

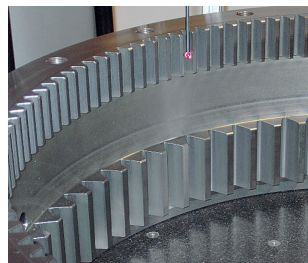


Günter Wiedemann
Geschäftsführer

„Als Mitglied bei Technology Mountains, wir hier eine gute Plattform finden, unsere Netzwerke weiter auszubauen und im Dialog mit Experten aktuelle Erkenntnisse zu gewinnen.“



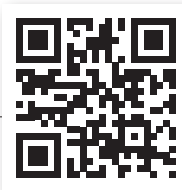
Deutsche
Akkreditierungsstelle
D-K-15187-01-00



Kontakt

WIEPRO Messtechnik

Eckweg 1 | 78048 Villingen-Schwenningen
Telefon +49 7721 206667
Fax +49 7721 206670
info@wiepro.de



Das Unternehmen

Im Markt Erfolg zu haben ist eine ständige Herausforderung. Alle können in Wettkampf treten, aber nur die Besten gehen als Erste ins Ziel. Präzision, Geschwindigkeit und Zuverlässigkeit sind die Voraussetzungen für den Sieg.

Ziel von WIEPRO Messtechnik war und ist Messdaten von einer Koordinaten-Messmaschine so konform zu gestalten, dass jeder mit den Ergebnissen die richtigen Entscheidungen treffen kann. Die über 30jährige Erfahrung im Bereich Qualitätssicherung und der Koordinaten-Messtechnik, brachten den Kunden gegenüber ihren Partnern größte Akzeptanz.

So ergab sich bei einem der weltweit größten Automobilzulieferanten die Aufgabe die Qualität und die Verbesserung der Effizienz der Fertigungsprozesse zu begleiten, die 3D Koordinaten-Messmaschinen zu betreuen, die Messprogramme zu erstellen und deren Mitarbeiter zu schulen.

Als ein durch die deutsche Akkreditierungsstelle (DAkkS) für die Messgröße Länge akkreditiertes Kalibrierlaboratorium D-K-15187-01-00 und Mitglied im Deutschen Kalibrierdienst (DKD), schaffen wir eine ideale und elementare Basis für gegenseitiges Vertrauen und die Erfüllung höchster Qualitätsansprüche.

Wir bieten

Eine umfassende Palette von Dienstleistungen für sämtliche industrielle Messtechnik in Bereichen wie der Automobilbranche, Raumfahrt, Energie und Medizin an. Wir unterstützen unsere Kunden mit prozessfähigen Messinformationen über den gesamten Lebenszyklus eines Produkts – von der Entwicklung, Herstellung, Zusammenbau bis zur abschließenden Prüfung.

Schlagworte

Lohn-Auftragsvermessungen, Erstmusterprüfberichte, Oberflächen Digitalisieren, Flächenrückführung, Sondergeometrien, Schrägzahn-räder, Zylinderschnecken-räder und Kegelräder zu vermessen oder auch Serienprüfungen mit Statistischen Auswertungen

