Dienstleistung und Produktion tätig ist. Mit über 1.400 Mitarbeitern an 7 Standorten ist die OWB (Oberschwäbische Werkstätten gem. GmbH) ein für seine Qualität und Zuverlässigkeit geschätzter ISO-zertifizierter Systemlieferant unter anderem der Automobilbranche. Sowohl bei der Serienproduktion als auch bei Einzelanfertigungen haben wir langjährige Erfahrungen in normgerechter Dokumentation und Null-Fehler-Prozessabläufen.

Wir bieten

Alles aus seiner Hand

Wir verfügen über Reinräume der Klasse D und C nach GMP Anforderung und bieten von der Lohnverpackung über Umverpackung, Logistik und Beratung ein breites Spektrum an Dienstleistungen. Hierzu zählen Validierung, Reinigung, Prüfung, Montage, Komplettierung, Verpackung, Umverpackung und Etikettierung. In Kooperation mit einem zertifizierten Partner bieten wir zudem die Sterilisation von Produkten an. Sensible medizintechnische und pharmazeutische Produkte werden unter höchsten Hygiene- und Sicherheitsanforderungen verpackt. Selbstverständlich gelten bei Sekundär- und Umverpackung dieselben hohen Qualitätsanforderungen wie bei den primären Serienverpackungen. Wir verfügen über ein hoch motiviertes und verantwortungsbewusstes Team, das sich durch sehr gute Qualifikationen auszeichnet.

Qualität ist unsere Stärke

Die Verwendung von leistungsstarkem Equipment neuester Technologie garantiert den bestmöglichen Schutz der Produkte. In normgerechter Dokumentation und Null-Fehler-Prozessabläufen können wir auf langjährige Erfahrung zurückblicken. Seit 1995 ist die OWB Group nach EN ISO 9001 zertifiziert. Selbstverständlich sind wir auch nach EN ISO 13485 zertifiziert und haben eine Herstellerlaubnis nach § 13 Arzneimittelgesetz für Sekundärverpackung im Bereich Humanarzneimittel. Unsere Prozesse unterliegen einer konsequenten Validierung.

Schlagworte

Medizintechnik, Reinraum, Reinigung von Medizinprodukten, Sterilisation, EN ISO 9001, EN ISO 13485

www.promedipac.com

