

Mitgliederverzeichnis





Zusammenkommen ist ein Beginn,
Zusammenbleiben ist ein Fortschritt,
Zusammenarbeiten ist ein Erfolg.

Henry Ford, amerikanischer Industrieller

Sehr geehrte Damen und Herren,

TechnologyMountains ist der festen Überzeugung, dass Unternehmen im Verbund schneller und besser vorankommen als allein. Mit der richtigen Zusammenarbeit und im reflektierten Dialog können wir miteinander Großes erreichen. Dabei verfolgen wir stets unseren Leitsatz: „Wir machen Unternehmen zu Gipfelstürmern“. Getrieben von unserer Erfahrung wissen wir, dass Unternehmen von einem funktionierenden Netzwerk profitieren und ihr Potenzial effektiver und nachhaltiger entfalten können. Um diese produktiven Synergieeffekte zu ermöglichen, arbeiten in unserer Clusterinitiative Spezialisten und Technologieführer aus verschiedenen Branchen eng zusammen.

Auf den nachfolgenden Seiten können Sie sich selbst von der Innovationskraft und den Möglichkeiten unseres mittlerweile über 450 Mitglieder umfassenden Netzwerks überzeugen.

Ob auf Veranstaltungen oder im Rahmen von Kooperations- und Verbundprojekten – wir schlagen Brücken zwischen unseren Mitgliedern und ermöglichen so einen produktiven und innovativen Austausch zwischen den Unternehmen. Wir setzen uns für die Interessen unserer Mitglieder ein und vertreten Sie beispielsweise mit Gemeinschafts-Messeständen und unterstützen bei der öffentlichkeitswirksamen Unternehmenskommunikation. Unser umfassendes und starkes Netzwerk nutzen wir auch für die Absicherung unserer Wirtschaft in der Zukunft. Wir betreiben ein umfassendes Fort- und Weiterbildungsprogramm, bieten Zugang zu Expertenwissen und gestalten aktiv den Wissenstransfer zwischen Industrie und Wissenschaft. Auf Basis ausgebildeter Fachkräfte und des richtigen Wissens soll die technologische Führungsrolle unserer Mitglieder auch in Zukunft gesichert sein.

Als Beispiele für das erfolgreiche Miteinander möchten wir die verschiedenen Innovationsforen oder die Mountains-Tour unter dem Motto „Mitglieder besuchen Mitglieder“ nennen. Mit zahlreichen interdisziplinären Querschnittsthemen geben wir unseren Mitgliedern fortwährend wichtige Impulse für ihre tägliche Arbeit und ihre Weiterentwicklung. Auf diese Art und Weise lassen wir unsere Mitglieder über branchenspezifische Tellerränder schauen und bieten Ihnen die Chance zur Entwicklung neuer Perspektiven, Innovationen und Lösungen.

Wir sind stolz darauf, dass unsere Clusterinitiative TechnologyMountains Mitglied im Bundesprogramm „go-cluster“ des Bundeswirtschaftsministeriums für Wirtschaft und Energie ist. Zusätzlich tragen wir das Gold-Label der „European Cluster Excellence Initiative“ und wurden bereits zum dritten Mal mit dem Qualitätslabel „Cluster-Exzellenz Baden-Württemberg“ des Ministeriums für Finanzen und Wirtschaft Baden-Württemberg rezertifiziert. Wir freuen uns auf die Zukunft und die weitere Zusammenarbeit mit unseren Mitgliedern. Lassen Sie uns gemeinsam die Gipfel stürmen, denn gemeinsam ist man stärker.

Yvonne Glienke
Geschäftsführerin

Thomas Wolf
Geschäftsführer

INHALT

1-9

2E mechatronic GmbH & Co. KG	7
3D LABS GmbH	8
3D-MODEL GmbH	9

A

aberu GmbH	10
ACENTISS	11
Ackermann Instrumente GmbH	12
acp systems AG	13
ACSYS Lasertechnik GmbH	14
add'n solutions GmbH & Co. KG	15
ADT Angst Drehteile GmbH & Co. KG	16
Aesculap AG	17
AGRODUR Grosalski GmbH & Co.KG	18
Aicher Präzisionstechnik GmbH & Co. KG	19
AimValley B.V.	20
Arbeitskreis Klinische Prüfungen PD Dr. med. Seiler GmbH	21
ALL4NET GmbH	22
allgaier instrumente GmbH	23
ALLTEC GmbH FOBA Laser Marking + Engraving	24
Andreas Hettich GmbH & Co. KG	25
Anton Hipp GmbH	26
ANTRIMON Deutschland GmbH	27
Apium Additive Technologies	28
AP&S International GmbH	29
Arnd Sauter GmbH	30
ARTIMED Medical Consulting GmbH	31
AS Medizintechnik GmbH	32
ASANUS Medizintechnik GmbH	33
ASTRUM IT GmbH	34
ASYS TECTON GmbH	35
August Reuchlen GmbH	36
avasis GmbH	37

B

Babtec Informationssysteme GmbH	38
Bäramed Instrumente GmbH	39
BAYOONET AG	40
BBF Sterilisationsservice GmbH	41
bc-technology GmbH	42
Beetz & Partner mbB Antje Heuer	43
BEMA medical GmbH & Co. KG	44
Berger Wendepunkt Digital GmbH	45
Franz Binder GmbH & Co. Elektrische Bauelemente KG	46
Bertrandt Medical GmbH	47
Berufliche Bildungsstätte Tuttlingen GmbH	48
bestmedical	49
BEUTTER Präzisions-Komponenten GmbH & Co. KG	50
BGS Beta-Gamma-Service GmbH & Co. KG	51

bienplusteam GmbH	52
BiocompTox GmbH	53
BioKat Systeme GmbH	54
Blaser Swissslube GmbH	55
Bo-Inno GmbH	56
Borer Chemie AG	57
BoxQM	58
BRIEM Steuerungstechnik GmbH	59
Bronner+Martin KG Gesenkschmiede	60
BuildLine GmbH	61
Business Innovation Engineering Center	62
C. Bruno Bayha GmbH	63
bwcon GmbH	64

C

C. HAFNER GmbH & Co. KG	65
C.R.S. iiMotion GmbH	66
Cadida Software GmbH	67
Canto Ing. GmbH	68
CapnoPharm GmbH Stefan Gross, Geschäftsführer	69
Carbopress Deutschland GmbH	70
Carl Haas GmbH	71
Carl Zeiss IQS Deutschland GmbH	72
CEATEC Medizintechnik GmbH	73
Cendres+Metaux SA	74
CHIRON Group SE	75
clean4med GmbH	76
CleanControlling GmbH	77
CMC Medical AG	78
Comretix GmbH	79
COWA Service Gebäudedienste GmbH	80
CSA Group	81
C-tec Cleanroom-Technology GmbH	82

D

DBK EMS GmbH & Co. KG Mitglied der DBK Group	83
ddm hopt+schuler GmbH & Co. KG	84
decema GmbH	85
DECKEL MAHO Seebach GmbH	86
delbramed GmbH	87
Deutsche Institute für Textil- und Faserforschung Denkendorf	88
Deutsches Institut für Ergonomie und Usability	89
Diener Implants GmbH	90
Digital Health Port GmbH	91
DMT Produktentwicklung GmbH	92
doubleSlash Net-Business GmbH	93
dp dreher partners gmbh & Co. KG	94
DPMiD / Livasto GmbH	95
DQS Medizinprodukte GmbH	96
DREICAD GmbH	97
Duale Hochschule Baden-Württemberg Villingen-Schwenningen	98
duotec GmbH	99

Duresco GmbH 100

E

ebm-papst St. Georgen GmbH & Co. KG 101
ebo kunze | indusriedesign 102
effeqt GmbH 103
EGT Unternehmensgruppe 104
EIT Emerging Implant Technologies GmbH 105
embeX GmbH 106
ENDOSMART® Gesellschaft für
Medizintechnik mbH 107
endox Feinwerktechnik GmbH 108
ENGEL Deutschland GmbH 109
Eoswiss Engineering Sàrl 110
EPflex Feinwerktechnik GmbH 111
Epista Life Science Deutschland GmbH 112
Erbe Elektromedizin GmbH 113
Erdmann Design AG 114
Ermis MedTech GmbH 115
ess Mikromechanik GmbH 116
Eurofins Inpac Medizintechnik GmbH 117
evonos GmbH & Co. KG 118
Excelya Germany GmbH 119
exeron GmbH 120

F

F&W Frey & Winkler GmbH 121
Ferdinand-Steinbeis-Institut 122
Festo SE & Co. KG 123
Fetzer Medical GmbH & Co. KG 124
Fischer Information Technology AG 125
Fischer System-Mechanik GmbH 126
FIXTEST Prüfmittelbau GmbH 127
Freudenberg Medical Europe GmbH 128
Frimed Medizintechnik GmbH 129
fruitcore robotics GmbH 130
Funkwerke 131

G

GADV mbH 132
Gebr. SCHWARZ GmbH 133
GS Kunststofftechnik 134
Gebrüder Hörr GmbH 135
Georg Alber GmbH & Co. KG 136
GEUDERAG 137
GEWATEC GmbH & Co. KG 138
GF Machining Solutions GmbH 139
GFH GmbH 140
GFS Gesellschaft für Sensorik GmbH 141
GIMMI GmbH 142
Gindele GmbH 143
Grässlin SÜD GmbH Kunststoffe 144
GROB-WERKE GmbH & Co. KG 145
Gühring KG 146
Günter Bissinger Medizintechnik GmbH 147

H

H&B Electronic GmbH & Co. KG 148
H. + H. Maslanka chirurgische Instrumente GmbH 149
H+K Beschichtungstechnik GmbH 150
Hahn-Schickard-Gesellschaft
für angewandte Forschung e.V. 151
HAILTEC GmbH 152
Haller-Jauch GmbH 153
Handwerkskammer Konstanz 154
HARTING AG 155
HB-Therm GmbH 156
HEBUmedical GmbH 157
Hechinger Automotive GmbH 158
Heinz Kurz GmbH 159
HEMO GmbH 160
Henke-Sass, Wolf GmbH 161
Herbert Waldmann GmbH & Co. KG 162
HERZOG INTERTEC GmbH 163
HIPPE Präzisionstechnik GmbH & Co. KG 164
Hochschule Furtwangen 165
Höckh Metall-Reinigungsanlagen GmbH 166
Hofmann GmbH 167
Hohenstein Laboratories GmbH & Co. KG 168
HP Personalization & 3D Printing 169
HY-LINE Computer Components Vertriebs GmbH 170

I

ICPDAS-EUROPE GmbH 171
ILG Medizintechnik GmbH 172
i-mation GmbH 173
IMS Gear SE & Co. KGaA 174
Industrie- und Handelskammer
Schwarzwald-Baar-Heuberg 175
Ingenics Consulting 176
Inkotec GmbH 177
InnoView GmbH 178
InnoWiTa GmbH 179
Inova Technology GmbH 180
Institut für Kunststoff- und Entwicklungstechnik –
IKET 181
ISS AG, Integrated Scientific Services 182
it.conex GmbH 183
it@business GmbH & Co. KG 184
ITelligence GmbH 185
ITS Industrie- und Technozentrum Schaffhausen 186
ITV Denkendorf Produktservice GmbH 187

J

J.G. WEISSER SÖHNE GmbH & Co. KG 188
Jakobi Dental GmbH 189
Jauch Quartz GmbH 190
Jet Clean Systems AG 191
Jopp Electronics GmbH 192

K			
Kammerer Medical Systems GmbH & Co. KG	193	MEDITEC SOURCE GmbH & Co. KG	241
Karl Küfner GmbH & Co. KG	194	Meihack Messebau GmbH	242
Karl Leibinger Medizintechnik GmbH & Co. KG	195	Meiser Medical GmbH	243
Karl Storz GmbH & Co. KG	196	Metecon GmbH	244
keytech Süd GmbH	197	MetShape GmbH	245
KH Medical GmbH	198	Micro MIM Europe GmbH	246
Kläger Spritzguss GmbH & Co. KG	199	Micromed Medizintechnik GmbH	247
KOEPFER Engineering GmbH	200	Mikron Germany GmbH	248
Kompetenzzentrum für Spanende Fertigung (KSF)	201	MIMplus Technologies GmbH & Co. KG	249
KONSTRUKTION BAUMANN OHG	202	MinebeaMitsumi Technology Center Europe GmbH	250
KUMAVISION AG	203	Minova Technology GmbH	251
KUNDO xT GmbH	204	mobile function gmbh	252
Kunststoff Christel GmbH & Co. KG	205	MS Ultraschall Technologie GmbH	253
Kunststoff-Institut Südwest	206	MTS Medical UG	254
		m-u-t GmbH	255
L		N	
L.C.M.A. S.A.	207	NEXT. robotics GmbH & Co. KG	256
LA2 GmbH	208	NIBERA Kunststoff GmbH	257
Labotect Labor-Technik-Göttingen GmbH	209	NIUTECH AG	258
Landesinnung Chirurgiemechnik Baden-Württemberg	210	novineon CRO	259
Landkreis Rottweil	211	NTI Deutschland GmbH	260
Landratsamt Schwarzwald-Baar-Kreis	212		
Landratsamt Tuttlingen	213	O	
Light & Sound ON TOUR	214	Optimum datamanagement solutions GmbH	261
LINGROUP GmbH	215	OTEC Präzisionsfinish GmbH	262
LISA Laser Products GmbH	216	Otto Röhrig Gesenkschmiede GmbH	263
Lizard Health Technology GmbH	217	oxaion gmbh	264
LLT Applikation GmbH	218		
LouwersHanique B.V.	219	P	
LPW Reinigungssysteme GmbH	220	Paul Schöndorf Metallwaren GmbH	265
		PAConsult Swiss GmbH	266
M		PAJUNK® GmbH Medizintechnologie	267
M&M Software GmbH	221	Parmaco Metal Injection Molding AG	268
Machine2Human Solutions GmbH	222	Paul Weber GmbH & Co. KG	269
macs Software GmbH	223	PEMAX Kunststoff GmbH	270
MAFAC - E. Schwarz GmbH & Co. KG	224	Personalberatung Fahr	271
MAICO Elektroapparate-Fabrik GmbH	225	Peter Lazic GmbH	272
majesty GmbH	226	Pfaff GmbH	273
MAKINO GmbH	227	Phalcon Consulting Dr. A. Emmendorffer	274
Marquardt GmbH	228	PHOTON ENERGY GmbH	275
Mate iT GmbH	229	Polyneers GmbH	276
Matern Consulting	230	pro med instruments GmbH	
Matrix Requirements GmbH	231	part of Black Forest Medical Group	277
MaWegg solutions	232	Prof. Dr. H.P.Zenner GmbH	278
Max Hauser Süddeutsche Chirurgiemechnik GmbH	233	ProMediPac OWB Group	279
GBA Medical Device Services GmbH	234	PROMESS Montage- und Prüfsysteme GmbH	280
Medical Targeting Technologies (MTT) GmbH	235	PROXESS GmbH	281
MedicalMountains GmbH	236	Psilkon GmbH & Co. KG	282
Medicon eG	237	PSM Medical Solutions	283
Medidee Services GmbH	238		
medi-G GmbH	239	Q	
MediMatch Partners GmbH	240	qtec group	284
		QTM Consulting GmbH u. Co.KG	285
		Quality Analysis GmbH	286

R			
RACKETTE Patentanwälte Part GmbH	287	Storz am Mark GmbH	335
RAFI Eltec GmbH	288	STORZ MEDICAL AG	336
Ramme Drehteile GmbH	289	STRUB MEDICAL GmbH & Co. KG	337
Rauschert Heinersdorf-Pressig GmbH	290	Sutter Medizintechnik GmbH	338
RavensPat - Otten, Roth, Dobler & Partner mbB Patentanwälte	291	T	
REGER Medizintechnik	292	TAMPOPRINT GmbH	339
Richardson Electronics GmbH – Canvys Visual Technology Solutions	293	tbko - thomas bengel konstruktion + prototypen	340
Ritzi Industriedrucktechnik GmbH	294	TentaMedix GmbH	341
rose plastic medical packaging GmbH	295	TK Elevator Innovation and Operations GmbH	342
RTA Reinraumtechnik Alb GmbH	296	TONTARRA Medizintechnik GmbH	343
RUDOLF Medical GmbH & Co. KG	297	Transline Deutschland GmbH	344
Rudolf Michael GmbH	298	TRUMPF Laser- und Systemtechnik GmbH	345
Rudolf Storz GmbH	299	U	
ruf - Konstruktionsbüro und CNC-Frästechnik	300	UCMAG	346
S		Uhrenfabrik Junghans GmbH & Co. KG	347
S.I.M.E.O.N. Medical GmbH & Co. KG	301	Uwe Zisterer	348
SafetyKon GmbH	302	V	
SAS hagmann GmbH & Co. KG	303	VBM Medizintechnik GmbH	349
Sauter GmbH	304	VDC Technologiezentrum St.-Georgen w.V.	350
SBS-Feintechnik GmbH & Co. KG	305	vi2parts	351
Schaeffler Technologies AG & Co. KG	306	Viktor Hegedüs GmbH	352
Scheidegg GmbH Systemtechnik	307	Villing GmbH	353
Schellinger Zerspantechnik GmbH	308	VMR GmbH & Co. KG	354
SCHEUERMANN + HEILIG GmbH	309	Vollack GmbH & Co. KG	355
SCHILLER AUTOMATION GmbH & Co. KG	310	VOMED Volzer Medizintechnik GmbH & Co. KG	356
SCHÖLLY FIBEROPTIC GMBH	311	VTS GmbH Kunststoffe	357
Schupp GmbH & Co. KG	312	W	
Schwäbische Werkzeugmaschinen GmbH	313	W. Zepf-Lasertechnik GmbH & Co.KG	358
Seemann Technologies GmbH	314	Wagner Lasertechnik GmbH	359
sfm medical devices GmbH	315	Walter Mauch Consulting & Engineering	360
SGA GmbH	316	WAS WerbeAgentur Schinke GmbH	361
SHL AG	317	watercat gmbh	362
SICK AG	318	Weinberg & Ruf GbR	363
SIGNUS Medizintechnik GmbH	319	Weiss Klimatechnik GmbH	364
simex Medizintechnik GmbH	320	Weißer und Gießhaber GmbH	365
Simon Nann GmbH & Co. KG	321	WERMA Signaltechnik GmbH + Co. KG	366
SKZ - Das Kunststoff-Zentrum	322	Werner Bauser GmbH	367
softwareproduktiv Schwarzwald GmbH	323	Patentanwälte Westphal, Mussnug & Partner	368
Solidpro GmbH	324	WiMedical GmbH	369
Scable	325	WIR Villingen-Schwenningen GmbH	370
Stadt Tuttlingen	326	Wirtschaftsförderungsgesellschaft Schwarzwald-Baar-Heuberg mbH	371
Stein Automation GmbH & Co. KG	327	WSS AKTIV BERATEN Steuerberatung	372
Steinbeis-Transferzentrum Technologie-Organisation-Personal (TOP)	328	Z	
STEMA Medizintechnik GmbH	329	ZELTWANGER Holding GmbH	373
DANmed / STERIS Deutschland GmbH	330	e.l.zepf GmbH	374
STERMAN Technische Systeme GmbH	331	HELMUT ZEPF Medizintechnik GmbH	375
SternMed GmbH	332	ZEPF MEDICAL INSTRUMENTS GmbH	376
Stolmár & Partner Patentanwälte PartGmbH	333	Zorn Maschinenbau GmbH	377
Stolz & Seng Kunststoffspritzguss und Formenbau GmbH	334		

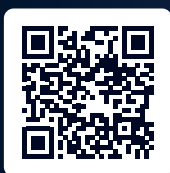


Dr. Andreas Pojtinger

Die Mitarbeit in ausgesuchten Netzwerken mit dem Ziel, Technologien und neue Produkte zu implementieren, ist ein wesentlicher Faktor der 2E-Unternehmensstrategie.

Kontakt

2E mechatronic GmbH & Co. KG
Maria-Merian-Str. 29 | 73230 Kirchheim unter Teck
Telefon +49 7021 9301-0
Fax +49 7021 9301-70
info@2e-mechatronic.de



www.2e-mechatronic.de



Das Unternehmen

2E mechatronic entwickelt und produziert Kunststoffhybride und Mechatronik für unterschiedlichste Anwendungen in den Bereichen Automotive, Industrie sowie Medizintechnik. Dazu gehören unter anderem klassische Kunststoffhybride wie Sensorgehäuse, Steckerrahmen und Steckverbinder sowie mechatronische Komponenten wie fluidisch-kapazitive 360° Neigungssensoren, Sensorelemente und MID-basierte Produkte (Multifunktionale 3D-Schaltungsträger). Letztere eignen sich beispielsweise zur elektrischen, fluidischen und mechanischen Anbindung von miniaturisierten Sensorelementen. Spezielles Know-how sowie eine qualifizierte und motivierte Mannschaft machen 2E zu einem kompetenten Partner.

Wir bieten

- **Lösungen in den Bereichen Kunststoffhybride, 3D-MID-Technologie (Mechatronic Integrated Devices = Multifunktionale 3D-Schaltungsträger) sowie Sensorik**
- **Umfassendes Produktportfolio: Präzisions-spritzgussgehäuse mit Einlegeteilen (z. B. Sensorgehäuse), DIN- und kundenspezifische Steckverbinder, Neigungssensoren, LED-Leuchtelemente**
- **Forschungs- und Entwicklungsarbeit, schnelle Prototypenfertigung**
- **Mitarbeit in Netzwerken**
- **Distributoren weltweit**

Schlagworte

Automatisierung | Automotive | Forschungsprojekte | Industrieelektronik | innovative Mikrosysteme | Komponenten | Kunststoffhybride | Medizintechnik | MID-Technologie | Mikrosystemtechnik | Netzwerkpartner | projektspezifische Entwicklungsunterstützung | Sensorgehäuse | Sensorik | Systeme | Zulieferer

Das Unternehmen

Die 3D-LABS GmbH ist ein junges und innovatives Technologieunternehmen, welches sich seit 2009 im Bereich der additiven Fertigung fest etabliert hat. Das Kerngeschäft basiert einerseits auf der Beratung & dem Vertrieb professioneller 3D-Druck Anlagen, sowie der Dienstleistung mit aktuellen generativen Verfahren. Letztere Option umfasst die Kundenbetreuung, beginnend bei der Konstruktion, bis hin zur Herstellung einzelner Bauteile oder gar Kleinserien. Benötigt ein Kunde größere Mengen, so stehen im Haus mehrere installierte Produktionsanlagen für die Fertigung von Kleinserien bereit. Des Weiteren sind Verfahren zur Oberflächenveredelung im technischen Repertoire vorhanden, um die Lebensdauer der Prototypen zu erweitern. Der Maschinenpark umfasst aktuellste Technologien die derzeit auf dem Markt verfügbar sind, um Anforderungen vom Anschauungsobjekt bis hin zum Funktionsteil oder Serienteil abbilden zu können. Eine ausgeprägte Materialpalette erlaubt nicht nur die Herstellung hochgenauer Prototypen, sondern öffnet den Weg für verschiedenste Einsatzgebiete. So stehen für den Einsatz in der Medizintechnik DIN-ISO zertifizierte, biokompatible Materialien bereit, während für physikalische Tests Materialien mit serientauglichen Eigenschaften vorhanden sind. Die Anwendungsgebiete der Maschinen sind vielfältig. Bereits heute zählen wir Kunden aus den Bereichen Medizintechnik, Modellbau, Kosmetik, Luft- und Raumfahrt, Automotive und industrielle Automation, welche die offene & ehrliche Art und Weise von 3D-LABS schätzen. Seit 2014, im 2-Jahres-Takt, veranstaltet 3D-LABS die Fachmesse „3D-TAGE“ (www.3d-tage.de) in St. Georgen im Schwarzwald. Interessierte Besuchern bekommen die Themenschwerpunkte und aktuellen Trends der additiven Fertigung von Maschinenherstellern & aktiven Nutzern der AM-Technologien in Fachvorträgen und Ausstellungsbereichen erläutert. Zu detaillierten Fachgesprächen rund um das Thema 3D-Druck bietet sich das Abendprogramm der Veranstaltung an.

Wir bieten

- **Dienstleistung mit additiven Fertigungstechnologien**
- **Prototypen- bis Kleinserienfertigung**
- **Beratung & Vertrieb von 3D-Fertigungsanlagen n 3D-Scannen / Reverse Engineering**
- **Veredelung/Metallisieren von additiv gefertigten Bauteilen**
- **Einfärben von 3D gedruckten Bauteilen n Schulungen & Workshops für die additive Fertigung**
- **3D-Konstruktionen & Bauteiloptimierung für AM (CAD)**
- **HP MultiJet Fusion (MJF)**
- **MultiJet- und PolyJet-Modeling (Material Jetting)**
- **Scan LED Technologie (SLT) & Stereolithografie (SLA)**

Schlagworte

3D-Druck | Additive Fertigung



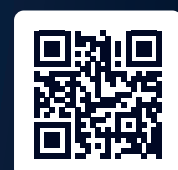
Maurice Scheer,

Geschäftsführender Gesellschafter

Wir möchten als Mitglied bei TechnologyMountains unsere Technologien und Know-How ins Netzwerk einbringen und neue Brücken zu den Mitgliedern des Netzwerks schlagen.

Kontakt

3D LABS GmbH
Leopold Straße 1 | 78112 St. Georgen im Schwarzwald
Telefon +49 7724 9164170
Fax +49 7724 9164177
info@3d.labs.de



www.3d-labs.de

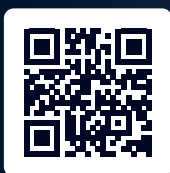


Philipp Binkert,
CEO

Wir freuen uns auf den Austausch mit den anderen Mitgliedern und sind gespannt, welche neuen Einsatzmöglichkeiten sich daraus für unsere 3D-Drucker und 3D-Scanner in der Medizintechnikbranche ergeben.

Kontakt

3D-MODEL GmbH
Franz-Lehar-Str. 1 | 88339 Bad Waldsee
Telefon +49 7524 46424 0
info@3d-model.com



www.3d-model.com

3D-MODEL

Das Unternehmen

Unsere innovativen 3D-Drucker und 3D-Scanner helfen Unternehmen der Medizintechnik und weiterer Branchen dabei ihre Arbeitsprozesse effizienter und unabhängiger zu gestalten. Geringe Investitionskosten und eine einfache Bedienung ermöglichen eine individuell angepasste betriebseigene Produktion. Damit gewinnen Unternehmen mehr Kontrolle über ihre Wertschöpfungskette. Durch schnelle Druckzeiten und geringeren Materialverbrauch sparen sie zugleich Zeit und Geld. Das Anwendungsspektrum reicht vom schnellen Prototyp über individuellen Zahnersatz aus biokompatiblen, zertifiziertem Kunstharz bis hin zu Prothesen & Orthesen. Auch Werkzeuge, Montagevorrichtungen oder Bauteile für Endprodukte können durch die große Materialvielfalt additiv gefertigt werden. Unser Portfolio umfasst Desktop 3D-Drucker auf Industrieniveau wie auch große Industriemaschinen. Gedruckt werden können je nach Maschine Kunststoffe, Verbundstoffe, Metall oder Keramik. Die Druckerflotte kann unkompliziert erweitert werden. Mit unseren überwiegend handgeführten 3D-Scannern können z. B. patientenspezifische Modelle für Medizinprodukte erstellt werden. Auf Basis der Scandaten kann das gewünschte Produkt direkt in einem 3D-Drucker hergestellt werden. Ein weiteres Einsatzgebiet für 3D-Scanner ist die Qualitätssicherung. Neben der Medizintechnik kommen unsere Geräte und Maschinen auch in weiteren Branchen wie Maschinenbau, Fertigung, Bildung, Unterhaltung, Schmuck und Audiologie zum Einsatz. Durch über zehn Jahre Erfahrung bringen wir gemeinsam mit unseren Kunden jedes Projekt zum Erfolg.

Wir bieten

- **Beratung und Vertrieb von 3D-Druckern, 3D-Scannern und 3D-Softwares**
- **3D-Drucker für Prototypen, Rapid Tooling, Endanwendungsteile und mehr**
- **SLA, SLS und FFF 3D-Drucker**
- **Standard- und Spezial-Kunststoffe (z. B. biokompatible Kunststoffe zertifiziert nach USP Klasse IV, USP<151> und ISO 10993-11)**
- **Verbundmaterialien und Endlosfaserverstärkung für Druckteile so fest wie aus Aluminium**

Schlagworte

3D-Druck | 3D-Drucker | 3D-Druckmaterialien | Additive Fertigung | AM | Kleinserien | Kunststoff | Orthesen | Prothesen | Rapid Prototyping

Das Unternehmen

aberu entwickelt einzigartige, modulare Fertigungslogistik zur Handhabungs- und Transport-Autonomie für Kisten, KLT, Behälter, Körbe, Trays und Teile-Warenträger in der industriellen Produktion.

Wir bieten

... Ihnen ein komplettes, durchgängiges und aufeinander abgestimmtes System zur Handhabung von KLT, Behälter, Kisten und Körben aus Metall und Kunststoff für weitgehend alle am Markt vorhandenen Formate zur effektiven Intralogistik in der industriellen Fertigung. Diese Systemlösung umfasst das Bestücken, Entstücken, Vorhalten, Puffern, Abnehmen, Speichern und Transportieren von Behältern mit Teilen von und zu Maschinen, Prozessanlagen, Roboter Stationen usw. über den gesamten Fertigungsprozess vom Wareneingang bis zur Disposition.

Schlagworte

Automatisierung | Automatisierungstechnologie | Fabrikautomation & Robotik | Produktionsautomatisierung | Prozessautomation | Spritzguss-Automatisierung

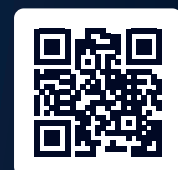


Friedhelm Keller,
Geschäftsführer

Neues Denken mit Innovationskraft,
Begeisterung für den Kunden,
technische Affinität im Detail,
gepaart mit langjähriger
internationaler Erfahrung und dem
Blick für das Ganze ermöglichen
einen **aussergewöhnlichen**
Kundennutzen.

Kontakt

aberu GmbH
Achauerstr. 8 | 78647 Trossingen
Telefon 07425 3300 856
info@aberu.eu



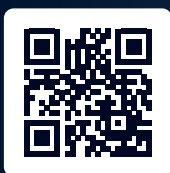


Arnd Sauer

Wir sind Mitglied bei TechnologyMountains, da wir mit unserem Wissen und unserer Expertise im Projektmanagement Innovationen in der Medizintechnik vorantreiben und dabei die Synergien des Netzwerks nutzen möchten.

Kontakt

ACENTISS
Wilhelm-Haas-Str. 6 | 70771 Leinfelden-Echterdingen
Telefon +49 711 219593 60
sauer@acentiss.de



www.acentiss.de



Das Unternehmen

ACENTISS GmbH ist eine 100 % Tochter der IABG Innovation GmbH & IABG mbH. Wir beraten Sie bei der Etablierung von Entwicklungs- und Herstellprozessen von Medizinprodukten und deren Integration in die Klinikumgebung. Als Experte für sicherheitskritische Produkte und Systeme unterstützen wir Sie dabei in allen Prozessschritten von der Idee bis zum fertigen Medizinprodukt. Wir übernehmen die Konstruktion einzelner mechanischer, sowie elektrischer Komponenten oder Komplettgeräte unter Berücksichtigung menschlicher Faktoren. Wir führen Simulationen einzelner Komponenten oder Geräte anhand der Finite-Elemente-Methode, einschließlich statischer und dynamischer Festigkeitsberechnungen durch, sowie die Simulation und Analyse von Temperaturverhalten oder Dauerfestigkeit. Zudem bewerten wir verschiedene Werkstoffe und betrachten die Zuverlässigkeit technischer Systeme anhand von RAMS-Analysen inkl. der anfallenden Life-Cycle-Costs. Unsere Fachleute für (Interims-) Projektmanagement verfügen über langjährige praktische Erfahrung sowohl im Projektmanagement als auch in den für die Medizintechnik relevanten Prozessen und Normen. Hiermit bieten wir Ihnen eine optimale Unterstützung für die erfolgreiche Umsetzung Ihrer Ideen.

Wir bieten

Die ACENTISS GmbH unterstützt ihre Kunden mit professionellem Projektmanagement bei der Entwicklung und Zulassung von Produkten in der Medizintechnik. Zudem übernimmt die ACENTISS die Entwicklung und Konstruktion einzelner Komponenten oder Komplettgeräte unter Berücksichtigung der bestehenden Anforderungen und Normen in der Medizintechnikbranche.

Schlagworte

FE Analysen | Ingenieursdienstleistungen | Medizintechnik | Projektmanagement | Softwareentwicklung | Systemlösungen

Das Unternehmen

Seit nunmehr fast sieben Jahrzehnten entwickelt, fertigt und vertreibt die Ackermann Gruppe Lösungen auf qualitativ höchstem Niveau für eine Vielzahl chirurgischer Anwendungen, insbesondere aus den Bereichen der offenen und minimal-invasiven Chirurgie, aber auch Ligatur- und Wirbelsäulenimplantate. Neben unseren starken Marken stehen wir als OEM-Hersteller hinter einer Vielzahl einzigartiger Produkte und sind stolz auf unsere Weltmarktführerschaft. Getreu unserer Vision INNOVATING TRADITION, war und ist es stets unser Ziel, nicht nur durch kontinuierliche Innovation in unseren Produkten und Prozessen unseren Kunden und Anwendern einen branchenführenden Mehrwert zu bieten, sondern auch immer unsere Wurzeln nicht aus dem Blick zu verlieren und die über Generationen perfektionierte Handwerkskunst als etabliertes Familienunternehmen zu bewahren. Dies ermöglicht es uns, ein verantwortungsvolles Zuhause für unsere Mitarbeiter zu schaffen und jeden Tag aufs Neue klinische Ergebnisse in über 100 Ländern dieser Welt zu verbessern

Wir bieten

- **unseren Mitarbeitern viel Eigenverantwortlichkeit, Empowerment und Weiterentwicklungsmöglichkeiten in starken, internationalen Teams und flachen Hierarchien**
- **unseren Kunden eine Zentrierung auf ihre Bedürfnisse mit individuell zugeschnittenen Lösungen und kompetenter Unterstützung**

Schlagworte

Ackermanniacs | Arthroskopie | Chirurgische Instrumente | Endoskopie | Familienunternehmen | Hysteroskopie | Implantate | Innovation | Laparoskopie | Ligaturclips | Medizintechnik | Minimal Invasive Chirurgie | OEM | Qualität | Tradition | Urologie | Weltmarktführer | Wirbelsäule



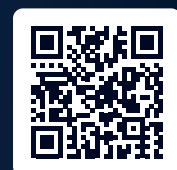
Rolf Ackermann,
Inhaber

Peter Grassl,
Geschäftsführer

Als stolzer Teil dieser einzigartigen Region ist es unsere Überzeugung, dass nur ein gemeinsames Miteinander nachhaltigen Innovationsvorsprung auch für zukünftige Generationen sichern kann. TechnologyMountains ist hierbei die ideale Plattform.

Kontakt

Ackermann Instrumente GmbH
Eisenbahnstraße 65-67 | 78604 Rietheim-Weilheim
Telefon +49 7461 966 17 -0
info@ackermannsurgical.com





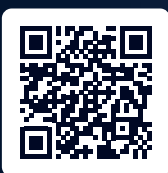
Karl-Heinz Menauer,

Leiter der Forschung und Entwicklung

Wir sind Mitglied bei
TechnologyMountains, weil unser
Know-how ideal zu den Aktivitäten
dieses hochinnovativen Netzwerkes
passt.

Kontakt

acp systems AG
Berblingerstr. 8 | 71254 Ditzingen
Telefon +49 7156 48014-0
Fax +49 7156 48014-10
info@acp-systems.com



www.acp-systems.com

advanced
clean production
acp-systems.com



Das Unternehmen

Die acp systems AG zählt mit ihren Lösungen zu den globalen Technologieführern für advanced clean production inklusive Prozessautomation und Systemintegration. Kerntechnologien des 1997 gegründeten Unternehmens mit Hauptsitz in Deutschland sind die ressourcenschonende quattroClean-Schneestrahlnreinigung, hochpräzise Mikrodosierung und intelligente Handhabungslösungen, beispielsweise für flexible Materialien und Folien. acp unterstützt Unternehmen, unter anderem aus der Elektronik- und Automobilindustrie sowie Medizintechnik, bei der Entwicklung, Planung, Konzeption und Integration hochautomatisierter, nachhaltiger Fertigungsprozesse.

Wir bieten

Immer höhere Anforderungen an die Sauberkeit von Bauteiloberflächen erfordern immer effektivere Reinigungsverfahren. Mit der innovativen quattroClean-Trockenreinigung mit CO₂-Schneestrahln und Druckluft stellt die acp systems AG eine Technologie zur Verfügung, die stand-alone oder inline die effiziente und schonende Entfernung partikulärer und filmischer Verunreinigungen (Staub, Ablationsrückstände, Flitter, Flussmittelrückstände, Schmauchspuren aus Laserbearbeitung, Öle, Fingerprints, Schneidemulsionen, Polierpaste, etc.) auf nahezu allen Materialien ermöglicht. Diese lässt sich sowohl auf großen wie auch selektiv auf kleinsten definierten Funktionsbereichen mit höchsten Reinheits- und Reinraumanforderungen implementieren. Ob beim Lackieren von Kunststoffen, zur Herstellung feinmechanischer, mechatronischer Produkte, in der Elektronikfertigung, der Halbleiter- oder der optischen Industrie, sowie der Medizintechnik -Voraussetzung für qualitativ hochwertige Beschichtungs-, Lackier-, Füge-, Vermessungs- und andere Bearbeitungsprozesse sind partikel- und fettfreie Oberflächen. Das patentierte quattroClean-Schneestrahlnreinigungsverfahren erlaubt eine trockene, umweltschonende, rückstandsfreie Reinigung empfindlicher Bereiche. Durch den Einsatz eines überschallschnellen Reinigungsstrahles kann – bei minimalem CO₂-Verbrauch – eine maximale Reinigungsleistung realisiert werden. Diese Merkmale, sowie die Möglichkeit zur direkten Versorgung mit Flüssig-CO₂, qualifizieren das Verfahren besonders für automatisierte Anwendungen und verkettete Produktionsprozesse. Die Ausprägungen der angebotenen Lösungen ist vielseitig und reicht von mobilen Reinigungssystemen, wie dem JetWorker, über montagefertige Reinigungszellen, wie der JetCell, bis hin zu vollautomatisierten Produktionsplattformen.

Schlagworte

CO₂-Schneestrahln | Manuelle CO₂-Strahlkabinen | Materialunabhängige Reinigung | Mobiles CO₂-Reinigungssystem | Reinraumreinigung | Rückstandsfreie Reinigung | Trockener Reinigungsprozess

Das Unternehmen

ACSYS ist führender Anbieter hochpräziser Standard- und Spezialmaschinen im Bereich Lasertechnik. Mit Pioniergeist und dem Know-how von mehr als 120 Mitarbeitern entwickelt, fertigt und vertreibt das inhabergeführte, mittelständische Unternehmen seit 2003 kundenspezifische Lasersysteme in Verbindung mit effizienten Fertigungsprozessen für industrielle Anwendungen. Als technologischer Vorreiter für die Lasermikrobearbeitung ist ACSYS die erste Adresse für hochwertige Lösungen zum Gravieren, Markieren, Strukturieren, Schweißen und Schneiden mittels Lasertechnik. Neben der Markierung von Medizinprodukten mit ihren strengen Anforderungen (MDR, IVDR), liefern wir kundenspezifische Systemlösungen für das Laserstrukturieren von Oberflächen und bieten damit ökologisch und ökonomisch nachhaltige Alternativen zu bestehenden Verfahren. Für ACSYS mit seinen drei Standorten in Deutschland sind zertifizierte Qualität nach DIN ISO 9001 sowie die Einhaltung der Umweltvorgaben durch DIN ISO 14001 eine Selbstverständlichkeit.

Wir bieten

Die Nähe zu den Laserinstituten der Hochschulen in Mittweida und Stuttgart ist nur ein Indiz für die Innovationskraft, die ACSYS zu einem der führenden Anbieter für hochpräziser Standard- und Spezialmaschinen im Bereich Lasertechnik macht. Alles aus einer Hand Von der Planung bis zum Service - dafür steht ACSYS mit folgenden Leistungen:

- **Beratung & Projektierung**
- **Prozessentwicklung**
- **Anlagenbau**
- **Softwareentwicklung**
- **Inbetriebnahme**
- **Normprüfung**
- **Schulungen & Service**

Schlagworte

Abtragen | Faserlaser | Feinschneiden | Laser | Laserbearbeitung | Laserbeschriftung/-gravur | Lasermarkieren | Lasermikrobearbeitung | Laserschneiden | Laserschweißen | Ultrakurzpulslaser



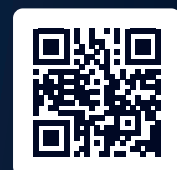
Gerhard Kimmel,

Geschäftsführender Gesellschafter

Wir sind technologischer Vorreiter für Standard- und Spezialmaschinen zur Lasermikrobearbeitung und arbeiten besonders eng mit Kunden aus der Medizintechnik zusammen, um hochpräzise Lösungen zu entwickeln.

Kontakt

ACSYS Lasertechnik GmbH
Leibnizstraße 9 | 70806 Kornwestheim
Telefon +49 7154 808 75-0
info@acsys.de



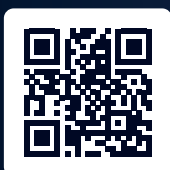


**Nermin Duratovic + Dominik Pfeiffer +
Annette Marquardt + Dominik Bugge,**
Geschäftsführende Gesellschafter

Als Solutions-Provider sind wir der kompetente und flexible Partner für die Bedürfnisse unserer Kunden. TechnologyMountains bietet uns und der Branche hierbei eine Plattform für das Eingehen zukunftsorientierter Kooperationen.

Kontakt

add'n solutions GmbH & Co. KG
Max-Planck-Strasse 12 | 78573 Wurmlingen
Telefon 07461 912920-0
info@addn-solutions.de



addn-solutions.de



Das Unternehmen

add'n solutions bietet Ihnen hochwertige Servicedienstleistungen für alle Prozesse, die der Herstellung Ihres Produktes nachgelagert sind: Qualitätskontrolle, Laserbeschriftung, Reinigung, Passivierung, (Reinraum-)Verpackung und Etikettierung. Somit unterstützen wir Sie dabei, sich auf Ihre eigentlichen Kernkompetenzen fokussieren zu können. Sie entscheiden, ob Sie nur einzelne Schritte innerhalb der Wertschöpfungskette auslagern oder den gesamten Prozess von uns ausführen lassen. All unsere 13485-konformen Dienstleistungen sind optimiert, validiert und gemäß FDA/MDR-Vorgaben implementiert, alle fertigungsrelevanten Qualitätsdokumente werden in einem eigens für unsere Dienstleistungen programmierten Portal für Sie gespeichert und können jederzeit von Ihnen digital abgerufen werden. Anfang 2023 haben wir unsere Produktionskapazitäten erweitert, um Ihren Vorstellungen noch mehr Raum zu geben. Wir freuen uns auf Ihren Anruf.

Wir bieten

Laserbeschriftung von chirurgischen Instrumenten (oder anderen technischen Komponenten), Qualitätskontrolle, Erstellen, Aufbringen und Verifizieren/Grading des UDI Data-Matrix-Codes (DMC), validierte Endreinigung und Passivierung, (Reinraum-)Verpackung und Etikettierung.

Schlagworte

Etikettierung | Laserbeschriftung | Passivierung | Reinigung | Reinraum | Technische Qualitätskontrolle | UDI | Verifizierung | Verpackung



Das Unternehmen

Hohe Qualität als Standard

Wenn ein Unternehmen bereits in der dritten Familiengeneration geführt wird, spricht Vieles schon für sich. Über so viele Jahrzehnte in einer Spezialisten-Hochburg wie der der Schwarzwald-Baar-Heuberg-Region bestehen zu können, erfordert Kompetenz, Zuverlässigkeit und den absoluten Anspruch, nur beste Qualität liefern zu wollen. Denn – der hohe Anspruch unserer Kunden ist auch der unsere. Seit unserer Gründung im Jahr 1935 haben wir uns konsequent weiterentwickelt und sind heute zuverlässiger Zulieferpartner vieler namhafter Unternehmen aus den unterschiedlichsten Branchen. Auf modernen CNC-Drehautomaten fertigen wir im Mehrschichtbetrieb Lang- und Kurzdrehteile vorzugsweise im Klein- und Mittelserienbereich. Datenverarbeitungsgestützte und optimierte Fertigungsabläufe stellen die Basis für attraktive Lieferzeiten. Unser knapp 50köpfiges Mitarbeiterteam hat stets die Belange unserer Kunden fest im Fokus. Auch für unsere Flexibilität und Spontantät sind wir bekannt. Nicht selten ersparen wir unseren Kunden teure Produktionsausfälle durch schnellste Anfertigungen und Lieferungen. Wenn's drauf ankommt, auch mal innerhalb 24 Stunden.

Wir bieten

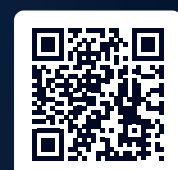
Inmitten des Tuttlinger Weltzentrums der Medizintechnik angesiedelt zu sein, ist für uns Herausforderung und Verpflichtung zugleich. Schon seit Jahren erfüllen wir deshalb neben der ISO 9001:2015 auch die Qualitätsnormen der ISO 13485:2016 für Medizinprodukte, weshalb wir schon lange eine Vielzahl von renommierten Firmen der Medizintechnik beliefern dürfen. Darüber hinaus finden sich die von uns hergestellten Bauteile natürlich auch in einer Vielzahl anderer Anwendungsbereiche wie z.B. dem Armaturenbau, der Sensorik, der Pneumatik oder Hydraulik, dem Maschinen- oder Fahrzeugbau uvm. Kurz gesagt – überall dort, wo auch rotationssymmetrische Bauteile zum Einsatz kommen. Wann dürfen wir auch IHRE Teile fertigen?

Schlagworte

Aluminium | Armaturen | Baugruppenmontage | Buntmetalle | CNC-Drehteile | Dosiertechnik | Edelstahl | einbaufertige Lieferung | Fahrzeugbau | Gerätebau | Hydraulik | Knochenschrauben | Kunststoffe | Medizintechnik | Messing | Oberflächenbehandlungen | Pneumatik | Sensorik | Stahl | Titan

Kontakt

ADT Angst Drehteile GmbH & Co. KG
Thomas Angst
Wellendinger Str. 20 | 78665 Frittlingen
Telefon +49 7426 94902-15
info@angst-drehteile.de



www.angst-drehteile.de



Dr. Jens von Lackum,

Vorstandsvorsitzender der Aesculap AG

Kontakt

Aesculap AG
Am Aesculap-Platz | 78532 Tuttlingen
Telefon +49 7461 95-0
Fax +49 7461 95-2600
info@aesculap.de



www.aesculap.de

AESCULAP® – a B. Braun brand

B | BRAUN

SHARING EXPERTISE

Das Unternehmen

Aesculap, eine Produktmarke im B. Braun-Portfolio, ist ein Partner für chirurgische und interventionelle Therapiekonzepte in der stationären und ambulanten Patientenversorgung. Als eines der weltweit führenden Unternehmen der Medizintechnik schützt und verbessert B. Braun die Gesundheit von Menschen auf der ganzen Welt.

Weltweit über 65.000 Mitarbeiter*innen leben Sharing Expertise:

- Sie machen B. Braun zu einem verlässlichen Partner, der intelligente Lösungen entwickelt und wegweisende Standards setzt. Dabei handelt B. Braun immer mit Blick auf nachfolgende Generationen: Die Verantwortung für nachhaltiges Wachstum ist fest in allen Geschäftsprozessen verankert. 2022 erwirtschaftete die B. Braun-Gruppe einen Umsatz von 8,5 Mrd. Euro.
- Aesculap hat Expertise in folgenden Therapiefeldern:
 - Minimalinvasive Chirurgie
 - Orthopädischer Gelenkersatz und regenerative Therapien
 - Wirbelsäulenchirurgie
 - Neurochirurgie
 - Interventionelle Gefäßdiagnostik und -therapie
 - Sterilgutmanagement
 - Nahtmaterial und chirurgische Spezialitäten

Wir bieten

Seit mehr als 180 Jahren prägt die B. Braun-Gruppe mit ihrem Pioniergeist und ihren bahnbrechenden Beiträgen die Gesundheitsversorgung.

Wofür wir stehen:

- **Nachhaltigkeit.** Wir treffen unternehmerische Entscheidungen im Sinne künftiger Generationen.
- **Vielfalt.** Wir schätzen unterschiedliche Perspektiven, Gedanken, Erfahrungen und Hintergründe.
- **Vertrauen.** Wir treffen Entscheidungen auf der niedrigstmöglichen Ebene.
- **Effizienz.** Wir verstehen die Bedürfnisse unserer Kunden und arbeiten daran, Lösungen anzubieten.

Schlagworte

Chirurgische Instrumente | Familienunternehmen | Implantate | Medizinische Fort- und Weiterbildung | Medizintechnik | minimal-invasive Chirurgie | Nachhaltigkeit | Nahtmaterial | Neurochirurgie | Orthopädie | Sterilcontainer | Systemanbieter | Tuttlingen | Wirbelsäulenchirurgie



AGRODUR
Grosalski GmbH & Co. KG

Das Unternehmen

AGRODUR Grosalski GmbH & Co.KG ist einer der führenden Kunststoffhersteller in Deutschland. Von der Produktentwicklung über die Prototypenanfertigung bis hin zu Serienabwicklung ist AGRODUR der zuverlässige Partner für die Erstellung hochwertiger Kunststoffprodukte. Im Verbund mit dem Schwesterunternehmen Heute + Comp. GmbH + Co bietet AGRODUR den kompletten Service zur Erstellung technischer Bauteile aus Thermoplast, Duroplast und Fluor-Kunststoffen an. Unsere Spritzgieß- und Duroplastfertigung verfügt über 100 Maschinen mit einer Schließkraft zwischen 150 kN und 6.000 kN. Ein hoher Automatisierungsgrad und die langjährige Erfahrung qualifizieren AGRODUR zu dem kompetenten Produktionspartner für Kunststoffartikel. Sonderfertigungen mittels Stickstoffunterstützung oder Vakuumtechnologie gehören ebenso zu unserem Leistungsportfolio wie unsere Reinraumproduktion der Klasse 7 und 8. So produzieren wir beispielsweise stündlich ca. 10.000 Artikel für Medizinanwendungen. AGRODUR vertritt konsequent die Null-Fehler-Strategie. Das stetige Einfließen von Erfahrungswerten in unsere Produktion ermöglicht einen kontinuierlichen Verbesserungsprozess. Unsere Produkte werden serienbegleitend geprüft und die Daten mittels CAQ-Software dokumentiert. Der gesamte Maschinenpark wird ständig über ein Leitrechnersystem überwacht. Das moderne interne Messlabor ermöglicht verschiedene Qualitätsprüfungen. Unser hoher Qualitätsanspruch ist über die Zertifizierungen nach DIN EN ISO 9001:2015 und IATF 16949:2016 ausgezeichnet

Wir bieten

- **Innovative Entwicklungsabteilung**
- **Kundenspezifische Kompetenzzentren**
- **Moderne Spritzgießfertigung**
- **Reinraumfertigung nach ISO Klasse 7 und 8**
- **Hoher Automatisierungsgrad**
- **Eigener Werkzeugbau**
- **Messlabor taktil, optisch, 3D Vermessung**
- **Umweltschonende Produktion - zertifiziert nach DIN EN ISO 50001**
- **Zertifiziert nach IATF 16949:2016 und DIN EN ISO 90001:2015**

Schlagworte

Arburg Freeformer | Duroplast | Elektrotechnik | Entwicklung | Fluor-Kunststoffe | Kunststoffspritzguss/ Kunststoff- Pressen/ Kunststoff-Extrudieren/Kunststoff-Zerspanen | Medizintechnik | Messlabor | Prototypen | Reinraumfertigung | Sanitär/Fluidtechnik | Thermoplast | Werkzeugbau



Olaf Dörnen,

Business Development Manager

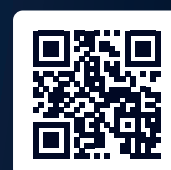
Meik Böhl,

Geschäftsführer

Von der Entwicklung, über
Prototypen bis hin zu Serienreife
unter Berücksichtigung der Aspekte
Wirtschaftlichkeit, Prozesssicherheit
und Qualität, Made in Germany. Das
ist AGRODUR

Kontakt

AGRODUR Grosalski GmbH & Co.KG
Alexander-Mack Straße 20 | 57319 Bad Berleburg
Telefon +49 (0) 2755 888 0
alexander.unverzagt@agrodur.de
doernen@agrodur.de



www.agrodur.de



Bernhard Aicher und Andrea Lang



Das Unternehmen

Was haben Marken wie BMW, Audi, VW, Bugatti oder Harley Davidson gemeinsam? Sie alle vertrauen auf die Präzisionstechnik von Aicher. Sie alle verwenden für ihre Fahrzeuge hochwertige Bauteile, die in unserem Unternehmen entwickelt, produziert, montiert und geprüft wurden. Das macht uns stolz. Das treibt uns an. Zu weiteren Höchstleistungen. Die haben bei Aicher Präzisionstechnik Tradition: wir sind ein zertifizierter Entwicklungs- und Systemlieferant für Dreh- und Frästeile sowie komplexe Baugruppen mit mehr als 50 Jahren Erfahrung. Und wir sind der innovationsstarke Problemlöser, der für namhafte Kunden aus der Automobilindustrie und vielen anderen Branchen intelligente, kostengünstige Lösungen findet. Lösungen, die nahezu auf der ganzen Welt eingesetzt werden. Lösungen, die ihren Ursprung im schwäbischen Königsheim haben, dem Firmensitz von Aicher. Als inhabergeführtes Familienunternehmen mit 150 Mitarbeitern sind wir äußerst flexibel und nutzen kurze Entscheidungswege – die effizient und pünktlich zum Ziel führen.

Wir bieten

- **Präzisionsdreh-, Fräs-, und Schleifteile für die Automobilindustrie, den Maschinenbau, die Elektroindustrie, den Bereich Off-Road und andere**
- **Optimale Produktlösungen**
- **Komplexe Bauteile und Baugruppen für Getriebe und Motoren**
- **Zertifizierungen nach ISO / TS 16949, DIN ISO 9001,**
- **EMAS + ISO 14001**

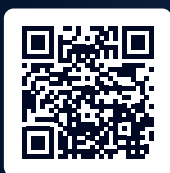
Schlagworte

Automobilzulieferer | Baugruppen | Drehtechnik | Fertigungstiefe | Frästechnik | Metall | Montage | Schaltwellen

Wir sind Mitglied bei
TechnologyMountains, weil wir
immer vorne mit dabei sein wollen.
Vernetzung sehen wir als Chance
immer in Bewegung zu bleiben.

Kontakt

Aicher Präzisionstechnik GmbH & Co. KG
Lindenwiesen 4 | 78598 Königsheim
Telefon +49 7429 9414-0
Fax +49 7429 9414-50
info@aicher-praezision.de



www.aicher-praezision.de

Das Unternehmen

AimValley is a world-class engineering and innovation center that designs and builds connectivity solutions. Our telecom background creates a perfect crossover to the HealthTech sector. We develop innovative connectivity solutions for medical device manufacturers. AimValley strongly focuses on the HealthTech sector, with a primary focus on the German market. We are technology experts in the areas of high-speed connectivity, medical device interoperability, accelerated edge computing, data stream security and optimized communications. We work with leading health solution manufacturing companies to build products that work better, faster, and smarter.

Examples:

- SDC (Service-oriented Device Connectivity) – medical device interoperability – integration services
- Patient monitors – that need to connect to various Ethernet ports and rates
- Video probes – that need optimized variable power supplies, illumination, laser control, image capture and remote connections
- Imaging machines – to compress, encrypt and transfer huge image capture files and real-time imaging for remote control, evaluation, storage, and sharing.

We accelerate time-to-market for medical device innovations by applying our cross-market expertise. We are based in Hilversum, Netherlands. We started in 2003 as a spin-off from Lucent Technologies, which is why we have a strong background in telecommunication. Product development entails the preparation of requirements documents, specifications of system architecture, electronic development, FPGA/ASIC & software development, system verification, and product/factory introduction. Our design & development is done in-house. We have over 95 employees of which 75% work as design expert in the R&D organization. All R&D employees have a college or university-level education.

Wir bieten

- **We are technology experts in the areas of: high-speed, medical device interoperability, accelerated edge computing, data stream security and optimized communications.**
- **We work with leading health solution manufacturing companies to build products that work better, faster, and smarter.**
- **We accelerate time-to-market for medical device innovations by applying our cross-market expertise.**

Schlagworte

Custom Design | Elektronikfertigung | Entwicklungsprojekte | Hardware | Mikroelektronik | Systemanbieter

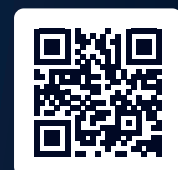


Slava Khramovskikh,
Sales Director HealthTech Solutions

AimValley is a world-class engineering and innovation center, that designs and builds high-tech solutions for a connected world.

Kontakt

AimValley B.V.
Utrechtseweg 38 | 1213 TV Hilversum, The Netherlands
Telefon +31 35 689 1900
sales@aimvalley.com



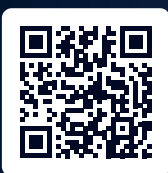


Hilde Huber, CEO

Als Mitglied von TechnologyMountains haben wir die Möglichkeit, innovative Projekte aktiv mit unserer langjährigen Erfahrung, Kompetenz und Engagement zu unterstützen und sind bei faszinierenden Zukunftstechnologien vorne mit dabei.

Kontakt

Arbeitskreis Klinische Prüfungen
PD Dr. med. Seiler GmbH
Munzinger Straße 5a | 79111 Freiburg
Telefon +49 761 4794000
Fax +49 761 4794022
info@akp-freiburg.de



www.akp-freiburg.com



Arbeitskreis Klinische Prüfungen PD Dr. med. Seiler GmbH

Das Unternehmen

AKP GmbH ist ein unabhängiges Auftragsforschungsinstitut (CRO), das seit über 27 Jahren klinische Prüfungen, Leistungsstudien und nicht-interventionelle Studien für Auftraggeber aus der Medizinprodukte-, In-vitro Diagnostik-, Biotech- und Pharmaindustrie sowie universitären Einrichtungen durchführt. Als eigentümergeführte Freiburger CRO bietet AKP GmbH Auftraggebern sowohl professionelle Beratung als auch effiziente Projektdurchführung. Die Basis einer erfolgreichen Zusammenarbeit ist für uns Qualität, Flexibilität sowie eine offene Kommunikation. Flache Hierarchien, schnelle Reaktionszeit, langfristiges Engagement und persönliche Verantwortlichkeit tragen dazu bei, dass wir die Qualität sowie die Einhaltung von Milestones und Budget unserer Aufträge gewährleisten können. AKP GmbH unterstützt ihre Auftraggeber bei der Durchführung von klinischen Prüfungen der Phasen I-IV, nichtinterventionellen Studien, Post Market Clinical Follow-up (PMCF) und Leistungsstudien im In- und Ausland. Studien in der DACH-Region werden komplett (Regulatory, Monitoring, Projektmanagement) von Freiburg aus durchgeführt. Für Projekte, die darüber hinausgehen, arbeiten wir seit Jahren sehr erfolgreich mit unseren Partner-CROs in Europa sowie Israel zusammen, wobei die zentrale Projektkoordination in Freiburg verbleibt. Unabhängig davon haben unsere Auftraggeber auch bei internationalen Projekten AKP GmbH als alleinigen Ansprechpartner.

Wir bieten

- **Beratung & Planung**
- **(e)CRF Design, Datenmanagement & Statistik**
- **Medical Writing**
- **Studien-/Projektmanagement (national und international)**
- **Regulatory Affairs**
- **Monitoring (on-Site/Remote)**
- **Qualitätsmanagement; GCP Audits**

Schlagworte

Arzneimittel | Biotech | CRO | EN ISO 14155 | ICH-GCP | In-vitro Diagnostik | IVDR | Klinische Prüfung | Kompetenz | Leistungsbewertungsprüfung | MDR | Medizinprodukte | nichtinterventionelle Studie | PMCF | Qualitätsmanagementsysteme | Qualitätssicherung | Zuverlässigkeit

ALL4NET

Das Unternehmen

Als IT-Dienstleister mit Durchblick begleiten wir Sie mit IT-Know-how bei der digitalen Transformation. Wir kümmern wir uns um Ihr sorgenfreies IT-Netz. Arbeiten ohne Einschränkungen, sehr sicher, im Büro, zuhause oder unterwegs. Mit unserer selbst entwickelten Digitalisierungsplattform Smart2Biz digitalisieren wir Ihr Unternehmen so schnell wie nie zuvor. Smart2Biz ermöglicht es, Software ohne langwierige Programmierung zu bauen. Dieser neue technologische Weg beschleunigt die Digitalisierung in Ihrem Unternehmen. Den ersten funktionstüchtigen Prototyp bekommen Sie schon nach maximal drei Tagen. Die Entwicklung von Smart2Biz wurde im Rahmen des ZIM-Projektes des Bundesministeriums für Wirtschaft gefördert und ist somit als höchst innovativ eingestuft. Das Wirtschaftsmagazin brand eins hat ALL4NET bereits seit 2020 ununterbrochen vier Mal in Folge als einer der besten IT-Dienstleister Deutschlands ermittelt.

Wir bieten

- 1. Ein starkes und gut strukturiertes, hoch verfügbares IT-Netz ohne Schwachstellen - das ist keine Vision, es sollte Ihr Ziel sein. Für uns ist es Standard. 25 Jahre IT-Erfahrung haben uns zu Profis werden lassen. Wir wissen, worauf es ankommt, damit Sie täglich störungsfrei und sicher arbeiten können. Für Firmen in Baden-Württemberg und in ganz Europa.**
- 2. Digitalisierungsprojekte begleiten wir schon seit es uns gibt. Wir haben eine Menge Kompetenz angesammelt und können mit gutem Gewissen sagen, dass wir wissen, was funktioniert und was nicht. Was uns von vielen unterscheidet: Unser Geschäftsführer Jens Vanicek hat eine Technologie erfunden, eine Innovation, die das Erstellen von Software auf ein nächstes Level hebt. Sie heißt Smart2Biz. Mit Smart2Biz haben wir uns von der langwierigen Programmierung verabschiedet. Statt dessen bauen wir Ihre Software für Ihren Unternehmenserfolg in höchster Qualität, in agilen Schritten und so wahnsinnig schnell, da haben Programmierer:innen keine Chance. Das ist ein großer Vorteil für Ihre Projekte, denn sie dümpeln nicht qualvoll vor sich hin, sondern entfalten sich in Windeseile. Wie schnell? Sehr schnell: Einen Prototypen für Ihre Anwendung erhalten Sie bereits innerhalb von 3 Tagen. Die Technologie von Smart2Biz übersteigt den aktuellen Stand der Technik. Daher wurde ihre Entwicklung vom Bundesministerium für Wirtschaft gefördert. Nutzen Sie diese Vorteile für Ihre eigenen Projekte.**

Schlagworte

ALL4NET | Apps | Digitale Transformation | Digitalisierung | Firewall | Förderprogramme | Hardware | Innovation | IT-Dienstleistung | IT-Know-how | IT-Services | Mittelstand | Plattform | Plattformen | Prozesse | Prozesse digitalisieren | Smart2Biz | Software | Virtualisierung | VPN | WLAN



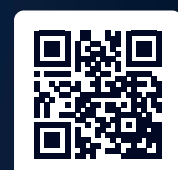
Monika Glunk,

Digital Expert und Niederlassungsleiterin
am Standort Villingen-Schwenningen

Wir sind sicher, dass wir hier ein Netzwerk vorfinden, das den Austausch von wertvollen Infos für Unternehmer intensiv fördert. Die beeindruckenden Angebote und Termine treffen unseren Geschmack.

Kontakt

ALL4NET GmbH
In der Lache 2-4 | 78056 Villingen-Schwenningen
Telefon +49 7720 857-0
Fax +49 7720 857-211
info@all4net.de



www.all4net.de

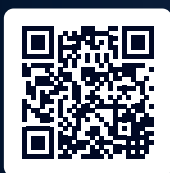


Daniela Siegel,
Niederlassungsleiterin

Wir sind Mitglied bei
TechnologyMountains, weil
Schulterschluss nicht nur in
schwierigen Zeiten von zentraler
Bedeutung ist! Deshalb freuen
wir uns, Teil dieses wichtigen
Netzwerkes zu sein!

Kontakt

allgaier instrumente GmbH
Teuchelgrube 6-10 | 78665 Frittlingen
Telefon +49 7426 9615-0
Fax +49 7426 9615-30
info@allgaier-instrumente.de



www.allgaier-instrumente.de



Das Unternehmen

Die allgaier instrumente GmbH wurde als Familienunternehmen im Jahre 1953 durch Gottfried Allgaier gegründet. Seit der Gründung beschäftigen wir uns mit chirurgischen Instrumenten aus nahezu allen Gebieten der Medizintechnik. In unserer eigenen Produktion werden vor allem Pinzetten, Messer, Skalpelle und Klemmen gefertigt. Wir vertreiben unsere Produkte auf allen Kontinenten in über 80 Länder. Seit März 2019 gehört das Unternehmen zur Gruppe der G. Heinemann Medizintechnik GmbH, welche seit Jahren einer der führenden Anbieter für HNO-Medizintechnik ist. Heinemann versteht sich nicht nur als Produzent von HNO-Behandlungseinheiten, sondern darüber hinaus als kompetenter Berater und Vertriebspartner von der Praxisplanung bis zur kompletten Ausstattung in Klinik und Praxis. Die allgaier instrumente GmbH wird seit dem Zusammenschluss durch den Geschäftsführer Herrn Frank Spillner vertreten und lokal von Daniela Siegel geleitet.

Wir bieten

- **Persönliche Kundenbetreuung in 7 Sprachen**
- **Fertigung hochwertiger Produkte (Pinzetten, Messer, Skalpelle, Klemmen)**
- **Vertrieb chirurgischer Instrumente und Geräte aus nahezu allen Gebieten der Medizintechnik**
- **OEM & Eigenmarke**
- **Contract Manufacturing**
- **Qualitätsmanagement ISO 13485:2016**

Schlagworte

HNO | Klemmen | Made in Germany | Medizintechnik | Messer | Pinzetten | Skalpelle | validierte Endreinigung und Passivierung | Vertrieb chirurgischer Instrumente

Das Unternehmen

Die Alltec GmbH mit ihrer Marke FOBA Laser Marking + Engraving ist einer der führenden Hersteller und Anbieter von innovativen Lasermarkierlösungen. FOBA's Beschriftungslaser, Lasermarkiermaschinen und bildgebende Kennzeichnungswflows kommen vor allem in der Medizintechnik, Automobilzulieferindustrie, Elektronik und Kunststoffindustrie sowie im Werkzeug-, Metall- und Formenbau zur Kennzeichnung einer Vielzahl an Materialien und Produkten zum Einsatz. Umfassender technischer Service unterstützt die Anwender vor Ort oder per Fernwartung. Ein weltweiter Vertrieb, internationale Vertriebspartner sowie Servicestandorte bedienen die globalen Märkte. Seit 2004 gehört Alltec/FOBA mit der Firmenzentrale bei Lübeck nahe Hamburg zur US-amerikanischen Danaher Corporation. Für die Markierung von Medizinprodukten bietet FOBA Lasermarkiersysteme, die alle Anforderungen in Bezug auf Produktidentifikation, Rückverfolgbarkeit, Produktsicherheit, Qualitätssicherung sowie gesetzliche/industrielle Auflagen (u.a. MDR, UDI) erfüllen. Der von FOBA entwickelte Laserkennzeichnungsprozess HELP in Kombination mit FOBA's Kamerasystem IMP (Intelligente Markierpositionierung) bietet Herstellern dabei entscheidende Vorteile. Optional ist mit der Markiersoftware FOBA MarkUS auch die Funktion MOSAIC erhältlich, die Produktaufnahmen überflüssig macht. FOBA ist nach ISO 9001 zertifiziert und offizieller „HIBC Approved Solution Provider“ sowie „GS1 Germany Solution Provider“. Somit gewährleisten FOBA's Laserkennzeichnungssysteme eine nach HIBC und GS1 konforme Kennzeichnung.

Wir bieten

- **Beschriftungslaser zur Integration in Fertigungsanlagen/-linien**
- **schlüsselfertige Einzelarbeitsplätze zum Markieren/Gravieren mit Laser**
- **intelligente Kamerasysteme für die präzise Markierausrichtung und Qualitätssicherung**
- **Software mit umfangreichen Optionen für einen automatisierten Produktionsablauf**
- **HELP (Holistic Enhanced Laser Process)**
- **MOSAIC: kamerabasierte Markierfunktion für die präzise Markierausrichtung bei lose im Markierfeld platzierten Teilen**
- **umfangreiche Servicepakete**

Schlagworte

1D-/2D-Code | Beschriftungslaser | Code-Rücklesung | Fälschungssicherheit | IMP | Laserarbeitsplatz | Laserbeschriftung/-gravur | Lasermarkierung | MDR | Null-Fehler-Kennzeichnung | OCV | Produktkennzeichnung | Prozessstabilität | Qualitätssicherung | Rückverfolgbarkeit | Tag-Nacht-Design | UDI | UDI-Kennzeichnung | UID

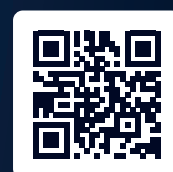


Christian Söhner,
Global Vertical Manager Medical

Als Spezialist für Laserkennzeichnung wollen wir unsere Erfahrungen, speziell aus dem Medizin-/Automobilsektor, einbringen und durch Austausch innerhalb des Netzwerks auf steigende Anforderungen schnell reagieren können.

Kontakt

ALLTEC GmbH | FOBA Laser Marking + Engraving
An der Trave 27-31 | 23923 Selmsdorf
Telefon +49 38823 55-0
Fax +49 38823 55-222
info@fobalaser.com



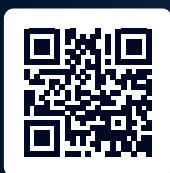


Michael Eberhard,
Head of Regulatory and Quality

Wir sind Mitglied bei den TechnologyMountains, weil wir durch die Möglichkeiten der Zusammenarbeit und des Nutzens von Synergien einen Vorteil für die Region und die Partner sehen.

Kontakt

Andreas Hettich GmbH & Co. KG
Föhrenstrasse 12 | 78352 Tuttlingen
Telefon +49 7461 705-0
Fax +49 7461 705-1125
info@hettichlab.com



www.hettichlab.com



Das Unternehmen

Seit 1904 treibt uns die Motivation, den Alltag unserer Anwender in Praxen und Labors so einfach und effizient wie möglich zu gestalten. Mit dieser Einstellung sind wir zu einem der weltweit führenden Hersteller von Laborzentrifugen geworden. Zentrifugen und Inkubatoren von Hettich werden geschätzt, weil sie langlebig, funktional durchdacht und ausgereift sind. Mit 450 Mitarbeitern weltweit bietet HETTICH seinen Kunden heute mit über 14.000 Produktkombinationen eine Vielfalt an Möglichkeiten für die Verarbeitung von Standard oder Spezialgefäßen an. Die IVD oder Medical Device zertifizierten Produkte sind neben dem hochkompetenten medizinischen und forschenden Personal, die Produkte die im Verborgenen die Arbeit effizienter gestalten und unermüdlich zuverlässige Laborergebnisse liefern.

Wir bieten

Das familiengeführte Unternehmen übernimmt soziale und gesellschaftliche Verantwortung.

- sichere Arbeitsplätze
- ein attraktives Arbeitsumfeld
- individuelle Fort- und Weiterbildungsmöglichkeiten
- flexible Arbeitszeiten
- attraktive Sozialleistungen

Das Unternehmen unterstützt dabei finanziell Bildungseinrichtungen

Schlagworte

Bluttransfusion | energieeffizient | Forschung | hochwertig | Inkubator | klinische Chemie | Labor | Pharma | ressourcenschonend | Umweltanalytik | Zentrifuge



ANTON HIPPI
Instruments & Implants

Das Unternehmen

Wir, die Anton Hipp GmbH, entwickeln und produzieren medizintechnische Produkte für höchste Ansprüche. Bei unserer Produktion setzen wir auf neuste Technologien und effiziente Fertigungsverfahren, welche es uns ermöglichen, all unsere Produkte – von der einfachen Standard Schere bis hin zur Titanschraube im Mikrometerbereich – hier in Deutschland zu angemessenen Kosten zu fertigen. Seit der Gründung der Firma im Jahr 1970 sind wir kontinuierlich gewachsen, sodass heute unsere Produkte in mehr als 50 Ländern der Welt im Einsatz sind. Hohe Qualität und ein exzellenter Service haben bei uns höchste Priorität. Konsequente Kundennähe und ein globales Netzwerk von Experten machen uns zu einem starken Partner.

Wir bieten

- **ARCOS TITAN-IMPLANTATSYSTEM FÜR DIE CRANIO**
- **MAXILLOFAZIALE CHIRURGIE | HAND UND FUSS**
- **TITAN-IMPLANTAT-SYSTEM | ALLGEMEINE INSTRUMENTE**
- **(NEURO, CMF, PLASTIK, ENT, CARDIO)**

Schlagworte

CE | CFDA | Chirurgische Instrumente | CMF | FDA | Implantate | Instrumentarium | MKG | Osteosynthese | Platten | Schrauben | Zertifizierung

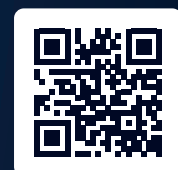


Gerhard Hipp,
Geschäftsführer

Wir sind Mitglied bei TechnologyMountains, weil sich Synergien und Kontaktmöglichkeiten ergeben, von der die gesamte Medizintechnikbranche profitiert und wertvolle Vernetzungen entstehen.

Kontakt

Anton Hipp GmbH
Annastr. 25/1 | 78567 Fridingen
Telefon +49 (0)7463 993030
info@anton-hipp.de



www.anton-hipp.com

antrimon

Das Unternehmen

Die ANTRIMON Deutschland GmbH ist ein Unternehmen der ANTRIMON Group AG, mit Hauptsitz in der Schweiz. Kreative Entwicklung von innovativen mechatronischen Serienprodukten – dafür stehen wir. Mit unserer Vision "Führender Anbieter innovativer mechatronischer Systeme, aus einer Hand", bieten wir Ihnen als strategischer und langfristiger Partner sämtliche Dienstleistungen in der Mechatronik. Dabei kombinieren wir Mechanik, Elektronik, Regelungstechnik und Softwaretechnik synergetisch. Unser Fokus liegt darauf, Produkte für eine klimataugliche Wirtschaft zu entwickeln und die uns zur Verfügung stehenden Ressourcen schonend einzusetzen. Wir arbeiten unabhängig und betreuen Projekte aus nahezu allen technischen Branchen, darunter Medical, E-Mobility, Gebäudetechnik, Maschinenbau, Robotik und Automotive. Zu unseren Kunden zählen namhafte Marken ebenso wie hochspezialisierte Unternehmen. Gemäß unserer Mission: The Antrimon Group turns mechatronics into success, reicht unser fundiertes Know-how von der Produktdefinition, Konzeption, Konstruktion, Hard- und Softwareentwicklung über die Funktionsmusterfertigung und Produktion bis hin zum Projekt- und Qualitätsmanagement.

Wir bieten

Projekt- und Innovationsmanagement, sämtliche Entwicklungsdienstleistung für mechatronische Baugruppen und Systeme, inklusive Produkt- und GUI-Design, Simulation, FEM, Optik, HMI, Validierung und diverse entwicklungsbegleitende Tests im eigenen Technologielabor.

Schlagworte

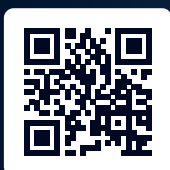
Bedien- und Akkusysteme | Antriebstechnik | Baugruppenfertigung | E-Mobility | Entwicklungsdienstleistung | Gebäudeautomatisation | Haptik | Hardware | Haushaltsgeräte | Kontaktphysik | Lasttrennschalter | Mechanik | Medizintechnik | Mensch-Maschine-Interface
Branchen: Automobil | Sensorik | Software | Steuerungs- und Regelungstechnik

Unsere Region zeichnet sich seit jeher durch Innovationskraft aus. Ziele für morgen bedeutet für uns auch zu wissen, woher wir kommen. TechnologyMountains bietet für uns eine wichtige Plattform.

Patric Könnner, Geschäftsführer

Kontakt

ANTRIMON Deutschland GmbH
Matthias Huber
Heerstraße 26 | 78554 Aldingen
Telefon +49 7424 9 48 00-0
Fax +49 7424 9 48 00-199
info@antrimon.de



[antrimon.de](https://www.antrimon.de)



Das Unternehmen

Apium ist ein weltweit führendes Unternehmen im Bereich der additiven Fertigung und Hersteller materialextrusionsbasierter Systeme zur Verarbeitung von Hochleistungsthermoplasten. Die Technologie des Unternehmens wird zur Erzeugung von Prototypen, Produktionsteilen, Betriebsmitteln und Fertigungswerkzeugen in Industrie und Medizintechnik eingesetzt. Durch Apiums patentierte Technologie lassen sich Hochleistungsthermoplaste material- und energiesparend verarbeiten. Damit ermöglichen sie Herstellern, die Kosten und Markteinführungszeit ihrer Produkte zu verringern. Das Angebot von Apium umfasst 3D-Drucker, Druckermaterialien und Beratungsdienstleistung.

Wir bieten

- **3D-Drucker für medizinische Anwendungen wie Implantate**
- **3D-Drucker für industrielle Anwendungen zur Verarbeitung von Hochleistungsthermoplasten wie PEEK, PEEK CFR, PEEK GFR, PPSU, PEI, PVDF, PP, ABS, etc.**
- **Filamenttrockner**
- **Trainings zur additiven Fertigung**

Schlagworte

3D-Druck | 3D-Drucker | FFF | Materialextrusion | Peek | PEI | PP | PPSU | PVDF | Spezial-Compounds

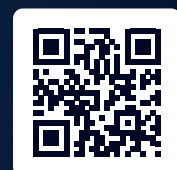


Uwe Popp,
Managing Director

Apium produziert 3D-Drucker für die additive Fertigung von Hochleistungskunststoffen um kostengünstige Klein- und Einzelteilmontage in Medizin und Industrie zu realisieren.

Kontakt

Apium Additive Technologies
Siemensallee 84 | 76187 Karlsruhe
Telefon +49 721 13 20 95 - 0
Fax +49 721 13 20 95 - 77
info@apiumtec.com



www.apiumtec.com

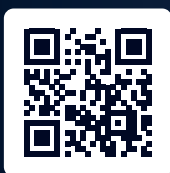


Alexandra Laufer-Müller,
CEO

Wir haben die Erfahrung gemacht, dass die Mitgliedschaft bei TechnologyMountains eine hervorragende Möglichkeit ist, an interessanten Projekten aktiv mitzuwirken und neue Impulse zu erhalten.

Kontakt

AP&S International GmbH
Obere Wiesen 9 | 78166 Donaueschingen
Telefon +49 771 8983-0
Fax +49 771 8983-100
info@ap-s.de



www.ap-s.de



Das Unternehmen

Die AP&S International GmbH ist ein weltweit agierender Spezialist für die Entwicklung und den Bau von Nassprozessanlagen. Angeboten werden kundenspezifische Lösungen für das Ätzen, Reinigen, Beschichten und Trocknen von Wafern und Substraten sowie die hierfür erforderlichen Chemieversorgungssysteme. Das Produktportfolio reicht dabei von Labormodulen bis hin zu vollautomatischen Produktionsanlagen. Zum internationalen Kundenkreis von AP&S gehören namhafte Firmen aus den Bereichen Halbleiterindustrie, Opto-Elektronik, MEMS, Photovoltaik, Displaytechnologie und Sensorik. Zum Marktumfeld, in dem AP&S tätig ist, zählen die sich am schnellsten weiterentwickelnden Branchen der Welt. Die frühzeitige Identifikation von Technologietrends und das aktive Mitgestalten von Technologiestandards sind deshalb entscheidende Faktoren, um weltweit führend zu sein.

Um den technologischen Vorsprung zu halten und auszubauen, setzen wir bei AP&S vor allem auf den Faktor Mensch. Unser Team aus erfahrenen und engagierten Mitarbeitern arbeitet täglich an kreativen Lösungen um die spezifischen Anforderungen unserer Kunden nicht nur zu erfüllen, sondern zu übertreffen.

Wir bieten

- **Entwicklung von Nassprozessanlagen für das Ätzen, Reinigen, Beschichten und Trocknen von (Halbleiter-)Substraten**
- **Know-how in Nassprozess-Technologien**
- **Hohe Problemlösekompetenz in den Bereichen Reinraumtechnik, Nassprozessechnik und Automatisierung mit innovativer Software**
- **Motivierte und engagierte Mitarbeiter**
- **Ein Labor zur Entwicklung neuer Verfahren im Bereich nass-chemischer Prozessierung**
- **Ein internationales Service-Netzwerk**

Schlagworte

Batch Technologie | Chemieversorgungssysteme | Nassprozessanlagen | Refurbishment bestehender Nassbänke | Reinraumtechnik | Single-Wafer Technologie | Systeme zur Teilereinigung

Das Unternehmen

Unsere Geschäftsmodelle befinden sich stets im Wandel und dies erfordert auch eine ständige Anpassung der Fertigungsprozesse. Seit 1990 ist die Arnd Sauter GmbH mit innovativen Lösungen zur Optimierung der Produktionsabläufe mit individuellen Bearbeitungszentren neu oder überarbeitet Ihr Partner. Von der Automatisierung bis zum Lademanagement passen wir Ihre Produktionsprozesse, effektiv und effizient an die geforderten Aufgaben an. Bereits seit 2006 haben wir das Potenzial der Digitalisierung nicht nur im Blick, sondern sind für Sie auch der Partner für additive Fertigung in den verschiedenen 3D Druckverfahren. In unserem modernen Betrieb stehen sieben Technologien mit mehr als 70 Print-Materialien für Sie zur Auswahl. Produktivität und Flexibilität werden in Zukunft eng verbunden mit einem leistungsstarken Service vom Markt gefordert! Nutzen Sie uns und unsere Erfahrung, für die Chancen die sich in einer permanent veränderten Arbeitswelt ergeben, damit Ihr Unternehmen auch in Zukunft erfolgreich bleibt.

Wir bieten

- **Beratung/Vertrieb von CNC-Maschinen & Zubehör, 3D-Druckern, Automatisierungslösungen**
- **Prozessentwicklung für Neuteile**
- **Unterstützung bei der Programmierung**
- **individuelle Schulungen**
- **Maschinentransporte, -umzüge & -reinigung**
- **Reparatur und Wartung von CNC-Maschinen (auch Fremdfabrikate)**
- **Reparatur und Wartung von 3D-Druckern**

Schlagworte

5-Achs-Simultan-Fräsmaschinen | Acrylat 3D-Drucker | Automatisierung | CNC-Maschinen | Dental 3D-Drucker | horizontale und vertikale Bearbeitungszentren | industrielle 3D-Drucker | Kurzdreher | Langdrehautomaten | Metalldruck | Robotik | SLA | SLS | Wachs 3D-Drucker | Zubehör CNC

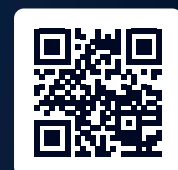


Arnd Sauter

Wir sind Mitglied bei
TechnologyMountains, weil mit einem
guten Netzwerk alles möglich ist.

Kontakt

Arnd Sauter GmbH
Häselmatten 4 | 78132 Hornberg
Telefon +49 7833 965-330
Fax +49 7833 965-332
info@p4p.de



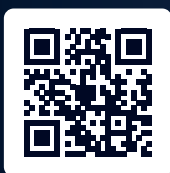


Dr. med. Markus Hahn,
Geschäftsführer

ARTIMED Medical Consulting GmbH ist seit 1998 als Dienstleistungsunternehmen mit dem Schwerpunkt klinische Forschung erfolgreich tätig. Seit 2022 sind wir Teil von LabQuality Oy, einem Unternehmen aus Finnland mit Schwerpunkt im Bereich von IVDR mit einem Team aus qualifizierten Kollegen

Kontakt

ARTIMED Medical Consulting GmbH
Wilhelmsstraße 10 | 34117 Kassel
Telefon +49 561 7050815-0
Fax +49 561 7050815-9
info@artimed.de



www.artimed.de



Das Unternehmen

ARTIMED hat zahlreiche nationale und internationale Kunden aus unterschiedlichen Bereichen der Medizintechnik, der Pharmaindustrie, Kliniken und Institutionen aus dem Gesundheitsbereich. Wir unterstützen unsere Kunden individuell bei der Durchführung klinischer Studien in allen Projektphasen. Dabei garantieren unsere SOPs ein strukturiertes Vorgehen bei allen Schritten einer klinischen Prüfung gemäß geltenden Gesetzen, Verordnungen sowie Standards (ISO 14155: 2020). Nutzen Sie unsere Erfahrungen mit wichtigen Kontakten zu Behörden und Kliniken bzw. Praxen. Die EU Verordnung 2017/745 (MDR) konsolidiert die Pflicht zur Planung, Durchführung und Aktualisierung einer klinischen Bewertung für alle Medizinprodukte. Diese umfasst auch eine klinische Nachbeobachtung nach dem Inverkehrbringen (PMCF). Die aktuelle MEDDEV 2.7/1 Leitlinie bietet eine detaillierte Anleitung für klinische Bewertungen, welche ergänzt wird durch weitere MDCG-Dokumente. Unsere Kunden profitieren von unserer Erfahrung aus mehr als 400 klinischen Bewertungen in allen Risikoklassen. Klinische Prüfungen setzen qualifizierte Prüfer voraus. Wir bieten Ihnen die maßgeschneiderte Durchführung der notwendigen Schulungen sowohl im Bereich des AMG als auch im MPDG-Bereich durch zertifizierte Kurse. Wir helfen bei Publikationen von Forschungsergebnissen (Artikel, Kongressbeiträge) oder im Bereich des klinischen Qualitätsmanagements (SOPs, Audits).

Wir bieten

- **Klinische Prüfungen: Erstellung der Studiendokumente, Einreichung bei Ethik/ Behörden, Projektmanagement, Monitoring, Datenmanagement/Statistik, Auswertung**
- **Klinische Bewertungen: Erstellung/ Überarbeitung klinischer Bewertungen/ Pläne für klinische Bewertungen, PMS- und PMCF-Pläne, SSCP, PSUR**
- **Seminare: zertifizierte Prüferkurse (MPDG, AMG), Klinische Prüfung, Klinische Bewertung, Monitoring, Publikation**
- **Klinisches Qualitätsmanagement, Medical Writing: Erstellen von SOPs. Verfassen von Publikationen, Postern. Durchführung von Audits**

Schlagworte

AMG/ICH-GCP | Audit | CRF | Ethikkommission | Klinische Bewertungen | Klinische Prüfungen | Klinisches Qualitätsmanagement | Literaturrecherche | MDCG | MDR | MEDDEV | Medical Writing | Monitoring | PMCF-Pläne | PMCF-Studien | Projektmanagement | PSUR | Publikationen | Statistik

Das Unternehmen

Wir sind ein kompetenter, global etablierter Partner im Bereich chirurgischer Instrumente und Sterilgutversorgungssystemen und -entsorgungssystemen. Über Handelspartner exportieren wir unsere Waren weltweit in derzeit über 60 Ländern. Produkte aus überwiegend Tuttlinger Manufaktur sind die Grundlage für höchste Qualität. Eine unserer Stärken ist ein hervorragendes Preis-Leistungs-Verhältnis aufgrund der optimalen Betriebsstruktur. Die Fachkompetenz unserer Mitarbeiter, basierend auf langjähriger Erfahrung in der Medizintechnik, garantiert unseren Kunden umfassenden und zuverlässigen Service. Wir vereinen große Angebotsvielfalt mit bester, persönlicher Beratung und Betreuung bis zur termingerechten Auslieferung.

Wir bieten

Über 18.000 Artikel decken den kompletten Bereich von der Allgemeinmedizin über Spezialdisziplinen bis zur Sterilgutversorgung und -entsorgung ab. Umfangreiches Katalogmaterial mit hochwertigen Bildern und Detailzeichnungen erleichtern die vielfältige Produktauswahl in digitaler und ausgedruckter Form.

Schlagworte

Hochwertige Produktpalette aus überwiegend Tuttlinger Herstellung | Kompetenz und Beratung | Komplettdienstprogramm chirurgische Instrumente | Optimales Preis-Leistungsverhältnis | Sterilgut | Umfangreiche Marketingunterlagen | Ver- und Entsorgungssysteme

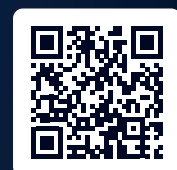


Lars Döring & Nino Schilling,
Geschäftsführer

Wir sind Mitglied bei TechnologyMountains, da wir über dieses Netzwerk neue interessante Informationen, Vorträge und Schulungen erhalten.

Kontakt

AS Medizintechnik GmbH
Sattlerstraße 15 | 78532 Tuttlingen
Telefon +49 7461 96632-6
Fax +49 7461 96632-80
info@AS-Medizintechnik.de



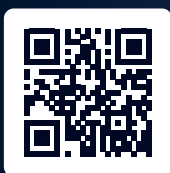


Armin Schorer

Wir schaffen neue Standards
mit unserem innovativen und
fortschrittlichen Denken.

Kontakt

ASANUS Medizintechnik GmbH
take off Gewerbepark 2 | 78579 Neuhausen ob Eck
Telefon +49 7467 94 74 0
Fax +49 7467 94 74 50
info@asanus.de



www.asanus.de



Das Unternehmen

ASANUS bietet komplette Systemlösungen und Produkte mit hohem, nachhaltigem wirtschaftlichem Nutzen für das Gesundheitswesen im operativen und informationstechnologischen Bereich. Im Einklang von Tradition und High-Tech-Innovationen schafft ASANUS Ihre ideale Plattform für wirtschaftlich sinnvolle Lösungen im operativen Krankenhausarbeitsumfeld und ermöglicht Ihnen vernetztes Arbeiten nach dem modernen Industriestandard 4.0.

Instrumente fürs Leben:

ASANUS bietet Ihnen weit über den Standard hinaus hochpräzise, chirurgische Qualitätsinstrumente „Made by ASANUS“ für fast jeden chirurgischen Bereich.

Wir schaffen neue Standards:

Über einen Zeitraum von mehr als 15 Jahren entwickelte ASANUS Medizintechnik eine ausgereifte BarCon Software für die komplette Sterilgutlogistik mit integriertem KIS und ERP-Materialbereich für Krankenhäuser. Mit diesem System ist es dem Anwender erstmalig möglich, Prozesse ganzheitlich und in Echtzeit abzubilden, zu planen und zu steuern. Eine Verfügbarkeit von Ressourcen wird ebenfalls in Echtzeit überwacht und im Einklang mit den Nutzern geregelt und kommuniziert. Zudem bietet ASANUS Medizintechnik durch die Weiterentwicklung der ARIS RFID Chip Technologie ein hoch innovatives Werkzeug zur Einzelverfolgung von chirurgischen Instrumenten, Sieben und Transportmitteln einschließlich der Steuerung von vollautonomen Fahrzeugen im Transportbereich sowie Roboter mit vollautomatischer Beladung von Fallwagen für Funktionsbereiche OP, Ambulanzen, etc.

Wir bieten

- **Entwicklung und Produktion von über 18.000 hochwertigen chirurgischen Instrumenten mit eigenem ASANUS-Standard – weit präziser als der bekannte DIN-Standard**
- **Vernetzung, Beratung und Kanban-Steuerung der Prozesse für Steril- und Medikalprodukte in Krankenhäusern und anderen Gesundheitseinrichtungen**
- **Entwicklung der ARIS RFID Chip Technologie**

Schlagworte

Automatisierung mit RFID | Digitalisierungssoftware | dynamisches Wachstum | Familienunternehmen | Fortschritt | High-Tech-Innovationen | Industrie 4.0 | internationales Vertriebspartnernetz | Kanban-Prinzip mit Barcon | Komplettanbieter | Kundenservice | Medizintechnik | Nachhaltigkeit | Premiuminstrumentarium | Qualität | Sterilgutlogistik | Tradition

Das Unternehmen

Die ASTRUM IT GmbH ist ein vielfach ausgezeichnetes, inhabergeführtes IT-Unternehmen mit Sitz in Erlangen und beschäftigt um die 150 Mitarbeiter. 1992 gegründet, unterstützt ASTRUM IT Kunden aus den Branchen Medizintechnik und Industrie sowie dem öffentlichen Sektor mit operativem Engineering und maßgeschneiderten IT-Infrastruktur- und Produktlösungen. Als umfassender IT-Berater liefert ASTRUM IT zudem exzellentes, praktisches Know-how rund um den Softwareentwicklungsprozess, digitale Zukunftsthemen wie Robotics, Data Analytics oder Machine Learning und IT-Sicherheit. Dabei haben wir einen hohen Anspruch an Qualität, welcher uns nicht zuletzt seit 2011 durch die Zertifizierung als Zulieferer für Medizinproduktehersteller nach der EN ISO 13485 und seit 1995 durch die Zertifizierung nach der Qualitätsmanagementnorm DIN EN ISO 9001 offiziell bestätigt wird. Das breite Handlungsspektrum erlaubt es ASTRUM IT, dem Puls der Zeit immer eine Entwicklernasenlänge voraus zu sein, quer zu denken, flexibel zu sein. Die Vielfalt an Kompetenz ermöglicht einen 360°-Blick auf die Bedürfnisse und den Wertschöpfungsprozess des Kunden und bietet et-was ganz Zentrales: In jeder Projektphase das perfekte, agile Expertenteam. Was ASTRUM IT antreibt, ausmacht, an Kunden weitergibt – ist digitale Vitalität. Wir begleiten Ihre digitale Transformation, Ihre Projekte, Prozesse und Produkte mit Know-how und Manpower. Und verwirklichen neue Produktideen. Unsere Produkte VISIT und KVSIT sind das Ergebnis jahrzehntelanger Weiterentwicklung mit unseren Kunden und Partnern vor Ort. Entstanden aus dem Engineering, designt und weiterentwickelt zu hoch modernen Lösungen, vollendet mit brillantem Service. Einfach schlau – vom Gesamtkonzept über branchen- und unternehmensspezifische Anforderungen bis zum letzten Detailteufel.

Wir bieten

ASTRUM IT ist Partner für Unternehmen, die durch individuelle IT-Lösungen kreative Ideen verwirklichen und ihre Geschäftsprozesse effizienter gestalten wollen. Dabei übernehmen wir ganzheitlich den Entwicklungsprozess, unterstützen Sie vor Ort mit einzelnen Entwicklern oder stehen Ihnen hinsichtlich Methodik, Geschäftsmodell und Prozessanforderungen beratend zur Seite

Schlagworte

Engineering | IT-Consulting | Kammer-Verwaltungs-System |
Management betriebsfremder Personen | Usability Engineering |
Yard-Management

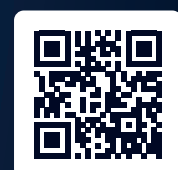


Gerhard Pözl

Seit mehr als 25 Jahren begleiten wir Kunden von der Produktidee bis zur Serienreife. Die ISO 13485 wird von unseren erfahrenen Mitarbeitern zuverlässig gelebt. Dabei bleiben wir immer innovativ und offen für neueste Trends: Ein Beispiel hierfür ist die Verwendung der künstlichen Intelligenz (KI) in der Medizintechnik.

Kontakt

ASTRUM IT GmbH
Am Wolfsmantel 2 | 91058 Erlangen
Telefon +49 91 31 94 08-0
Fax +49 91 31 94 08-108
info@astrum-it.de



TECTON

Das Unternehmen

Die ASYS TECTON GmbH entwickelt und produziert hochwertige Handling- und Transfersysteme. ASYS TECTON steht für höchste Qualität, ideen- und detailreiche Produktlösungen. Begründet sind diese Eigenschaften in der langjährigen Erfahrung und der Tradition des Unternehmens. ASYS TECTON ist seit über 20 Jahren Partner von namhaften Unternehmen in den Branchen: Pharma, Medizin, Automotive und Elektronik. Eingebunden in die ASYS Gruppe und deren agiles Produktionsnetzwerk zeichnet sich TECTON durch höchste Flexibilität und Innovationsstärke aus. Dadurch sorgt das Unternehmen mit innovativen Handling- und Transfersystemen für höchste Nutzungsgrade bei kürzesten Zykluszeiten. Die Handling-Experten sorgen für weit mehr als die geordnete Zu- und Abführung von Produkten und Trays. Full-Service Leistungen sind bei TECTON selbstverständlich: Dazu gehört u.a. die gemeinsame Erstellung eines Pflichtenheftes über produktbezogene Sonderkonstruktionen und Unterstützung bei der Tray-Entwicklung.

Wir bieten

- **TECTON PARIO:**
Tray- und Teilehandling – von kleinsten Trays bis zu Europaletten deckt die PARIO Maschinenreihe alle Anwendungsbereiche ab. Medizinische Komponenten für die Pharmaindustrie und Bauteile aus dem Automotive Bereich werden mit den Anlagen sicher und zuverlässig gehandelt.
- **TECTON MOTUS:**
Transfer- und Pucksysteme sind die richtige Wahl für vollautomatische Montagesysteme. Dank standardisierter Module (auch in FDA zertifizierter Ausführung) lassen sich komplexe Anforderungen auch in kleinsten Produktionsbereichen optimal umsetzen.

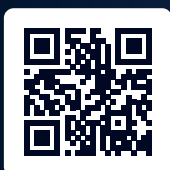
Schlagworte

Industrie 4.0 | Life Science | Materiallogistik | Palletiersysteme | Pick & Place | produktbezogene Sonderkonstruktionen | Prozessautomation | Reinraumklasse ISO 8 nach DIN 14644-1 | Teilezuführung | Transfersysteme | Transportbänder | Trayhandling

Die Mitglieder bei TechnologyMountains bilden ein wertvolles Netzwerk für den Erfahrungsaustausch. Speziell um rechtzeitig Trends in der Branche zu erkennen und unser Produktportfolio auf die Anforderungen der gemeinsamen Zielmärkte Automotive, Medizintechnik und Elektronik zu optimieren.

Kontakt

ASYS TECTON GmbH
Klaus Stubert
Waldstraße 16 | 78087 Mönchweiler
Telefon +49 7721 99245-0
Fax +49 7721 99245-10
info@asys-tecton.de



Das Unternehmen

QUALITÄT UND KONTINUITÄT

Seit über 75 Jahren entwickelt und fertigt die August Reuchlen GmbH am Standort Tuttlingen chirurgische Instrumente für viele Einsatzgebiete. Aufgrund unserer langjährigen Erfahrung sind wir in der Lage qualitativ hochwertige Instrumente in konstanter Ausführung herzustellen. Wir beherrschen die Bearbeitung aller Materialien (Edelstähle, Titan, PEEK, Nitinol) und setzen die geeignetsten Methoden bei der Fertigung ein. Unsere Kunden befinden sich in allen fünf Kontinenten und versorgen dort die Chirurgen mit den besten Instrumenten.

Wir bieten

- **Fertigung hochwertiger Produkte für die operative Chirurgie**
- **Entwicklung und Fertigung aus externen Daten oder aus der Umsetzung von Produktanforderungen unserer Kunden**
- **Einsatz moderner Entwicklungstools (3D-CAD und PDM-System) für Modellierung und technische Historie**
- **Fertigung mit modernen Methoden, die wir in der Regel im Haus verfügbar halten**
- **Individuelle Beschriftungen inkl. UDI Codierung mit qualifizierter Überwachung**
- **Oberflächenbearbeitung mit der Möglichkeit von Beschichtungen (PVD)**
- **Verarbeitung von Edelstählen, Titan, Nitinol, Kunststoffe, Hartmetall**

Schlagworte

Dilatatoren | Entwicklung | Fertigung | Kardiovaskularklemmen | Klemmen | MICS Instrumente | Nadelhalter | Neonatal | Pädiatrik Instrumente | Retraktorsysteme für verschiedene Anwendungen | Thorax-Retraktoren | VATS | WS-Retraktoren und Zubehör

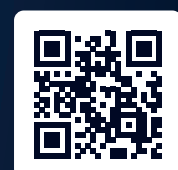


Karin Gremminger-Trommer,
Geschäftsführerin

MIT LIEBE ZUM DETAIL schaffen wir höchste Qualität. Bei Reuchlen dürfen Sie gerne etwas genauer hinsehen, denn bei uns steht jedes noch so kleine Detail für höchste Qualität und Präzision.

Kontakt

August Reuchlen GmbH
Junkersstr. 8 | 78532 Tuttlingen
Telefon +49 7461 9652 0
Fax +49 7461 9652 50
info@reuchlen.com





Ralf Thür,
Geschäftsführer

Die Anwender unserer PLM-Lösung für die Medizintechnik erzielen nachhaltige Qualitätsverbesserungen und optimierte Produktentstehungsprozesse.

Kontakt

avasis GmbH
Ludwig-Erhard-Allee 10 | 76131 Karlsruhe
Telefon +49 7732 987900
info@avasis.biz



www.avasis.biz

Das Unternehmen

Mit modernem PLM-System für die MDR gerüstet Die MDR bringt einige Veränderungen in die Prozesse bei der Entwicklung von medizinischen Hilfsmitteln. Unter anderem werden die Post Market Surveillance (PMS) und die Unique Device Identification (UDI) zu wichtigen Themen und notwendig bis zur Medical Class I. Eine PLM Lösung (Product Lifecycle Management), um diese neuen Herausforderungen zu meistern, ist die Teamcenter Medical Device Solution, eine eigens entwickelte und anpassungsfähige Branchenlösung von Siemens. avasis, seit 1997 Partner von Siemens Industry Software, kennt die gesetzlichen Anforderungen sowie die Regularien der Medizintechnik aus vielen Projekten. Wir begleiten Unternehmen von der Planung bis zur Implementierung. Damit digitalisieren wir den kompletten Entwicklungsprozess und vereinfachen und beschleunigen so zusammen mit dem Kunden den Zulassungsprozess. Mit über 50 Mitarbeitenden bietet avasis neben der Implementierung sämtliche Dienstleistungen wie Situationsanalyse, Einführungsberatung, Schulungen für die Anwender sowie Support und Hotline. avasis lebt die grundlegende PLM Philosophie einer offenen und durchgängigen Systemlandschaft, die umfangreiche Möglichkeiten zur Optimierung der Wertschöpfungskette und zur nachhaltigen Steigerung des Unternehmenserfolges bietet.

Wir bieten

- Analyse und Optimierung der Entwicklungsprozesse
- Digitales DHF, DMR und DHR
- Digitale Abbildung Produktentwicklungsprozess
- Wirtschaftlichkeitsbetrachtungen
- Implementierung von PLM, ALM und CAx-Lösungen
- Qualitätsmanagement QMS
- Datenmigrationen & Umladungen
- Beratung in Schnittstellen zu angrenzenden Systemen
- ERP-Integrationen
- Best Practice Erfahrungen

Schlagworte

Approval Documentation | BDE | CAD | CAE | CAM | CAQ | CAX | Digitale Entwicklung | Digitales DHF | DMS | FDA | ISO 13485 | MDR | Medical | Medizinprodukteverordnung | Medizintechnik | MES | PDM | PLM | Product Lifecycle Management | Produktentwicklung | Produktfertigung | QMS | Qualitätsmanagement | SPC | Submission | Tuttlingen



BABTEC

Das Unternehmen

Überlegene Technologie und Zukunftssicherheit: Dafür steht Babtec Informationssysteme GmbH. Seit 25 Jahren sichern Unternehmen aus allen Branchen der Fertigungsindustrie mit unseren Software-Lösungen die Qualität ihrer Prozesse und Produkte. Die QM-Software BabtecQ bietet zahlreiche Module vom APQP Projektmanagement bis zur Wareneingangsprüfung, mit denen alle Anforderungen aus DIN EN ISO 9001, IATF 16949 sowie Richtlinien nach AIAG und VDA erfüllt werden. Ausgehend von vier Standorten in Deutschland und Österreich sowie einem Forschungs- und Entwicklungszentrum in Spanien unterstützen wir heute Kunden in 29 Ländern und 10 Sprachen bei der Optimierung ihrer Qualitätsprozesse. Unser Erfolg beruht auf dem marktgerechten Ausbau der Produkte, auf dem Know-how unserer über 200 Mitarbeiter sowie der engen Zusammenarbeit mit Kunden. Und auch der nachhaltige Erfolg unserer Kunden ist kein Zufall: Die Grundlage für echte Wettbewerbsvorteile und ein leistungsfähiges Unternehmen ist die Qualität der Produkte und Prozesse. Durch Innovationen und zukunftsfähige Konzepte haben wir das Qualitätsmanagement entscheidend geprägt. Genauso werden wir auch in Zukunft die Weiterentwicklung des Qualitätsmanagements in enger Zusammenarbeit mit unseren Anwendern und Partnern vorantreiben.

Wir bieten

APQP, Auditmanagement, Aufgabenmanagement, CAD-Integration, CAPA, Cloudbasierte CAQ-Lösungen, Control-Plan, Digitale Signatur, Erstbemusterung/PPAP/PPF, Fertigungsprüfung/SPC, FMEA, Instandhaltung, Lieferantenmanagement, Maßnahmenmanagement, Prüfmittelfähigkeitsuntersuchung, Prüfmittelmanagement, Reklamationsmanagement, Wareneingangs- und -ausgangsprüfung, Warranty Management

Schlagworte

Akademie | CAQ | CAQ-System | Projektmanagement | QM-Beratung | QMS | Qualitätsmanagement | Qualitätsplanung | Qualitätssicherung | Schulungen | Software | Support

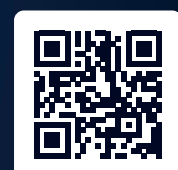


Heino Waskan

Wir engagieren uns bei TechnologyMountains, um zusammen mit Unternehmen aus Industrie und Forschung unsere tolle Region zu stärken.

Kontakt

Babtec Informationssysteme GmbH
Marie-Curie-Str. 14 | 78048 Villingen-Schwenningen
Telefon +49 (0)7721 / 94473-00
Fax +49 (0)7721 / 94473-01
info@babtec.de





Markus Lucke



Kundenzufriedenheit und Qualität
stehen an erster Stelle.



Kontakt

Bäramed Instrumente GmbH
Enzianstr.1 | 72477 Schweningen
Telefon 07579 1730
Fax 07579 2165
info@baeramed.de



www.baeramed.de

Bäramed
Chirurgie - Dental - Veterinär

Instrumente GmbH
72477 Schweningen
Germany

Das Unternehmen

Bäramed Instrumente GmbH wurde 1992 gegründet. Wir stellen chirurgische Instrumente und Implantate für die Osteosynthese her. Das Portfolio umfaßt Knochenplatten, Knochenschrauben, Elastisch stabile Markraumschienen zur ESIN (TEN Nail, Intramed Schienen, Nancy Nägel) als auch Maschinen für die Osteosynthese (Bohrmaschinen, Knochensägen) und oszillierende Gipssägen. Wir beliefern seit über 30 Jahren Kunden in der ganzen Welt. Implantate werden aus Implantatstahl und Titan gefertigt.

Wir bieten

- Breites Portfolio chirurgischer Instrumente
- Intramedulläre Markraumschienen zur ESIN (TEN Nägel, Intramed Schienen)
- Knochenplatten, Knochenschrauben
- Gipssägen
- täglicher Versand

Schlagworte

Chirurgische Instrumente | EN ISO 13485:2016 zertifiziert |
FDA konform | Implantate | Knochenschrauben | Titan | Zuverlässigkeit

Das Unternehmen

BAYOoMED ist spezialisiert auf die Entwicklung von Medical Apps, Digitalen Gesundheitsanwendungen (DiGA) und medizinischer (Stand-alone)-Software mit direkter Anbindung an medizinische Hardwareprodukte. Mit über 250 Personenjahren Projekterfahrung in der Softwareentwicklung im regulierten Medizin- und Pharmaumfeld und mehr als 800 Medizintechnikkunden zählen wir zu den erfahrensten medizinischen Softwareentwicklern in Europa. Wir entwickeln, testen, validieren und verifizieren Medizinprodukte und können diese auch für Sie in Verkehr bringen. Wir sind zertifiziert nach ISO 13485 und entwickeln in den Medizinproduktklassen 1 bis 3 gemäß IEC 62304, ISO 14971, IEC 62366 sowie FDA Guidance for Mobile Medical Applications.

Wir bieten

- Entwicklung von medizinischer Software, Medical Apps und Digitalen Gesundheitsanwendungen (DiGA)
- Requirements Engineering
- Risikomanagement
- Usability Engineering
- Klinische Bewertung
- Cybersecurity Risikomanagement
- Verifizierung & Validierung
- Erstellung der Technischen Dokumentation
- Post-Market Surveillance
- Beratung & Hands-On Support (Softwareentwicklung, QMS, CSV, Überarbeitung von technischen Akten)

Schlagworte

CE-Marking | Cyber Security | DiGA | EHEALTH | FDA approval | IEC 62304 | ISO 13485 | ISO 14971 | Medical App | Medical Software | MHEALTH | Requirements-Engineering | Risikoanalyse | risk management | software engineering | Usability & Requirement Engineering

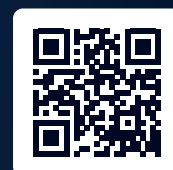


Miriam Schulze,
CEO

Mit großer Leidenschaft entwickeln wir sichere und benutzerfreundliche Medizinprodukte für Hersteller von Medizinprodukten und Pharmaunternehmen - schnell, agil, first-time-right.

Kontakt

BAYOONET AG
Europaplatz 5 | 64293 Darmstadt
Telefon +49 (0)6151 8618 0
Fax +49 (0)6151 8618 150
info@bayoomed.com





Dr. Andrea Nolte-Karayel,
Geschäftsführer

Wir begleiten unsere Kunden auf dem Weg zu einem sicheren Medizinprodukt. Unsere Kompetenz und unser gut erschlossenes Netzwerk, dass wir durch die TechnologyMountains und der Möglichkeit zum Erfahrungs-, und Wissensaustausch erhalten, ist für unsere Kunden und auch für den Patienten von großer Wichtigkeit.

Kontakt

BBF Sterilisationsservice GmbH
Willy-Rüsch-Straße 10/1
71394 Kernen-Rommelshausen
Telefon +49 7151 94570-0
Fax +49 7151 94571-12
bbf@sterixpert.de



www.sterixpert.de



Das Unternehmen

Die BBF Sterilisationsservice GmbH ist ein junges Dienstleistungsunternehmen, das gleichzeitig auf jahrzehntelange Erfahrung aus den Gebieten der Sterilisation und Mikrobiologie aufbaut. Wir beschäftigen in unserem Unternehmen Wissenschaftler und Ingenieure aus den Fachbereichen Biologie, Chemie, Mikrobiologie, molekulare Medizin, Verpackungstechnik, Ernährungs- und Hygienetechnik und bieten unseren Kunden ein breites Spektrum an Dienstleistungen wie Gamma-sterilisation, Verpackung und mikrobiologische Prüfungen.

Wir bieten

Unser Leistungsspektrum aus einer Hand:

- **Bestrahlungsservice (Gammasterilisation)**
- **Beratung und Schulung (Reinraumhygiene, Mitarbeiterschulung)**
- **Verpackungsservice (Reinigung, Montage, Verpackung)**
- **Prüflabor Mikrobiologie (Keimzahlbestimmung, Endotoxine, Sterilitätsprüfung)**
- **Biokompatibilität (Prüfung Zytotoxizität)**
- **Prüflabor Sauberkeit (mikrobiologische Reinigungsvalidierung)**
- **Validierungsservice (Verpackungsvalidierung, Sterilisationsvalidierung)**
- **Prüflabor Verpackung (Zugprüfung, Berstdruck, Bubble-Test, Dye-Penetration, beschleunigte Alterung, Transportvalidierung)**

Schlagworte

Alterungsprüfung | API's | Beratung | Berstdruckprüfung | Bestrahlungsservice | Bioburden | Biokompatibilität | Bubble-Test | Endotoxine | Gammabestrahlung | Keimzahlbestimmung | Medizinprodukte | Partikelzählung | Pharmapackmittel | Pharmazeutika | Prüflabor Mikrobiologie | Reinigung | Reinigungsvalidierung | Rekombinanter Faktor C | Schulung | Sterilbarriere | Sterilisation | Sterilisationsvalidierung | Sterilitätsprüfung | Strahlenresistenz | Transportvalidierung | Verpackungsprüfung | Verpackungsservice | Verpackungsvalidierung | Wiederaufbereitungsvalidierung | Zugprüfung | Zytotoxizität



Das Unternehmen

Die bc-technology GmbH steht für innovative und effiziente Reinraumkonzepte. Als Full-Service-Anbieter betreuen wir unsere Kunden zuverlässig durch alle Projektphasen von der Planung über die Ausführung bis hin zum Service. Dabei bietet unser Unternehmen neben reinen Arbeitsplätzen, schlüsselfertigen Reinraumanlagen und Schleusensystemen auch umfangreiche Dienstleistungen im Bereich Reinraum-Qualifizierung und Schulung an. Seit der Gründung im Jahr 2005 konnte sich die Firma zu einem mittelständigen Unternehmen entwickeln. bc-technology widmet sich der Planung und Ausführung von kundenindividuellen Reinraumlösungen mit Schwerpunkt in der Medizin- und Pharmatechnik. Stetige Weiterentwicklung ist wesentlicher Bestandteil unseres Erfolges, weshalb in enger Zusammenarbeit mit Hochschulen an diversen Forschungsprojekten gearbeitet wird.

Wir bieten

- Schlüsselfertige Reinraumanlagen
- Umfangreiches Portfolio an Reinraumgeräten und Arbeitsplätzen
- Reinraum- und Wiegekabinen
- Materialschleusen und Durchreichen
- Reinraum- und Schleusenmöbel
- Qualifizierungen, Requalifizierungen, Wartungen und Schulungen

Schlagworte

effiziente Reinraumkonzepte | Entschlossenheit | Innovationsstärke
| Know-How | kontinuierlicher Verbesserungsprozess | langfristige
Kunden- und Lieferantenbeziehungen | lernende Organisationsstruktur
| Lösungsorientierung | Mitarbeitermotivation | Nachhaltigkeit |
Verantwortung

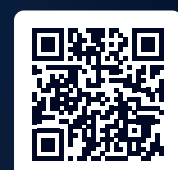


Henrik Böhm,
Geschäftsführer

Die Reinraumtechnik in der Medizintechnik ist unser Kerngeschäft und basiert auf reichhaltiger Erfahrung. Wir wollen gerne unser Wissen in das Netzwerk einbringen und weiter ausbauen.

Kontakt

bc-technology GmbH
Carl-Zeiss-Straße 4 | 72636 Frickenhausen
Telefon +49 7022 279 71-0
Fax +49 7022 279 71-199
info@bc-technology.de



Beetz & Partner mbB

Patentanwälte

Das Unternehmen

Seit mehr als 90 Jahren unterstützen die Patentanwälte von Beetz & Partner in- und ausländische Unternehmen bei der Absicherung ihrer Märkte durch gewerbliche Schutzrechte wie Patente, Marken und Designs. Unsere Dienstleistung umfasst alle Phasen der Entstehung und wirtschaftlichen Verwertung von Ideen, von der Erstellung einer Schutzrechtsstrategie, der Organisation des betrieblichen Vorschlagswesens, der Identifikation von eventuell schutzwürdigen Verbesserungen, über deren Anmeldung und Prüfung bei den Patentämtern bis zur Unterstützung bei der gerichtlichen Durchsetzung.

Wir bieten

Indem wir unsere Mandanten nicht nur vor dem Europäischen Patentamt, dem EUIPO und dem Deutschen Patent- und Markenamt direkt vertreten, sondern auch vor dem französischen Patentamt, können wir einen sehr kosteneffizienten Schutz des geistigen Eigentums auf den Schlüsselmärkten Kontinentaleuropas erzielen. Verfahren außerhalb Europas, insbesondere in den USA, Fernost und Lateinamerika, betreuen wir über ein in Jahrzehnten gewachsenes Netz von Korrespondenzkanzleien.

Kosteneffizienz und -transparenz ist für uns von hoher Bedeutung. Deswegen ist die Kanzlei seit Jahren vollständig digitalisiert. Wir arbeiten daran, unsere Dienstleistungen online verfügbar zu machen; ein Teil unseres Angebots in Markenangelegenheiten ist seit Kurzem auf www.marke-jetzt.de im Netz verfügbar.

Auf medizinischem Gebiet sind wir seit langem eng vernetzt, was es uns erlaubt, im Bedarfsfall auf Expertise zurückzugreifen, die über die des einzelnen Anwalts weit hinausreicht.

Schlagworte

Designs | Marken | Patente

Die ehrlichste Anerkennung für eine gute Idee sind Nachahmer. Wenn Sie auf diese Anerkennung verzichten mögen, sprechen Sie mit uns!

Kontakt

Beetz & Partner mbB

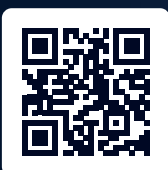
Antje Heuer

Prinzregentenstr. 54 | 80469 München

Telefon 089/21689100

Fax 089/21689200

info@beetz.com



beetz.com

Das Unternehmen

BEMA hat seit seiner Gründung im Jahre 1991 eine erstaunliche Entwicklung genommen und sich schon nach wenigen Jahren einen Namen in der Tuttlinger Chirurgiebranche gemacht. Entscheidend für diesen ungewöhnlichen Erfolg war sicher, dass Thomas Becker als ehemaliger Bundessieger im Chirurgiehandwerk nicht nur beste handwerkliche Fähigkeiten in seine junge Firma eingebracht hat, sondern auch mit neuartigen Ideen in die Chirurgiebranche einstieg. So entstand schon bald ein laparoskopisches Instrumentensystem, das mit seiner neuartigen Griffergonomie in der internationalen Fachwelt für Aufsehen sorgte. Auch auf dem Gebiet der Arthro, Neuro- und Sinuskopie schuf sich BEMA einen Namen mit einem neuen PROSENS-Griffdesign in Kombination mit einer Vielzahl hochpräziser Maulausführungen in Form von Scheren, Zangen und Stanzen. Als OEM-Hersteller beliefert BEMA heute auch führende internationale Unternehmen. Die hohen Ansprüche unserer Abnehmer machen uns stolz und sind zugleich Ansporn für BEMA und die ganze Belegschaft, sich täglich um die hohe Qualität unserer Produkte zu bemühen und dies auch in Zukunft zu gewährleisten. BEMA ist zertifiziert nach DIN EN ISO 9001 und EN ISO 13485. Alle BEMA-Instrumente sind wieder aufbereitbar, aus erstklassigen Werkstoffen sorgfältig hergestellt. Einfach langlebige „Reusable-Quality“ zu 100 % MADE IN GERMANY.

Wir bieten

- **OEM-Fertigung, auch nach individuellen Vorgaben**
- **Modulares zwei- bzw. dreiteiliges laparoskopisches Rohrschaftsystem**
- **Mehrere eigenständig entwickelte Produktlinien**
- **Axialgriff-Rohrschaftinstrumente, Fan-Retraktoren**
- **Arthro-, Mikro- und Sinuskopie-Instrumente**

Schlagworte

Arthroskopie | Griffergonomie | hohe InhouseFertigungstiefe | Innovative Lösungen | Instrumente für die minimalinvasive Chirurgie | Laparoskopie | OEM-Fertigung | Reinigbarkeit | Schwerpunkt Produktdesign | Sinuskopie | Wiederaufbereitung

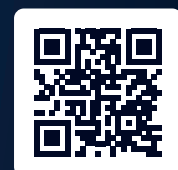


Thomas Becker,
Geschäftsführer

Wir sind Mitglied bei
TechnologyMountains, weil
intelligentes Netzwerken, uns in
Sachen Fertigungstechnologie und
Einsatz modernster Werkstoffe hilft,
auf dem neuesten Stand zu bleiben.

Kontakt

BEMA medical GmbH & Co. KG
Rudolf-Diesel-Str. 12 | 78576 Emmingen-Liptingen
Telefon +49 7465 9299-0
Fax +49 7465 9299-29
mail@bemamedical.com



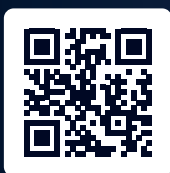


Marco Berger,
Geschäftsführer

Wir sind Mitglied bei
TechnologyMountains, um unsere
Erfahrung aus der Entwicklung
von Software und digitalen
Geschäftsmodellen in der Region
einzubringen.

Kontakt

Berger Wendepunkt Digital GmbH
Prinz-Eugen-Str. 32 | 78048 Villingen-Schwenningen
Telefon +49 (0) 173 171 83 88
info@biberei.de



www.biberei.de



Die Biberei
Wir machen Mut für Digital

Das Unternehmen

Die Biberei unterstützt dich bei deinem Vorhaben in den Bereichen Softwareentwicklung und Entwicklung von digitalen Produkten & Geschäftsmodellen. Wir begreifen uns als Berater und unterstützen dich als Freiberufler in verschiedenen Rollen. Mit unserer vieljährigen Erfahrung aus internationalen Technologieunternehmen wie Hewlett Packard, IBM und der Daimler AG sowie dem regionalen Mittelstand wie Hansgrohe und dem Allgäuer allcop Farbbild-Service ist es uns möglich eine große Bandbreite an Fähigkeiten einbringen zu können. Wir arbeiten an deinen Projekten als Product Owner, Scrum Master oder DevOps Engineer mit. Dabei verlassen wir uns nicht nur auf unsere technischen Fähigkeiten wie Softwareentwicklung, Cloud und IoT, sondern haben auch dein Geschäftsmodell und organisatorische Aspekte im Blick. So können wir dir bei deinen Software-Projekten ganzheitlich helfen.

Wir bieten

Wir bieten dir freiberufliche Unterstützung bei den folgenden Themen:

- **Leitung von Softwareentwicklung als Product Owner**
- **Coaching von Softwareentwicklungsteams als Scrum Master**
- **Optimierung und Beschleunigung von Softwareentwicklung als DevOps Engineer**
- **Entwicklung und Umsetzung von digitalen Produkten & Geschäftsmodellen**
- **Beratung zur Umsetzung von IoT-basierten Anwendungen**
- **Beratung zum Aufbau von IT-Infrastrukturen in der Cloud (AWS, Google Cloud)**
- **Plattform, Microsoft Azure)**

Schlagworte

Cloud | DevOps Engineer | digitale Geschäftsmodelle | Digitale Produkte | IoT | Product Owner | Scrum Master | Softwareentwicklung



Das Unternehmen

Wer wir sind:

binder ist ein von traditionellen Werten geprägtes Familienunternehmen und einer der führenden Spezialisten für Rundsteckverbinder mit Hauptsitz in Neckarsulm. Seit 1960 steht binder für höchste Qualität. Zur binder Gruppe zählen das binder Headquarter, neun Vertriebsniederlassungen, sieben Produktionsstätten, zwei Systemdienstleister sowie ein Innovations- und Technologiezentrum.

Wir arbeiten mit weiteren Distributionspartnern auf sechs Kontinenten zusammen und beschäftigen weltweit rund 2.000 Mitarbeiter. Neben Deutschland befinden sich unsere Standorte in China, Frankreich, Großbritannien, den Niederlanden, Österreich, Schweden, der Schweiz, Singapur, Ungarn und den USA.

Was wir machen:

Wir produzieren vielfältige Industrie-Steckverbinder sowie Einbau- und Kabel-Steckverbinder für die Automatisierungstechnik. Dabei liegen unsere Stärken in der individuellen Entwicklung, Konstruktion und automatisierten Fertigung von Steckverbindungen auf Kundenwunsch. Unsere Produktpalette erstreckt sich von Subminiatur-Steckverbindern bis hin zu mehrpoligen Maschinen-Steckverbindern. binder Produkte werden in landwirtschaftlichen Maschinen, Baumaschinen, Signalanlagen, im Maschinenbau, in der Medizintechnik, Messtechnik sowie Sensor- und Automatisierungstechnik eingesetzt.

Kompetenz im Bereich Medizintechnik:

Im Bereich Medizintechnik greifen wir auf einen großen Erfahrungsschatz in der Zusammenarbeit mit Kunden zurück. Wir verfügen über langjähriges Know-how in den nachgefragten Fertigungs- und Verarbeitungstechniken wie Kunststoffspritzguss, Löten, Crimpen und Umspritzen von Kabeln.

Wir bieten

- **Rundsteckverbinder mit verschiedenen Verriegelungsarten**
- **Individuelle Entwicklung, Konstruktion und automatisierte Fertigung von Steckverbindungen**
- **Steckverbinder für die Medizintechnik**
- **Gedruckte Elektronik**
- **Hohe Fertigungstiefe**

Schlagworte

Automatisierung | Automatisierungstechnik | gedruckte Elektronik | IIoT | Industrie 4.0 | ISO 13485 | ISO 14001 | ISO 9001 | Kundenspezifische Lösungen | Medizintechnik | Steckverbinder



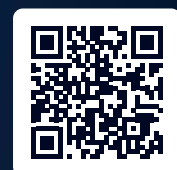
Markus Binder,

Geschäftsführender Gesellschafter der binder Gruppe

Unsere Mission ist es, zufriedene Kunden zu haben, indem wir die besten kundenspezifischen Lösungen für Rundsteckverbinder in den Bereichen Automation, Industrie und Medizin entwickeln und anbieten.

Kontakt

Franz Binder GmbH & Co. Elektrische Bauelemente KG
Rötelstraße 27 | 74172 Neckarsulm
Telefon +49 (0) 7132 325-0
Fax +49 (0) 7132 325-150
info@binder-connector.de



www.binder-connector.com



Kirsten Schild

bertrandt

Das Unternehmen

Bertrandt unterstützt die Entwicklung von Medizinprodukten mit 50 Jahren Entwicklungserfahrung. Unsere Spezialist*innen bieten maßgeschneiderte Lösungen gemäß Ihren Anforderungen. Neben umfangreichen Zertifizierungen verfügen wir über fundierte Erfahrung bei nationalen und internationalen regulatorischen gesetzlichen Anforderungen und stellen von Projektbeginn an sicher, dass Ihr Projekt alle Auflagen erfüllt und garantieren Ihnen höchste Rechtssicherheit bei maximaler Wirtschaftlichkeit. Über 12.700 Mitarbeiter aus verschiedenen Branchen ermöglichen einen bereichsübergreifenden Wissenstransfer.

Wir bieten

Entwicklung nach den regulatorischen Anforderungen:

- Mechanische Konstruktion, Soft-, Hardware, Systementwicklung
- Projektmanagement
- Simulation, Toleranzmanagement
- Prototypenbau
- Musterbau, Werkzeugbau

Testing & Analytics:

- acht ISO/IEC 17025 akkreditierte Prüflabore, davon ein medizintechnisches Labor mit-akkreditiert von der ZLG
- Verifizierungstest
- Gerätequalifizierungen nach IQ, OQ, PQ

Prozessvalidierungen - Clinical & Regulatory Affairs:

- Erstellung und Pflege der Technischen Dokumentation
- Erstellung von biologischen und klinischen Bewertungen
- Unterstützung im Risikomanagement nach ISO 14971
- Zulassung von Medizinprodukten

Qualitätsmanagement:

- Erstellen von GAP Analysen
- Verhandeln von Qualitätssicherungsvereinbarungen
- Durchführen von Lieferantenaudits

Schlagworte

ZLG Anerkennung zur Untersuchung von Medizinprodukten | Akkreditierung nach DIN EN ISO 17025:2018 | 21CFR820 | 2D/3D Konstruktion | 3-D-Druck | 3D-Druck-Dienstleister | 3D-Konstruktion | 3D-Visualisierung | 5-Achsen Fräsen | 60601 | 8D akkreditiertes Labor | Akkreditierung | Applikationsentwicklung | Arbeitnehmererfinderrecht | Audits nach DIN EN ISO 19011 | EN ISO 13485

Bei Bertrandt leben wir ein schönes
Motto - "im Netzwerk zur Stärke".

Kontakt

Bertrandt Medical GmbH
Birkensee 1 | 71139 Ehningen
Telefon 07034 656 13427
kirsten.schild@bertrandt.com



www.bertrandt.com

Das Unternehmen

Die zur IHK und Handwerkskammer gehörende BBT "Berufliche Bildungsstätte Tuttlingen GmbH" hat sich mit ihrem Weiterbildungsangebot im gewerblich-technischen Bereich in über 45 Jahren zum führenden und erfolgreichen Bildungsanbieter in der Region entwickelt. Durch die gezielte Ausrichtung der Angebotsschwerpunkte „Technische Weiterbildung, Berufliche Qualifizierung und Überbetriebliche Ausbildung“ ist es möglich, ein breites Spektrum fachbezogener, qualitativ hochwertiger Kurse und Seminare individuell zu kombinieren. Durch den Einsatz neuester Technologien erhält die gewerbliche Wirtschaft Impulse und Anregungen, die für die Weiterentwicklungen der mittelständisch strukturierten Betriebe zukunftsweisend und damit Technologietransfer im besten Sinne sind. Dies ist ein aktiver Beitrag zur Sicherung der Wettbewerbsfähigkeit und der damit verbundenen Arbeitsplätze. Als offene Stätte der Begegnung für alle berufspolitisch Interessierten, bieten hier Handwerk und Industrie für Arbeitgeber und Arbeitnehmer wirksame Unterstützung zur Bewältigung der Herausforderungen unserer gemeinsamen Zukunft. Die BBT ist ein bislang einmaliges Modell der Zusammenarbeit zweier Wirtschaftskammern aus Handwerk und Industrie im süddeutschen Raum.

Wir bieten

Unser Weiterbildungsangebot umfasst eine Vielzahl von Lehrgängen und Seminaren mit bundesweiten anerkannten Kammer-Abschlüssen. Wir bieten die Vermittlung von berufs- und praxisbezogenem Fachwissen in Vollzeit sowie in berufsbegleitender Form an. Ferner sind unternehmensspezifische Angebote Teil unseres Bildungsportfolios.

Schlagworte

Berufliche Qualifizierung | Bildung und Soziale Dienste | CNC-Dreher | CNC-Fräser | Gewerblich-technische Berufe | Handwerk | Industriemeister Metall/Elektro/Medizintechnik | Kfz-Elektronik/Mechatronik | Lehrgänge | Meisterausbildung | Metallberufe (Industrie) | Metallberufe Handwerk | Schweißen | Seminare | Technischer Betriebswirt | Weiterbildung

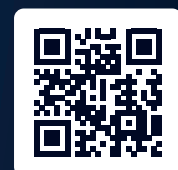


Roland Aicheler

Das Netzwerk der TechnologyMountains schätzen wir sehr, da wir mit unserem Angebot an Weiterbildung, Qualifizierung und Ausbildung ein kompetenter Partner in der Region sind.

Kontakt

Berufliche Bildungsstätte Tuttlingen GmbH
Max-Planck-Str. 17 | 78532 Tuttlingen
Telefon +49 7461 9290-0
Fax +49 7461 9290-10
info@bbt-tut.de



Das Unternehmen

Über 30 Jahre Erfahrung auf dem Gebiet der chirurgischen / endoskopischen Instrumente sind die Basis unserer Aktivitäten. Gegründet im Jahre 1983 als „best instruments“ wurde die Firma im Jahr 2010 unter dem neuen Firmennamen best medical als GmbH neu organisiert. Die Grundlage unserer Produktpalette liegt in der gesamten Fertigungsbreite im Raum Tuttlingen, dem Weltzentrum der Medizintechnik schlechthin. In enger Zusammenarbeit mit unseren Partnern weltweit ist es unser Bestreben, mit Leidenschaft, Willen zur Perfektion und Liebe zu technischen Details, Produkte anzubieten, mit hoher anwendungsbezogener Funktionalität. Dabei ist der von uns ausgewählte Firmenname nicht zufällig gewählt, dieser Name ist für uns Verpflichtung, nach bestmöglichen, individuellen, auf unsere Partner zugeschnittene Lösungen zu suchen.

Wir bieten

Ein Portfolio von ca. 25.000 Instrumenten – von der offenen Chirurgie, über die minimalinvasive Chirurgie bis hin zur Endoskopie. Die Bedürfnisse unserer Kunden stehen bei uns im Mittelpunkt, gerne helfen wir hier auch bei kundenspezifischen Anfertigungen. Unser Ziel: „Gemeinsame Weiterentwicklung“.

Schlagworte

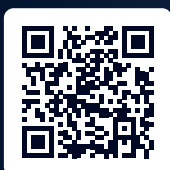
Anvisa | CE | CFDA | Endoskopie | FDA | inhabergeführt | Instrumente | Made in Germany | Medizintechnik | minimalinvasive Chirurgie | Offene Chirurgie | Surgery | Surgical | Zertifizierung

TechnologyMountains bietet eine gute Interessensvertretung für die Firmen der Medizintechnik. Wir schätzen auch das zielorientierte Schulungs- und Vortragsprogramm für Mitglieder.

Kontakt

bestmedical
Albrecht Renner

Take-Off-Gewerbepark 3 | 78579 Neuhausen ob Eck
Telefon +49 7467 91059-0
Fax +49 7467 91059-20
info@bestmedical.biz



Das Unternehmen

BEUTTER Präzisions-Komponenten GmbH & Co. KG wurde 1909 gegründet und ist ein mittelständisches Unternehmen, welches sich als Zulieferer komplexer, feinmechanischer Komponenten einen Namen gemacht hat. Als Zulieferer arbeiten wir hauptsächlich für die Medizintechnik, Luft- und Raumfahrt, Maschinenbau, Hydraulik und Wehrtechnik. Mit rund 150 qualifizierten Mitarbeitern (davon in der Fertigung über 85% Facharbeiter) fertigen wir als schwäbisches Unternehmen, feinmechanische Komponenten aus allen zerspanbaren Werkstoffen in kleinen und mittleren Mengen, idealerweise zwischen 5 und 5.000 Stück. Besondere Erfahrungen haben wir bei der Bearbeitung von hochlegierten Stählen, Titan, Keramik, Wolfram, Reineisen, Kunststoff usw. Fertigungsschwerpunkte bei BEUTTER sind hochpräzise Einzelteile und Baugruppen mit großer Fertigungstiefe. Wir unterstützen unsere Kunden bereits bei der Auslegung und Entwicklung ihrer Bauteile. Durch fundierte Fachkompetenz erfüllt BEUTTER auch jene unausgesprochenen Anforderungen, die häufig zwischen den Zeilen von Zeichnungen und technischen Dokumentationen stecken. Die konsequente Rückverfolgbarkeit und vollständige Dokumentation der verwendeten Werkstoffe und durchgeführten Prozessschritte sind selbstverständlich und jederzeit lückenlos nachweisbar. Unser QM-System ist nach ISO 9001:2015, ISO 13485:2016 und DIN EN 9100:2018 zertifiziert. Modernste Prüftechnik mit optischen und taktilen Messmaschinen, ein durchgängiges ERP-/CAQ-System sowie die individuelle Konzeption von Prüf- und Messeinrichtungen gehören bei BEUTTER zum Standard.

Wir bieten

Fertigung von hochpräzisen und komplexen Dreh- und Frästeilen. Baugruppenfertigung und -montage in kleinen Losgrößen. Verarbeitung schwer zerspanender Werkstoffe. Montage und Verpackung im Reinraum ISO Klasse 7. Beratung bei der Entwicklung und Konstruktion von Bauteilen.

Schlagworte

Drehen | Fräsen | honen | Implantate | Keramik | Kleinserien | Kunststoffe | Läppen | Medizintechnik | Montage | Prototypen | Schleifen | Schwermetall | Sonderwerkstoffe | Titan | Zerspanung



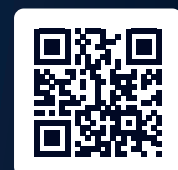
René Meier,

Vertriebsleiter / Head of Sales und Marketing

Egal ob Medizintechnik,
Maschinenbau oder Aerospace
- unsere Produkte stehen für
kompromisslose Qualität und
absolute Präzision.

Kontakt

BEUTTER Präzisions-Komponenten GmbH & Co. KG
Butzensteigleweg 4-6 | 72348 Rosenfeld
Telefon +49 7428 933-0
Fax +49 7428 933-290
office@beutter.de



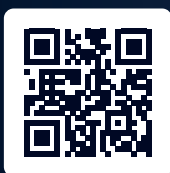


Dr. Andreas Ostrowicki,
Geschäftsführer

Seit 1981 bietet BGS kundenspezifische Lösungen durch die maßgeschneiderte Anwendung von Beta- und Gammastrahlen. Dieses zukunftsweisende Know-how möchten wir mit hochspezialisierten Experten teilen und weiter entwickeln.

Kontakt

BGS Beta-Gamma-Service GmbH & Co. KG
John-Deere-Straße 3 | 76646 Bruchsal
Telefon +49 7251 786-0
Fax +49 7251 786-33
info@bgs.eu



[de.bgs.eu](https://www.de.bgs.eu)



Das Unternehmen

Die BGS Beta-Gamma-Service GmbH & Co. KG, kurz BGS, ist einer der Pioniere bei der Behandlung von Produkten mit beschleunigten Elektronen (Betastrahlen) und Gammastrahlen. 1981 in Wiehl bei Köln gegründet, hat das mittelständische und bis heute unabhängig in privater Hand geführte Unternehmen, wegweisende Verfahren der Strahlenvernetzung und Strahlensterilisation geprägt und mitentwickelt. Durch beständiges Wachstum und seine dynamische Investitionsbereitschaft ist BGS heute Deutschlands größter Anbieter von Bestrahlungsdienstleistungen. Das Unternehmen beschäftigt an drei Standorten (Wiehl, Bruchsal und Saal a. d. Donau) mehr als 200 Mitarbeitende und betreibt zwei Gamma-Anlagen sowie acht Elektronenbeschleuniger. BGS ist zertifiziert nach ISO 9001, bzw. DIN EN ISO 13485 und EN ISO 11137.

Wir bieten

- **Strahlensterilisation:** Mit Beta- und Gammastrahlen werden pathogene Keime, Schimmelpilze und Sporen schnell, sicher und umweltfreundlich zerstört. Anwendung findet die Technologie der Strahlensterilisation bei Produkten der Medizintechnik und Biotechnologie, Pharmazie und Forschung sowie bei Lebensmittelverpackungen, Rohstoffen für die Kosmetikindustrie und einem breiten Spektrum an importierten Konsumgütern (Spielzeug, Textilien, etc.). Durch die Strahlensterilisation, die rückstandsfrei und ohne Einsatz von Chemikalien erfolgt, werden die Produkte sicher für den Gebrauch – und sind nach der Behandlung sofort einsatzfähig.
- **Strahlenvernetzung:** Zweites Standbein von BGS ist die Strahlenvernetzung, d.h. die Materialveredelung verschiedener Kunststoffe durch die Behandlung mit Beta- und Gammastrahlen. Hierbei werden chemische Reaktionen in Kunststoffen ausgelöst, wodurch sich die Moleküle neu verbinden und vernetzen. Preiswerte Massenkunststoffe und technische Kunststoffe erhalten dadurch die mechanischen, thermischen und chemischen Eigenschaften von Hochleistungskunststoffen. Nach der Strahlenvernetzung sind die Produkte unter Bedingungen einsetzbar, denen sie üblicherweise nicht standhalten würden. Anwendung findet dieses „Upgrading“ zum Beispiel in der Automobil- und Elektroindustrie, im Maschinenbau sowie bei der Materialoptimierung von Kabeln, Rohren und Schläuchen.

Schlagworte

Beta-Strahlen | Elektronenbeschleuniger | Gamma-Anlage |
Gamma-Strahlen | Keimreduktion | Strahlensterilisation |
Strahlenvernetzung | Validierung

Das Unternehmen

Seit dem Jahr 2005, tief verwurzelt im Herzen der Süddeutschen Produktionsregionen sind wir ein Expertenteam im Bereich des Maschinenmanagements mit Spezialisierung für die CNC-Longdrehtechnologie, die CNC Kurzdrehtechnik und CNC-Bearbeitungszentren. Durch langjährige beratungsintensive Kundenprojekte haben wir zusätzlich zum Maschinenmanagement in den letzten Jahren weitere Tätigkeitsfelder etabliert – Unsere PLUS-LEISTUNGEN

1. die zentrale Wertschöpfung – Lean Management. Wir visualisieren die Produktions-Strukturen Ihres Unternehmens, entwickeln geeignete Lösungen, verankern diese, optimierten Prozesse und sichern die Wirksamkeit ab.
2. die Betriebsorganisation. Wir verbessern mit Ihnen Ihre Führungs-Management, und Produktionskompetenzen durch Fokussierung auf belastbare Organisationsstrukturen. "Struktur schafft Verhalten"
3. ihre Mitarbeiter – Human Resources. Unser Einsatz hilft Ihre Mitarbeiter zu stärken, die Kompetenzen zu erhöhen, deren Fähigkeiten besser einzusetzen und die Motivation zu erhöhen.
4. das "Marketing". Wir analysieren Ihre bisherige Außenwirkung auf Mitarbeiter und Kunden, wir optimieren mit ihnen Ihre Vertriebsstrukturen mit dem Ziel Ihre Corporate Identity nach innen und außen zu stärken.

Wir bieten

- Lean-Management & Unternehmensentwicklung
- Mitarbeiter-Entwicklung & Schulungen
- 3D Drucktechnologie in Kunststoff und Metall

Schlagworte

Automotive | CNC Werkzeugmaschinen | CNC-Bearbeitungszentren | Consulting | Drehautomaten | Fräsen | Langdrehen | Lean Management | Medizintechnik | Unternehmensentwicklung

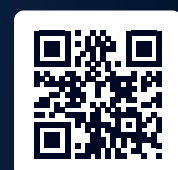


Willi Bien

Netzwerke sind die beste Möglichkeit über den eigenen Tellerrand zu sehen und von Anderen wahrgenommen zu werden.

Kontakt

bienplusteam GmbH
Gutenbergstrasse 24 | 78549 Spaichingen
Telefon +49 7424 9400-192
Fax +49 7424 9400-199
wb@bienplusteam.de





Hendrik Rudolf,
Geschäftsführer

Die tierversuchsfreie Biokompatibilität und die zugehörigen toxikologischen Bewertungen sind unsere Kernkompetenz. Unser weltweites Labor-Netzwerk umfasst günstige Fachlabore ebenso wie seltene Spezialanalysen.

Kontakt

BiocompTox GmbH
Gewerbepark, Grandweg 8 | 19288 Ludwigslust
Telefon +49 - 3874 2459904
hendrik.rudolf@biocomptox.com



www.biocomptox.com

BiocompTox

Biocompatibility | Toxicology

Das Unternehmen

Bei der BiocompTox unterstützen wir Medizinproduktehersteller und Zulieferer bei Laboranalysen, der Bewertung der Biokompatibilität und toxikologischen Statements. Hierbei legen wir den Fokus auf die Materialcharakterisierung und damit auf den Verzicht auf Tierversuche. Der Schwerpunkt dieser Strategie liegt somit auf der ISO 10993-18 und der toxikologischen Bewertung auf Basis der ISO 10993-17 und erfüllt daher zielgenau die aktuellen Forderungen der neuesten Version der ISO 10993-1 und der MDR. Als hochspezialisiertes Unternehmen, schätzen unsere Klienten den extremen fachlichen Fokus und die damit einhergehende tiefe Expertise. Spezialprodukte und Problemfälle sind uns gut vertraut. Darüber hinaus pflegen wir ein sehr gutes Verhältnis zu unseren vielen Laborpartnern. Unser weltweites Netzwerk ermöglicht es uns Laboranalysen mit extrem schnellen Durchführungszeiten anzubieten und auch Kapazitätsengpässe von Laboren direkt zu kompensieren. Somit können wir das beste fachliche Know-How der einzelnen Fach-Abteilungen verschiedener Prüflabore mit den besten Preisen kombinieren. Und bei Problemen können wir jederzeit auf rare oder komplexe Spezialanalysen zugreifen. Mit 100 % Fokus auf die tierversuchsfreie Biokompatibilität seit über 12 Jahren, und ehemaligen Laborleitern in unserem Team, wissen wir exakt wovon wir sprechen und agieren mit den Prüflaboren auf Augenhöhe.

Wir bieten

- **Bewertung der Biokompatibilität**
- **Toxikologische Bewertung von Inhaltsstoffen, Leachables und Extractables**
- **Beratung rund um die Themen Biokompatibilität und Toxikologie**
- **Riesiges Portfolio an Labortests und Analysen zu allen Fragestellungen rund um Materialqualität, REACH, Rückstände, Degradation, End of Life und Additiven**

Schlagworte

AET | Biokompatibilität | Extractables | ISO 10993 | ISO 18562 | ISO 7405 | Labor Medizinprodukte | Laboranalysen | Labortests | Leachables | Materialcharakterisierung | Materialqualifizierung | Rückstandsanalysen | Toxikologie | toxikologische Bewertung | toxikologische Datenbank | TTC

Das Unternehmen

Die Fa. BioKat Systeme ist ein deutsches Unternehmen mit Sitz im Schwarzwald. Wir stellen fortschrittlicher Medizin- und Wellnessprodukte her und vertreiben diese weltweit. Wir begleiten und unterstützen Heilpraktiker und naturheilkundlich arbeitende Ärzte in der Gründungsphase ihrer Praxis und ermöglichen ihnen, sich auf das zu konzentrieren, was sie gerne tun: Menschen zu heilen. Dazu bieten wir ein exklusives Konzept zur Gründung an, bestehend aus einem erprobten therapeutischen Praxiskonzept, das alle naturheilkundlichen Methoden mit moderner Energiemedizin verbindet und außerordentliche Erfolge vorweist, einem Gründungscoaching, Finanzierungshilfen, Persönlichkeitstraining, Steuerberatung und Abrechnungsservice. Im Ausland werden unsere Methoden zum Standard einer nebenwirkungsfreien Medizin. Dazu trainieren wir unsere Partner weltweit, sodass die Anwender unserer Produkte die Beschwerden ihrer Patienten erfolgreich behandeln können. Zudem treiben wir die Forschung weiter voran, initiieren klinische Studien und finden Partner auf der ganzen Welt. Der Life Tuner, ein Wellnessprodukt, der zur Konzentrationssteigerung, für einen besseren Schlaf und bei Jetlag eingesetzt wird. Er hilft die Selbstbestimmung sowohl im Berufs- als auch im Privatleben zu steigern. Das Managementsystem der Fa. BioKat Systeme ist für die Medizinprodukte nach EN ISO 13485:2016 von der DQS-Medizinprodukte GmbH (Frankfurt am Main) zertifiziert. Alle anderen Produkte werden nach dem gleichen Qualitätsmaßstab gefertigt, sind jedoch nicht Bestandteil der Zertifizierung.

Wir bieten

- **Fortschrittlicher Medizin- und Wellnessprodukte, die keine Nebenwirkungen haben**
- **Bioenergetische Informationstherapie, Magnetfeldgeräte**
- **Gründungsbegleitung für Heilpraktiker und Naturheilkundliche Ärzte**
- **Weltweiter Vertrieb & Service**

Schlagworte

Allergien | Ausbildung in BIT Bioenergetische Informationstherapie | Compass-Coaching | Intoleranzen | Jet Lag | Konzentration Probleme | nebenwirkungsfreien Medizin | Persönlichkeitsentwicklung | Raucherentwöhnung | Schlafprobleme | Stress | Unverträglichkeiten

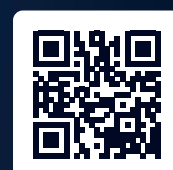


Dipl.-Ing. Andre Rasche,
Geschäftsführer

Gemeinsam mit unseren Kunden schaffen wir jetzt und in Zukunft Fortschritte in einer nebenwirkungsfreien Medizin. BioKat Systeme kümmert sich umfassend um seine Produkte und um seine Kunden.

Kontakt

BioKat Systeme GmbH
Industriehof 6 | Gebäude H | 77933 Lahr
Telefon (0) 7821 32911-50
Fax (0) 7821 32911-60
info@bio-kat.de



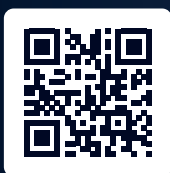


Christoph Fankhauser,
Produktmanager

Wir sind Mitglied bei
TechnologyMountains, da wir uns
auf diesem Weg mit Experten
im Bereich der Medizintechnik
austauschen können.

Kontakt

Blaser Swissslube GmbH
Eichwiesenring 1 | 70567 Stuttgart
Telefon +49 711 900 73-0
Fax +49 711 900 73-77
c.fankhauser@blaser.com



www.blaser.com

Blaser.

SWISSSLUBE

Das Unternehmen

Blaser Swissslube ist ein weltweit tätiges Unternehmen in der Schmierstoffbranche. Das 1936 gegründete unabhängige Schweizer Familienunternehmen wuchs von einem regionalen Kleinbetrieb zu einem technologisch führenden Global Player mit weltweit um die 600 Mitarbeitern. Mit eigenen Tochtergesellschaften und Vertretungen ist Blaser Swissslube in rund 60 Ländern nahe beim Kunden. Blaser Swissslube entwickelt, produziert und verkauft qualitativ hochwertige Kühlschmierstoffe. Mit den Blaser Kühlschmierstoffen fertigen die Kunden weltweit erfolgreich kleinste Teile in der Uhrenindustrie oder Medizintechnik bis hin zu riesigen Strukturelementen im Flugzeugbau sowie kritische serienfertige Automobilteile. Das Ziel von Blaser Swissslube ist es, die Zerspanungsprozesse ihrer Kunden mit dem flüssigen Werkzeug zu verbessern und die Produktivität, Wirtschaftlichkeit sowie die Bearbeitungsqualität zu optimieren. In enger Zusammenarbeit mit dem Kunden und Dank dem gesamtheitlichen Betrachten des Zerspanungsprozesses, bietet Blaser Swissslube die Möglichkeit, das Volle aus den Maschinen und Werkzeugen zu schöpfen. Nur durch die Anwendung des richtigen Kühlschmierstoffs wird dieser zum flüssigen Werkzeug. Dieses Versprechen ist gestützt durch exzellente Produkte, kundenspezifischen Service, kompetente Experten und die langjährige Erfahrung in der Metallbearbeitung.

Wir bieten

Seit 1976 ist Blaser in Deutschland tätig. Über die eigene Tochtergesellschaft Blaser Swissslube GmbH Stuttgart werden qualitativ hochwertigen Kühlschmierstoffe seit 1995 vertrieben

Schlagworte

flüssiges Werkzeug | Kühlschmierstoff | Medizintechnik |
Metallbearbeitung | Zerspanungsprozess Optimierung

Das Unternehmen

Das familiengeführte Unternehmen BO-INNO wurde 2010 gegründet und ist Spezialist im Bereich individueller Werkstückträger und Reinigungskörbe für Reinigungsprozesse und innerbetriebliche Logistik. Die BO-INNO GmbH ist ihr kompetenter Partner in den Bereichen Beratung, Ideenentwicklung, Mustererstellung & Herstellung von Werkstückträgersystemen und Reinigungskörben. Wir bündeln unsere langjährige Erfahrung für individuelle Lösungen aus einer Hand. Unsere Kompetenz liegt in der Beratung und Ideenfindung für innovative Lösungen und Produkte im Bereich der Drahtverarbeitung. Speziell im Bereich der Reinigungstechnik und der Werkstückträger für Logistiklösungen hat sich die Firma BO-INNO in den letzten Jahren einen Namen erarbeitet. Besonders das Geschäftsfeld der Medizintechnik haben wir in den vergangenen Jahren weiter ausgebaut. Hierfür haben wir für unsere Kunden erfolgreich Sonderlösungen entwickelt und hergestellt. In diesem Bereich werden die Bauteilaufnahmen oft in Kombination mit Draht aus PEEK oder PPS gefertigt. Dabei können wir auf einen großen Erfahrungsschatz und Anwendungen zurückgreifen. Unser Angebot umfasst im Besonderen auch die Fertigung von kleinen Stückzahlen in hoher Qualität. Unsere Mitarbeiter sind im Bereich der Schweißtechnik mit allen erforderlichen Fachkompetenzen ausgebildet und haben in der Fertigung, speziell für sehr feine Schweißarbeiten, jahrelange Erfahrungen.

Geschäftsfelder:

- Automobilindustrie
- Medizintechnik
- optische Industrie
- Luft- und Raumfahrttechnik
- Hydraulikindustrie
- Elektronik- und Halbleitertechnik

Wir bieten

- **Konstruktion- und Entwicklungsleistung rund um Werkstückträger & Reinigungskörbe**
- **innovative und qualitativ hochwertige Werkstückträger- und Reinigungslösungen**
- **stückzahlunabhängig sowohl Muster- als Serienproduktion**

Schlagworte

Bauteilsauberkeit | Endreinigung | Familienunternehmen | Feinstreinigung | Flutreinigung | industrielle Bauteilreinigung | Materiallogistik | Reinigungstechnik | Spritzreinigung | Ultraschallreinigung | Werkstückhandling | Werkstückträger



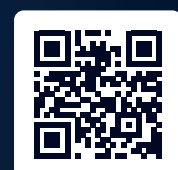
Lukas Borst,

Geschäftsführer, Vertrieb Medizintechnik

Wir leben Innovation - mit und für unsere Kunden suchen wir die besten Lösungen für die anstehenden Aufgaben.

Kontakt

Bo-Inno GmbH
Industriestraße 40-42 | 88441 Mittelbiberach
Telefon +49 7351 180158
info@bo-inno.de



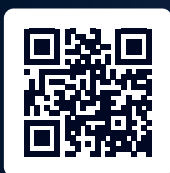


Martin Leuenberger,
Produktmanager

Mit Systematik zur sauberen Oberfläche. Reinigungs- und Passivierungsprozesse verstehen, gestalten und wertschöpfend in Ihrer Produktion implementieren.

Kontakt

Borer Chemie AG
Gewerbstrasse 13 | 4528 Zuchwil (Schweiz)
Telefon +41 32 686 56 58
Fax +41 32 686 56 90
martin.leuenberger@borer.ch



www.borer.ch



Das Unternehmen

Die Borer Chemie AG ist Hersteller und Kompetenzpartner auf dem Gebiet der anspruchsvollen Reinigung und der Desinfektion. Das Unternehmen entwickelt, produziert und vertreibt unter den Markennamen deconex® und decosept® global bekannte Produkte für professionelle Anwendungen in der Spitalhygiene, im Industrie- und im Life Sciences-Bereich. Im hauseigenen Kompetenzzentrum werden Reinigungsverfahren für medizinische Institutionen, Hersteller von Präzisionsteilen, analytische Labors oder Arzneimittelhersteller entwickelt und erprobt. Das Angebot von Borer Chemie zeichnet sich durch Innovation, Effektivität, Sicherheit, Qualität und ein exzellentes Preis-/Leistungsverhältnis aus. Am Firmensitz in Zuchwil werden über 160 hochspezialisierte Produkte auf Fertigungsanlagen der neusten Technik hergestellt. Der gesamte Betrieb ist nach ISO 9001 und ISO 13485 zertifiziert. Weltweit beschäftigt die Borer Chemie AG rund 110 Mitarbeiter. Mit Unterstützung der beiden Tochtergesellschaften in Shanghai und in Deutschland vertreibt die Borer Chemie AG direkt oder über Ländervertretungen weltweit in über 67 Ländern ihre Produkte und Dienstleistungen. Das Unternehmen wurde 1965 von Anton Borer gegründet und ist zu 100 % in Familienbesitz. Geschäftsführer ist Dr. Markus Borer, Sohn des Firmengründers. Der Hauptsitz der Borer Chemie AG ist in der Schweiz.

Wir bieten

- **Spezifische Laboruntersuchung, Prozessentwicklung und Analyse inkl. Dokumentation**
- **Praxisnahe Prozesssimulationen im deconex® Trainings- und Testzentrum, welches hochqualitative Reinigungsmittel mit modernster Anlagentechnologie vereint**
- **hochwertige und anforderungsspezifische Reinigungsmedien**
- **Schulungen rund um das Thema Reinigen & Passivieren**

Schlagworte

Ausbildung | Bioburden | Biokompatibilität | Endreinigung | Feinreinigung | Medizintechnik | Oberflächentechnik | Passivieren | Prozessentwicklung | Prozessvalidierung | Reinigungsprozess | Schulung | Technikum | technische Beratung | Zwischenreinigung | Zytotoxizität



Das Unternehmen

Mit der Erfahrung von über 20 Jahren als Qualitätsmanager im Besonderen in den Bereichen Regulatory Affairs und Quality Assurance, sowie Softwarevalidierung und Prozessvalidierung bei führenden internationalen Firmen in der Medizintechnik & Pharma Industrie, kann ich Sie bei den unterschiedlichsten Projekten professionell unterstützen. Immer getreu dem Pareto Motto „erziele mit 20 % Aufwand 80 % der Ergebnisse“. Hierbei steht immer Ihr wirtschaftlicher Erfolg im Vordergrund, denn ein effizientes Qualitätsmanagement mit schlanken Prozessen, sichert nicht nur Ihre Produktqualität, sondern vor allem nachhaltig Ihren wirtschaftlichen Erfolg!

Wir bieten

- **Softwarevalidierung (GAMP5)**
- **Prozessvalidierung (ISO 9001, ISO 13485, ISO/TS 16949)**
- **Validierung der Aufbereitung und Sterilisation (ISO 17664, ISO 17665)**
- **Lean Management (Six-Sigma, Kaizen, 5S,..)**
- **Qualitätsmanagement (ISO 9001, ISO 13485)**
- **Risikomanagement (ISO 14971)**
- **Interne, Lieferanten, Mock Audits**
- **FDA QSR Kanada MDSAP**
- **CE-Produktzulassungen Klasse I, Ir, Im, Is, IIa, IIb und Klasse 3**
- **Entwicklungsprozesse**
- **... und noch vieles mehr, fragen Sie mich.**

Schlagworte

ZLG Anerkennung zur Untersuchung von Medizinprodukten | Akkreditierung nach DIN EN ISO 17025:2018 | | 1D-/2D-Code | 8D | Anvisa | Anwendungsentwicklung Audits nach DIN EN ISO 19011 | Aufbereitung | Aufbereitungsvalidierung | chemische Untersuchungen nach DIN EN ISO 10993 | CSV | Digitales DHF | DIN EN ISO 13485 | DIN EN ISO 13485 und 9001 | DIN EN ISO 13485:2016 | DMR & DHR | EN ISO 14971 | EN ISO 17664 | EU-MDR | EUDAMED | FDA | FMEA | GAMP 5 | GUDID | IFUs | IMDRF | ISO 10993 | ISO 11137 | ISO 11737-1 | ISO 13485 | ISO 14971 | ISO 17664 | ISO 17665 | ISO 9001 | ISO TS 16949 | ISO Zertifizierung | ISO13485:2016 | Lagerungs- und Sterilisationsbehälter | Lean Management | MDR | MDSAP | Medizinprodukteverordnung | Medizinproduktezulassung | Medizintechnik | Produktvalidierung | Projektrealisierung nach GAMP5 und MDR | Prozessvalidierung | QM nach ISO 13485 | Raumparameter Dokumentation | Reinraumklasse ISO 8 nach DIN 14644-1 | Oberflächensauberkeit | Six-Sigma | Softwaredokumentation | Softwarevalidierung | Sterilitätsprüfung | Sterilverpackung | Strahlensterilisation | Technische Dokumentation | UDI | Update MDR | V&V Validierungsprozesse gemäß FDA/EMA | Zulassungsverfahren

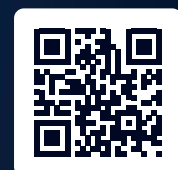


Dick Boxem,
Inhaber

Als Einzelunternehmer nutze ich die Möglichkeiten innerhalb des Clusters. Durch Kooperation bewirken wir eine Stärkung für den Mittelstand, wie es sonst nur für Großunternehmen möglich ist.

Kontakt

BoxQM
Hauserswiesen-Ring 23 | 78187 Geisingen-Gutmadingen
Telefon +49 163 1406934
info@boxqm.de



www.boxqm.de

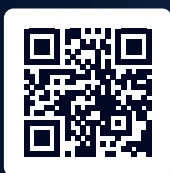


Matthias Alber,
Reinraum-Experte

Wir sind Mitglied bei TechnologyMountains, um unsere langjährige Erfahrung aus dem Bereich Reinraumtechnik mit einzubringen und unser Netzwerk im Bereich Medizintechnik auszubauen.“bringen und unser Netzwerk im Bereich Medizintechnik auszubauen.

Kontakt

BRIEM Steuerungstechnik GmbH
Lauterstraße 23 | 72622 Nürtingen
Telefon +49 7022 6092-0
Fax +49 7022 6092-60
info@briem.de



www.briem.de



Das Unternehmen

BRIEM Steuerungstechnik ist ihr Partner für anspruchsvolle Überwachungslösungen in Reinräumen und Laboren, sowie für hochwertige Messgeräte für die Luft- und Klimatechnik. Als Full-Service Anbieter im Bereich Reinraum Monitoring begleiten wir unsere Kunden von der Planung und Konzeption über die Umsetzung bis hin zur Qualifizierung und Wartung. Von Stand-Alone Messgeräten für Rein- und Sauberräume bis hin zum ganzheitlichen Monitoring System bieten wir über die gesamte Bandbreite Lösungen an. Durch ganzheitliches Reinraum Monitoring helfen wir Ihnen dabei folgende Ziele zu erreichen:

- **Energieeinsparung:** Durch den Nachweis der Einhaltung festgelegter Grenzwerte können Anlagenleistungen systematisch reduziert werden.
- **Langfristiger Nachweis:** Dokumentieren Sie langfristig, dass Ihre Produktionsumgebungsbedingungen stets in Ordnung waren. Damit weisen Sie auch die gleichbleibende Qualität Ihrer Produkte nach.
- **Schützen Sie Ihre Produkte** vor negativen Einwirkungen der Umgebung z. B. durch Partikel und agieren Sie proaktiv.

Wir bieten

- **Ein Ganzheitliches Reinraum Monitoring System zur Überwachung von Raum- und Prozessparametern wie Raumdruck, -temperatur, -feuchte, Partikelkonzentration etc.**
- **Messtechnik für Rein- und Sauberräume**
- **Energieoptimierung für Reinräume**
- **Qualifizierung**
- **Ganzheitliche Projektbegleitung**
- **Produktschutz durch langfristigen Nachweis der Raumparameter**

Schlagworte

Effizientes Reporting | Energieoptimierung | langfristige Dokumentation | Partikelmesstechnik | Produktionsqualität nachweisen | Prozessüberwachung | Qualifizierung | Raumparameter Dokumentation | Reinraum Messtechnik | Reinraum Monitoring

Das Unternehmen

Seit über 80 Jahren stellt bronner+martin KG Gesenkschmiede-Rohlinge her. Das Unternehmen fertigt eine Vielzahl von Schmiederohlingen für chirurgische Instrumente aus rostfreien Edelstählen, die vom Kunden nach Veredelung für den jeweiligen Bedarf fertiggestellt werden. So entstehen chirurgische Instrumente für alle erdenklichen Eingriffe in den verschiedensten medizinischen Disziplinen. Gleichzeitig schmiedet und bearbeitet bronner+martin aber auch Komponenten für die Motoren- und Getriebetechnik und nicht zuletzt sogar exklusive Accessoires des persönlichen Lebensstils. Bronner+Martin ist nach den aktuell folgenden Managementsystemen zertifiziert; ISO 9001, ISO 14001 und ISO 50001

Wir bieten

- Schmiedeteile
- Senk- und Drahterodieren
- Werkzeug- und Vorrichtungsbau
- Wärme- und Oberflächenbehandlung

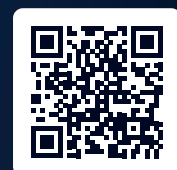
Schlagworte

Chirurgische Instrumente | Familienunternehmen | Gesenkschmiede | Made in Germany | Medizintechnik | Schmieden

Mit unseren Schmiederohlingen legen wir den Grundstein für zahlreiche Unternehmen und Kunden im Landkreis für qualitativ, hochwertige Instrumente. TechnologyMountains verbindet uns nur noch mehr.

Kontakt

Bronner+Martin KG Gesenkschmiede
Sven Leupold, Geschäftsführer
Stöcke 1 | 78576 Emmingen-Liptingen
Telefon 07465 9262 0
Fax 07465 9262 99
info@bronner-martin.de





Matthias Hehle,
Geschäftsführer

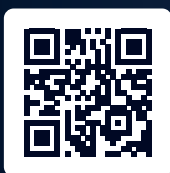


Fortschritt entsteht, wenn man
out of the box denkt und Grenzen
hinter sich lässt.



Kontakt

BuildLine GmbH
Max-Planck-Straße 11 | 78052 Villingen-Schwenningen
Telefon Inhalt fehlt
Fax Inhalt fehlt
info@buildline.de



buildline.de



Das Unternehmen

Wir sind die BuildLine GmbH, ein junges Start-up mit dem Ziel die Digitalisierung in den Mittelstand zu bringen. Seit der Kindheit brennen wir mit Leidenschaft für die IT Branche und den digitalen Strukturwandel. 2019 sind wir (Matthias Hehle & Artur Stalbaum) losgezogen und haben unser Unternehmen "in der Garage" gegründet. 2020 verlegten wir schließlich den Hauptsitz nach Villingen-Schwenningen, um gleichzeitig den Grundstein für ein solides Wachstum zu legen. Wir sind Problemlöser und bieten branchenunabhängige, individuelle B2B Lösungen im Bereich der Business Process Automation an. In unserem Alltag konzipieren wir Prozesse, entwickeln Software, managen Projekte und begleiten so unsere Kunden auf Ihrer Digitalisierungsreise. Dabei sind wir progressiv, agil und immer offen für innovative Technologien und Lösungsansätze. Fortschritt ist unser oberstes Ziel, daher nehmen wir unser Motto -we build progress- wörtlich.

Wir bieten

Workflows sind unser Business!

Wir entwickeln digitale Workflows und sorgen dafür, dass Ihr Unternehmen innovativ bleibt. So analysieren und transformieren wir manuelle und halbautomatische Geschäftsprozesse in digitale, vollautomatische und skalierbare Workflows. Dabei setzen wir auf Container-Technologie, eine container-native Workflow-Engine und Dabei setzen wir auf Container-Technologie, eine container-native Workflow-Engine und auf das Microservices-Prinzip.

Schlagworte

BPA | Business Process Automation | digitale Prozesse | Digitale Workflows | Digitalisierung | ETL | Geschäftsprozessautomatisierung | IT Automatisierung | Projektmanagement | software engineering | start-up

Das Unternehmen

Neue Technologien, erhebliche und kurzzyklische Veränderungen in den Märkten sowie sich wandelnde Kundenbedürfnisse: Die digitale Transformation stellt viele KMU vor Herausforderungen, ist jedoch auch mit vielfältigen Chancen verbunden. Auf der einen Seite gilt es, digitale Produkte und Dienstleistungen sowie passfähige Geschäftsmodelle zu entwickeln und zu etablieren. Auf der anderen Seite erfordert die digitale Transformation neue Wertschöpfungsformen, Prozesse sowie Organisations- und Führungsstrukturen. Das BIEC begleitet KMU auf diesem Weg mit anwendungsorientierten Transfermaßnahmen sowie wissenschaftlich fundierten Methoden und Werkzeugen, die in der betrieblichen Praxis eingesetzt werden können. Das zentrale Ziel des Business Innovation Engineering Center (BIEC) ist die Steigerung der digitalen Transformations- und Innovationsfähigkeit von kleinen und mittleren Unternehmen (KMU) in Baden-Württemberg. Die Methoden, Werkzeuge und Transferformate, die dabei zum Einsatz kommen, bieten KMU einen zielgerichteten und umsetzungsorientierten Einstieg in den Prozess der digitalen Transformation und berücksichtigen ihre unterschiedlichen Bedürfnisse und Ausgangspunkte. Mit dieser ganzheitlichen Sichtweise werden KMU in ihrem Transformationsprozess nachhaltig unterstützt.

Wir bieten

- **Niederschweligen Einstieg in die Digitalisierung mit themenspezifischen Workshops und Publikationen**
- **Tools und Werkzeuge**
- **Umfassende Coaching-Angebote in Kleingruppen**
- **Einzelprojekte zur Potenzialanalyse und Konzeptionierung**
- **Engen Austausch mit Kammern, Verbänden, Netzwerken und Wirtschaftsförderungen aus Baden-Württemberg**

Schlagworte

Additive Fertigung | digitale Geschäftsmodelle | digitale Prozesse | Digitale Transformation | Innovationsentwicklung | künstliche Intelligenz | New Work | Prototypisierung | Smarte Services | vernetzte Wertschöpfung | Virtual Reality

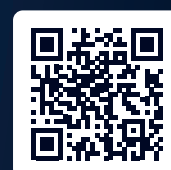


Jens Neuhüttler,
Teamleiter

Der Mittelstand ist das wirtschaftliche Rückgrat Baden-Württembergs. Damit das so bleibt, unterstützen wir kleine und mittlere Unternehmen dabei, die digitale Transformation zu meistern.

Kontakt

Business Innovation Engineering Center
Nobelstraße 12 | 70569 Stuttgart
Telefon +49 711 970-5311
jens.neuhuetzler@iao.fraunhofer.de





Brigitte Bayha und Stefan Brohm-Bayha,
Geschäftsleitung

Wir sind Mitglied bei
TechnologyMountains, weil wir
unser Netzwerk im Bereich
Medizinprodukte ausbauen
möchten. Herausforderungen
lassen sich zusammen am Besten
meistern!

Kontakt

C. Bruno Bayha GmbH
Dr. Karl-Storz-Str. 14 | 78532 Tuttlingen
Telefon +49 7461 8711
Fax +49 7461 4944
info@bayha-skalpelle.de



www.bayha-skalpelle.de



Das Unternehmen

Die Firma C. Bruno Bayha GmbH ist ein Familienunternehmen mit langer Tradition. Sie wurde im Jahr 1900 gegründet. Seit 2010 ist mit Dipl.-Wi.-Ing. (FH) Brigitte Bayha und Ihrem Ehemann Dipl.-Wi.-Ing. (FH) Stefan Brohm-Bayha die 4te Generation im Unternehmen aktiv. Im Jahr 2014 übernahm Brigitte Bayha die Firma C. Bruno Bayha. Stefan Brohm-Bayha ist als Geschäftsführer tätig. Somit wird die lange Tradition der Firma und deren Produkte weitergeführt. Das BAYHA-Skalpell ist ein Markenartikel geworden und ist einmalig in seiner Qualität, Schärfe und Handhabung. Das leichte Auswechseln der Klingen stellt einen besonderen Vorteil dar. Das Bayha-Skalpell findet nicht nur im medizinischen, sondern auch im technischen Bereich seinen Einsatz. Durch die Konstruktion, den Bau und die laufende Verbesserung der für die Skalpellherstellung erforderlichen Spezialmaschinen und Apparaturen können wir am Standort Deutschland weiterhin unser Qualitätsprodukt wettbewerbsfähig produzieren. Mit unserem Team von 10 motivierten und engagierten Mitarbeitern fertigen wir heute mit großer handwerklicher Sorgfalt und hohem Qualitätsanspruch unser BAYHA-Skalpell nahezu vollständig im eigenen Unternehmen.

Wir bieten

Das BAYHA-Skalpell zeichnet sich durch größte Sicherheit in der Handhabung, sehr hohe Schärfe der Klingen sowie durch exzellente Qualität "Made in Germany" aus. Durch das Riegelsystem kann die Klinge ohne Berührung der Schneide nahezu gefahrlos in den Griff eingesetzt und wieder herausgenommen werden.

Schlagworte

BAYHA-Skalpellgriffe | Made in Germany | Medizintechnik | Schärfe im Griff | Skalpelle | sterile BAYHA-Skalpellklingen für medizinische Anwendungen | Tuttlingen | unsterile BAYHA-Skalpellklingen für technische Anwendungen



Das Unternehmen

bwcon ist ein zuverlässiger Partner für Unternehmen, die ihre Geschäftsmodelle digitalisieren und innovative Technologien nutzen möchten. Unsere Services unterstützen Sie dabei, die Chancen der digitalen Transformation zu nutzen und individuelle Lösungen zu finden. Wir verfügen über ein breites Netzwerk an Expert*innen aus Wissenschaft, Wirtschaft und Start-ups, um Ihnen maßgeschneiderte Lösungen zu bieten. Dabei legen wir großen Wert auf eine enge Zusammenarbeit, um Ihre Bedürfnisse zu verstehen und gemeinsam erfolgreich umzusetzen. Machen Sie mit bwcon den nächsten Schritt in Richtung Zukunft!

Wir bieten

- **Begleitung bei Innovationsvorhaben:** Innovationspotenzial entfalten. Wir begleiten Innovationsprozesse und -vorhaben mit einem frischen Blick von außen und bieten Zugang zu neuen Ideen und Ansätzen, die Ihre Geschäftsstrategie auf ein neues Level heben
- **Fördermittelmanagement:** Die Finanzierung von Innovationen ist auf unterschiedlichste Weise möglich. bwcon ist hierfür Ihr Partner, wenn es darum geht Fördermittel zu beantragen.
- **Beratung zur digitalen Transformation:** Die Digitalisierung bedroht auch etablierte Geschäftsmodelle. Wir bieten schnelle und effiziente Lösungen zur Anpassung an die Herausforderungen des digitalen Zeitalters, von Prozessautomatisierung bis zur Modellierung Ihres digitalen Geschäftsmodells.
- **Start-up Betreuung:** Von der Idee bis zum finalen Geschäftsmodell erwartet ein Start-up die ein oder andere Herausforderung. Wir begleiten Start-ups auf ihrer Reise.
- **Zugang zu Finanzierung:** Wir sind in Baden-Württemberg eine der zentralen Anlaufstellen in Finanzierungsfragen und schaffen Zugang zum Seedfonds Baden-Württemberg, dem Hightech Gründerfonds und weiteren privaten und institutionellen Finanzierungspartnern.
- **Zugang zu Unternehmen:** Mit unserer Expertise vermitteln wir Ihnen den Zugang zu potenziellen Partnern und unterstützen Sie bei der Technologieevaluation sowie der Vermittlung von Fördermitteln.

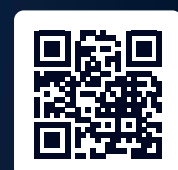


Sandra Linder

bwcon ist die führende Wirtschaftsinitiative zur Förderung des Innovations- und Hightech-Standortes Baden-Württemberg und verbindet ca. 700 Unternehmen, Start-ups und Forschungseinrichtungen mit insgesamt mehr als 6.000 Expertinnen und Experten. Diese geballte Kompetenz macht uns zu einem einzigartigen Begleiter für die digitale Transformation sowie für das Wachstum und die Förderung junger Unternehmen

Kontakt

bwcon GmbH
Seyfferstr. 34 | 70197 Stuttgart
Telefon 04917655002016
linder@bwcon.de





Dr. Philipp Reisert,

Geschäftsführender Gesellschafter

Bedarf frühzeitig erkennen,
Technologien gezielt entwickeln
und Synergien effektiv nutzen, ist
das Ziel der Mitgliedschaft von
C.HAFNER in diesem Netzwerk.

Kontakt

C. HAFNER GmbH & Co. KG
Maybachstraße 4 | 71299 Wimsheim
Telefon + 49 7044 90333-0
Fax + 49 7044 903334-0
info@c-hafner.de



www.c-hafner.de



Das Unternehmen

Seit 1850 steht C.HAFNER für innovative und führende Technologien im Bereich Edelmetall. Das medizintechnisch zertifizierte Familienunternehmen fertigt hochkomplexe Formteile, Feinstdrähte, Marker, Präzisionsrohre sowie Bleche und Bänder aus Gold, Silber, Platin, Palladium und deren Legierungen. Eine besondere Stärke sind Pulver und dessen Anwendungen, z. B. im Rahmen des 3-D-Druckes. Der Einsatz neuester Technologien, kombiniert mit dem Know-how hochqualifizierter Mitarbeiter ermöglicht C.HAFNER die Fertigung von Präzisionsbauteilen für unterschiedlichste technische Anwendungen. Moderne CNC-Dreh- und Fräsmaschinen in Kombination mit AM-Anwendungen gewährleisten dabei höchste Prozesssicherheit bei gleichbleibend guter Qualität. Das C.HAFNER-Qualitätsmanagement umfasst die Zertifizierungen nach DIN EN ISO 9001 und DIN EN ISO 13485. C.HAFNER verfügt über ein eigenes akkreditiertes Prüflabor – u. a. mit Rasterelektronenmikroskop.

Wir bieten

- **Komponenten aus Edelmetall, 3D gedruckt**
- **Komponenten aus Edelmetall, CNC bearbeitet**
- **Halbzeuge aus Edelmetall in verschiedensten Formen und Abmessungen**
- **Edelmetallpulver**
- **Beratung bei Werkstoffauswahl**
- **Beratung bei Bauteilauslegung und Konstruktion**
- **Betreuung von Entwicklungsprojekten von der Idee bis hin zur Serienproduktion**
- **Edelmetallrecycling**

Schlagworte

3-D-Druck | Additive Fertigung | Band | Blech | CAD/CAM |
CNC-Bearbeitung | Draht | Drehen | Edelmetall | Edelmetallpulver |
Fräsen | Gold | Komponenten für technologische Anwendungen |
Legierungen | Palladium | Platin | Profile | Qualität | Rohr | Silber |
Werkstoffe

Das Unternehmen

C.R.S. iiMotion wurde Ende 2009 als Thomson/Technicolor Spin-Out von einer Gruppe hochqualifizierter Ingenieure gegründet. Ziel ist es, innovative Forschungslösungen im Bereich der Bild- und Videosignalverarbeitung für Industriekunden zu liefern. Qualität und Innovation sind das Markenzeichen all unserer Produktlösungen. Unsere erfahrenen Ingenieure und Softwareentwickler kreieren qualifizierte und benutzerfreundliche High-End-Produkte, heute vorwiegend in der digitalen echtzeit Video-Visualisierung, für unsere Kunden. Wir arbeiten Hand in Hand mit unseren Kunden, um möglichst einzigartige und gewinnbringende Lösungen für ihre speziellen Anforderungen im Bereich der Bildgebung zu erstellen. Wir haben weitreichende Erfahrungen in der nationalen und internationalen Zusammenarbeit mit KMUs und Großfirmen. Mit unserer F&E Kapazität unterstützen wir Firmen bei der Entwicklung von zukunftssträchtigen Produkten und bieten von der Konzeption bis zum Know-how Transfer alles aus einer Hand. Unsere Lösungen finden sich heute in medizinischen und industriellen Visualisierungssystemen namhafter Hersteller sowie TV-Geräten und Kamerasystemen.

Wir bieten

- **Embedded Software Design für Visualisierungssysteme**
- **Firmwareentwicklung komplexer FPGAs für digitale Visualisierungslösungen**
- **Kameradesign und Bildverarbeitung für CMOS Bildsensoren**
- **Kundenspezifische Software für die Produktion: computergestützte Lösungen unter Einbeziehung von KI**
- **Schulungen und Training**

Schlagworte

Bildsensoren | CMOS | Emedded Software Design | Forschungsprojekte | FPGA Design | Kameradesign | KI | Produktionsanlagenbau | Software | Visualisierung | Visualisierungssysteme

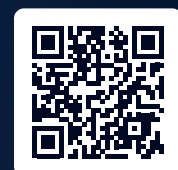


Rainer Zwing,
Geschäftsführer

Vernetzung und Austausch mit Kunden und Auftraggebern ist ein Kernthema unseres Unternehmens, um Bedürfnisse frühzeitig zu erkennen, einzigartige Lösungen zu eruiieren und zu kommunizieren.

Kontakt

C.R.S. iiMotion GmbH
Peterzeller Straße 8 | 78048 Villingen-Schwenningen
Telefon +49 7721 20697-0
info@crs-iimotion.com





Ebi F. Eilber



Das Unternehmen

Die Cadida Software GmbH ist ein auf Grafik-Programmierung spezialisiertes Software-Unternehmen mit den Schwerpunkten Grafik 2D/3D, CAD, Bildverarbeitung und Simulation. Unsere Dienstleistungen konzentriert sich auf die Softwareberatung, Konzepterstellung, Programmierung und Test. Wir entwickeln komplexe Benutzeroberflächen, Grafikalgorithmen, untersuchen Machbarkeiten und beteiligen uns an Forschungsaufträgen. Unsere Kunden kommen aus Industrie und Forschung der Bereiche Labortechnik, Maschinenbau, Bau, Schmuck u.v.a. Für die Bildverarbeitung entwickeln wir Algorithmen, programmieren Plugins für diverse CAD-Systeme, analysieren Bilddaten oder Punktwolken und bieten Lösungen für 2D und 3D an. Unsere Produkte sind kostengünstigste Lösungen für CAD, TGA, GIS und Punktwolken. Mit dieser Produktpalette verfügen wir über eine Sammlung an selbst entwickelten Programmen, die wir für Sie nach Belieben erweitern können. Bei der Entwicklung setzen wir modernste objektorientierte Softwarewerkzeuge ein. Diese sind unter dem Schlagwort .NET bekannt. Mit WPF, Xamarin erhält die Benutzeroberfläche ein modernes Aussehen für Windows, Android und IOS/macOS.

Wir bieten

Softwaredienstleistungen und -produkte in den Bereichen

- CAD
- Sensorik
- Simulation
- 2D/3D Grafik
- Bildverarbeitung

Schlagworte

Animation | ARX | Bildverarbeitung | C# | CAD | DMS | FM | Forschung | Grafik 2D/3D | Labortechnik | Maschinenbau | MATLAB | Medizintechnik | neuronale Netze (Machine Learning) | Projektmanagement | QML | Qt | Sensorik | Simulation | TGA | UML | Umwelttechnik | VB.NET | WF | WPF

Wir bieten Software- Lösungen
zum Fachwissen und dessen
Visualisierung für die Mitglieder des
TechnologyMountains-Netzwerkes.

Kontakt

Cadida Software GmbH
Ensisheimer Str. 2a | 79110 Freiburg im Breisgau
Telefon +49 761 28522110
Fax +49 761 285221132
mail@cadida.de



www.cadida.de

Das Unternehmen

Canto Ing. GmbH unterstützt seine Kunden seit 27 Jahren von der Entwicklung bis zur Serie. Mit all diesen Kompetenzen in einem Haus sind wir eines der führenden Unternehmen und sind aktiv in den Branchen Medizintechnik, Automotive, Elektrotechnik, Weiße Ware, Defense, ... In der Konstruktionsabteilung geschieht dies mittels modernster CAD- und Simulations- Programme. Der Modellbau setzt jede Art von CAD-Daten in realistische Modelle um, egal ob es sich um Funktions-, Hochglanz Design-, Metall- oder Leiterplattenmodelle handelt. Im Werkzeugbau werden mit modernster CNC-Technik Prototypen - sowie Serienwerkzeuge hergestellt. Mit der Fertigung von Spritzgussteilen in der Kleinserie / Serie, inkl. Lackierung und Montage bilden wir die gesamte Lieferkette ab.

Wir bieten

- 27 Jahre Erfahrung von 25 Mitarbeitern/innen
- Unterstützung bei der Umsetzung Ihrer Produktideen
- 5 verschiedene 3D-Drucker für Kunststoff und Metall
- Prototypen- und Kleinserienfertigung Additiv sowie im Spritzguss
- Eigene Lackiertechnik, Baugruppenmontage
- Werkzeugbau bis 1.150mm x 800mm
- 5- Achs Fräsen bis 1.200mm
- Spritzguss von 15t bis 700t
- Ausbildung in den Berufen technischer Modellbauer/in, Werkzeugmechaniker/in, technischer Produktdesigner/in - gerne auch im dualen Studium

Schlagworte

Anschauungsmuster | Beratung | Design | Entwicklung | Formenbau | Funktionsmuster | Konstruktion | Kunststoff | Lackierung | Medizin | Medizintechnik | Messmuster | Metall | Modellbau | Montage | Oberflächen | Prototypen | Serienfertigung | Serienteile | Spritzguss | Spritzguss für Medizin | Unterstützung | Werkzeugbau

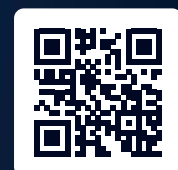


Hagen Tschorn,
Geschäftsführer

Bei „TechnologieMountains“ treffen wir viele unserer Kunden aus der Medizintechnik, knüpfen Kontakte zu neuen Interessenten und lernen die Branche sowie Ihre Bedürfnisse besser kennen.

Kontakt

Canto Ing. GmbH
Kalver Straße 23 | 58515 Lüdenscheid
Telefon +49 2351 67257120
tschorn@canto-web.de



CAPNOMED

Das Unternehmen

Capnomed® ist ein junges und erfolgreiches Medizintechnikunternehmen, das sich auf die Entwicklung innovativer Verfahren mit medizinischen Aerosolen konzentriert. Wir widmen uns unserer Mission, die Gesundheit und das Wohlbefinden von Menschen durch den Einsatz von High-End-Technologien wie dem laparoskopischen Vernebler CapnoPen® zu verbessern. Hocheffiziente Einspritzsysteme werden in Motoren moderner Fahrzeuge eingesetzt. Wir haben dieses millionenfach erprobte Prinzip genutzt und den CapnoPen® entwickelt. Dieser laparoskopische Zerstäuber ermöglicht die präzise Zerstäubung von medizinischen Aerosolen. Capnomed® ist ein Unternehmen mit einem hochkompetenten Team mit einer Begeisterung, die nur Start-ups bieten. Über ein globales Vertriebsnetz arbeiten wir mit renommierten medizinischen Einrichtungen auf der ganzen Welt zusammen. Unser Unternehmen hat seinen Sitz in Zimmern bei Rottweil, in der Nähe des "Medical Valley Tuttlingen".

Wir bieten

Umfassendes Know How bei der Entwicklung und Vermarktung von innovativen Lösungen Rund um das Thema medizinische Aerosole

Schlagworte

Aerosole | Laparoskopisch | Medizintechnik | Vernebler | Zerstäuber

Unsere Vision ist es, die Gesundheit
und das Wohlbefinden der
Menschen durch innovative
Therapieansätze mit Aerosolen zu
verbessern.

Kontakt

CapnoPharm GmbH
Stefan Gross, Geschäftsführer
Albring 81 | 78658 Zimmern o.R.
Telefon 0741-270656-35
Fax 0741-270656-37
info@capnomed.de



www.capnomed.de



Das Unternehmen

Seit 1998 konzipieren wir für unsere Kunden Leichtbau-Produkte, konstruieren, berechnen und realisieren diese. Unsere Leidenschaft ist es, mutige Ideen mit unseren Kunden zu verfolgen, die einen echten Vorsprung gegenüber dem heutigen Standard erzeugen. Der Nutzen für den Anwenders und die ressourcenschonende Umsetzung sind unsere Richtlinien, den gesamten Lebenszyklus des Produktes im Auge. Unsere Entwicklungsstätten sind in Ditzingen bei Stuttgart, Modena (Italien) und Tainan (Taiwan). Die Zukunft besteht für uns im intelligenten Materialmix. So werden anspruchsvolle Gewichts- und Kostenziele erfüllt, Funktionen integriert und somit letztlich mit weniger wesentlich mehr geleistet. Wir sind kompetent in Composite materialen (CFK, GFK, naturfaserbasierte Composites, ...), Stahl, Aluminium und Magnesium sowie deren Kombination. Je nach Wunsch unserer Kunden übernehmen wir Design, Berechnung, Konstruktion und Produktion. Unsere Märkte heute sind die Health Care Industrie (Tomographen, Rollstühle), Automobilindustrie und Sonderapplikationen. Unsere Fertigungs- und Logistikstandorte sind in Deutschland, Italien und Taiwan. Mit eigener Materialentwicklung, Werkzeugkonstruktion/-bau und Montage sind wir in der Lage, anspruchsvolle Aufgaben schnell zu realisieren.

Wir bieten

- **Design, Konstruktion, Berechnung von Bauteilen und Systemen mit dem Schwerpunkt Leichtbau**
- **Produktion von Bauteilen und Systemen aus Composite- und / oder Metallkomponenten**
- **Kompetent von Fertigungs-Losgrösse 1 bis 50.000**
- **eigene Prototypenfertigung**
- **Abdeckung der gesamten logistische Kette bis zum Endkunden, Zollfrei-Läger, Zoll- und Importabwicklung, IATA - Lizenz, Abwicklung von Luftfrachten**

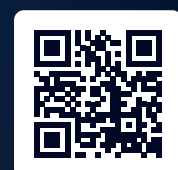
Schlagworte

Automotive | Compositematerialien | Entwicklungsdienstleistungen | Leichtbau | Metall | Prototypenfertigung | Serienfertigung | Supply-Chain Management

Unser Team in Deutschland, Italien und Taiwan entwickelt und fertigt mit Leidenschaft Leichtbaulösungen aus Composite Materialien und Metall. Unsere Hingabe ist der Erfolg unserer Kunden.

Kontakt

Carbopress Deutschland GmbH
Jens Lang, Geschäftsführender Gesellschafter
Kupferstrasse 1 | 65428 Rüsselsheim
Telefon +49-162-5184436
Fax +886-958-827551
jens.lang@carbopress.com



www.carbopress.com

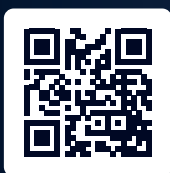


Uwe Stoll

Wir sind uns sicher, dass wir mit den Möglichkeiten, die uns durch die Vernetzung/Mitgliedschaft in TechnologyMountains zur Verfügung stehen, unsere Wettbewerbsfähigkeit insgesamt weiter verbessern können.

Kontakt

Carl Haas GmbH
Dr.-Konstantin-Hank-Str. 18 | 78713 Schramberg
Telefon +49 7422 567-0
Fax +49 7422 567-239
info@carl-haas.de



www.carl-haas.de



Ein Unternehmen der KERN-LIEBERS Gruppe

Das Unternehmen

Aus der Uhrenindustrie kommend, wo der Name Carl Haas schon seit 1904 für Qualitätsprodukte steht, beschäftigen wir uns seit vielen Jahren mit der Medizintechnik. Intensiv. Dabei konzentrieren wir uns auf Produkte aus Draht und Band. Alles aus einer Hand. Vom Halbzeug bis zum fertigen Produkt. Unsere Produkte werden präzise nach Kundenvorgaben gefertigt. Alternativ produzieren wir Produkte, die wir selbst oder gemeinsam mit innovativen, kompetenten Partnern und Kunden entwickelt haben. Wir bearbeiten alle rostfreien Stähle nach DIN und AISI und die gängigen Implantatwerkstoffe. Bei der Herstellung unserer Erzeugnisse können wir auf Technologien wie etwa das Drahtziehen, Drahtformen, Winden, Wickeln, Schleifen, Laserschweißen und Mikrodrehen zurückgreifen, die in unserem Hause selbst, oder innerhalb unserer Firmengruppe, oft entscheidend weiterentwickelt wurden. Hieraus resultiert unsere spezifische Kompetenz. Zu Ihrem Vorteil. Der Einsatz modernster Fertigungstechnologien garantiert Prozesssicherheit und die einwandfreie Qualität der Haas-Erzeugnisse. Qualität, der man vertraut. Unser feinwerktechnisches Know-how wird in der Medizintechnik anerkannt. Auch in der Kardiologie setzt man in Diagnose und Therapie auf Produkte unseres Hauses. Ein schöner Vertrauensbeweis. Unser Qualitätsmanagementsystem ist nach DIN EN ISO 9001, 13485, 14001 sowie 50001 zertifiziert. Die Herstellung von Führungsdrähten unterliegt dem Qualitätssicherungssystem gemäß Anhang II der Richtlinie 93/42/EWG. Seit 2007 gehört die Carl Haas GmbH zur KERN-LIEBERS Gruppe.

Wir bieten

- Führungsdrähte in unterschiedlichsten Ausführungen
- Drahtabschnitte n Steinfangkörbchen
- Steingreifer
- Armierungsspiralen (z. B. für Trachealtuben)
- Mikrodrehteile
- Ureter-Prothesen
- Speziallösungen
- Produktentwicklung

Schlagworte

Angiografie | Angioplastie | Diagnostik | Drahtprodukte | Edelstahl | Führungsdrähte | Gastroenterologie | Kardiologie | Klasse IIa | Klasse III | Laserschweißen | Medizinprodukte | Medizintechnik | Mikrodrehteile | minimalinvasiv | Nitinol | OEM | PTA | PTCA | Steinfangkörbchen | technische Federn | Urologie



Das Unternehmen

ZEISS Industrial Quality Solutions ist Ihr Partner für multidimensionale industrielle Messtechnik, Mikroskopie und Computertomografie. Viele medizinische Produkte haben einen direkten Einfluss auf die Lebensqualität der Menschen. Aus diesem Grund gelten in der medizintechnischen Branche hohe Anforderungen und gesetzliche Regularien. Die Unternehmen der Medizintechnik sind somit auf zuverlässige Qualitätssicherungssysteme angewiesen. ZEISS kennt die Vorschriften und die Herausforderungen, denen sich Hersteller und ihre Qualitätsabteilungen stellen müssen. Das vernetzte ZEISS Portfolio bietet maßgeschneiderte Hard- und Softwarelösungen an, die Industriestandards unterstützen und innerhalb eines kohärenten Systems arbeiten. Dadurch erhalten Medizintechnik-Hersteller die benötigte Sicherheit, die hohen Qualitätsanforderungen im regulierten Marktumfeld zu erfüllen. In den einzelnen Produktionsschritten vom Werkstoff zum fertigen medizinischen Produkt bietet ZEISS die jeweils passende Qualitätslösung an, was zu einer Produktivitätssteigerung des gesamten Herstellungsprozesses führt.

Wir bieten

Die Produktpalette umfasst Koordinatenmessgeräte, optische und Multisensorsysteme sowie Messsoftware für die Automobil-, Flugzeug-, Maschinenbau-, Kunststoff- und Medizintechnikindustrie. Innovative Technologien wie die 3D-Röntgenmesstechnik für die Qualitätsprüfung und die Industriemikroskopie für die Materialanalyse runden das Produktportfolio ab. Auch bei Technischer Sauberkeit, korrelativen Workflows, 3D-Digitalisierung und Reverse Engineering unterstützt ZEISS Sie gerne. Zahlreiche eigene Prüflaborstandorte (ZEISS Quality Excellence Center) wie auch Partnerunternehmen stehen Ihnen für verschiedenste Mess- und Mikroskopie-Dienstleistungen zur Verfügung.

Schlagworte

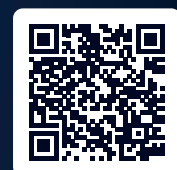
Akkreditierung nach DIN EN ISO 17025:2018



Matthias Schneider

Kontakt

Carl Zeiss IQS Deutschland GmbH
Carl-Zeiss-Str. 22 | 73447 Oberkochen
Telefon +49 7364-20-6337
sales.metrology.de@zeiss.com



www.zeiss.de



Kai Unger,
Geschäftsführer



Das Unternehmen

CEATEC – hier schlägt das Herz der Medizintechnik. Gute Instrumente haben viele – wir bieten Ihnen MEHR: Qualität – Sicherheit – Vertrauen – Service.

- MEHR Kunde

Unser „Mehr“ im Kundenservice entsteht durch unsere besondere Nähe zum Chirurgen, unserem Kunden. Seine Bedürfnisse stehen im Mittelpunkt unserer Arbeit. Gemeinsam sprechen wir seine Ideen und Wünsche durch und kümmern uns anschließend um die Umsetzung – zuverlässig und schnell.

- MEHR Service

Ein weiteres „Mehr“ im Service bedeutet für uns, sich den Herausforderungen der Globalisierung zu stellen. Ein erfolgreiches Marketing in einer globalen Welt erfordert Flexibilität und Offenheit. Egal in welchem Land wir tätig sind – wir kennen den dortigen Markt und die landesüblichen Umgangsformen und passen uns diesen an.

- MEHR Innovation

„Mehr“ bieten wir auch bei unseren Innovationen. Sie sind für uns genauso wichtig wie unser Basisgeschäft, der Vertrieb von chirurgischen Instrumenten. Denn nur wer weiterdenkt, kommt weiter. Deswegen fließen unsere Gewinne direkt in Innovationen in der Neurochirurgie und in den Bereich von Retraktor-Systemen. Durch den engen Austausch mit den Chirurgen entstehen dabei Innovationen, die praktisch im OP „geboren“ werden und einen direkten Bezug zur täglichen Realität unserer Kunden haben.

Wir bieten

Chirurgische Instrumente für die Fachbereiche Allgemeinchirurgie, Neurochirurgie, HNO; Innovative Produkte in der Neurochirurgie (BILLY) und im Bereich von interdisziplinären Retraktor-Systemen (MAXOP, MODENA); Container für die Sterilisation; Zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem

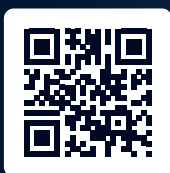
Schlagworte

Allgemeinchirurgie | Ehrlichkeit | Flexibilität | Gynäkologie | Herz- und Gefäßchirurgie | HNO | Innovation | Kundenservice | Made in Germany | Medizintechnik | Neurochirurgie | Orthopädie | Qualität | Retraktorsysteme | Schnelligkeit | Vertrauen | Zuverlässigkeit

Vereinte Kraft ist zur Herbeiführung
des Erfolges wirksamer als
zersplitterte oder geteilte.
Thomas von Aquin (1225-74)
Zusammen MEHR erreichen.

Kontakt

CEATEC Medizintechnik GmbH
Untere Hauptstr. 6 | 78573 Wurmlingen
Telefon +49 7461 93480
Fax +49 7461 934819
info@ceatec.de



www.ceatec.de

Das Unternehmen

Die Cendres+Métaux Gruppe, mit Hauptsitz in Biel, besteht seit über 135 Jahren und lebt von 500 Mitarbeitenden mit einem breiten Spektrum an Erfahrung und fundiertem Know-how. Unsere Kernkompetenzen sind die mikromechanische Herstellung von hochwertigen Halbzeugen und Fertigprodukten sowie das Recycling von Edelmetallen. Als ambitionierter Auftragsfertiger in den Bereichen Luxury+Industry und Medtech setzen wir uns gemeinsam mit unseren Partnern für passende Lösungen ein, die Mehrwert schaffen – mit Respekt und Achtsamkeit gegenüber unseren Mitmenschen und der Umwelt.

Wir bieten

- **Präzision:** Wir gewährleisten, dass unsere hoch präzisen mikromechanischen Komponenten in bester Schweizer Qualität hergestellt werden.
- **Integrierte Prozesskette für modulare Lösungen:** Dank unserer über alle Produktionsschritte geschlossenen Prozesskette können wir alle vom Kunden gewünschten Dienstleistungen darstellen: vom Design Engineering bis zur Logistikhilfe für das fertig verpackte Produkt. Dies erfolgt bedarfsgerecht jeweils einzeln oder segmentiert in Form von Modulen, jedoch stets aus einer Hand.
- **Validierte Prozesse:** Durch validierte Prozesse gewährleisten wir eine gleichbleibend hohe Produktqualität und erfüllen dabei alle Spezifikationen.
- **Zertifizierungen:** Die Cendres+Métaux Gruppe ist nach ISO 9001 und ISO 14001 zertifiziert. Cendres+Métaux Medtech ist zudem nach ISO 13485 zertifiziert sowie FDA-registriert. Dentalprodukte erfüllen die Medizinprodukte-Verordnung (EU) 2017/745 und tragen das CE-Zeichen. Cendres+Métaux Luxury+Industry ist zertifiziertes Mitglied des Responsible Jewellery Council (RJC) und der Responsible Minerals Initiative (RMI). Im Rahmen der RJC-Mitgliedschaft erfüllen wir dessen Code of Practice (CoP) und Chain of Custody Standards (CoC). Zudem wird Luxury+Industry GWG/LBA auditiert.
- **Hausinterne Materialprüfung:** Wir verfügen über eigene, nach ISO/IEC 17025 akkreditierte Labore für metallurgische und analytische Untersuchungen.
- **Rückverfolgbarkeit:** Wir gewährleisten eine vollständige Rückverfolgbarkeit über Produkte, eingesetzte Materialien und Prozesse.
- **Massgeschneiderte Beratung:** Unsere Expertenberatung erfolgt exakt nach Kundenbedarf auf partnerschaftlicher Basis.

Schlagworte

Akkreditierung nach DIN EN ISO 17025:2018 | DIN EN ISO 13485 |
DIN ISO 14001 | EN ISO 9001 | FDA-Registered | hohe Präzision |
Klein- und Mikroteile

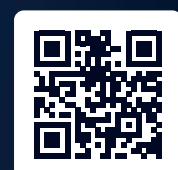


Philipp von Büren

Die Verarbeitung von Edelmetallen zu mikromechanischen Produkten ist unsere Leidenschaft – sie basiert auf viel Know-how und langjährigen Partnerschaften.

Kontakt

Cendres+Métaux SA
Rue de Boujean | 2501 Biel/Bienne
Telefon 0583602000
info@cmsa.ch



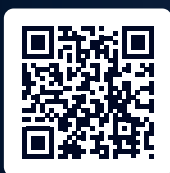


Bernd Hilgarth,
CSO

Für unsere Kunden bieten wir immer die beste Lösung. Ob Medizintechnik, Automobilindustrie oder Aerospace unsere Produkte stehen für Qualität, Innovation und Leistungsfähigkeit.

Kontakt

CHIRON Group SE
Kreuzstraße 75 | 78532 Tuttlingen
Telefon +49 7461 940-0
Fax +49 7461 940-53000
info@chiron-group.com



www.chiron-group.com

CHIRON Group

Das Unternehmen

Die CHIRON Group mit Hauptsitz in Tuttlingen ist Spezialist für CNC-gesteuerte, vertikale Fräs- und Fräs-Dreh-Bearbeitungszentren sowie Turnkey- und Automationslösungen. Umfassende Services, digitale Lösungen und Produkte für die Additive Fertigung komplettieren das Portfolio. Die Gruppe ist mit Produktions- und Entwicklungsstandorten, Vertriebs- und Serviceniederlassungen sowie Handelsvertretungen weltweit präsent. Rund zwei Drittel der verkauften Maschinen und Lösungen werden exportiert. Wesentliche Anwenderbranchen sind die Automobilindustrie, der Maschinenbau, die Medizin- und Präzisionstechnik, die Luft- und Raumfahrt sowie die Werkzeugherstellung. Die CHIRON Group führt die Marken CHIRON, STAMA und FACTORY5 für Neumaschinen, GREIDENWEIS für Automation, CMS für Maschinenüberholungen sowie HSTEC für Motorspindeln und Vorrichtungen. Die Bearbeitungszentren von CHIRON stehen dabei für höchste Dynamik und Präzision. STAMA fokussiert Stabilität und Komplettbearbeitung, FACTORY5 konzentriert sich auf die Hochgeschwindigkeitszerspanung mikrotechnischer Komponenten. GREIDENWEIS ist Systempartner für individuelle, ganzheitliche Automationslösungen, CMS bietet komplett überholte Maschinen der Gruppe an. HSTEC ist spezialisiert auf die Entwicklung, Fertigung und Reparatur von Hochgeschwindigkeits-Motorspindeln und Vorrichtungen. Produkte und Lösungen für die Additive Fertigung ergänzen die Kernkompetenzen der CHIRON Group.

Wir bieten

Keine Kompromisse. Bei Präzision, Prozesssicherheit, Produktivität. Ob kleinste medizinische Instrumente, große Implantate, Abutments für die Zahnheilkunde. Ob filigrane Schmuckstücke, Bauteile für Uhren, Präzisionswaagen: Ihr Produkt, Ihre Anforderungsmatrix gibt es kein zweites Mal. Ebenso wie den perfekt darauf ausgerichteten Fertigungsprozess. Eine wirtschaftliche, zukunftsfeste Komplettlösung, abgestimmt auch auf Stückzahlen und Material, realisiert mit aktuellster Maschinentechologie. Diese Lösung sehen Sie im Medical & Precision Technology Center der CHIRON Group im Livebetrieb bei der Fertigung Ihres Produkts. Direkt oder nach Optimierung gehen Sie schnell und sicher in Produktion.

- Nur das Beste. Für Ihre Prozesse, Ihre Produkte.
- Dynamische Bearbeitungszentren und individuelle Prozesslösungen
- precision+ für das Mehr an Präzision
- Reproduzierbare Qualität
- Geringste Toleranzen und höchste Oberflächengüte

Schlagworte

Automation | Bearbeitungszentren | CHIRON | CMS | FACTORY5 | Fertigungslösungen | Industrie 4.0 | Medizintechnik | Metallbearbeitung | STAMA | TURNKEY | Zerspanungstechnik



Das Unternehmen

clean4med bietet für Kunden aller Marktsegmente eine professionelle Lohnreinigung an.

clean4med ist ihr kompetenter Dienstleister für die professionelle Reinigungen in den Bereichen:

- Medizinische Bauteile
- Pharmazeutische Bauteile
- Optische Bauteile
- Feinwerktechnische Bauteile
- clean4med bietet die Entwicklung und Qualifizierung der geeigneten Reinigungsverfahren
- Analyse der Produktions-Bedingungen der Produkte vor der Reinigung
- Analyse der Materialien des Produkts
- Definition der verlangten Resultate
- Auswahl geeigneter Reinigungstechnologien und Definition der Waschgutträger
- Erarbeitung des Reinigungsprozesses
- Bestätigung durch Versuche

Neben der Reinigung/Aufbereitung bieten wir Ihnen die exakt auf Ihren Bedarf abgestimmte, effiziente Komplettlösung

- Sauberkeitgerechtes Teilehandling
- Organisation Transport, Abholung/Anlieferung mit Fahrzeugen oder Speditionsunternehmen
- Nachweis der Einhaltung der Sauberkeitsanforderungen durch normgerechten Nachweis der Einhaltung der Sauberkeitsanforderungen durch normgerechte Sauberkeitsanalysen Rest-Partikelbestimmung
- Logistikmanagement, Lagerhaltung

clean4med ist selbstverständlich nach DIN ISO 9001:2015 zertifiziert.

Wir bieten

Lohnaufbereitung von medizinischen Bauteilen, pharmazeutischen Bauteilen, optischen Bauteilen, feinwerktechnischen Bauteilen ggf. Reinraumkonform nach Reinraumklasse ISO7

Schlagworte

Lohnaufbereitung von medizinischen Bauteilen | optischen Bauteilen
feinwerktechnischen Bauteilen ggf. Reinraumkonform (ISO7) |
pharmazeutischen Bauteilen

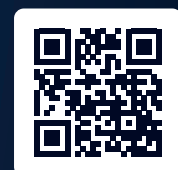


Michael Wenzl,
Geschäftsführung

Wir wünschen uns durch die Mitgliedschaft neue Kontakte und interessante Projekte im Bereich der Aufbereitung von Bauteilen für die Medizintechnik zu bekommen.

Kontakt

clean4med GmbH
Byk-Gulden-Str.2 | 78467 Konstanz
Telefon +49 (0) 7531 127 3630
Fax +49 (0) 7531 127 3634
info@clean4med.de





Dipl. Ing. (FH) Volker Burger,
CEO

Wir sind Mitglied in
TechnologyMountains, weil wir
die Laboranalytik transparent
und nutzbringend mit den
Netzwerkpartnern voranbringen
wollen.

Kontakt

CleanControlling GmbH
Gehrenstraße 11a | 78576 Emmingen-Liptingen
Telefon +49 7465 929 678-0
Fax +49 7465 929 678-10
info@cleancontrolling.de



www.cleancontrolling.de



Das Unternehmen

CleanControlling steht für umfassende Dienstleistungen im Bereich Sauberkeit von Oberflächen, Werkstoffen und Medien in Technik, Medizin und Umwelt. Fokus liegt hierbei in der Prüfung und Dokumentation der Sauberkeit sowie in der Beratung, Schulung und dem speziellen Produktsortiment zur Definition, Erreichung und Erhaltung der Technischen Sauberkeit.

Wir bieten

Technische Sauberkeit:

- Sauberkeitsprüfungen nach VDA 19.1, ISO 16232:2018
- Weiterführende Analysen: REM-EDX, FT-IR
- Analysen zur Bestimmung chemisch-filmischer Rückstände
- Herstellung und Lieferung von Produkten des CleanControlling-Sortiments
- Schulungen und Beratungen

Medizintechnik:

- Prüfungen zur Bestimmung der Biokompatibilität nach DIN EN ISO 10993-1
- Prüfungen zur Validierung und Monitoring von Reinigungsprozessen
- Bestimmung der partikulären Sauberkeit, Prüfungen im Rahmen von Validierungen von Aufbereitungs- und Sterilisationsanleitungen
- Lebensdauer-Prüfungen und Prüfungen zur Bestimmung der chemischen Oberflächensauberkeit.

Chemische Analytik:

- Untersuchungen von Medizinprodukten / chemische Charakterisierung gemäß ISO 10993
- Umweltanalytik
- Chemische Sonderanalytik

Schlagworte

Aufbereitungsvalidierung | Bauteilsauberkeit | Bioburden | Biokompatibilität von Werkstoffen | Biologische Sauberkeit | Endotoxintest | ISO16232 | Mediumssauberkeit | Montagesauberkeit | Partikelanalyse | Partikelfallen Partikelmonitoring | Produktionssauberkeit | Sauberkeitsaudits Oberflächensauberkeit | technische Sauberkeit | VDA19 | Werkstoffprüfung | Zytotoxizitätstest



Das Unternehmen

CMC Medical AG ist der Betrieb von Dr. Claus Michelfelder in 3 Geschäftsfeldern

1. Partner der Medizintechnik für Unternehmensentwicklung, Strategie, Unternehmenskauf - und Unternehmensverkauf, insbesondere auch Nachfolgeberatung und Unternehmensbewertung. Dr. Michelfelder war 11 Jahre Top-Manager in der Industrie und ist seit 20 Jahren selbständig. Dabei hat er eigene Teams mit über 50 Mitarbeitern in 10 Ländern aufgebaut und über 200 Beratungsmandate erfolgreich abgeschlossen. Heute nimmt er selektive Beratungsmandate alleine wahr. Seine ehemaligen Mitarbeiter agieren heute unter www.alirahealth.com mit dem Schwerpunkt in USA und Frankreich.
2. Business Angel und Beteiligungsfonds - dieses Geschäftsfeld befindet sich im Aufbau, nachdem Dr. Michelfelder sein Beratungsgeschäft 2014 im Wege der Umstrukturierung an seine internationalen Mitarbeiter übergeben hat. Damit kann ich mich auf einzelne Projekte stärker und langfristig konzentrieren. Beteiligungsinteresse besteht an mittelständischen Medizintechnik-Betrieben. Durch die große Erfahrung sind unterschiedlichste Modelle denkbar.
3. Hersteller der „Tuttlinger KTS Manschette“ - zur Behandlung des Karpal Tunnel Syndroms. CMC Medical engagiert sich seit 2017 als Business Angel mit dem Erfinder eines patentierten Hilfsmittels für die konservative Therapie dieser weit verbreiteten Krankheit. Dabei werden die Therapiemöglichkeiten wissenschaftlich durch klinische Studien erforscht und die Methodik der Behandlung fortentwickelt. Ziel ist die internationale Vermarktung und Etablierung der neuen Behandlungs-Therapie als valide Methode neben der heute marktbeherrschenden Behandlung durch einen chirurgischen Eingriff. Gerade in diesem Segment suchen wir die Unterstützung und Expertise der TechnologyMountains.

Wir bieten

- **Vertrauliche Diskussion von Strategien und Erschließung von Allianzen und Geschäftschancen auf der Basis eines einzigartigen internationalen Netzwerks in der Medizintechnik**
- **Erfahrung in der Umsetzung von Zielen insbesondere in der Wachstumsorientierung von Medizintechnik Unternehmen in Herstellung, Marketing und Vertrieb in zahlreichen Produkt und Marktsegmenten**

Schlagworte

Allianz | Beirat | Beteiligung | Business Angel | Business Plan | Finanzierung | International | Nachfolge | Strategie | Unternehmensbewertung | Unternehmenskauf | Unternehmensverkauf | Wachstum

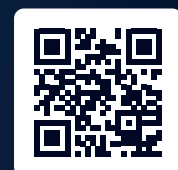


Dr. Claus Michelfelder,
Geschäftsführung

Wir wollen die Expertise von
TechnologyMountains nutzen und
eigenes Wissen und Erfahrung
einbringen.

Kontakt

CMC Medical AG
Elsterweg 6 | 78573 Wurmlingen
Telefon +49 170 3800473
Fax +49 7461 12176
cm@cmc-medical.de



www.cmc-medical.de

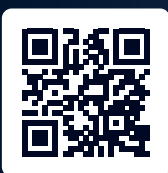


Harald Kohler,
Geschäftsführer

Wir optimieren Ihre Prozesse –
Sie sparen Zeit, Platz und Nerven.
Deshalb vertrauen unsere Kunden
auf unsere Kompetenz, denn
wir bringen Sie an die Spitze der
Medizintechnik.

Kontakt

Comretix GmbH
In Grubenäcker 6 / 1 | 78532 Tuttlingen
Telefon +49 7461 9604-0
Fax +49 7461 9604-19
info@comretix.de



www.comretix.de



Das Unternehmen

Rückverfolgung und Informationen auf Knopfdruck!
Dokumentations- und Aufbewahrungspflicht – Nachverfolgbarkeit
– Archivierung: Die regulatorischen Anforderungen vor allem in der Medizintechnik steigen stetig an und sind mit herkömmlichen Ablage- und Archivierungssystemen kaum noch zu bewältigen.
Zeitmanagement: Wir von Comretix setzen als hochqualifizierter Partner für IT-Dienstleistungen seit mehr als 27 Jahren auf Dokumenten-Management-Systeme. Unser Partner ELO, größter deutscher Anbieter von DMS-Software bietet auch mit zusätzlichen Modulen und Schnittstellen zu Drittanwendungen wie ERP-Systemen, E-Mail-Systemen, Rechnungswesen- oder Banking-Programmen die volle Bandbreite für die Medizintechnik. Regulatorische Anforderungen: Unsere langjährige Erfahrung und unser Know-how rund um FDA, ISO-Norm, MPG, DIN fließen in Ihre optimale Lösung mit ein. Denn Begriffe wie „Produkthauptakte“, „Chargenrückverfolgung“, „Zeichnungsverwaltung und -versionierung“ sind Ihre Anliegen – und unser Alltagsgeschäft.
Prozessoptimierung: Dank der modernen intuitiven Oberfläche sind Einarbeitung und Anwendung von ELO unkompliziert und einfach. Für den reibungslosen Ablauf sorgt unser Kompetenz-Team mit der Integration der ELO-Software in vorhandene Drittsysteme. Passgenaue Tools automatisieren die Abläufe im Hintergrund, bündeln Informationen revisionssicher und protokollieren lückenlos. So werden die hohen Standards der Zertifizierungen eingehalten. Dokumente und Informationen rufen Sie einfach ab – auf Knopfdruck.

Wir bieten

- **Maßgeschneiderte DMS-Lösungen für die Medizintechnik**
- **Anbindung zu Drittanwendungen wie ERP-Systemen, E-Mail-Systemen, Rechnungswesen- oder Banking-Programmen**
- **Regulatorische Anforderungen und Konformität für GDPdU, GoBS, FDA, ISO-Norm, MPG, DIN**
- **Beratung, Service, Programmierung, Validierung – alles aus einer Hand**

Schlagworte

automatische Eingangspost- und Rechnungsverarbeitung | Chargenrückverfolgung | Click and Find | digitale Personalakte | Dokumentenmanagement | E-Rechnung | ECM Lösung | ELO | Grenzenlose Mobilität | Mailarchivierung | Produkthauptakte | Versionierung | Vertragsmanagement | Workflow | Zeichnungsverwaltung

Das Unternehmen

Als Teil der CONRADYGRUPPE versteht sich COWA als Partner für Hygiene, Sauberkeit und Funktionsfähigkeit in Ihrem Unternehmen und in Ihren Gebäuden. Seit über 55 Jahren verbinden wir Tradition mit Innovation und stellen unseren Servicegedanken an erster Stelle. Die Kompetenz Reinraum der COWA lebt und pflegt professionelle und kompromisslose Reinraumreinigung. Mit Joachim Schupp (Leiter Competence Center), Christian Conrady (technischer Leiter) und Milena Stitzenberger (Personalentwicklung und Schulung), wird dieser Bereich von drei äußerst erfahrenen Fachpersonen geleitet. Immer am Puls der Zeit, nah am Kunden und initiativ, bietet COWA die Qualitätssicherheit nach DIN ISO 14644-5/VDI 2083 für einen reibungslosen Produktionsablauf. Wir bieten den kompletten Service von der Beratung in den Bereichen Inbetriebnahme und Revision, Reinraumreinigung, Desinfektion bis hin zur Mitarbeiterschulung, Ausführung, Rapportierung und Qualitätskontrolle inkl. mikrobiologischen Messungen nach DIN EN 17141. Mit uns bekommen Sie das rundum Sorglos-Paket und können sich so auf Ihre Kernproduktion konzentrieren – mit der Gewissheit der Audit-Sicherheit.

Wir bieten

- **Mit Erfahrung und Kompetenz sind wir Ihr Partner in allen Fragen rund um Ihre Reinräume.**
- **Wir bieten Ihnen die Sicherheit, die Ihr Geschäft verdient. Sowohl in der Dienstleistung als auch in unserer umfangreichen Beratung in diesem sensiblen Bereich.**
- **Mit unserem Personalkonzept, unserem Knowhow und unserer kompetenten Betreuung bekommen Sie genau die Zuverlässigkeit, die Sie für Ihre Reinräume brauchen.**
- **Wir verstehen uns als ganzheitlicher Ansprechpartner für Ihre Reinräume. Dank kontinuierlicher Fortbildung und ausgezeichneter Qualifikation sorgen wir dafür, dass Sie mit uns immer gut beraten sind.**
- **Ein optimales Preis-/Leistungsverhältnis rundet die Zusammenarbeit ab.**

Schlagworte

Audit Management | Beratung | Competence Center | Consulting | Desinfektion | e-Learning | eQualiCo. | Gebäude-Dienste | Gebäudereinigung | Inbetriebnahme | Innovation | Qualitätssicherung | Qualitätsstandards | Reinraumreinigung | Reinraumtechnik | Schulung | Vision Clean



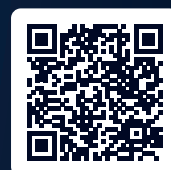
Joachim Schupp,

Leiter Competence Center Reinraum

Wir setzen alle Ihre Anforderungen nach dem aktuellen Stand der Technik und den sichersten Methoden um – ortunabhängig, zeitlich höchstflexibel, professionell und zuverlässig.

Kontakt

COWA Service Gebäudedienste GmbH
Hauptstraße 65 | 78244 Gottmadingen
Telefon +49 (0)7731 78 00 64
reinraum@cowa.de





Marcel Laven,

New Account Director Healthcare

Durch konstanten Dialog mit den TechnologyMountains-Mitgliedern, möchten wir diese dabei unterstützen, ihre innovativen Produkte pünktlich auf globale Märkte zu bringen.

Kontakt

CSA Group
Straubingerstraße 100 | 94447 Plattling
Telefon +49 (0) 9931 9836 0
csa.europe@csagroup.org



www.csagroup.org



Das Unternehmen

Die CSA Group ist eine globale Organisation, die sich der Sicherheit, dem sozialen Wohl und der Nachhaltigkeit verschrieben hat. Wir sind einer der weltweit führenden Anbieter im Bereich der Normenentwicklung sowie ein international anerkannter und akkreditierter Anbieter von Prüf- und Zertifizierungsdienstleistungen für den nordamerikanischen und den globalen Markt. Seit mehr als 100 Jahren entwickeln wir Standards und bieten Medizinprodukte- und Laborgeräteherstellern, Ihre Produkte schnell und planbarer in Ihre Wunschk Märkte auf der ganzen Welt zu bringen. Wir testen und zertifizieren Medizinprodukte wie z. B. Medizinisch elektrische Geräte und Laborgeräte nach IEC60601-1, IEC 61010-1 im CB Verfahren, und vielen weiteren Zertifizierungsverfahren. Durch Zugang zu erfahrenen, hoch qualifizierten und engagierten technischen Experten können unsere Kunden in sämtlichen Stufen der Produktentwicklung und bei der Konformitätsbewertung begleitet werden. Zu unseren Kernmärkten in Europa gehören neben dem Bereich der Medizin- und Labortechnologie unter anderem die Bereiche Automotive, Haushaltsgeräte, Elektrowerkzeuge, Explosionsschutz, Industrieanlagen und -komponenten sowie viele weitere Branchen. Für weiterführende Informationen zur CSA Group und ihren Dienstleistungen, besuchen Sie unsere Website. Begleiten Sie uns auf einen virtuellen Labor-Rundgang unter www.csagroup.org/Plattling und bekommen Sie einen besseren Einklick in unsere tägliche Arbeit.

Wir bieten

- **Nordamerika (U.S. und Kanada) Zertifizierung**
- **Globaler Marktzugang**
- **Produktprüfungen & Zertifizierungen**
- **Schneller, planbarer Marktzugang durch unsere Prüf- und Zertifizierungsdienstleistungen**
- **Höchste technische Expertise**
- **Akkreditierte und anerkannte Prüflabore auf der ganzen Welt**
- **IEC60601-1 Series**
- **IEC 61010-1 Series**
- **CB Verfahren (IECEE)**
- **ISO 14971**
- **IEC 62304**
- **IEC 62366**
- **MDD / MDR**
- **Individuelle Trainings**
- **Cyber Security**
- **EMV / Funk**

Schlagworte

60601 | 61010 | Globaler Marktzugang | Normen | Produktprüfungen | Sicherheit | Standardentwicklung | Zertifizierung



Das Unternehmen

Die C-tec Cleanroom-Technology GmbH, ein mittelständisches Unternehmen das auf dem Gebiet der Reinraumtechnik tätig ist. Spezialisiert in den Bereichen Qualifizierungs- und Requalifizierungsmessungen bei der Raumlufttechnik (RLT) und Reinstmedien, wie med. Druckluft-, bzw. Stickstoffanlagen, in der Pharmazie, Bio- und Gentechnologie, Kosmetikindustrie, Krankenhaus- und Medizintechnik, Nahrungsmittelindustrie, Mikro- und Präzisionsmechanik, Elektro- und Halbleiterindustrie, Aerospace-Industrie, Polymertechnik, sowie Forschungs- und Laboranlagen. Durch die Neutralität und Produktunabhängigkeit bieten wir unseren Kunden innovative Lösungen mit individueller Beratung und Betreuung. Darin liegt auch der jahrelange Erfolg unseres Unternehmens.

Wir bieten

Ihrem Unternehmen innovative Lösungen hinsichtlich der GMP-Anforderungen in der Reinraumtechnik durch die Behörden wie Regierungspräsidium (Landesprüfungsamt für Medizin und Pharmazie), FDA (Food & Drug Administration, USA) oder auch weitere staatliche Behörden aus dem In- & Ausland. Teilweise werden unverhältnismäßige QS-Anweisungen (SOPs) erstellt, welche weder physikalischen noch ökonomischen Grundsätzen entsprechen. Für die einzelnen Bauphasen in der DQ, IQ, OQ können wir Sie betreuen, wie z.B. einzelne Prüfungen nur in der IQ durchgeführt werden können und nicht üblicherweise in der OQ. In der Neutralität und Produktunabhängigkeit liegt auch der jahrelange Erfolg unseres Unternehmens. Zusätzlich zu unseren unabhängigen Prüfungen haben wir in unserem Portfolio noch Schulungsseminare, sowie die Mitarbeit in den relevanten Normen & Richtlinien, als Obmann beim VDI (VDI 2083) & deutscher Delegierter im ISO Komitee (DIN EN ISO 14644-3) sowie als Vorstandsmitglied in der schweizerischen Gesellschaft für Reinraumtechnik (SwissCCS).

Schlagworte

medizinische Druckluft | Qualifizierung | Reinheitsklassen | Reinräume | Reinraumtechnik | Reinstmedien | Schwebstofffilter | SOP | Spritzgusstechnik

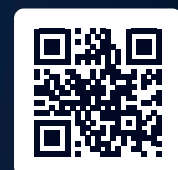


Norbert Otto,
Geschäftsführung

Über das Netzwerk
TechnologyMountains e.V. können
wir unser Know-how sowohl für
die GMP-Belange als auch für die
Reinraumtechnik einbringen.

Kontakt

C-tec Cleanroom-Technology GmbH
Hegelstr. 33+37 | 72108 Rottenburg am Neckar
Telefon +49 7472 9887-0
Fax +49 7472 9887-720
public@c-tec.de



www.c-tec.de



Ulrich Ruopp,

Key Account Manager Medical

Creating the future together" – ist das Motto der DBK Group. Wir sind Ihr Fertigungsdienstleister für elektronische Baugruppen, Geräte und Systeme im Netzwerk von TechnologyMountains.

Kontakt

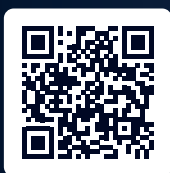
DBK EMS GmbH & Co. KG | Mitglied der DBK Group

Nordring 26 | 76761 Rülzheim

Telefon +49 7272 7704-10

Fax +49 7272 7704-2099

info@dbk-group.com



www.de.dbk-group.com/ems



Das Unternehmen

Wer einen EMS Dienstleister sucht, wünscht sich ganzheitlichen Service mit Know-how in jedem Teilbereich, einen Partner auf Augenhöhe, der auch beratend zur Seite steht, eine verlässliche, nachhaltige Beziehung und gleichzeitig hohe Flexibilität, Nähe und einen internationalen Wirkungskreis: Willkommen bei DBK EMS! Als Fertigungsdienstleister mit über 280 Mitarbeitern übernehmen wir für Sie als In-Verkehr-Bringer von Medizinischen Geräten die komplette Auftragsfertigung von elektronischen Baugruppen, Modulen und Systemen. Wir sind Ihr Partner entlang der kompletten Wertschöpfungskette: Beratung, Einkauf, Produktion, Test, Montage und Versand. EMS bedeutet für uns die übergreifende Zusammenarbeit mit Kunden und Lieferanten, schnelle Reaktionen, kurze Prozesszeiten, ganzheitliche Logistik und das seit mehr als 50+ Jahren. Durch unsere Zertifizierung nach DIN EN ISO 13485 für die Herstellung von Medizinprodukten und unsere weiteren Zertifikate DIN EN ISO 9001 und der Umweltzertifizierung DIN EN ISO 14001 leben wir die erforderlichen Prozesse und unser Traceability-System unterstützt Sie und uns bei der Rückverfolgbarkeit.

Wir bieten

- **Electronic Manufacturing Services (kurz EMS)**
- **Field Application Engineering FAE für optimale Fertigungsprozesse**
- **Traceability ab dem Wareneingang bis auf das Einzelbauteil**
- **SMT Bestückung**
- **THT Bestückung**
- **Lackierservice, Verguss**
- **Kabelkonfektion**
- **Montagen und Modulassembly**
- **Geräte- und Systembau**
- **Box building**
- **Optische Inspektion (AOI, X-ray)**
- **Elektrische Prüfung (In-Circuit-Test, Flying-Probe-Test, Funktionstest, Endtest)**

Schlagworte

AOI | DIN EN ISO 13485 | Elektronikfertigung | EMS | EOL | FKT | FPT | Full-Traceability | ICT | Kabelkonfektion | Lackierservice | Lean Production | Made in Germany | PCN Infodienst | Selektivlöten | SMT / SMD | Systemtechnik – Assemblierung und Gerätemontage | THT | Verguss | Wellenlöten | Xray

Das Unternehmen

ddm hopt+schuler - designers. developers. manufacturers. Zeichen lesen. Zeichen setzen. In der Elektronik ändern sich die Technologien und Märkte schneller als in jeder anderen Branche. Wer hier bestehen will, muss in der Lage sein, die Zeichen richtig zu lesen – und die richtigen Zeichen zu setzen. Mit unseren weltweit erfolgreichen Kartenlesegeräten, Ticketbearbeitungssystemen und Miniaturschaltern gestalten wir seit mehr als 50 Jahren die Marktentwicklung maßgeblich mit. In dieser Zeit ist ein umfassendes Produkt- und Kompetenzspektrum herangewachsen, das uns zu einem der führenden Anbieter macht. ddm hopt+schuler steht für „designer“, „developer“ und „manufacturer“. Diesen kompletten Nutzen – von der individuellen Produktgestaltung über die technische Entwicklung bis hin zur Fertigung in jeder geforderten Stückzahl – wissen unsere Kunden überall auf der Welt zu schätzen. Global Player aus Baden-Württemberg: Der Standort Rottweil am Rande des Schwarzwaldes ist für uns als international erfolgreichen Elektronik-Spezialisten bewusst gewählt. Denn die Basis zuverlässiger Elektronik ist und bleibt die Feinmechanik, die im Süden Baden-Württembergs eine sehr lange Tradition hat. Hier stimmt das Zulieferer-Umfeld: vom Werkzeugbau über Halbzeuge und Galvanik bis hin zur Elektronik, Elektromechanik oder Mechatronik. Und hier stimmt die Einstellung der Menschen. Erst wenn die beste Lösung gefunden ist, sieht man hier ein Problem als erledigt an. Genau das ist unser Anspruch.

Wir bieten

Eine offene, abwechslungsreiche Arbeitsatmosphäre mit kurzen Entscheidungswegen in einem jungen, modernen und flexiblen Team. Neben leistungsgerechter Bezahlung, verbunden mit attraktiven Sozialleistungen, einen zukunftsorientierten, modernen Arbeitsplatz in einem expandierenden, nationalen und internationalen Unternehmensumfeld

Schlagworte

flexible Teamstrukturen und klare Zielvereinbarungen. Offenheit | ist bei uns Standard und nicht zuletzt auch in unseren selbstformulierten zehn Regeln verankert | Kreativität und Teamgeist. Flache Hierarchien | Sorgfalt | verknüpft mit Werten und Wertgefühl

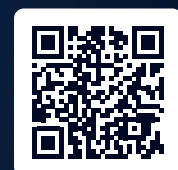


Dipl.-Ing Karl-Rudolf Hopt

Innovation hat einen Namen. Vertrauen, Zuverlässigkeit, Loyalität, Kollegialität und Offenheit sind bei uns kein Wunschdenken, sondern gelebte Unternehmenskultur.

Kontakt

ddm hopt+schuler GmbH & Co. KG
Königsberger Str. 12 | 78628 Rottweil
Telefon +49 741 2607-0
Fax +49 741 13398
ddm@hopt-schuler.com



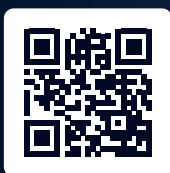


Dr. Wolfram Weber,
Geschäftsführer

Wir möchten Partner im lokalen Netzwerk finden und Synergien nutzen. Den steigenden Anforderungen begegnet man am besten gemeinsam.

Kontakt

decema GmbH
Freibühlstr. 19 | 78224 Singen
Telefon +49 7731 9028970
info@decema.de



www.decema.de



Das Unternehmen

Die decema GmbH stellt Halbzeuge und Bauteile aus technischer Keramik her. Den Fokus legen wir auf Materialien für ästhetischen Zahnersatz und Anwendungen in der Medizintechnik. Unsere Stärke ist unser Fertigungsprozess, der es uns ermöglicht, Produkte mit außerordentlichen Materialeigenschaften herzustellen und der gleichzeitig kostengünstig ist. Wir verstehen uns als Partner unserer Kunden für die Herstellung und Entwicklung von medizintechnischen Produkten aus Hochleistungskeramiken, insbesondere Zirkonoxid, Aluminiumoxid, und Mischkeramiken.

Wir bieten

Halbzeuge und Bauteile aus Zirkonoxid, Aluminiumoxid, ZTA und ATZ für medizintechnische Anwendungen sowie für dentale Prothesen und Implantate.

Schlagworte

3D-Druck | Aluminiumoxid | ATZ | CAD/CAM-Rohlinge | technische Keramik | Zirkonoxid | ZTA

DMG MORI

Das Unternehmen

DMG MORI verfügt über jahrelange Erfahrung in der Medizintechnik. Die erfolgreiche Realisierung vieler kundenspezifischer Lösungen, gepaart mit einem hohen Verständnis für Kundenanforderungen verhilft dem weltweit führenden Hersteller von Werkzeugmaschinen zu einer umfassenden Kompetenz in diesem Umfeld.

Das Vertrauen seiner weltweit tätigen Kunden beweist dies.

Mit dem Partnerprogramm DMG MORI Qualified Products (DMQP) bietet DMG MORI perfekt abgestimmte Peripherie-Produkte aus einer Hand und unterstützt damit die Kunden bei der Umsetzung ihrer Ideen und Visionen.

Wir bieten

Hochpräzise Werkzeugmaschinen und nachhaltige Technologien stehen am Anfang weltweiter Wertschöpfungsketten. Ganzheitliche Automatisierungs- und durchgängige Digitalisierungslösungen erweitern das Kerngeschäft mit Dreh- und Fräsmaschinen, Advanced Technologies und Additive Manufacturing.

Die Lösungen werden neben dem technischen Aspekt auch aus Sicht der ISO13485 betrachtet. DMG MORI unterstützt seine Kunden beim Einstieg in die Medicalbranche, bei der ISO13485 sowie bei der Validierung mit dem DMG MORI Medical Consulting.

Schlagworte

Additive Fertigung | Automation | CNC-Dreher | CNC-Fräsen | Consulting | DIN EN ISO 13485 | Dreh- und Frästechnik | MDR | TURNKEY



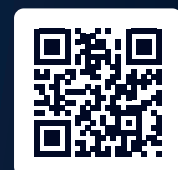
Horst Lindner,

Head of DMG MORI Medical Excellence Center

DMG MORI ist mehr als nur ein Hersteller von Werkzeugmaschinen: Für unsere Kunden entwickeln wir technische Lösungen, um ihre Ideen in die Tat umzusetzen.

Kontakt

DECKEL MAHO Seebach GmbH
Neue Straße 61 | 99846 Seebach
Telefon +49 15152753829
horst.lindner@dmgmori.com



de.dmgmori.com



Andreas Lange,
CEO



Das Unternehmen

Das Unternehmen Delbramed GmbH ist auf die Forschung und Entwicklung von neuen und nachhaltigen Materialien in der Medizintechnik sowie Biotechnologie spezialisiert. Unsere Kernkompetenz liegt in der Entwicklung von resorbierbaren Implantatwerkstoffen für die Anwendung mittels additiven Fertigungstechnologien. Bereits seit vielen Jahren sind wir unter dem Branding Delbramed in der additiven Fertigung bekannt und optimieren daher auch die Prozesstechnologien weiter. Im ständigen Austausch mit großen Konzernen sowie Fachverbänden wirken wir außerordentlich für den 3D-Druck in der Medizintechnik und Biotechnologie mit. Aufgrund unsere langjährigen Erfahrung in der additiven Fertigungstechnologien und allen bei uns im Unternehmen durchgeführten Prozesse bieten wir unseren Kunden als Dienstleistungs- "Schmankel" die komplette Herstellung von Prototypen, 0-Serien bis zur Markteinführung mit Patentierung an. Hierbei wird von der Zeichnung über das erstellen eines CAD-Modells, bis hin zur Erstellung des Prototyps alles aus einer Hand gefertigt. Durch unsere langjährigen Erfahrungen in der Pharma- und Medizintechnik bieten wir unseren Kunden als Consulting im Bereich Qualitätsmanagement, Regulatory Affairs und Clinical Affairs an, welche die Erstellung von neuen Handbüchern auf Ihr Unternehmen abgestimmt sowie den Qualifizierungen und Validierungen, dem Risikomanagement und der Clinical Evaluation anbieten können.

Wir bieten

- **Research & Development**
- **3D - Printing (additive Fertigung)**
- **3D - Scan**
- **Prototyping**
- **Consulting Qualitätsmanagement**
- **Consulting Regulatory Affairs**
- **Consulting Clinical Affairs**
- **Spritzguss**
- **Klein- und Serienproduktion**

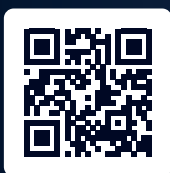
Schlagworte

2D/3D Konstruktion | 3-D-Druck | 3D-Druck-Dienstleister | 3D-Druckmaterialien | 3D-Drucktechnologie | 3D-Konstruktion | 9001:2015 | Additive Fertigung | Additive Fertigung: 3D-Druck | Audit | Auditor für Qualitätsmanagement | Audits nach DIN EN ISO 19011 | Beratung und Service | CAD-Service | Clinical Affairs | Dienstleistungen und Beratung | Forschung & Entwicklung | Mikrobiologie | Milling

Die Forschung und Entwicklung von neuen Materialien als auch die Optimierung von bestehenden Material ist ausschlaggebend für neue Technologien. Qualitätsmanagement ist in vieler Mund ein Laster, weil nicht verstanden wird, welche Vorteile dem Unternehmen damit gesichert wird.

Kontakt

delbramed GmbH
Alemannenstraße 20 | 78665 Frittlingen
Telefon +49 7426 964040-0
Fax +49 7426 964040-6
info@delbramed.com





DEUTSCHE INSTITUTE FÜR
TEXTIL+FASERFORSCHUNG

Das Unternehmen

Die Deutschen Institute für Textil- und Faserforschung Denkendorf entwickeln mit über 170 wissenschaftlichen und technischen Mitarbeitern Verfahren und Produkte über die gesamte textile Produktionskette. Ein wichtiger, zukunftsweisender Forschungsschwerpunkt ist die Biomedizintechnik unter der Leitung von Prof. Dr. Michael Doser. Mit den Schwerpunkten polymere Biomaterialien, Medizintechnik und Medizintextilien werden hier bereits seit vier Jahrzehnten innovative Produkte entwickelt. Die Abteilung ist interdisziplinär aufgebaut und verfügt über umfangreiche Erfahrungen bei der Entwicklung und Synthese von polymeren Biomaterialien, der Entwicklung von Implantaten, medizinischen Instrumenten und anderen Medizinprodukten bis hin zur Regenerationsmedizin. Die Medizinprodukte-Entwicklung ist zertifiziert nach ISO 13485, die Prüflabors sind akkreditiert.

Wir bieten

Die Institute verfügen über sämtliche Einrichtungen zur Herstellung von Medizinprodukten auf Polymerbasis. Zahlreiche Entwicklungen werden bereits vermarktet; so zum Beispiel resorbierbares Nahtmaterial, Herniennetze, Gefäßprothesen, Stents und Hautersatz für Verbrennungen. Forschungsschwerpunkte sind derzeit Systeme für die Regeneration von Geweben und Organen. In der Entwicklung befinden sich resorbierbare Nervenleitschienen, eine biohybride Leber, resorbierbare Matrixsysteme für den Gelenkknorpel, große Knochendefekte und Sehnen sowie Drug Delivery Systeme.

Schlagworte

Biomaterialien | Depot- und Therapiesysteme | Diagnose und Überwachungssysteme | Medizintextilien | Mobilität | Prozesse | Regenerationsmedizin | Smart Textiles | Textile Implantate | Verfahren | Wundbehandlungsprodukte

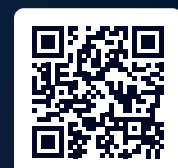


Dr. Götz Gresser

Forschung über die gesamte
Produktionskette hinweg - von der
Idee bis zur Marktreife.

Kontakt

Deutsche Institute für Textil- und
Faserforschung Denkendorf
Körschtalstr. 26 | 73770 Denkendorf
Telefon +49 711 9340-0
Fax +49 711 9340-297
info@itvp-denkendorf.de



www.itvp-denkendorf.de

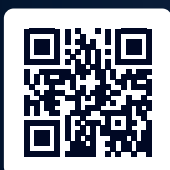


Wolfgang Schneider,
Geschäftsführer

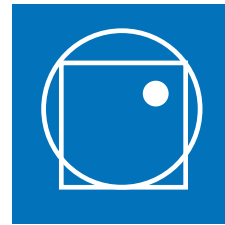
Ergonomie und Usability
verbessern Produkte und Prozesse.
Innerhalb des Netzwerkes
TechnologyMountains wollen wir
umfassend den Faktor „Mensch“ ins
Spiel bringen.

Kontakt

Deutsches Institut für Ergonomie und Usability
Otto-Lilienthal-Str. 2 | 88046 Friedrichshafen
Telefon +49 7541 3003-447
Fax +49 7541 3003-448
w.schneider@inerus.de



www.inerus.de



Das Unternehmen

Der Mensch steht bei uns im Mittelpunkt. Wir interessieren uns dafür, was auf den Menschen einwirkt, wie er es verarbeitet und mit seinen spezifischen Erfahrungen interpretiert. Mit wissenschaftlich fundierten Methoden analysieren wir jegliche Art von Mensch-Maschine-Schnittstelle und suchen nach Lösungen, die Menschen befähigen in Prozessen effektiv zu wirken oder Produkte zu verwenden. Das Institut bietet Schulungen an, die Interessierte dazu anregen sollen, eigenständig im Gebiet der Ergonomie und Usability in ihrem Arbeitsbereich nach Lösungen zu suchen. Die Seminare versetzen die Teilnehmenden in die Lage, die betreffenden Normen zu verstehen, selbst Methoden richtig anzuwenden und zu erkennen, wo eine Expertise weiterhelfen könnte. Teilweise sind die Seminare speziell auf einzelne Bereiche, z. B. Medizintechnik oder Umgebungsparameter, z. B. Schwingung, zugeschnitten. Beratungsdienstleistungen werden bei uns durch interdisziplinär arbeitende Expertenteams durchgeführt, so dass Ideen aus verschiedenen Bereichen verschmelzen. Die Ergonomen messen Ein- und Auswirkungen auf den Menschen, analysieren die Situation und Umgebung der Betroffenen und bewerten ihre Ergebnisse aus der Erfahrung heraus. Wer selbst messen möchte, kann erforderliches Messwerkzeug im Institut erwerben. Im Angebot des Institutes befinden sich Instrumente zur Messung von Kälteprovokationen, Vibrationswahrnehmung und Vibrationssensibilität, Betätigungs- und Bedienkräften

Wir bieten

- Schulungen zu Ergonomie und Usability
- Optimierung von Arbeitsplatzgestaltungen und Arbeitsprozessen
- Beratung bei der Produktentwicklung von der Ideenfindung bis zur Weiterentwicklung von bestehenden Produkten
- Diagnose- und Messgeräte für den Bereich Humanschwingung und ergonomische Produktgestaltung

Schlagworte

Arbeitsplatzgestaltung | Arbeitsprozesse | Arbeitswissenschaft | Benutzergruppen | Beratung | Diagnose und Messgeräte | Ergonomie | Faktor Mensch | HMI Human Machine Interface | Produktentwicklung | Schulung | Usability | Usability-Studien



Das Unternehmen

DIENER IMPLANTS ist Ihr spezialisierter Auftragsfertiger für Implantate mit Fokus auf Applikationen in der Wirbelsäule.

Mit innovativen Lösungen erweitern wir täglich unser Knowhow und setzen neue Maßstäbe.

Unsere Stärke liegt dabei in der Dynamik und Flexibilität, gezielt auf unsere Kundenwünsche einzugehen. Außerdem bieten wir als einer der wenigen ISO 1348-zertifizierten Auftragsfertiger sowohl klassische zerspanende Bearbeitung als auch die validierte additive Fertigung von Implantaten und Komponenten mittels Titan 3D Druck an. Durch die Partnerschaft mit uns entstehen High-End-Produkte, die effizient und in kürzester Zeit produziert werden. Unsere Bandbreite reicht von der Unterstützung bei der Entwicklung, der Produktion von Prototypen bis hin zur Serienproduktion von steril verpackten Implantaten.

Wir bieten

- Medizinische Implantate / Spezialgebiet: Wirbelsäulenimplantate
- CNC-Bearbeitung, Fräsen und Langdrehen
- 3D Druck / additive Fertigung
- Forschung & Entwicklung
- Design & Prototyping
- kundenspezifische Verpackung & Sterilisation
- anwendungsspezifische Oberflächenbehandlung
- Zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem und validierte Prozesse
- Arbeitsplätze

Schlagworte

Additive Fertigung: 3D-Druck | Auftragsfertiger |
Entwicklung & Produktion | Implantate | Zerspanung



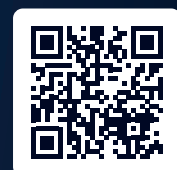
René Pröll,
Geschäftsführer

„MAKE THINGS HAPPEN!“ Mit diesem Leitgedanken verfolgen wir Tag für Tag unsere Ziele, um unseren Kunden stets mit exzellenten Produkten sowie einem zuvorkommenden Service zu begegnen.

Je komplexer die Anforderungen, desto kreativer sind Lösungen zu finden. Hierfür arbeiten wir Hand in Hand mit starken Partnern zusammen, um genau die Ergebnisse zu erzielen, die die hohen Ansprüche erfüllen.

Kontakt

Diener Implants GmbH
Rudolf-Diesel-Straße 18 | 78532 Tuttlingen
Telefon +49 07461 96582 73
Fax +49 07461 96582 79
customerservice@diener-implants.de



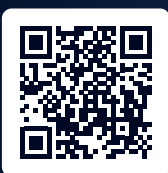


Armin Haas

Wir engagieren uns dafür, digitale Innovationen im Gesundheitswesen zu erschließen. Für eine bessere Gesundheitsversorgung und eine zukunftsorientierte Weiterentwicklung des Standorts.

Kontakt

Digital Health Port GmbH
Friedrichstraße 1 | 89518, Heidenheim an der Brenz
Telefon +49 7321 / 30 890 30
Fax + 49 73 21 / 30 890 31
info@digitalhealthport.com



digitalhealthport.com



Digital Health Port

Das Unternehmen

Mit unserem Team aus Software-Entwicklern, UX-Designern, Marketing- und Vertriebsexperten, technischen Implementierern & Venture Architekten unterstützen wir Unternehmen aus der Medical-Branche bei der ganzheitlichen Entwicklung und Vermarktung digitaler Gesundheitslösungen für Diagnostik, Therapie und Pflege. In unseren vier Geschäftsbereichen halten wir dafür alle erforderlichen Kompetenzen vor.

- **Development - Software-Entwicklung & digitale Technologien:**
Von der Idee bis hin zur fertigen Applikation – wir unterstützen unsere Kunden in allen Phasen des Produktlebenszyklus. Durch unsere IEC 62304 konformen Softwarelebenszyklus-Prozesse haben wir auch die Regulatorik immer im Blick.
- **Operations - Marketing, Vertrieb, Implementierung, Wartung & Support:**
Durch unsere Managed Services ermöglichen wir einen ausgelagerten Kundenlebenszyklus für digitale Gesundheitslösungen. Von Markteintritt über Marketing, Vertrieb bis hin zur technischen Implementierung, Wartung und Support.
- **Consulting - Digitale Transformation & Innovationsberatung:**
Für die strategische Ausrichtung und Entwicklung stehen wir Ihnen beratend zur Seite. Um den Status Quo zu ermitteln, Potenziale aufzudecken, individuelle Fragestellungen zu durchleuchten oder innovationsgetriebene Unternehmensstrukturen zu schaffen.
- **Ventures - Venture Building, Co-Creation & Beteiligungen:**
Im Rahmen unserer Venture-Programme entwickeln wir mit Innovatoren aus Unternehmen und Entrepreneuren der Gesundheitswirtschaft zukunftsfähige Geschäftsmodelle. Dabei gehen wir mit in die unternehmerische Verantwortung und bringen unsere Ressourcen als Invest in die Initiativen ein.

Wir bieten

- **Software-Entwicklung von Digital Health Lösungen & produktbegleitenden Dienstleistungen**
- **Entwicklung und Outsourcing spezialisierter Vertriebseinheiten für Digital Health**
- **Beratung in der digitalen Transformation für Unternehmen aus der Medical-Branche**
- **Gemeinsamer Aufbau und Investition in Digital Health Geschäftsmodelle**

Schlagworte

DiGA | Digital Health | Digital Ventures | Digitale Transformation | DiPA | IEC 62304 | künstliche Intelligenz | Softwareentwicklung | Value Added Services | Venture Building | Vertriebsoutsourcing

DMT^{pe}

Das Unternehmen

„Wir entwickeln Ihre Ideen“

Seit 1994 entwickeln wir Produktlösungen für die Medizintechnik und den Bereich Life Science/analytische Messtechnik. Als unabhängiger Entwicklungspartner übernehmen wir in interdisziplinären Teams auf der Basis unseres fundierten Know-hows und unserer prozessneutralen Entwicklung die Verantwortung für die erfolgreiche Umsetzung. Mehr als 50 interne Experten sowie ein interdisziplinäres Partnernetzwerk entwickeln Ihre Ideen bis zur Serienfertigung. Kurze Kommunikationswege und professionelles Projektmanagement führen dabei zu schnellen Ergebnissen. Prototypen, Serienwerkzeuge und Teile oder ganze Produkte können wir für einen schnellen Serienanlauf liefern. Wir passen uns dem QM-System des Kunden an oder entwickeln nach unserem ISO 13485 zertifizierten Produktentwicklungsprozess. Professionelles Projektmanagement und -controlling sind bei uns Standard.

Wir bieten

Wir sind die Spezialisten in der Mechanik, in der Hard- und Softwareentwicklung, im Systemdesign und in der Systemintegration für die Medizintechnik und Life Science/ analytische Messtechnik

Wir lieben Problemstellungen und Herausforderungen aus den Bereichen: Statische und dynamische Mechanik, Akustik, Wärme-management, Kunststofftechnik sowie Fluidik in der Kombination für komplexe mechatronische Systeme

Schlagworte

Chirurgische Instrumente | Consulting | DIN EN ISO 13485 | E-PAC® | Engineering | Entwicklungsdienstleistung | Hardware-Entwicklungspartner | Life Science/analytische Messtechnik | Mechanik | Medizintechnik | NPI (New Product Introduction) | Prototyping | Qualifikation | software engineering | Systemdesign | Systemintegration | Validierung | VVQ (Verifizierung)

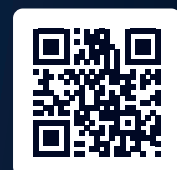


Dipl.-Ing. (FH) Ralf Kühner,
Leiter Vertrieb

Von der Idee bis zum
zugelassenem Produkt: innovative
Produktentwicklung mit
Leidenschaft und Freude für unsere
Kunden und mit unseren Partnern –
dafür steht DMT^{pe}.

Kontakt

DMT Produktentwicklung GmbH
Carl-Benz-Straße 24 | 71154 Nufringen
Telefon +49 7032 89436-0
Fax +49 7032 89436-20
ralf.kuehner@dmtppe.com



www.dmtpe.de

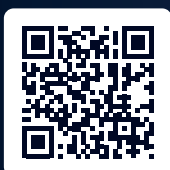


Stefan Dürmay

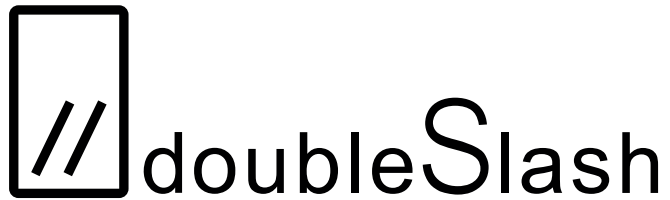
Mit unserer Technologiekompetenz optimieren und erweitern wir die Medizintechnik um digitale Services - für eine bessere Patientengesundheit

Kontakt

doubleSlash Net-Business GmbH
Otto-Lilienthal-Str. 16 | 88046 Friedrichshafen
Telefon +49 7541 70078-0
info@doubleslash.de



www.doubleslash.de



Das Unternehmen

doubleSlash – Ihr Softwareunternehmen:

Wir begleiten Unternehmen bei der digitalen Evolution. Dafür entwickeln wir zukunftsfähige Softwarelösungen durch die langfristige Wertschöpfung entsteht. Wir handeln nach unseren Werten und liefern durch unsere Erfahrung außergewöhnliche Qualität.

Wir bieten

Unser Leistungsangebot erstreckt sich von der Vernetzung und dem Management von MedTech-Geräten über den Einsatz von Data Analytics und KI (Data Intelligence) bis hin zur Abrechnung der Services:

- Vernetzung und Management Ihrer Medizingeräte
- Effiziente und sichere Verarbeitung und Speicherung der Gerätedaten
- Zustandsüberwachung der Geräte (Condition Monitoring)
- Störungserkennung und Wartung (Predictive Maintenance)
- Data Driven Services - Analyse, Visualisierung und intelligente Services (Dashboards, Machine Learning und Künstliche Intelligenz)
- Abrechenbare Services - Subscription Management
- Softwareentwicklung - effektiv und skalierbar, umgesetzt mit modernen, agilen Methoden

Unsere Referenzen:

- Predictive Services bei Carl Zeiss Microscopy GmbH
- Digitale Fernwartung bei Karl Storz - Endoskope

Schlagworte

AI | Digitale Lösungen | digitale Services | Digitalisierung | Digitalisierung u. Vernetzung von Anlagen | Informationstechnik | IoT | KI | Medical Device Services | Predictive Maintenance | Software | Software as a Medical Device | Software-Entwicklung



dreher partners
Strategisches HR

Das Unternehmen

dreher partners unterstützt als Personalberatung Unternehmen dabei, bestehende Mitarbeiterpotenziale durch strategische Personalplanung und gezieltes Talent Management zu identifizieren, zu entwickeln sowie bei Bedarf externe Kandidaten für Spitzenpositionen zu rekrutieren. Unser Team, das aus 7 Kollegen besteht teilt sich in Beratungs- und eine Research auf. Wir suchen mit Leidenschaft und Begeisterung für Sie nach Spezialisten sowie Fach- und Führungskräften um Ihren Erfolg zu langfristig sichern. Wir sorgen dafür, dass für Sie wichtige Management-, Spezialisten und Führungspositionen mit den bestmöglichen Kandidaten besetzt werden. Wir entlasten Ihre Personalabteilung durch HR-Outsourcing (HR-BPO) und übernehmen z. B. das komplette Bewerber- und Anzeigenmanagementmanagement, bis hin zum Aufbau einer Talent-pools für Ihr Unternehmen. Unabhängig ob in Management Audits, in Einzelassessments, bei Potenzialanalysen oder im Executive Search/ Rekrutierung, sind unsere Ergebnisse: objektiv, messbar, reproduzierbar und valide. Wir zeigen Ihnen, unter Zuhilfenahme eignungsdiagnostischer Instrumente, weshalb manche Mitarbeiter überdurchschnittliches leisten. Deren Motivation, Persönlichkeitsausprägung und kognitive Fähigkeiten in Bezug zur Unternehmenskultur und Unternehmenswerten in Ihrem Unternehmen sind die Treiber sind der Grund weshalb manche Mitarbeiter Spitzleistungen erbringen!

Wir bieten

- **Eignungsdiagnostik & Beurteilungsverfahren**
- **Potenzialanalysen**
- **Führungskräftebewertung und -evaluierung**
- **Kompetenzmanagement und -messung**
- **Unternehmens und -funktionsspezifische Kompetenzmodellerstellung**
- **Executive Search & Recruiting**
- **Outsourcing Dienstleistungen (HR-BPO)**

Schlagworte

Auswahlkompetenz | Eignungsdiagnostik | Executive Search |
HR-Outsourcing | Personalberatung | Rekrutierung von Fachkräften |
Spezialisten

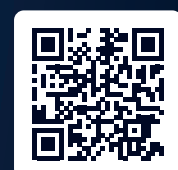


Ralf Dreher,
Geschäftsführer

Durch unsere Unterstützung gehen Sie im Wettbewerb um die geeigneten Talente als Sieger hervor. Nur mit den passenden Spezialisten und Führungskräften werden Sie Ihre mittel- und langfristigen Ziele erreichen.

Kontakt

dp dreher partners gmbh & Co. KG
In Wöhrden 5 | 78532 Tuttlingen
Telefon +49 7461 96503-0
info@dreher-partners.com



www.dreher-partners.com

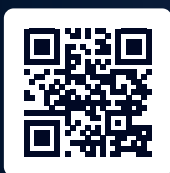


Sven Falkenberg

Um uns mit anderen Unternehmen zu vernetzen, wertvolle Erfahrungen auszutauschen, Kontakte zu neuen Interessenten zu knüpfen und die spezifischen Bedürfnisse einzelner Branchen besser zu verstehen, sind wir bei TechnologyMountains als Mitglied aktiv.

Kontakt

DPMiD / Livasto GmbH
Ten-Brink-Str. 14 | 78269 Volkertshausen
Telefon +49 7774 450 97 90
info@dpm-id.de



dpm-id.de



**Direct Part
Marking Identity**

Das Unternehmen

DPMiD (direct part marking identity) ist ein junges Unternehmen das 2022 von der Livasto GmbH gegründet wurde. Unser Unternehmen ist ein Lohnfertiger, der sich auf den Bereich Laserbeschriften spezialisiert hat und maßgeschneiderte Beschriftungslösungen für eine Vielzahl von Anwendungen anbietet. Wir setzen auf modernste Lasertechnologie und hochqualifiziertes Personal, um Produkte und Bauteile mit höchster Präzision und Qualität zu beschriften. Insbesondere im Bereich der industriellen Kennzeichnung für den Maschinenbau, die Medizintechnik, die Luftfahrt und die Kunststofftechnik bieten wir unseren Kunden individuelle Lösungen, die auf ihre spezifischen Anforderungen zugeschnitten sind. Wir legen großen Wert auf die Einhaltung von Qualitätsstandards und Termintreue, um eine effiziente Fertigung und die Zufriedenheit unserer Kunden sicherzustellen. Wir investieren kontinuierlich in Technologie und Personal, um eine führende Rolle im Bereich der Laserbeschriftung als Lohnfertiger zu spielen und unseren Kunden einen hervorragenden Service zu bieten.

Wir bieten

Laserbeschriftungen & Lasergravuren von DPMiD setzen Zeichen in Sachen Qualität, Vielfalt und Langlebigkeit. Ob Industrie, Medizintechnik oder jede andere Branche, ob Einzelteil oder Großserie, wir beschriften per Laser Edelstahl, Titan, Metalle, NE-Metalle sowie Kunststoffe in jeder Werkform. DPMiD (Direct Part Marking Identity) bietet innovative Lösungen für die Laserbeschriftung und Lasergravur für alle Industriezweige. Wenn Sie eine spezifische Anforderung in diesem Bereich haben, zögern Sie bitte nicht uns zu kontaktieren.

- **Laserbeschriftungen & Kennzeichnungen auf Metall und Kunststoff**
- **Wir fertigen für Sie sowohl Einzelstücke als auch Serien von mehreren tausend Stück**
- **Barcodes | Data Matrix Codes für zuverlässige Rückverfolgbarkeit**
- **Laserwerkstation mit integrierter Kamera-Inspektion für die wirtschaftliche Teilebeschriftung**
- **Kostenlose Musterbeschriftung. Gerne erstellen wir für Sie eine individuelle Musterbeschriftung auf dem von Ihnen gewünschten Bauteil – gratis und exakt nach Ihren Vorgaben.**
- **UDI-Laserbeschriftung & Lasergravur für die Medizintechnik**

Schlagworte

Beschriftungslaser | Faserlaser | Laserarbeitsplatz | Laserbearbeitung | Laserbeschriftung | Laserbeschriftung/-gravur | Lasermarkieren | Lasermarkierung | UDI-Kennzeichnung

Das Unternehmen

Als unabhängiger und kompetenter Managementpartner von Unternehmen jeder Größe und in allen Branchen bieten wir objektive Begutachtungen nach anerkannten Normen und fach- oder industriespezifischen Regelwerken an. Die Gesellschaft, mit Sitz in Frankfurt am Main, fokussiert als Teil der weltweit agierenden DQS-UL-Gruppe als einziger großer Zertifizierer auf die Auditierung und Zertifizierung von Managementsystemen in Unternehmen und Organisationen. Bereits 1995 wurde das DQS Kompetenzzentrum Medizinprodukte als benannte Stelle (Kennnummer 0297) durch die ZLG zugelassen und hat somit nahezu 20 Jahre Erfahrung im Bereich der Medizinproduktezulassung und der Managementsystemzertifizierung im Gesundheitswesen. 2008 hat sich die DQS Holding entschieden, sich in diesem Marktsegment strukturell und personell neu aufzustellen und gründete als 100 %-ige Tochter die DQS Medizinprodukte GmbH. Mittlerweile betreut die Gesellschaft mehr als 1.200 Kunden. Mit ca. 100 Auditoren und Experten bietet sie ein weites Spektrum an Erfahrung und räumliche Nähe zu ihren Kunden. Zur DQS-UL-Gruppe zählen mehr als 80 Geschäftsstellen in über 60 Ländern, die im Rahmen der Abwicklung internationaler Projekte ein Netzwerk bilden. Die ca. 20.000 Kunden der DQS-UL-Gruppe repräsentieren mit zurzeit rund 47.000 zertifizierten Standorten in über 100 Ländern nahezu alle Branchen. Das Unternehmen beschäftigt weltweit ca. 2.800 Mitarbeiter, davon rund 2.300 Auditoren und Experten. Die DQS-UL-Gruppe zählt heute zu den weltweit größten Systemzertifizierern.

Wir bieten

- **Akkreditierte Zertifizierungsverfahren für Managementsysteme auf Basis internationaler und nationaler Standards**
- **Benannte Stelle für die europäische Richtlinie 93/42/EWG für Medizinprodukte**
- **Offiziell anerkannter CMDCAS recognized Registrar**
- **ERFA-Clubs für Medizinproduktehersteller**
- **Schulungen, Seminare und Workshops**

Schlagworte

93/42/EWG | Akkreditierung | Benannte Stelle | CMDCAS | Erfahrungsaustausch | ISO 13485 | ISO 14001 | ISO 15378 | ISO 50001 | ISO 9001 | Managementsysteme | Medizinproduktehersteller | Medizinproduktezulassung | Risikomanagement | Schulungen | Seminare | Workshops | Zertifizierung

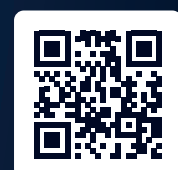


Sigrid Uhlemann,
Geschäftsführerin

Viele Unternehmen erleben Audits noch immer als reine Konformitätsprüfungen. Unsere Kunden sehen in ihnen eine Chance Potentiale zu erkennen um ihre Managementsysteme systematisch zu verbessern.

Kontakt

DQS Medizinprodukte GmbH
August-Schanz-Str. 21 | 60433 Frankfurt am Main
Telefon +49 69 95427-300
Fax +49 69 95427-388
info@dqs-med.de





Marian Hempfer,
Vertriebsleiter



Das Unternehmen

Die 1999 in Ulm gegründete DREICAD verfügt über ein breites Leistungsspektrum entlang der gesamten Prozesskette. Gemeinsam mit Software-Lösungen von CAD-Weltmarktführer Autodesk digitalisiert und automatisiert die DREICAD Ihre Engineering Prozesse. Mit weiteren Standorten in Augsburg, Nürnberg, Berlin und Frankfurt sind wir mittlerweile deutschlandweit für Sie im Einsatz. Als Autodesk Vertriebspartner greifen wir auf neueste Software-Technologien in den Bereichen CAD/CAM, PDM/PLM, BIM, Digital Factory und Simulation für Entwicklung, Planung, Fertigung und Betrieb von Anlagen, Maschinen und Gebäuden zurück. Mit den Highend CAM Technologien von Autodesk besitzen wir ein Portfolio bis in die Fertigungslösungen. So unterstützt DREICAD automatisierte Methoden für die additive, subtraktive und hybride Herstellung von Produkten. Mit Ihren besonderen Anforderungen sind Sie bei unserem Team in besten Händen. Um einen messbaren Erfolg sicher zu stellen, setzen wir auf Analyse, Potenzial, Umsetzung, Beratung, Optimierung, Automatisierung und Support. Mit der DREICAD DNA erfolgreich in die Zukunft! - Digital. Vernetzt. Automatisiert.

Wir bieten

- **Digitalisierung, Vernetzung und Automatisierung Ihrer Engineeringprozesse, um Ihre Produktivität zu erhöhen und Ihre Wettbewerbsfähigkeit nachhaltig zu fördern**
- **Branchenübergreifende Software-Komplettlösungen von Autodesk**
- **Gesamtheitliche Prozessanalysen, die von der Beratung bis hin zur Implementierung, Schulung und Support reichen**

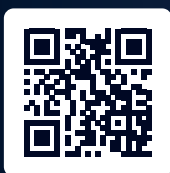
Schlagworte

3D-Druck | Autodesk Händler | Autodesk Reseller | Automatisierung | CAD | CAM | Digitalisierung | PDM | PLM | Schulung | Simulation | Software | Spritzguss | Support

Wir freuen uns ein hoch-innovatives Netzwerk gefunden zu haben, in das wir unser technisches Know-How und Expertise einbringen können.

Kontakt

DREICAD GmbH
Karlstraße 37 | 89073 Ulm
Telefon 0731-379 305-0
kontakt@dreicad.de



www.dreicad.de

Das Unternehmen

Die Duale Hochschule Baden-Württemberg Villingen-Schwenningen bietet insgesamt 16 innovative Studienangebote an den Fakultäten Wirtschaft und Sozialwesen an. Mit rund 1.000 Unternehmen und sozialen Einrichtungen als Duale Partner ist die DHBW Villingen-Schwenningen stark vernetzt. Die Studierenden wie auch die Dualen Partner schätzen die enge Verbindung von akademischer Lehre und Praxis sehr. In einem dreimonatigen Turnus wechseln die Studierenden zwischen Unternehmen bzw. sozialer Einrichtung und Hochschule. Nach drei Jahren schließen die Studierenden als Bachelor of Arts bzw. Bachelor of Science ihr Studium ab. Im Anschluss besteht die Möglichkeit, berufsbegleitend ein duales Masterstudium an der DHBW zu absolvieren. Hier bietet das Center for Advanced Studies der Dualen Hochschule Baden-Württemberg (DHBW CAS) 20 Studienangebote zur Auswahl. Mit einem dualen Studium an der DHBW gelingt der Berufseinstieg nahezu nahtlos und die Studierenden legen zusammen mit den Dualen Partnern ihren Grundstein für eine erfolgreiche Karriere. Die DHBW Villingen-Schwenningen zählt 2.500 Studierende, die sich nahezu gleichermaßen auf zwei Fakultäten verteilen. Neben klassischen und stets nachgefragten Studienrichtungen, wie etwa BWL-Bank und BWL-Industrie, bietet die DHBW Villingen-Schwenningen auch innovative Studienrichtungen, darunter BWL-Digital Business Management, an. Der enorme Bedeutungszuwachs moderner Informations- und Kommunikationstechnologien wird hier besonders berücksichtigt. Sehr begehrt an der DHBW Villingen-Schwenningen sind auch die Studienrichtungen der Fakultät Sozialwesen, die neben dem Studiengang Sozialwirtschaft ein vielfältiges Spezialisierungsangebot im Bereich der Sozialen Arbeit anbietet.

Wir bieten

- **Das duale Studium mit starken Dualen Partnern**
- **16 innovative Bachelorstudienangebote an den Fakultäten Wirtschaft und Sozialwesen**
- **Masterstudiengänge am Center for Advanced Studies der DHBW**
- **Kooperative Forschung**

Schlagworte

Ausbildung | Bachelor | Campus Abende | duales System | Fachkräfte | Fachtagungen | Forschung | Hochschule | Intensivstudium | Kongresse | Master | Sozialwesen | Studium | Theorie & Praxis | Villingen-Schwenningen | Wirtschaft

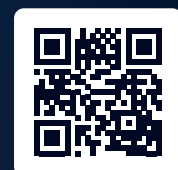


Professor Dr. Ulrich Kotthaus,
Rektor

Als Hochschule sind wir bei TechnologyMountains, um den Unternehmen der Region für die Ausbildung des Fachkräftenachwuchses und für kooperative Forschungsprojekte als kompetenter Partner zur Seite zu stehen.

Kontakt

Duale Hochschule Baden-Württemberg
Villingen-Schwenningen
Friedrich-Ebert-Straße 30
78054 Villingen-Schwenningen
Telefon +49 7720 3906-100
Fax +49 7720 3906-119
ulrich.kotthaus@dhbw-vs.de





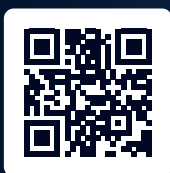
Victor Callegari,

Director business development

Wir entwickeln und produzieren Elektronik, Sensorik und neue Technologien, die wir für unsere Kunden in der Medizintechnik vorqualifizieren und bei deren innovativen Produkten einsetzen.

Kontakt

duotec GmbH
Rue du stand 63 | CH-2800 Delémont
Telefon +41 32 424 4701
Fax +41 32 424 4799
info@duotec.net



www.duotec.net

duotec®

Das Unternehmen

Die duotec ist einer der weltweit führenden Lösungsanbieter für innovative Elektronik, Konnektivität, E²MS und ODM. Standorte sind in Halver, Grünhain-Beierfeld, Delémont (CH) und Arteaga (MX). Zu den beteiligten Unternehmen gehört außerdem die ml&s manufacturing logistics & services GmbH & Co. KG Greifswald. Die Unternehmen sind u.a. zertifiziert nach ISO 9001, EN ISO 13485, IATF 16949 und ISO/IEC 17025 und entwickeln spezifische elektronische Lösungen für Automotive, Energie, Gebäudeautomation, Industrie, Medizintechnik, Mobilität, Telekommunikation und IT. Zu den Kernkompetenzen in der Elektronikfertigung zählen SMT (Surface Mount Technology), die CoB (Chip on Board) Technologie, die Dickschicht-Hybridtechnik, die Systemmontage, die Kabelkonfektionierung sowie die Gerätefertigung. Daneben verfügt die duotec über eine weitreichende Expertise im Elektronikschutz mittels Lackieren, Vergießen oder Beschichten. Für sterile Einsätze von medizintechnischen Geräten bietet sie außerdem das autoklavierbare Umspritzen mit biokompatiblen Hotmelts, Thermoplasten und Duroplasten an.

Wir bieten

- Mehr als 30 Jahre Erfahrung in der Entwicklung, Industrialisierung und Produktion von elektronischen Baugruppen
- Kurzes Time-to-Market und Top Qualität an verschiedenen hochmodernen Standorten weltweit
- Den besten Schutz für Ihre Elektronik, auch mit proprietären Technologien
- Systembau mit umfassendem Projekt- und Risikomanagement

Schlagworte

Entwicklung | Fertigung

Das Unternehmen

Entstanden in 2003 durch ein MBO, vereint DURESCO als junges, unabhängiges Unternehmen die Flexibilität einer motivierten Mannschaft mit der Erfahrung und dem Know-How eines Technologieführers. Die partnerschaftliche Zusammenarbeit mit jedem einzelnen unserer Kunden ermöglicht uns, das in über 30 Jahren aufgebaute Expertenwissen in die Entwicklung hochwertiger Produkte einzubringen.

Zu unseren Kunden zählen namhafte Unternehmen der Elektro- und Elektronikindustrie, der Mess- und Regeltechnik sowie Zulieferer der Automobilindustrie. Mit unserem Team langjährig erfahrener Spezialisten können wir unseren Kunden mit vielen Dienstleistungen bei der Umsetzung Ihrer Projekte zur Seite stehen.

Unsere Leistungen beinhalten:

- Unterstützung in der konstruktiven Gestaltung der Bauteile und der Beratung zur Werkzeugkonstruktion
- Auswahl der geeigneten Epoxid-Formmasse (bei Bedarf sind Produktanpassungen möglich)
- Herstellung von Prototypen und Prüfmustern in unserem Technikum
- Unterstützung bei der Wahl des geeigneten Produktionsverfahrens und des Produktionsanlaufs
- Produktion und Vertrieb von Epoxid-Formmassen für Anwendungen mit hohen spezifischen Anforderungen
- Bei Bedarf Unterstützung während der Serienfertigung

Wir bieten

DURESCO entwickelt, produziert und vertreibt Epoxid-Formmassen. Gerne begleiten wir Sie von der Produktidee bis zur Serienproduktion.

Schlagworte

Duroplast | E-Mobilität | Elektroisolation | Epoxid-Formmassen | Hochleistungskunststoffe | Wärmeleitfähigkeit

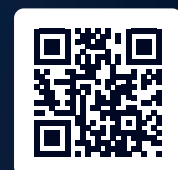


Thomas Moser,
Sales Manager

Ziel unserer Mitgliedschaft
ist ein regelmässiger
Informationsaustausch mit Experten
bezüglich Anwendungen für
Hochleistungskunststoffe.

Kontakt

Duresco GmbH
Benkenstrasse 250 | CH-4108 Witterswil
Telefon +41 61 726 62 00
info@duresco.ch



ebmpapst



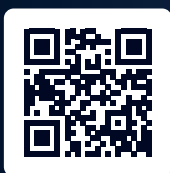
Christian Mayer,

Vice President R&D Shared Service

Als lokales, branchenübergreifendes Netzwerk bietet TechnologyMountains die Plattform zum Erfahrungs- und Informationsaustausch als Mehrwert für alle Beteiligten.

Kontakt

ebm-papst St. Georgen GmbH & Co. KG
Hermann-Papst-Str. 1 | 78112 St. Georgen
Telefon +49 7724 81-0
Fax +49 7724 81-1309
info2@de.ebmpapst.com



www.ebmpapst.com

Das Unternehmen

Die ebm-papst Gruppe, Familienunternehmen mit Hauptsitz in Mulfingen, Baden-Württemberg, ist weltweit führender Hersteller von Ventilatoren und Motoren. Seit der Gründung 1963 setzt der Technologieführer mit seinen Kernkompetenzen Motortechnik, Elektronik, Digitalisierung und Aerodynamik internationale Marktstandards. ebm-papst bietet nachhaltige, intelligente und passgenaue Lösungen für praktisch jede Anforderung in der Luft- und Heiztechnik.

Wir bieten

- **Lösungen im Zusammenspiel von Strömungstechnik, Motorentechnik, Elektronik, Lüfter-, Kühl- und Antriebssystem**
- **Standards und maßgeschneiderte Entwicklungen**
- **Effiziente elektronisch kommutierte Ventilatoren**

Schlagworte

EC-Motoren | Elektronik | Industrielle Lufttechnik | Lüfter | Motorentechnik | Strömungstechnik | Ventilatoren

Chandler Loop System[®]

Das Unternehmen

Anständige Arbeit abzuliefern ist keine Frage der Größe. Wir arbeiten in kleinem Rahmen. Unser Kompetenzfeld ist die Produktentwicklung von innovativer Labortechnik. Nicht von Technologie getrieben, sondern konsequent an den Erfordernissen der Aufgabe orientiert Erfahrung im Geschäft wird oft in Jahren gemessen.

Unser Maßstab ist:

Abrufbar und zielgenau Probleme durch Erfindungskraft zu lösen. Als Nachweis dafür, dass wir unser Metier in der ganzen Tiefe verstehen, haben wir selbst ein Produktsystem entwickelt, stellen es her und bringen es in eigener Verantwortung in Verkehr. Auf dem Gebiet der Testgeräte von Hämokompatibilität sind wir weltweit tätig. Renommierete Unternehmen der Medizintechnik nutzen unsere Geräte zur Produktentwicklung, Labordienstleister verwenden sie zur Klärung regulatorischer Fragestellungen und medizinischen Forschungseinrichtungen dienen sie als wissenschaftliche Instrumente.

Wir bieten

- **Innovative Produktentwicklung in der Labortechnik als Dienstleistung**
- **Betriebsfertige Hämokompatibilität Testsysteme**

Schlagworte

Biokompatibilität | Chandler-Loop Testgeräte | Hämokompatibilität | Produktentwicklung

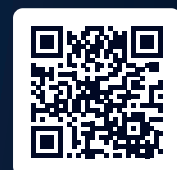


Eberhard Kunze und Julia Rosenberger

Qualität, das ist das Anständige.
Theodor Heuss

Kontakt

ebo kunze | industriedesign
Im Dentel 17 | 72639 Neuffen
Telefon +49 7025 844644
Fax +49 7025 8419014
ebo.kunze@chandlerloop.com / julia.rosenberger@chandlerloop.com



www.chandlerloop.com

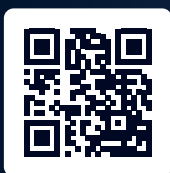


Thomas Schneider und Bastian Schmalz,
Ansprechpartner im Vertrieb

Unser Ziel ist es, den Digitalisierungsprozess von regionalen Unternehmen zu unterstützen, indem wir das daraus entstehende Potential sichtbar machen. TechnologyMountains hilft uns dabei, unser Netzwerk zu erweitern.

Kontakt

effeqt GmbH
Nelkenstraße 7 | 78661 Dietingen
Telefon +49 (0)741 403 409 70
info@effeqt.de



www.effeqt.de

Das Unternehmen

Die effeqt GmbH ist ein Komplettanbieter für Business Intelligence Lösungen. Wir begleiten Unternehmen von der strategischen Beratung, über die Implementierung von Qlik Produkten bis hin zum laufenden Betrieb. Als einer der führenden Qlik-Partner im DACH-Bereich (vom Hersteller ausgezeichnet in der Region EMEA bei über 2.100 Partner), bieten wir ein breites Spektrum für die Daten-, Analysen- und Planungsaufgaben in den Unternehmen. Die Qlik-Plattform wird in allen Unternehmensbereichen (Finanzen/Controlling, Produktion, Einkauf/Logistik, Vertrieb, Personal, Management, etc.) eingesetzt. Mit dieser Analyse- und Reporting-Plattform können Kennzahlen und Diagramme überall visuell zur Verfügung gestellt werden. Unternehmen können mit unserer Lösung aus Ihren verfügbaren Daten profitieren und Unternehmensprozesse verbessern, neue Geschäftsbereiche erschließen und Mehrwerte für Kunden sowie Partner generieren. Durch das große Funktionsspektrum erfüllt die Qlik-Plattform unter anderem die folgenden Anforderungen:

- Individuelle Dashboards zur Analyse
- Statische Reports
- Forecasting
- Benachrichtigungen über Datenveränderungen
- Planungsfunktionalitäten
- Kommentierung

Durch unser Know-how im BI-Umfeld wurden bereits über 150 Projekte erfolgreich umgesetzt, die unsere Kunden begeistern. Unser Ziel ist eine nachhaltige Partnerschaft mit unseren Kunden und Geschäftspartnern.

Wir bieten

- **Mehrwerte durch Erkenntnisse aus Daten (Business Intelligence- & Data Analytics-Lösungen)**
- **Realisierung von BI-Projekten von der Konzeption bis zum Service**
- **Standardisierte und individuelle Schulungen**
- **Evaluierung der Lösungen über eine langjährige erprobte Vorgehensweise (Testzeitraum)**
- **Optimierung von Berichtsprozessen entlang der Wertschöpfungskette**

Schlagworte

Analysen | Beratung | Business Analytics | Business Intelligence | Controlling | Dienstleistung | Dietingen | Digitalisierung | Einkaufscockpit | Forecasting | Industrie 4.0 | IoT | Managed Service | Proof of Concept | Qlik | Reporting | Schulung | Service | Vertriebsauswertung

Das Unternehmen

Vor über 120 Jahren in Triberg im Schwarzwald gegründet, ist die EGT Unternehmensgruppe heute in drei Geschäftsbereichen tätig: Dem Bereich „Energieservice“ mit maßgeschneiderten Energielieferungen sowie der Beratung und Realisierung dezentraler Energieversorgungskonzepte mit geringstmöglichem CO₂-Fußabdruck; dem Bereich „Energienetze“ mit dem Betrieb von Strom-, Gas-, Wärmenetzen und Straßenbeleuchtungsanlagen sowie Energiemessung mit Visualisierung vom Verbrauchsdaten; und dem Bereich „Elektro- und Informationstechnische Gebäudeausrüstung“ mit Beratung, Ausführungsplanung, Projektmanagement und Anlagenerrichtung. Als Pionier in der Stromerzeugung durch Wasserkraft engagiert sich die EGT zudem seit jeher für den Ausbau umweltfreundlicher Energien sowie deren effiziente Nutzung. Auch ihrer Verantwortung gegenüber der Region und seinen über 200 Mitarbeitern ist sich die EGT als traditionsreiches Unternehmen bewusst. Die Ausbildungsquote liegt mit rund 15 Prozent weit über dem Landesdurchschnitt in Baden-Württemberg. Ziel der EGT ist auch, Schülerinnen und Schüler beim Übergang in das Berufsleben zu unterstützen. Dafür arbeitet die EGT z. B. im Rahmen von Bildungspartnerschaften eng mit Schulen der Region zusammen. Die EGT fördert zudem Sport- und Kulturvereine, karitative Einrichtungen sowie kulturelle Veranstaltungen in der Region, z. B. die Rehabilitationsklinik Katharinenhöhe, den Triberger Weihnachtszauber, den Schwarzwald Bike Marathon oder den alljährlichen Schwarzwaldpokal in Schonach. Weitere Infos auf www.egt.de

Wir bieten

- **Ganzheitliche Optimierung in Sachen Energie**
- **Energie-Monitoring und Verbrauchsoptimierung**
- **Strom, Gas und Wärme aus 100 % erneuerbaren Energien**
- **PV & Speicher für Zuhause, 100 % CO₂-neutral**
- **Projektierung & Umsetzung von Elektroinstallationen aller Art**
- **Sicherheitstechnik, KNX, PV-Anlagen, Speichersysteme, uvm.**
- **Ladesysteme und Ladeinfrastruktur für E-Fahrzeuge**
- **Strom-, Gas- und Wärmeversorgung im lokalen Netzgebiet**

Schlagworte

Ausbildung | Batteriespeicher | BHKW | Brandmeldeanlagen | Dezentrale Energieversorgung | DH-Studium | Elektro | Elektro-Ladesysteme | Elektro-Mobilität | Elektroinstallationen | Energie-Monitoring | Energieeffizienz | Erneuerbare Energien | Gas | Intelligenter Energieeinkauf | KNX | Nachhaltigkeit | Ökologie | Photovoltaik | Service | Sicherheitstechnik | Smart Home | Smart Meter | Strom | Wärme | Wartung

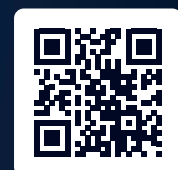


Jens Buchholz,
Vorstand

Wir sind Mitglied bei TechnologyMountains, weil sich die Herausforderungen der Zukunft am besten in einem starken Netzwerk meistern lassen. Gemeinsam sind wir technologisch stets am Puls der Zeit – für eine starke Region.

Kontakt

EGT Unternehmensgruppe
Schonacher Str. 2 | 78098 Triberg
Telefon +49 7722 918-100
Fax +49 7722 918-188
info@egt.de



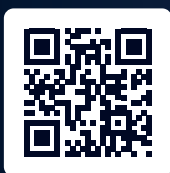


Guntmar Eisen,
Geschäftsführer

TechnologyMountains bietet eine ideale Plattform zum branchenübergreifenden Austausch – Synergien können genutzt und gemeinsame Interessen gezielt in die Öffentlichkeit und Politik getragen werden.

Kontakt

EIT Emerging Implant Technologies GmbH
Eisenbahnstraße 84 | 78573 Wurmlingen
Telefon +49 7461 17169-00
info@eit-spine.de



www.eit-spine.de



Das Unternehmen

EIT Emerging Implant Technologies GmbH ist auf die Entwicklung von additiv hergestellten Wirbelsäulenimplantaten (3D Druck, Selective Laser Melting) spezialisiert. Das Unternehmen wurde 2014 von Guntmar Eisen gegründet und 2018 von Johnson & Johnson übernommen. EIT überschreitet damit die Grenzen der traditionellen Implantate Fertigung und erzielt vielseitigere und anatomisch angepasste Wirbelsäulenimplantate, die zu einer erhöhten Funktionalität und maximalem Knochen einwachsen führen. Die EIT Cellular Titanium® Implantate sind die Antwort auf die aktuellen Probleme der heutigen Implantatdesigns bzw. -materialien. Optimale klinische Ergebnisse und maximale Patientenzufriedenheit sind die Folge. EIT verfügt über ein komplettes Sortiment von Fusionscage- Systemen zur Behandlung degenerativer Wirbelsäulenerkrankungen. Weitere interessante Implantatkonzepte sind in Entwicklung. EIT besteht aus qualifizierten und engagierten Fachkräften mit langjähriger Erfahrung im Bereich Management, Marketing und Vertrieb, Forschung & Entwicklung und Qualitätssicherung. Das Team hat eine nachgewiesene Erfolgsbilanz im Aufbau und der Führung innovativer Unternehmen im Wirbelsäulenbereich und verfügt über ein bewährtes, langjähriges Kontaktnetz von internationalen, renommierten Chirurgen und Meinungsbildnern im Bereich der Wirbelsäulen Chirurgie.

Wir bieten

Ein komplettes Fusionscage-Sortiment und neue Implantatkonzepte mit integrierter Funktionalität.

Schlagworte

3D-Druck | Innovationsführerschaft | Kompetenz | Medizintechnik | Wirbelsäulen Chirurgie | Wirbelsäulenimplantate

embex

Your embedded experts

Das Unternehmen

Als Entwicklungsdienstleister mit über 150 Mitarbeitern entwickeln wir komplette medizinische Geräte, elektronische Komponenten, Firmware und konstruieren Gehäuse und mechanische Komponenten. Die Entwicklung erfolgt im Kundenprozess oder dem eigenen, nach ISO 13485 zertifizierten Prozess. Der Bereich der Medizinprodukte beginnt bei portablen Kleingeräten und endet bei komplexen Systemen wie medizinischen Robotern und Implantaten. Diese erfüllen auch höchste Ansprüche wie Risikoklasse III (MDR), Software-Sicherheitsklasse C (IEC 62304) und Cyber Security Anforderungen. Die Beherrschung der Komplexität von anspruchsvollen Entwicklungsprojekten ist die wohl wichtigste Kompetenz des Geschäftsbereichs. Darüber hinaus beraten wir unsere Kunden im Bereich des Risikomanagements, der normkonformen Dokumentation sowie der Gebrauchstauglichkeit. Die termingerechte Bereitstellung von Hardware und Software sowie der für die erfolgreiche Zulassung in Europa und den USA geeigneten Dokumentation ist unser Anspruch. Auf Wunsch transferieren wir unser Know-How und Prozesse zu unseren Kunden.

Wir bieten

- **Normengerechte Entwicklung von Produkten oder Komponenten unter Berücksichtigung der einschlägigen Normen**
- **Hohe Kompetenz bei der Entwicklung sicherer Produkte (Functional Safety & Cyber Security)**
- **Beratung und Unterstützung in normenkonformer Dokumentation, Risikomanagement, Obsoleszenz-Management**
- **Zertifiziert nach EN ISO 13485, IEC 61508 (funktionale Sicherheit) und ISO 9001**

Schlagworte

Automatisierung | BLE | Cyber Security | Dokumentation | Drahtlose Kommunikation | Elektronik | embedded Systeme | Erstfehlersicherheit | FDA | Firmware | funktionale Sicherheit | Fuzzing Tests | GUI | Hardware | HMI | Kommunikation | LINUX | MDR | Medizintechnik | MQTT | Obsoleszenz-Management | Pen Tests | Penetrationstests | Produktentwicklung | Produktpflege | Prozessberatung | Requirements Management | Serienüberführung | Sicherheit | Software | WiFi | WLAN

Die komplette Entwicklung von sicheren Medizinprodukten im Kundenauftrag ist unser Angebot an Sie: Von der Idee bis zur Serie. Unsere Schwerpunkte sind die prozesskonforme Vermeidung von Cybersecurity-Risiken für vernetzte Systeme und die verlässliche Beherrschung der Komplexität.

Kontakt

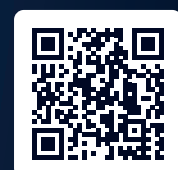
embex GmbH

Dr. Kai Borgwarth, Leiter Geschäftsbereich
Medical Engineering, Marketing und Vertrieb
Heinrich-von-Stephan-Str. 23 | 79100 Freiburg

Telefon +49 761 479799-0

Fax +49 761479799-99

info@embex.de



www.embex-engineering.com

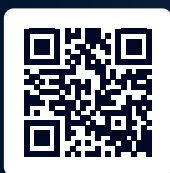


Dr. Bernd Vogel,
CEO

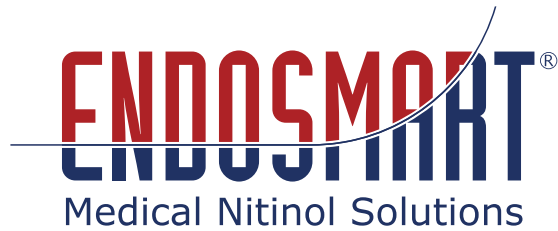
Unsere Vision ist es die Belastung von Patienten auf ein Minimum zu reduzieren, in dem wir innovative Instrumente und Implantate für die Medizintechnik entwickeln und fertigen. Wir ermöglichen dies durch unser umfangreiches Fachwissen über den Werkstoff Nitinol und dessen Verarbeitungsmöglichkeiten.

Kontakt

ENDOSMART® Gesellschaft für Medizintechnik mbH
Wilhelm-Schickard-Str. 9c | 76131 Karlsruhe
Telefon +49 721 957 967 000
info@endosmart.de



www.endosmart.de



Das Unternehmen

Seit Jahrzehnten findet der smarte Werkstoff Anwendung in unterschiedlichsten Bereichen der Medizintechnik. Grund dafür ist die einzigartige Eigenschaft des Materials sich unter den richtigen Voraussetzungen in seinen Ursprungszustand zurückversetzen zu können. Das Angebot unseres 100 Mitarbeiter starken Endosmart-Teams umfasst den Rundum-Service:

- Konzeptionierung Ihrer Idee
- Entwicklung von Prototypen
- Serienfertigung an unserem Produktionsstandort in Stutensee
- Unterstützung bei der Zulassung.

Seit 2022 gehört Endosmart® zur Alleima®Group. Die Geschäftseinheit ‚Medical‘ zu der Endosmart zugeordnet ist, stellt ultrafeine Drähte und drahtbasierte Komponenten für medizinische Geräte her welche zur Stimulation, Erkennung und Übertragung von Signalen innerhalb oder außerhalb des menschlichen Körpers eingesetzt werden. Dies sind einige Bereiche, in denen Alleima mit seinem umfangreichen Wissen in den Bereichen Materialentwicklung, Produktdesign und Oberflächenbehandlung dazu beigetragen hat, dass seit vielen Jahren hochmoderne medizinische drahtbasierte Komponenten entwickelt werden, die jeden Tag dazu beitragen, das Leben von Menschen zu verbessern oder sogar zu retten. Mit dem Fachwissen und den Fähigkeiten von Endosmart bei der Verarbeitung von Nitinol ermöglicht die Akquisition eine Vorwärtsintegration in die Wertschöpfungskette der medizinischen Industrie und erweitert die Präsenz in Europa. Erfahren Sie mehr unter www.alleima.com/exera sowie www.endosmart.de.

Wir bieten

- **Made in Germany**
- **20 Jahre Know How in der Medizintechnik**
- **Nitinol Verarbeitung**
- **Komplettlösung**
- **Auftragsfertigung**
- **Unterstützung bei Entwicklungsarbeiten**
- **Reinraumfertigung**
- **Automatisierte Fertigung**
- **Serienproduktion**
- **Inhouse Laserbeschriftung**

Schlagworte

DIN EN ISO 13485 und 9001 | Formgedächtnislegierung | Führungsdrähte | Implantate | Innovative Produkte | Innovative Produkte aus Nitinol | Instrumente für Endourologie | Medizintechnische Produkte | Nitinol | OEM | Reinraumfertigung | Steinfangkörbchen | Steinfangsysteme | Steril Produkte | Superelastizität | Urologie | Validierung | Vaskuläre Schlingen

Das Unternehmen

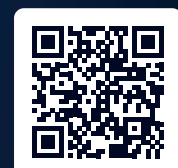
endox Feinwerktechnik GmbH ist ein OEM-Hersteller von Komponenten und Instrumenten für die Medizintechnik, hauptsächlich für die Gastroenterologie und Urologie. Das Portfolio umfasst Nitinol-Führungsdrähte für die Gastroenterologie, PU-extrudierte hydrophile Nitinol-Führungsdrähte, Polypektomieschlingen, Spezialinstrumente für die ESR, Steinextraktionskörbe aus Nitinol und Edelstahl, Draht- und Geflechtteile sowie Hypotubes. Unsere jüngste CE-Zulassung für spitzenlose Steinextraktionskörbe schafft die Möglichkeit das Produktportfolio zu erweitern und sterile Produkte aus einer Hand zu beziehen. Im November 2019 sind wir in unser neues Werk in Dettingen/Erms umgezogen. Seitdem produzieren wir in einer neuen modernen Umgebung sterile und unsterile Produkte. Das neue Gebäude bietet uns die Möglichkeit, auf gesunde Weise zu expandieren und zu wachsen. Wir sind spezialisiert auf Laserfeinschneiden, Laserschweißen, spitzenloses Schleifen und Mikroplasma-schweißen sowie auf kundenspezifische Sonderlösungen.

Schlagworte

13485:2016 | 93/42/EWG | Chirurgische Instrumente | Führungsdrähte | Gastroenterologie | Kleben | Komponenten | Laserbearbeitung | Lasermarkierung | Laserschneiden | Laserschweißen | Manufaktur | MDR 2017/745 | Sandstrahlen | Schleifen | Schlingen | Steinfangkörbchen | Stiletts | Urologie

Kontakt

endox Feinwerktechnik GmbH
Michael Guhl
Paul-Lechler-Str. 14 | 72581 Dettingen/Erms
Telefon +497123910190
Fax +4971239101929
info@endox-technik.de





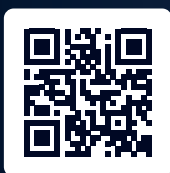
Dipl. Ing. Claus Wilde,

Geschäftsführer ENGEL Deutschland GmbH

Durch die neuen Anforderungen der Digitalisierung und Prozessintegration steigt der Beratungsbedarf unserer Kunden. Dieser Entwicklung tragen wir mit unserem Technikum und den vielen Netzwerkveranstaltungen Rechnung.

Kontakt

ENGEL Deutschland GmbH
Dachsteinstraße 47 | 75449 Wurmberg
Telefon +49 (0) 7044 912 91 0
Fax +49 (0) 7044 912 91 19
info.stuttgart@engel.at



www.engelglobal.com

ENGEL

Das Unternehmen

Fokus auf Innovationen und Zukunftstrends: Das ENGEL Deutschland Technologieforum Stuttgart hat sich als Informationszentrum für die südwestdeutsche Spritzgießindustrie positioniert. Mit 700 m² ist das Technikum eines der größten der ENGEL Gruppe. Regelmäßig finden dort Seminare, Workshops und Konferenzen statt. Zu den Themenschwerpunkten gehören unter anderem Industrie 4.0, Automatisierung, Leichtbau, Oberflächentechnologien und das Schaumspritzgießen. ENGEL ist einer der weltweit führenden Hersteller von Spritzgießmaschinen und bietet integrierte, automatisierte Systemlösungen für die Branchen Automotive, Technical Moulding, Teletronics, Packaging und Medical aus einer Hand. Der Stammsitz befindet sich in Schwertberg, Österreich. Unsere führende Marktposition beruht auf zwei Eckpfeilern: Einerseits das Hochtechnologiegeschäft, das ständige Weiterentwicklungen initiiert, und andererseits die Produktion großer Stückzahlen, welche kostenintensive Entwicklungen finanzierbar macht. Wir investieren jährlich mehr als 70 Mio. Euro in die Produkt- und Technologieentwicklung. ENGEL wurde 1945 gegründet, ist bis heute zu 100 Prozent in Familienbesitz und beschäftigt rund um den Globus 6 900 Menschen. Mit neun Produktionswerken in Europa, Nordamerika und Asien sowie Niederlassungen und Vertretungen in über 85 Ländern sind wir weltweit nah bei unseren Kunden. Im Geschäftsjahr 2018/19 erwirtschaftete die Unternehmensgruppe einen Umsatz von mehr als 1,6 Mrd. Euro.

Wir bieten

- **Spritzgießmaschinen sowie maßgeschneiderte Systemlösungen für die Verarbeitung von Thermoplasten, Duroplasten und Elastomeren im Spritzguss**
- **Anwendungstechnische Beratung**
- **After-Sales-Service, Vor-Ort- und Online-Support**
- **Schulungen, Workshops, Konferenzen**

Schlagworte

Automation | Automotive | High-Performance | Industrie 4.0 | Leichtbau | Medical | Mehrkomponentenspritzguss | Packaging | Spritzgießmaschine | Technical Moulding | Teletronics

Das Unternehmen

Eoswiss Engineering Sàrl wurde 2012 in Genf gegründet. Wir entwickeln innovative Materialien und Verfahren mit speziellen physikalischen und chemischen Anforderungen – sowohl für unsere eigenen Anwendungen als auch für unsere Industriekunden. Einen Schwerpunkt stellen dabei Oberflächen und deren Strukturen dar. Dazu gehören neuartige Laserstrukturierungen von Oberflächen (Keramiken, Metalle, Legierungen und Polymere) ebenso wie neue Polierverfahren. So arbeiten wir beispielsweise an der Laserstrukturierung von YSZ-Keramik für Dentalimplantate: Diese saubere Technologie ermöglicht es, gezielt dort Struktur am Implantat aufzubringen, wo sie für eine optimale Osseointegration benötigt wird. Mit neuen Elektro-Polierverfahren bearbeiten wir Legierungen wie NiTi (Nitinol) und Inconel (hochzähe Nickelbasislegierungen) sowie Platin- und Goldlegierungen. Diese Verfahren sind von uns für Spezialanwendungen für Kunden in der Medizintechnik entwickelt worden. Darüber hinaus entwickeln und produzieren wir Gele und Schäume für neue bildgebende Verfahren in der Medizintechnik. Wir verknüpfen dabei die physikalischen Anforderungen an die Materialien mit dem Fachwissen der chemischen Formulierung von Gelen, Schäumen und Polymeren. Unser neuestes Produkt ist der „Biomechanical Hand Grip Sensor“, der mittels einer hochauflösenden, flexiblen Elektronik den Händedruck misst. Mit der von uns entwickelten Software kann die gesamte biomechanische Dynamik der Hand erfasst werden. Das Gerät wird sowohl in der Diagnostik als auch zur Ergotherapie und zum Training angewandt.

Wir bieten

- **Auftragsentwicklung, Projektmanagement, Optimierung von Prozessen**
- **Produktion und Materialentwicklung von Gelen, Schäumen und funktionalen Beschichtungen (Release-Beschichtungen)**
- **Laserstrukturierung von Oberflächen, Elektropolierverfahren, neue chemisch-mechanische Polierverfahren**
- **Biomechanical Hand Grip Sensor, Druckmessung der Hand, flexible Drucksensoren**

Schlagworte

Elektropolieren | flexible Drucksensoren | Formulierung (Gel | Hand-Grip-Messung | Handdruckmessung | Laserstrukturierung von Oberflächen | Lasersynthesen | Materialentwicklung | Medizintechnik | Polierverfahren | Projektmanagement | Retard-Release-Beschichtungen) | Schäume

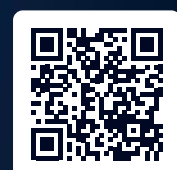


Dr. Georg Astl,
Managing Director

Unsere Überzeugung fassen wir so zusammen: Innovative Entwicklung in eine solide Produktion überleiten und neue Geschäftsfelder entwickeln.

Kontakt

Eoswiss Engineering Sàrl
Rue de Soleure 6 | CH-1207 Genève
Telefon +41 22 552 0562
info@eoswiss.ch



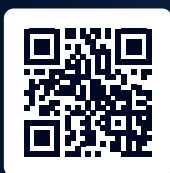


Dr. Johannes Uihlein und Georg Uihlein,
Geschäftsführung

Mit unseren innovativen Medizinprodukten verschieben wir tagtäglich die Grenzen der minimalinvasiven Chirurgie und setzen damit weltweit neue Standards für Interventionen. Dabei bleiben wir unserer Heimat stets verbunden und sind deswegen Mitglied im TechnologyMountains Netzwerk – denn eine starke Region lebt von starken Partnern.

Kontakt

EPflex Feinwerktechnik GmbH
Im Schwöllbogen 24 | 72581 Dettingen an der Erms
Telefon +49 (0)7123/9784-0
Fax +49 (0)7123/9784-22
EPinfo@epflex.com



www.epflex.com

EPflex



Das Unternehmen

Wir sind Entwickler und Hersteller von metallischen Komponenten für die minimalinvasive Medizin. Im Laufe der Jahre haben wir Lösungen entwickelt, die Medizinern ganz neue Möglichkeiten für die Diagnose und für die Behandlung eröffneten. Dazu zählt unter vielen anderen auch der weltweit erste MRT-fähige Führungsdraht.

Das EPflex-Portfolio umfasst:

- Führungsdrähte
- Steinfangkörbchen
- Schlingen
- Stilettts
- Verpackung
- Sterilisation
- CE-Zertifizierung

Die medizinischen Fachgebiete:

- Urologie
- Gastroenterologie
- Gefäßchirurgie
- Kardiologie

Wir bieten

- Schleifen
- Laserschweißen
- Kleben
- Drahtformen
- Schrumpfen
- Signieren
- Lasermarkieren
- Sandstrahlen
- Beschichten

Schlagworte

Beschichten | CE-Zertifizierung | Drahtformen | Führungsdrähte | Gastroenterologie | Gefäßchirurgie | Kardiologie | Kleben | Lasermarkieren | Laserschweißen | Sandstrahlen | Schleifen | Schlingen | Schrumpfen | Signieren | Steinfangkörbchen | Sterilisation | Stilettts | Urologie | Verpackung

Das Unternehmen

Epista Life Science Deutschland befindet sich in Villingen am östlichen Rand des wunderschönen Schwarzwaldes. So wie der Schwarzwald ein Ort ist, an dem Tradition und Moderne aufeinandertreffen, helfen wir unseren deutschsprachigen Life-Science-Unternehmen, über traditionelle Ideen hinauszugehen und moderne Technologien anzuwenden. Epista Life Science ist ein Beratungsunternehmen, das sich der kontinuierlichen Verbesserung der Einhaltung gesetzlicher Bestimmungen verschrieben hat. Unser Ziel ist es, Compliance-Hindernisse in Geschäftsmöglichkeiten umzuwandeln. Seit unserer Gründung im Jahr 2009 ist die Epista Life Science stetig gewachsen und zählt mittlerweile über 60 motivierte und kompetente Teammitglieder in Dänemark, Schweden und Deutschland. Wir haben eine moderne Unternehmenskultur und große Ambitionen für die Zukunft.

Wir bieten

Wir helfen unseren Kunden, die Lücke zwischen IT-, Qualitäts- und den einzelnen Geschäftsbereichen zu schließen, indem wir regulatorische Anforderungen nahtlos in Geschäftsprozesse integrieren. Dies macht Compliance-Hindernisse zu echten Geschäftschancen und richtet Compliance auf intelligente Weise über Organisationen, Projekte und Systeme hinweg aus

Schlagworte

Cloud | Compliance | Dokumenten Management | Dokumenten Management-Systeme | ERP Compliance | In-house | Inspection Readiness | IT | QMS Systeme | RIMS | Search | Selection | Serialization | Share Point Compliance | Strategieberatung | Test Automatisierung | Validierung

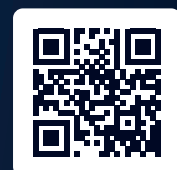


Christian Bohrmann,
Managing Director

Christian Bohrmann, Managing Director der Epista Life Science Deutschland GmbH ist gebürtiger Schwarzwälder und bereits jahrelang kompetent im Bereich Life Sciences unterwegs.

Kontakt

Epista Life Science Deutschland GmbH
Luisenstr. 4 | 78048 Villingen-Schwenningen
Telefon +49 7721 995 95 90
info@epista.com



erbe

power your performance.

Das Unternehmen

Wir setzen Maßstäbe seit 1851. Als inhabergeführtes Familienunternehmen entwickelt, produziert und vertreibt Erbe weltweit chirurgische Instrumente, Geräte und Dienstleistungen für den professionellen Einsatz in den unterschiedlichsten medizinischen Bereichen. Erbe Lösungen sind in vielen Ländern führend und dadurch fester Bestandteil im OP-Arbeitsablauf. Damit tragen wir zu einer bestmöglichen Behandlung des Patienten bei – für eine ebenso schonende wie erfolgreiche Therapie. Unsere Technologien umfassen die Elektrochirurgie, Thermofusion, Plasmachirurgie, Kryochirurgie und Hydrochirurgie. Die Kombination dieser Technologien zu hybriden Lösungen ermöglicht innovative Anwendungsmöglichkeiten, die hauptsächlich in der Allgemeinchirurgie, Gastroenterologie, Gynäkologie, Pneumologie und Urologie Akzente setzen. Erbe beschäftigt weltweit über 1000 Mitarbeiter, davon ca. 650 an den Standorten Tübingen und Rangendingen. Rund 170 Personen arbeiten in Forschung und Entwicklung. Der intensive Austausch mit namhaften Anwendern aus Universitäten und Kliniken ist der Erfolgsschlüssel, mit dem Erbe die Entwicklung in der Medizin erfolgreich vorantreibt. Erbe Elektromedizin GmbH zählt zu den renommiertesten Unternehmen der Medizintechnik.

Wir bieten

Erbe engagiert sich für sein Personal:

- Verantwortung für die Mitarbeiter
- Vereinbarkeit von Familie und Beruf
- Betriebliches Gesundheitsmanagement und Altersvorsorge
- Betriebsgastronomie mit großer Menüvielfalt
- Flexibles Arbeitszeitmodell
- Erfolgsbeteiligung
- Weiterbildungsmaßnahmen in der firmeneigenen
- Erbe Academy

Schlagworte

Familienunternehmen seit 1861 | Geräte und Instrumente für die Elektrochirurgie | Hydrochirurgie | Kryochirurgie | Medizintechnik | Plasmachirurgie | Thermofusion



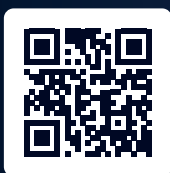
Dr. Helmut Scherer,

Executive Management, Chief Technology Officer

Als innovativer Lösungsanbieter in der Medizintechnik fühlen wir uns bei TechnologyMountains gut aufgehoben und schätzen das professionelle Umfeld. Wichtige Themen unserer Branche werden adressiert und Inhalte den Mitgliedsunternehmen in verständlicher Form zur Verfügung gestellt.

Kontakt

Erbe Elektromedizin GmbH
Waldhörnlestraße 17 | 72072 Tübingen
Telefon +49 7071 755-0
info@erbe-med.com



www.erbe-med.com



Das Unternehmen

Erdmann Design – das sind über 30 Jahre Erfahrung in der Beratung von Medizintechnik-Unternehmen. Und so arbeiten wir:

- **INNOVATION STRATEGY**
Wir motivieren zur Strategie und unterstützen Ihre Unternehmenskultur mit kreativen Design-Thinking-Prozessen. Bis zur Zulassung und Markteinführung von Medizinprodukten kann viel Zeit vergehen. Wir moderieren und begleiten in strategischen Workshops, die Prozess- und Entwicklungsschritte zielorientiert bis hin zum Produktlaunch.
- **HUMAN CENTERED DESIGN**
Wir fokussieren auf Markttauglichkeit und unterstützen Ihre Produkte- und Softwareentwicklung mit zielgerichteten Usability-Engineeringmethoden. Erkenntnisse aus dem Markt, dem Benutzerumfeld und dem Engineering werden in die Produktentwicklung mit einbezogen. Iterative Entwicklungsschritte, mittels einfachen Designmodellen, Simulationen und Prototypen werden unmittelbar und rasch sichtbar gemacht und mit Benutzern getestet.
- **CORPORATE VALUE**
Wir helfen bei der Markteinführung und unterstützen Ihre Kommunikation mit maßgeschneiderten medialen Werkzeugen. Rechtzeitiges und mediengerechtes Zur-Verfügung-Stellen von Wissen aus dem Markt und für den Markt ist für die Markteinführung von Produkten essentiell. Entwicklungswerkzeuge wie die Experience Map liefern dazu wertvolle Erkenntnisse für Ihre Unternehmenswerte.

Wir bieten

- **Strategieberatung**
- **Workshops zum Projekteinstieg «Kundenfokussiertes Design»**
- **Projektbegleitung und Moderation mittels Experience Mapping**
«Alle an einem Tisch und alle wissen um was es geht – von Anfang an»
- **Industrial Design für die Medizintechnik**
- **Corporate Design Dienstleistungen für die Kommunikation**

Schlagworte

Corporate Branding | Cross Innovation | Design Thinking | Experience Mapping | Human Centered Design | Industrial Design | Innovationsmanagement | Interaction Design | Medical Design | Medizintechnik | Strategieberatung | Usability Engineering | Vorträge | Workshops

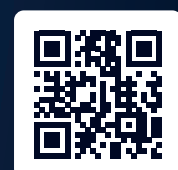


Raimund Erdmann,
Inhaber

Wir sind Mitglied bei TechnologyMountains, weil wir unsere Erfahrung in Medical Design und den Prozeßverfahren Usability und Human Centered Design gerne einem breiten Netzwerk zur Verfügung stellen möchten.

Kontakt

Erdmann Design AG
Stahlrain 2 | 5200 Brugg | Schweiz
Telefon +41 56 460 9 460
info@erdmann.ch



www.erdmann.ch

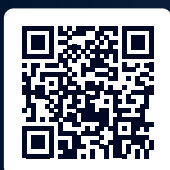


Mehmet Ermis,
Geschäftsführer

Wir sind Mitglied bei TechnologyMountains, um mit Industriepartnern durch Erfahrungsaustausch und Bündelung von Synergien die Branche zu stärken und weiter voran zu bringen.

Kontakt

Ermis MedTech GmbH
Dornierstraße 49 | 78532 Tuttlingen
Telefon +49 (0) 7461 964857-0
info@ermis-medizintechnik.de



www.ermis-medizintechnik.de



Ermis[®]
MedTech

Das Unternehmen

Im Herzen des Weltzentrums der Medizintechnik, als Nachfolger der Firma Ermis Medizintechnik e.K., versorgen wir seit 1998 unsere Kunden weltweit mit qualitativ hochwertigen Gütern für die ZSVA. Die Fachkompetenz, Erfahrung und Begeisterung unserer Mitarbeiter ist die Basis für umfassenden und zuverlässigen Service sowie termingerechte Auslieferung. Unser Schwerpunkt liegt dabei in der Herstellung und dem Vertrieb hochwertiger Sterilisationscontainer, Siebkörbe und chirurgischem Instrumentarium. Damit aus den Ideen und Vorstellungen unserer Kunden Wirklichkeit werden kann, entwickeln und realisieren wir außerdem individuelle Lösungen für deren Erfordernisse. Unser Ziel ist es, mit jedem Produkt dem Anwender innovative und bedarfsorientierte Lösungen anzubieten. Komplexen Anforderungen unserer Kunden stehen wir offen gegenüber und stellen die individuellen Bedürfnisse des Auftraggebers in unseren direkten Fokus. Diverse internationale Zulassungen wie u.a. FDA USA, Brasilien, Russland, Italien und Australien öffnen uns den Weg für die globale Vermarktung unserer Produkte.

Wir bieten

- **Service Made in Germany - Made by Ermis**
- **„Es kommt nicht darauf an, dass Sie etwas für den Kunden tun, es kommt darauf an, dass Sie es gerne für ihn tun.“**

Schlagworte

Chirurgische Instrumente | FDA | Medizintechnik | Siebkörbe | Sterilisationscontainer | Tuttlingen | Zulassung

Das Unternehmen

Durch Kompetenz und Engagement der gesamten Belegschaft ist die Firma ess Mikromechanik GmbH technisch und qualitativ eine der innovativsten Firmen weltweit im Bereich Luftlagertechnik. Regionale kleine Unternehmen, sowie auch Weltfirmen zählen infolgedessen zu einem soliden Kundenstamm. Sowohl in der Mess- und Prüftechnik, Bearbeitungstechnik oder für optische Anwendungen hat das Unternehmen ein breites Spektrum in den nun über zwanzig Jahren ihres Bestehens aufgestellt. Durch Kooperationen mit Forschungszentren und Hochschulen werden fortwährend neue Techniken erprobt und angewandt. Ein kürzlich erfolgreich umgesetztes Projekt sind Luftlager, die auch im Vakuumbetrieb betrieben werden können. Dies ist zukunftsweisend unter anderem in der Teilchenphysik. Neben der Herstellung von Luftlagern ist die Mikrozerspanntechnik die zweite Säule der Firma ess Mikromechanik GmbH. Dies resultierte aus den Grundgenauigkeiten die erforderlich für den Luftlagerbau sind. Da es bei der Bearbeitung im µm-Bereich (0,001 mm) wenige Spezialisten gibt die den Anforderungen entsprechen, ist die Hauptfertigung und Montage im eigenen Hause angesiedelt. Somit wird die hieraus entstandene Sachkenntnis, gepaart mit der Erfahrung, zum größten Nutzen und Vorteil gegenüber den Wettbewerbern.

Wir bieten

- **Höchst präzise Linear- und Rotationslager, sowie luftgelagerte Anlagen**
- **Lohnarbeit in der Mikrozerspannung, wie Läppen, Schleifen und Diamantfräsen, Diamantdrehen**
- **Von der Konstruktion bis nach der Auslieferung einen versierten Rundum-Service**

Schlagworte

Anlagen und Maschinen | Bearbeitungstechnik | Entwicklung | Konstruktion | Läppen | Linearführungen | Luftlager | Mess- und Regeltechnik | Mikrozerspannung | Präzision | Qualität | Rundtische | Schleifen | Spezialisten | Vakuumtechnik

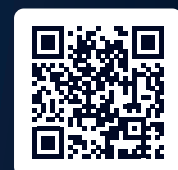


Werner Schwarz

Gut ist man erst,
wenn keiner mehr besser ist.

Kontakt

ess Mikromechanik GmbH
Gewerbestraße 10 | 78333 Stockach-Windegg
Telefon +49 7771 8701-0
Fax +49 7771 8701-22
info@ess-mikromechanik.de





Werner Mailänder,

Geschäftsleitung, Leitung Vertrieb
und Projektmanagement

Sie haben ein Medizinprodukt entwickelt und suchen einen Dienstleiter für Reinigung, Verpackung und Sterilisation? Bei uns finden Sie maßgeschneiderte Lösungen – und das alles aus einer Hand.

Kontakt

Eurofins Inpac Medizintechnik GmbH
Gewerbestraße 34 | 75217 Birkenfeld
Telefon +49 (0)7082 9457 -17
Fax +49 (0)7082 9457 77
sales@inpac-medizintechnik.de



www.inpac-medizintechnik.de



Das Unternehmen

Eurofins Inpac Medizintechnik GmbH ist ein Dienstleister für Reinigung, Montage, Verpackung und Sterilisation von Medizinprodukten. Unsere Mission: Maßgeschneiderte Lösungen zu finden – und das alles aus einer Hand. Dienstleistung ist uns dabei eine Herzensangelegenheit: Wir wollen, dass sich die Produkte unserer Kunden erfolgreich auf dem Markt platzieren und tun hierfür alles, was in unserem Verantwortungsbereich steht. Wir sind jederzeit ansprechbar, freundlich, kompetent und vor allem lösungsorientiert. Und das seit nun fast 20 Jahren. An unseren beiden Standorten in Birkenfeld bei Pforzheim verpacken wir jährlich mehrere Millionen Produkte im Rahmen unserer EN ISO 13485 Zertifizierung. Alle Prozesse werden dabei von einem Team von Naturwissenschaftlern und Ingenieuren begleitet. Moderne Wasseraufbereitungsanlagen und eine eigene Inhouse-EO-Sterilisation sind Bestandteil unserer Strategie, unseren Kunden alles aus einer Hand zu liefern.

Wir bieten

- **Verpackungsdesign**
- **Packmittelherstellung in ISO Klasse 7 Reinräumen**
- **Reinigung**
- **Montage und Engineering**
- **Verpackung der Produkte**
- **Sterilisation**
- **Validierung und Dokumentation**
- **Beschaffungsmanagement**

Schlagworte

Blisterverpackung | Dienstleister | Medizinprodukte | Medizintechnik |
Reinigung | Sterilisation | Sterilverpackung | Validierung | Verpackung

evonos

Das Unternehmen

Wir entwickeln und fertigen hochwertige neurochirurgische Instrumente, Individualimplantate und OP-Leuchten, die von vielen führenden Chirurgen auf der ganzen Welt genutzt werden. Die Wahl unserer Produkte ist nicht nur in der Qualität begründet, sondern auch in unserem umfassenden Wissen über den chirurgischen Prozess und die Bedürfnisse derjenigen, die im Operationssaal arbeiten. In Kooperation mit Kliniken und wissenschaftlichen Institutionen sind wir bestrebt, Anforderungen in technische Innovationen umzusetzen sowie bestmögliche Zuverlässigkeit und Sicherheit zu bieten. Gleichzeitig übernehmen wir Verantwortung gegenüber dem Patienten. Schon bei der Entwicklung unserer Produkte ist es unser höchster Anspruch, nicht nur den Ärzten, sondern auch den Patienten und deren Gesundheit gerecht zu werden. evonos hat sich einen Ruf als innovativer Lieferant von hochwertigen medizinischen System für Kunden weltweit erworben. Wir glauben, dass dieser Ruf vor allem in den Überzeugungen und Werten begründet liegt, die das Unternehmen antreiben. In jedem unserer Produkte steckt Intelligenz kombiniert mit einem einzigartigen Design für höchste Einsatzfähigkeit.

Wir bieten

Einzigartig innovative Produkte, die zu optimalen Ergebnissen beitragen. Mit der Tradition deutscher Genauigkeit sind wir spezialisiert auf die Herstellung von neurochirurgischen Instrumenten, Individualimplantaten und OP-Leuchten. Dazu zählen beispielsweise Perforatoren, die weniger Krafteinsatz erfordern, passgenaue Individualimplantate und OP-Leuchten mit perfekter Lichtqualität. Durch unsere langjährige Erfahrung, unser fundiertes Wissen und die daraus resultierende Kompetenz verstehen wir genau, was im Operationssaal vor sich geht.

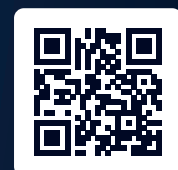
Schlagworte

Chirurgische Instrumente | Implantate | Individualimplantate | Made in Germany | Medizinprodukte | Medizintechnik | Mikrochirurgie | Neurochirurgie | OP- und Untersuchungsleuchten | Operationsleuchten | Patientenspezifische Implantate. | Untersuchungsleuchten

TechnologyMountains bietet ein sehr gutes Netzwerk für die Medizintechnik, Expert Tables für spezifische Themen, sowie aktuelle Seminare in der Medizintechnik.

Kontakt

evonos GmbH & Co. KG
Melanie Brosman
Stockacher Str. 134 | 78532 Tuttlingen
Telefon +49 (0)74 61 / 96 57 74 0
Fax +49 (0)74 61 / 96 57 74 89
info@evonos.de



[evonos.de](https://www.evonos.de)



Leif Sprenger,

Business Development Manager

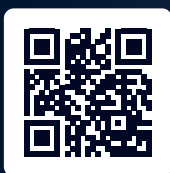


The highest quality CRO with the most comprehensive service coverage throughout Europe.



Kontakt

Excelya Germany GmbH
Hornusstraße 16 | 79108 Freiburg
Telefon 076 15 03 180
lsprenger@excelya.com



www.excelya.com

excelya

Das Unternehmen

Excelya ist eine europäische Full Service CRO (Auftragsforschungsinstitut) mit langjähriger Erfahrung in der Durchführung von klinischen Studien in allen Phasen und in den meisten therapeutischen Indikationen. Mit unseren 800 Mitarbeitern in 17 Niederlassungen decken wir 25 Länder in Europa ab. Somit bieten wir lokale Kompetenz und Expertise in ganz Europa an. Am Standort Freiburg haben wir beispielsweise unser Center of Excellence im Bereich Data Management and Statistics. Zu unseren Kunden zählen junge Start-ups im Bereich MedTech und BioTech, sowie Firmen der Top 5 Pharmaunternehmen der Welt.

Wir bieten

Excelya deckt das gesamte Leistungsspektrum klinischer Prüfungen ab: sei es nun ein Beratungsprojekt zur biostatistischen Methode, als Functional Service Provider (FSP) oder die Full Service Studie .

Schlagworte

Beratung Datenmanagement EN 13612 | Biostatistik | drug development | EN ISO 14155 | Full Service | Functional Service Providing (FSP) | ICH-GCP | ISO9001 | IVDR | Klinische Prüfung | MDR | nichtinterventionelle Studie | Pharmacovigilance | Phase I-IV | PMCF | strategische Beratung

exeron

experts in EDM + HSC

Das Unternehmen

Der Firmenslogan „Besser beides, beides besser“ weist deutlich auf das Selbstverständnis des Systemlieferanten von Senkerodier- und Hochgeschwindigkeits-Fräsmaschinen, exeron, hin: In einer immer vernetzteren Produktionsumgebung können Spezialisten, die im Fräsen und Erodieren gleichermaßen zu Hause sind, sowohl individuelle Komplettlösungen als auch maßgeschneiderte Einzelsysteme aus einer Hand anbieten. Mit handfesten Vorteilen für alle Kunden. Hervorgegangen aus dem Zusammenschluss der Herbert Walter GmbH in Fluorn und der Deckel-Multiform Erodierertechnik aus Wolfratshausen, besitzt die exeron GmbH bereits seit Jahrzehnten fundiertes Wissen und Kompetenz in der Herstellung von Erodier- und Hochgeschwindigkeits-Fräsmaschinen. Heute steht das Unternehmen synonym für solide, zuverlässige und langlebige High-Tech-Bearbeitungsanlagen „Made in Germany“.

Wir bieten

Das Leistungsspektrum von exeron umfasst Lösungen für den wirtschaftlichen und qualitativ hochwertigen Werkzeug- und Formenbau. Darüber hinaus kommen Anlagen z. B. in der Turbinenfertigung zum Einsatz. Kennzeichnend ist dabei die Herstellung hochwertiger und definierter Oberflächen aus schwer zerspanbaren Materialien. Die Kundenforderungen für entsprechende Maschinen liegen zunehmend auch in Paketlösungen, teilweise mit gemeinsamer Automatisierung, Handling- und übergreifenden Software-Konzepten. Die exeron-Modellpalette umfasst Maschinenteknik und Peripherie aus den Bereichen Funkenerosion (EDM-Line), Hochgeschwindigkeitsfräsen (HSC-Line) sowie Präzisionsfräsen mit Lineardirektantrieben (HSC-MP-Line). Ergänzt wird dieses Angebot durch vernetzte Turnkey-Lösungen mit Fräs- und Erodiermaschinen sowie entsprechenden Automationskomponenten nach den Vorgaben von Industrie 4.0. Großen Wert legt exeron auf die anwendungstechnische Betreuung seiner Kunden und einen leistungsfähigen Service. Deshalb bietet das Unternehmen seinen Partnern auch ein entsprechend breites anwendungstechnisches Fachwissen sowie umfassende Dienstleistungen in den Bereichen Wartung, Ersatzteile, Schulung und anwendungstechnische Beratung an.

Schlagworte

Automobilindustrie | EDM | Erodieren | Formenbau | Hochgeschwindigkeitsfräsen | HSC | Luft- und Raumfahrt | Medizintechnik | Senkerosion | Werkzeugbau

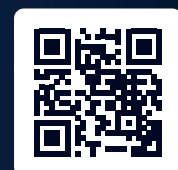


Thomas Sjösten und Bernfried Fleiner

Wir verbinden EDM- und HSC-Kompetenz zu nachhaltigem Erfolg für unsere Kunden.

Kontakt

exeron GmbH
Beffendorfer Straße 6 | 78727 Oberndorf
Telefon +49 7423 8674-0
Fax +49 7423 8674-112
info@exeron.de



www.exeron.de



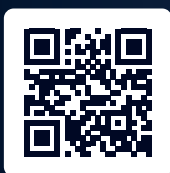
Frank Bechtloff,
CEO

Dr. Stefan Stangler,
CTO/COO

Wir sind der Spezialist
für Präzisionsbauteile
aus Flüssigsilikon (LSR),
thermoplastischen Werkstoffen,
Metallen und Kombinationen im
Mehrkomponentenspritzguss
für kleinste Baugrößen in der
Medizintechnik.

Kontakt

F&W Frey & Winkler GmbH
Benzstraße 13 | 75203 Königsbach-Stein
Telefon +49 7232 3054-988
Fax +49 7232 2790
medical@freywinkler.de



www.freywinkler.de

frey & winkler

CREATIVE SILICONE PRECISION

Das Unternehmen

Als Partner auf Augenhöhe produzieren wir zertifizierte Bauteile (aus LSR) für die Medizintechnik im Spitzgussverfahren und können auf über 65-Jahre Branchen Know-How zurückblicken. Dank hohen Innovationspotenzials und Engineering-Kompetenz können selbst anspruchsvollste, kundenindividuelle Bauteile schnell, flexibel und in höchster Qualität produziert werden. Von der Entwicklung über die Konstruktion, den Werkzeugbau und die Serienproduktion bis hin zu Montagetätigkeiten sowie Verpackung und UDI-Kennzeichnung. Mit Ehrgeiz und Passion beschreiten wir auch neue technische Wege, um die Produkte unserer Kunden proaktiv weiterzuentwickeln und zu optimieren.

Wir bieten

- **Breit gefächerte Kompetenz rund um Silikon**
- **Professionelles Projektmanagement / One-face to the customer vom Konzept bis zur Serienfähigkeit**
- **Eigener Werkzeugbau von Konstruktion bis zur Serienbetreuung / Wartung**
- **Vollautomatisierte Produktion für große Stückzahlen – teilautomatische für mittlere bis kleinere Stückzahlen**
- **kompletter rundum Service aus einer Hand (Tempern, Montage, Sterilisation und kundenspezifisches Verpacken)**
- **Zertifiziert nach DIN ISO 9001 und DIN ISO 13485**
- **Reinraum Klasse 8 (>300m²)**

Schlagworte

Auftragsfertiger | Kaltkanal | Kunststoff- LSR- und Mehrkomponentenspritzguss | Präzision | Qualität | Reinraumproduktion | Silikonbauteile für Medizintechnik | Silikonformteile | Silikonverarbeitung | Spritzguss | Werkzeugbau



Das Unternehmen

Für uns als Ferdinand-Steinbeis-Institut sind die Herausforderungen der Digitalisierung die Treiber für unsere duale wissenschaftliche Forschung. Mit unserer ganzheitlichen Betrachtungsweise auf Digitalisierung hinterfragen wir bisherige Denkstrukturen der Wissenschaft und wollen durch unsere Forschungsaktivitäten die Problemstellungen der Digitalisierung von Wirtschaft und Gesellschaft lösen. Dabei entwickeln wir in und für die Praxis schnell umsetzungsorientierte Methoden und Konzepte, die mittelständische Unternehmen in die Lage versetzen, die Transformation erfolgreich zu gestalten. Dies geschieht immer in gemeinsamen Projekten sogenannten Micro Testbeds. Für praxisnahe Erprobungen nutzen wir unser AIoT-Lab im Bildungscampus in Heilbronn.

Wir bieten

- **ganzheitliche, interdisziplinäre Ansätze in der täglichen Anwendung mit Digitalisierung**
- **Leitfäden, Lösungsmuster, Werkzeuge & Workshops für die Realisierung von Anwendungsideen. Entwicklung und Erprobung neuer Geschäftsmodelle mit integrierten digitalen Services**
- **Unterstützung beim Aufbau von Wertschöpfungsnetzwerken und branchenübergreifenden Nutzenszenarien für mittelständische Unternehmen**

Schlagworte

AIoT-Lab Heilbronn | Artificial Intelligence of Things (AIoT) | Big Data | Business Transformation | Innovationsmanagement | Internet der Dinge (IoT)-Plattformen | kooperative Datenräume | Künstliche Intelligenz (KI) | neue Geschäftsmodelle | Unternehmensnetzwerke



Daniel Werth

Wer sich der höheren Industrie widmen will, verliere nie aus dem Auge, dass sie das mit der Wissenschaft vermählte Handwerk ist.

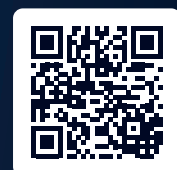
Ferdinand Steinbeis

Übersetzt in unsere Zeit heißt das: „Forschung muss für die Wirtschaft und Gesellschaft einen Nutzen stiften! Wir messen unseren wissenschaftlichen Erfolg nicht nur an der Anzahl von Publikationen, sondern am konkreten Nutzen für Wirtschaft und Gesellschaft.“

Heiner Lasi

Kontakt

Ferdinand-Steinbeis-Institut
Bildungscampus 9 | 74076 Heilbronn
Telefon +49 7131-3824664
daniel.werth@ferdinand-steinbeis-institut.de





Dr. Frank Jacob,

Leiter des Geschäftsbereichs LifeTech

Die Mitgliedschaft ermöglicht uns Zugang zu einem internationalen Cluster in unseren Schwerpunkten Laborautomation und Medizintechnik, um Impulse für unseren Bereich LifeTech zu finden.

Kontakt

Festo SE & Co. KG
Ruiter Straße 82 | 73734 Esslingen
Telefon 0711 3470
medlab@festo.com



www.festo.com

FESTO

Das Unternehmen

Die Festo Gruppe bietet Komponenten und Automatisierungslösungen für Laborautomation und Medizintechnik.

Festo ist gleichzeitig Global Player und unabhängiges Familienunternehmen mit Sitz in Esslingen am Neckar. Das Unternehmen hat sich in über 60 Jahren durch Innovationen und Problemlösungskompetenz sowie mit einem einzigartigen Angebot an industriellen Aus- und Weiterbildungsprogrammen zum Leistungsführer seiner Branche entwickelt. Seit 2004 entwickelt Festo Komponenten und Systemlösungen für Anlagenhersteller, die sich auf die Automatisierung von Laborprozessen und Herstellung von Medizingeräten spezialisiert haben.

Auf Grund der jährlichen zweistelligen Wachstumsrate ist das Geschäftsfeld Life-Tech seit 2015 ein eigener Geschäftsbereich bei Festo und wird kontinuierlich weiter ausgebaut. Da die USA an der Spitze des weltweiten Life Science Markts stehen, entstehen dort auch die meisten branchenrelevanten Innovationen und neuen Technologien. Um frühzeitig an diesen Entwicklungen teilzuhaben, hat Festo Ende 2017 begonnen, ein Entwicklungszentrum in Boston aufzubauen.

Neben Standardkomponenten entwickelt der Geschäftsbereich Life-Tech eigene Komponenten mit neuen Technologien speziell für den Life Science Markt. Bei der Entwicklung der maßgeschneiderten Automatisierungslösungen für seine Kunden verfolgt Festo den Ansatz, bereits in der frühesten Planungsphase gemeinsam mit dem Kunden Engineering-Konzepte zu erarbeiten.

Wir bieten

- **Sample Handling: Zuführen, Identifizieren, Öffnen und Schließen von Probengefäßen**
- **Liquid Handling: Komponenten und Subsysteme für präzises Pipettieren und Dosieren**
- **In-Vitro-Diagnostik: Komponenten für die Automatisierung von Point-of-Care-Anwendungen**
- **Medizintechnik: Regelung und Steuerung von medizinischen Gasen**

Schlagworte

Dosiersysteme | Druckregelung | Durchflussregelung | In-vitro Diagnostik | Komponenten | Laborautomatisierung | Liquid Handling | Medizintechnik | Mikrofluidik | Piezotechnologie | Pipettiersysteme | Sub-Systeme

Das Unternehmen

Das Beste für unsere Kunden – Stärken nutzen und Innovationen fördern! Die Fetzer Medical GmbH & Co. KG mit Firmensitz in Tuttlingen wurde 2008 gegründet. Als Familienunternehmen spezialisieren wir uns auf die Lohnherstellung von präzisen und hochwertigen chirurgischen Instrumenten und Implantaten. Wir konzentrieren uns auf die Fertigung von komplexen kundenspezifischen Artikeln und Kleinserien, bieten jedoch auch ein komplettes Programm an Standard-Instrumentarium an, welches derzeit mehr als 10.000 Artikel aufweist. Wir produzieren nach vorgegebenen Spezifikationen in erstklassiger Qualität und stehen unseren Kunden während des gesamten Auftragsverlaufs beratend und ausführend zur Verfügung. Von der Entwicklung, über den Fertigungsprozess bis hin zur Zulassung unterstützen wir Sie. Durch langjährige Erfahrungen des Führungsteams und aller Mitarbeitenden sowie hervorragender Kontakte zu Kunden und Endanwendern kennen wir die Produkthanforderungen sehr genau. Darauf aufbauend und geprägt von einem außerordentlichen Wachstum, entwickelt sich unsere noch relativ junge Firmenhistorie zu einer echten Erfolgsstory. Wir stehen mit unserem Namen und unseren Mitarbeitenden für qualitativ hochwertige Medizinprodukte und verfügen über ein ganzheitliches, prozessorientiertes Qualitätsmanagementsystem nach ISO 13485. Mit der Kombination aus traditioneller Handwerkskunst und hochmoderner Fertigungstechnologien verbinden wir die Verpflichtung, unseren Kunden alles aus einer Hand zu liefern.

Wir bieten

- **“All-in-one-package“ - Unterstützung unserer Kunden von der Entwicklung bis zur Zulassung**
- **Das Höchstmaß an Qualität und Präzision**
- **Jahrzehntelange Erfahrung unseres Teams in der Medizintechnik**
- **Prozessvalidierungen nach ISO 13485 7.5.2 und 21 CFR 820.75 Process Validation**
- **Unterstützung bei der Erstellung Ihrer technischen Dokumentationen und Rückverfolgbarkeit**
- **Qualitätsgesteuerte Produktion**

Schlagworte

Chirurgische Instrumente | DMR & DHR | Familienunternehmen | Implantate | Innovation | kundenorientiert | Lieferfähigkeit | Präzision und Qualität. | Produktionsqualität nachweisen | Technische Dokumentation

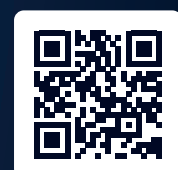


Jürgen Stickel,
Geschäftsführer

Wir sind Mitglied bei TechnologyMountains, weil wir in dieser Region seit Generationen tief verwurzelt sind, unser weit verzweigtes Netzwerk gerne mit einbringen, Synergien schaffen und Innovationen vorantreiben möchten.

Kontakt

Fetzer Medical GmbH & Co. KG
Unter Buchsteig 5 | 78532 Tuttlingen
Telefon 07462 94799 0
info@fetzermed.com



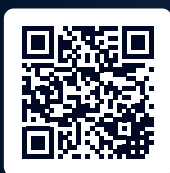


Carl Pfeffer,
CEO

Wir wollen Unternehmen in der Region dabei unterstützen, den Ansprüchen an die digitale Informationsbereitstellung gerecht zu werden & sie beim Einstieg in die Digitale Transformation begleiten.

Kontakt

Fischer Information Technology AG
Hauptstraße 30 | 78315 Radolfzell
Telefon 07738 92 94 - 0
Fax 07738 92 94 - 92
info@fischer-information.com



www.fischer-information.com



Das Unternehmen

Die Fischer Information Technology AG ist einer der innovativsten deutschen Anbieter im Segment der Unternehmenssoftware zur durchgängigen Digitalisierung von Produktinformationen. Mehr als 38 Jahre Marktpräsenz zeugen nicht nur von der Innovationskraft, sondern auch vom Marktverständnis und dem Erfahrungsschatz unseres Unternehmens. Mit dem Hauptsitz in Radolfzell am Bodensee und über 70 Mitarbeitern sind wir im Süden Deutschlands mit unserer vollen Kompetenz angesiedelt. All dies fließt in unser Leistungsportfolio ein und prägt sich aus in lösungsorientierter Beratung sowie in robusten, zukunftsorientierten Softwarelösungen. Mit unseren Lösungen, dem Redaktionssystem TIM, dem PIM-System TIM connect und der Informationsplattform Sherlock, machen wir alle Arten von Produktinformationen durchgängig digital nutzbar – aus verschiedenen Quellen und in jeder Phase des Produktlebenszyklus. Dank unseres ganzheitlichen Ansatzes zeigen wir unseren Kunden Potentiale auf, wie sie mit ihren digitalen Informationen am Markt punkten und ihre Zielgruppen begeistern können. Wir digitalisieren Verstehen.

Wir bieten

- **Informationsplattform Sherlock – Produktinformationen durchgängig digital nutzbar**
- **Redaktionssystem TIM – Produktkommunikation mit hoher Qualität**
- **Consulting – Von Anfang an Ihr Partner**
- **Das PIM System TIM connect**
- **Content Delivery - Informationen schnell und einfach finden**

Schlagworte

Anlagendokumentation | Automatisierung | Content Delivery |
Digitale Produktkommunikation | Individuelle Dokumentation |
Informationsmanagement | Kataloge und Datenblätter |
Sales- und Service- Portale | Softwaredokumentation



Das Unternehmen

Fischer stellt CNC-gefertigte feinmechanische Serienteile und Baugruppen für Sie her. Mit 25 Jahren Erfahrung in der synchronen Produktion bieten wir unseren Kunden aus Medizintechnik, Luftfahrt und Maschinenbau branchenweit führende Reaktionszeiten und kürzeste Wiederbeschaffungszeiten, insbesondere bei Teilefamilien mit hoher Variantenvielfalt. Die Ausrichtung nach dem Toyota-Produktionssystem erfolgte im von Reinhold Fischer 1981 gegründeten Unternehmen vor etwa 25 Jahren. Das Ziel war es, der Herausforderung gerecht zu werden, die steigende Zahl unterschiedlichster Aufträge schnell, termingerecht und wirtschaftlich bewältigen zu können. Heute steht die Fischer System-Mechanik GmbH mit 65 Mitarbeitern und Sitz in Durchhausen europaweit an der Spitze der synchron produzierenden Unternehmen. Nach 25 Jahren Entwicklung hat unser Produktionssystem einen Reifegrad erreicht, der andernorts nur aus der Montage bekannt ist.

Wir bieten

- **CNC-Bearbeitung Drehen Fräsen**
- **schnelle Reaktionszeit**
- **kurze Wiederbeschaffungszeiten, insbesondere bei hoher Variantenvielfalt**
- **synchrone Produktion und tägliche Belieferung**

Schlagworte

CNC | Drehen | Fräsen | just-in-time | synchrone Produktion | Variantenvielfalt | Wiederbeschaffungszeit

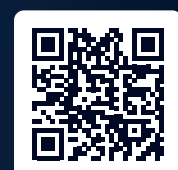


Steffen Lebherz,
Geschäftsleitung

In einer zunehmend digitalisierten und individualisierten Welt werden Flexibilität und kurze Durchlaufzeiten zu den wesentlichen Erfolgsfaktoren.

Kontakt

Fischer System-Mechanik GmbH
Großwiesenstraße 21 | 78591 Durchhausen
Telefon +49 7464 9894-0
info@fischer-mechanik.de



www.fischer-mechanik.de

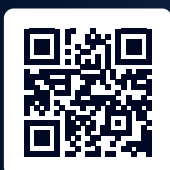


Markus Vogel,
Leiter Vertrieb

Wir sind Spezialist für elektrische Kontaktierungen, im Bereich Finepitch bis Hochstrom. Wir finden Kundenindividuelle Lösungen für anspruchsvolle Projekte ab Stückzahl 1. Technology Mountains schafft eine hervorragende Plattform für gegenseitigen Austausch und Networking auf professionellem Niveau.

Kontakt

FIXTEST Prüfmittelbau GmbH
Zeppelinstraße 8 | 78234 Engen
Telefon +49 (0)7733/5056-0
Fax +49 (0)7733/5056-17
contact@fixtest.de



www.fixtest.de

FIXTEST



Das Unternehmen

- **Wer wir sind:** Als Hersteller von Federkontaktstiften und weiteren Kontaktierungselementen stellt die FIXTEST Prüfmittelbau GmbH seit dem Jahr 1984 ihre Kompetenzen unter Beweis. Die Anwendungsbereiche unserer Produkte sind vielfältig: von Automation, Automotive und Hochstrom bis hin zu Kommunikation und Medizintechnik können diese eingesetzt werden. Als mittelständisches Unternehmen mit Sitz in Engen im Hegau haben wir uns darauf spezialisiert, maßgeschneiderte Lösungen für individuelle Kundenanforderungen zu entwickeln. Als zuverlässiger Partner legen wir somit Wert auf enge Zusammenarbeit mit unseren Kunden, um eine bestmögliche Beratung zu ermöglichen. Um dem Anspruch unserer Kunden und auch unserem eigenen, gerecht zu werden, legen wir Wert auf eine hohe Qualität unserer Produkte. Die Einsatzgebiete in sensiblen Bereichen, wie bspw. der Medizintechnik, stellen hohe Ansprüche an die Güte der Materialien und an die Lebensdauer der Produkte. Zusätzlich sogt unsere Zertifizierung nach ISO 9001 seit dem Jahr 2008 und unser umfassendes Qualitätsmanagementsystem für die Einhaltung unserer strengen Qualitätsrichtlinien.
- **Unsere Produkte:** Die in unserem Haus produzierten Federkontaktstifte sind vielseitig einsetzbar. Durch ein flexibles Baukastensystem im Bereich Hochstrom, haben wir die Möglichkeit Ihre Kontaktfläche bestmöglich zu nutzen. Neben diesen speziellen Produkten verfügen wir zudem über ein vielseitiges Standardsortiment, welches ständig für unsere Kunden auf Lager bereit liegt.
- **Unsere Prozesse:** Unsere Unternehmensprozesse und Produkte sind auf Nachhaltigkeit ausgerichtet. Aus diesem Grund ist unser Unternehmen seit dem Jahr 2008 nach ISO 14001 zertifiziert.

Wir bieten

- **Umfangreiche Expertise**
- **Forschungs- und Entwicklungsarbeit**
- **Persönliche und individuelle Beratung**
- **Kundenindividuelle Lösungen / Sonderanfertigungen**
- **Raum für Wachstum**
- **Weiterbildungsmöglichkeiten unserer Mitarbeiter**
- **Persönliche Arbeitsatmosphäre**
- **Flexible Arbeitszeiten**

Schlagworte

1A Qualität; kompetenter Service | 2D/3D Konstruktion | Baugruppen | Beratung und Service | Elektrische Komponenten | Elektrische medizinische Geräte | Elektro-Mobilität | Mess- und Elektrotechnik | Messtechnik | Mikroelektronik | Prüfen | Schnittstellen

Das Unternehmen

Freudenberg Medical ist Ihr globaler Partner für Design, Entwicklung und Produktion innovativer Medizinprodukte. Unser Angebot umfasst Katheter-Lösungen für minimal-invasive Eingriffe und Komponenten aus komplexen, medizinischen Materialien. Wir sind führend sowohl auf dem Gebiet der Präzisionsformteile und Schläuche aus Silikon und Kunststoff als auch bei Beschichtungen und metallenen Hypotubes. Freudenberg Medical ist Teil der Freudenberg Gruppe, eines Technologieunternehmens mit über 170-jähriger Tradition, das innovative Produkte in mehr als 30 Marktsegmente weltweit liefert. Als Entwicklungspartner tragen wir dafür Sorge, dass jedes Innovationsprojekt unserer Kunden durch unsere einzigartige Kombination aus technischer Kompetenz, globalem Netzwerk, finanzieller Stabilität und großer Flexibilität unterstützt und zu wirtschaftlichem Erfolg geführt wird. Finanzielle Stabilität und langfristige Ausrichtung bilden die Basis für langjährige Partnerschaften mit unseren Kunden. Rund um den Globus hat Freudenberg Medical Zugang zu einem einzigartigen Expertise-Pool sowie einem weltweiten Netzwerk von F&E-Einrichtungen. So können wir Kunden von der Material- und Designoptimierung bis hin zur Massenproduktion fertiger Medizinprodukte unterstützen. Als Ihr globaler Partner bieten wir entscheidende Vorteile:

- Exklusiver Fokus auf Medizinprodukt- und Pharmamärkte
- Umfassendes Angebot an Serviceleistungen von der Entwicklung bis zur Endmontage
- Material- und Prozessexpertise über ein breites Anwendungsspektrum hinweg
- ISO 13485 und FDA zertifizierte Qualitätssysteme

Wir bieten

- **Präzisionsformteile aus Silikon und Thermoplast**
- **Schläuche aus Silikon und Thermoplast**
- **Kathetersysteme**
- **Wirkstoffbeschichtung für Medizinprodukte und Implantate**
- **Entwicklungspartnerschaften**

Schlagworte

Entwicklungspartnerschaft | Kathetersysteme | Präzisionsformteile | Schläuche | Silikonverarbeitung | Wirkstoffbeschichtung

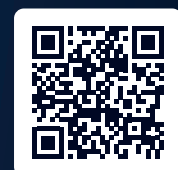


Dr. Kai Opdenwinkel und Rüdiger Gall,
Geschäftsführer

Freudenberg Medical verfügt über einzigartige Expertise in der Formgebung und Extrusion von Thermoplast- und Silikonkomponenten sowie der Fertigung kompletter Kathetersysteme.

Kontakt

Freudenberg Medical Europe GmbH
Liebigstr. 2-8 | 67661 Kaiserslautern
Telefon +49 631 53417-500
Fax +49 631 53417-600
info@freudenbergmedical.de



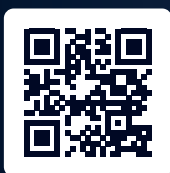


Tobias Schwoy,
Geschäftsführer

Synergien, Netzwerk,
Erfahrungsaustausch, aktuelle
Informationen und Weiterbildungen.
Deshalb sind wir Mitglied bei
TechnologyMountains.

Kontakt

Frimed Medizintechnik GmbH
Junkersstraße 1 | 78532 Tuttlingen
Telefon +49 7461 96618-40
Fax +49 7461 96618-50
info@frimed.de



frimed.de



Das Unternehmen

Seit 1994 sind wir in Tuttlingen ansässig und als kompetenter Lieferant für chirurgische Instrumente bekannt und geschätzt. Unser breites Produktportfolio aus vielen Disziplinen der offenen Chirurgie bietet sehr gute Qualität zu einem vernünftigen Preis. Unsere Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter arbeiten als eingespieltes Team und verfügen über jahrelange Erfahrung die durch stetige Weiterbildung noch verbessert wird. Unsere Kunden stehen im Mittelpunkt. Persönliche, kompetente Beratung und Termintreue gehen einher mit einer hohen Lagerkapazität um für unsere Kunden den bestmöglichen Service zu bieten.

Wir bieten

- Breites Portfolio chirurgischer Instrumente der offenen Chirurgie zu einem fairem Preis-Leistungs-Verhältnis
- Kundenspezifische Beschriftung
- Unterstützung beim Aufbau Ihres eigenen Produktportfolios
- Lieferungen ab 1 Stück
- MDR-, ISO-zertifiziertes Unternehmen

Schlagworte

Allgemeinchirurgie | Chirurgische Instrumente | gutes Preis- Leistungs-Verhältnis | Kundenservice | QM-System | Qualität | Technische Dokumentation | UDI-Code | zertifiziertes Unternehmen | Zuverlässigkeit

Das Unternehmen

fruitcore robotics mit Sitz in Konstanz ist spezialisiert auf die Entwicklung, Herstellung und Vermarktung technisch herausragender und einfach zu bedienender Industrieroboter. Mit dem Industrieroboter HORST haben wir ein Robotersystem entwickelt, das Unternehmen aller Größen und Branchen die Automatisierung erleichtert. Den 6-Achs-Industrieroboter HORST mit innovativer Kinematik bieten wir in drei Varianten mit unterschiedlichen Reichweiten und Traglasten an: HORST600, HORST900 und HORST1400. Alle drei Modelle sind einfach bedienbar, bieten ein einzigartiges Preis-Leistungs-Verhältnis, sind Made in Germany und werden als Komplettpaket mit der Software horstFX, der Bedieneinheit horstPANEL und der vollständige Sicherheitssteuerung horstCONTROL geliefert. Anwender realisieren ihre Anwendungen in kurzer Zeit, auch ohne Vorkenntnisse. Die grafische Benutzeroberfläche von horstFX ist intuitiv aufgebaut und erinnert an die Bedienung eines Smartphones. Der Benutzer kann sowohl einfache als auch komplexe Anwendungen schnell, einfach und intuitiv programmieren. HORST (Highly Optimized Robotic Systems Technology) wird in nahezu allen Industrien eingesetzt: zum Be- und Entladen von Maschinen, zum Stapeln, Sortieren und Verpacken von Produkten, beim Handling von Dreh-, Fräs- und Stanzteilen, aber auch für Pick-&-Place-Anwendungen bei Kleinteilen in der Pharma- oder Medizintechnik sowie in der Elektronik-Fertigung und Prüftechnik.

Wir bieten

- **Unschlagbares Preis-Leistungs-Verhältnis**
- **Kurze Amortisationszeit**
- **In kürzester Zeit startklar**
- **Schnelle Lieferung, Plug & Produce**
- **Beratung und Support**
- **Machbarkeitsstudie durch unsere Anwendungsingenieure**
- **Entwicklung, Herstellung und Vertrieb in Deutschland**

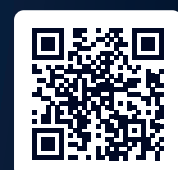
Schlagworte

Automatisierung | Automotive | Chemie | Einfache Programmierung | Elektronik | HORST1400 | HORST600 | HORST900 | Industrieroboter | Innovation | Konstanz | Kunststoffindustrie | Medizintechnik | Metallverarbeitung | Pharma | Preis-Leistung | Roboterhersteller | Roboter-Software

Roboter sollen möglichst leistungsfähig und zugleich einfach bedienbar sein. Mit unserem Industrierobotersystem HORST bieten wir Ihnen beides.

Kontakt

fruitcore robotics GmbH
Patrick Heimbürger, Geschäftsführer
(CFO) und Co-Founder
Macairestraße 3 | 78467 Konstanz
Telefon +49 (0)7531 94599 20
info@fruitcore.de



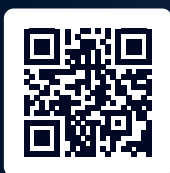


Valerian Bogudinow

Wir freuen uns darauf, durch unsere Vernetzung und Mitgliedschaft in TechnologyMountains neue Kontakte zu knüpfen und gemeinsam voneinander zu profitieren, um so unsere Wettbewerbsfähigkeit insgesamt zu stärken und eine erfolgreiche Zusammenarbeit in der Branche zu fördern.

Kontakt

Funkwerke
Albert-Schweitzer-Straße 14/1
78052 Villingen-Schwenningen
Telefon +497721 / 4019410
hallo@funkwerke.de



funkwerke.de

Funkwerke.

Das Unternehmen

Warum ein Video mehr erklärt als hundert Checklisten: Haben Sie nicht auch schon einmal auf YouTube zurückgegriffen, statt eine Anleitung mühsam nach der Lösung zu durchforsten? Die Idee für Funkwerke entstand genau aus diesem Bedürfnis heraus – eine Lösung zu entwickeln, die die Herausforderungen des Mittelstandes gezielt angeht. Unser Schwerpunkt liegt dabei auf der Digitalisierung von Prozessen durch den Einsatz von Videos. Wir verfolgen einen ganzheitlichen Ansatz, der von der Onboarding-Phase bis hin zur Bedienung der Produktionsmaschinen reicht. Funkwerke verbindet den Komfort von Online-Tutorials mit der Notwendigkeit, effiziente und zielgerichtete Schulungsmaterialien für Unternehmen bereitzustellen. Unsere maßgeschneiderten Videos sind leicht verständlich und bieten den Mitarbeitern die Möglichkeit, ihre Fähigkeiten und Kenntnisse schnell und flexibel zu erweitern. Dies führt zu einer schnelleren Einarbeitung, geringerem Stillstand der Maschinen und erhöhter Produktivität. Darüber hinaus werden unsere Videoinhalte durch ergänzende PDFs, Dokumente und Intranet-Funktionen unterstützt, um den Lernprozess weiter zu optimieren und ein umfassendes Verständnis der jeweiligen Prozesse und Maschinen zu gewährleisten. Mit unserer zentralen Plattform oder individuellen Lösungen stellen wir sicher, dass die Schulungsmaterialien jederzeit und überall verfügbar sind, was es den Mitarbeitern ermöglicht, sich effizient und in ihrem eigenen Tempo fortzubilden. Funkwerke trägt somit dazu bei, die Herausforderungen des Mittelstandes – wie Fachkräftemangel, hohe Fluktuation und die Notwendigkeit, schnell wieder produktionsbereit zu sein – erfolgreich zu bewältigen und gleichzeitig die Digitalisierung der Schulungs- und Einarbeitungsprozesse voranzutreiben.

Wir bieten

- **Maßgeschneiderte Schulungsvideos für das produzierende Gewerbe**
- **Einbinden von PDFs, Dokumente und Intranet-Funktionen zur Optimierung des Lernprozesses**
- **Zentrale Plattform oder individuelle Lösungen für den Zugriff auf Schulungsmaterialien**
- **Ganzheitlicher Ansatz von Onboarding bis zur Bedienung von Produktionsmaschinen**
- **Unterstützung bei der Digitalisierung von Schulungs- und Einarbeitungsprozessen**

Schlagworte

digital



Das Unternehmen

Die Experten für Software- und Systemlösungen
GADV ist Software-Partner mittlerer und großer Betriebe für anspruchsvolle Automatisierungs- und Rationalisierungsaufgaben. Schwerpunkte der vielseitigen Tätigkeiten ist die Digitalisierung und Vernetzung von Anlagen, Geräten und Prozessen. Das Leistungsspektrum reicht von der Konzeption über die Software-Umsetzung, Inbetriebnahme und Systemintegration bis hin zur Übernahme von Wartung und Rufbereitschaft. Realisierte Lösungen aus der Industrie übertragen wir erfolgreich in die Medizintechnik (GADV-DiaMonT) und Pflege (GADV CareLens).

Unsere Software-Lösungen:

PRODUKTIONS- UND PRÜFAUTOMATISIERUNG

- MES-Funktionen und Echtzeit-Anzeigen
- Prüfstands-Software

ENTWICKLUNGS- UND TESTAUTOMATISIERUNG

- Software-Entwicklung und DevOps
- Komponenten-, Integrations- und Netzwerktests
- Application Lifecycle Management (IBM Engineering Lifecycle Management, ehem. IBM Rational)

LÖSUNGEN

- Assistenzsystem für die Pflege - GADV CareLens
- Intelligente Assistenz für die Industrie (Instandhaltung & Wartung)

UNSERE STÄRKE

Mit unserer einzigartigen Mischung aus Ingenieurs- und Informatik-Know-how lösen wir Probleme „aus Sicht unserer Kunden“. Die Kombination aus unseren Fach- und Branchenkenntnissen, gepaart mit langjähriger Erfahrung, erlauben uns kundenspezifische Systemlösungen anzubieten.

Wir bieten

Für unsere Systemlösungen bieten wir folgendes Leistungsspektrum an:

- **Beratung**
- **Lösungskonzept & Umsetzung**
- **Einführung**
- **Wartung & Betreuung**
- **Unsere Branchenschwerpunkte: Industrie - Healthcare - Pflege**

Schlagworte

Dashboard & Reporting | Digitale Assistenz | Digitale Lösungen | digitale Prozesse | Digitalisierung u. Vernetzung von Anlagen | IBM Rational Software | Industrie 4.0 | MES | Monitoring & Diagnose gemäß IEEE 11073 SDC für Medizingeräte | Wonderware ArchestrA System Platform

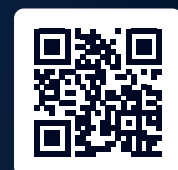


Dr.-Ing. Gregor Diehl,
Geschäftsführer

Als TechnologyMountains-Mitglied ist uns die Nähe zu Kunden und Partnern wichtig um Bedarfe und Lösungsansätze auszutauschen. Deshalb teilen wir auch in diesem hochinnovativen Netzwerk gerne unser Expertenwissen

Kontakt

GADV mbH
Schafgasse 3 | 71032 Böblingen
Telefon +49 (0) 7031 / 7196-0
Fax +49 (0) 7031 / 7196-49
info@gadv.de



www.gadv.de

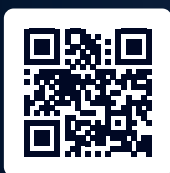


Jens Roth,
Geschäftsführer

Wir sichern unseren
Innovationserfolg durch
regionale Netzwerke wie
TechnologyMountains.

Kontakt

Gebr. SCHWARZ GmbH
Zepfenhaner Straße 35 | 78628 Rottweil-Neukirch
Telefon +49 7427 9496-0
Fax +49 7427 94969-30
info@schwarz-gmbh.de



www.schwarz-gmbh.de



Das Unternehmen

Die Gebr. SCHWARZ GmbH in Rottweil-Neukirch ist ein hochmodernes Technologieunternehmen der Kunststoff- und Werkzeugtechnik. 1966 gegründet, steht das Unternehmen heute mit rund 200 Mitarbeitern national und international für präzise, anspruchsvolle und innovative Kunststoffsystemlösungen mit optimalen Fertigungsabläufen. Um die Erwartungen unserer Kunden optimal zu erfüllen, koordinieren wir das Zusammenspiel vieler Faktoren: unternehmerisches Know-how, die richtige strategische Ausrichtung, technische Kompetenz und die Synergie aller Beteiligten – Kunden, Lieferanten und Mitarbeiter. Dahinter steht der Gedanke eines „funktionalen Hightech-Netzwerkes für Kunststofflösungen“ – er prägt die Vision des Unternehmens SCHWARZ und sichert den Wettbewerbsvorsprung im Feld dynamischer Kunststofflösungen. Unsere Philosophie, innovative Kunststoffkomplettlösungen nach individuellen Bedürfnissen herzustellen, wird nur durch das Einbeziehen aller am Prozess Beteiligten ermöglicht. Kombiniert mit innovativem Denken, Flexibilität und technischer Präzision sichern wir so gemeinsam den Erfolg.

Wir bieten

- Entwicklung und Konstruktion
- Projektmanagement
- Kunststoffspritzguß
- Kunststoff-Formenbau
- Internationale Werkzeugbeschaffung
- Baugruppenmontage
- Logistik-Konzepte
- Füllsimulationen und Verzugsanalysen
- Thermische Werkzeuganalyse
- Automatisierungstechnik

Schlagworte

3D-Druck | Automotive | Biokunststoff | Gebäudetechnik | generative Fertigung | HealthCare | Hightech Kunststoffe | Mehrkomponentenspritzguss | Mess- und Elektrotechnik | Metallsubstitution | Umwelt- und Energietechnik

Das Unternehmen

Als innovatives mittelständisches Familienunternehmen, hat sich die Gebrüder Schmidt KG aus Idar-Oberstein in den letzten 200 Jahren seit Gründung, immer wieder neu erfunden, um am Markt erfolgreich bestehen zu können. Den Grundstein für unsere heutige außergewöhnliche Expertise im Kunststoffspritzguss, wurde 1955 mit Einführung der ersten Spritzgussmaschine gelegt. Seither haben wir enormes Know-how in den unterschiedlichsten Branchen wie Sanitär, Hygiene, Kosmetik und Automotive gesammelt. Als Full-Service-Provider können wir genau dieses Know-how von der ersten Produktidee, über Prototypen- und Werkzeugbau bis hin zur Serienproduktion und Markteinführung, gezielt und speziell auf die Bedürfnisse unserer Kunden ausgelegt, einsetzen. Dabei stehen für uns innovative und präzise Lösungen, die höchsten Qualitätsansprüchen gerecht werden, immer an erster Stelle.

Wir bieten

- voll automatisierter Maschinenpark mit 29 Spritzgussmaschinen
- Verarbeitung aller gängigen thermoplastischen Kunststoffe
- Mehrkomponententechnologie
- Werkzeugbau
- Projektmanagement (Bauentwicklung, Konzeption, 3D-Rapid-Prototyping bis hin zur Serienproduktion)
- modernes Lagerlogistikzentrum
- effektive Qualitätsmanagementsysteme

Schlagworte

3D-Druck | Automobil | Hygiene | Kunststoff | Kunststoffspritzguss | Kunststofftechnik | Medizintechnik | Mehrkomponententechnik | Projektmanagement | Rapid Prototyping | Sanitär/Fluidtechnik | Werkzeugbau

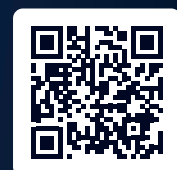


David Amspacher,
Key Account Manager / CRM

In uns finden Sie genau den richtigen Full-Service Partner im Bereich Kunststoffspritzguss. Ganz nach dem Motto: Sie haben die Idee – Wir haben die Lösung!

Kontakt

GS Kunststofftechnik
Michelswiese 9 | 55743 Idar Oberstein
Telefon 06784 99360
Fax 06784 9936 44
info@gs-kunststofftechnik.de





Andrea Schneider,

Geschäftsleitung, Kaufmännischer Bereich

Für absolute Kundenzufriedenheit engagiert sich unser Team von bestens ausgebildeten Mitarbeitern.

In enger Abstimmung mit Ihnen definieren wir die Ziele und finden den geeigneten Weg, um diese zu erreichen.

Kontakt

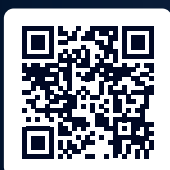
Gebrüder Hörr GmbH

Hochwaldstraße 76 | 78667 Villingendorf

Telefon +49 (0) 741 348 544-0

Fax +49 (0) 741 348 544-50

info@hoerr-metalltechnik.de



www.hoerr-metalltechnik.de

HÖRR

Metalltechnik

Das Unternehmen

Sie suchen einen zuverlässigen, leistungsfähigen Hersteller für Ihre Drehteile? Dann finden Sie in uns den perfekten Partner. Wir liefern höchste Präzision in einer breiten Anwendungsvielfalt. Als modernes Unternehmen mit über 40 Mitarbeitern zählt Flexibilität zu unseren großen Stärken. Die Zerspanung von Edelstahl ist eine unserer Kernkompetenzen. Wir investieren laufend in modernste CNC-Fertigungsanlagen, um den wachsenden technischen Anforderungen an komplexe Drehteile gerecht zu werden. Und das bei konstant bester Güte: Unser Qualitätsmanagement ist die Basis für fehlerfreie Erzeugnisse – bei mittleren Stückzahlen ebenso wie in der Großserie. Namhafte Kunden aus den Bereichen Sensortechnik, Elektrotechnik, dem Maschinenbau und der Automobilindustrie wissen das zu schätzen und schenken uns ihr Vertrauen. 100 Prozent CNC – das bedeutet höchste und wirtschaftlichste Präzision in der Bearbeitung des Rohmaterials. Unsere Anlagen bieten durch die hohe Anzahl baugleicher Maschinen ein Höchstmaß an Flexibilität. Größere Variabilität und kürzere Rüstzeiten machen sich für Sie durch eine maximale Wirtschaftlichkeit bezahlt. Die zunehmende Komplexität der Erzeugnisse erfordert tief greifende Fachkenntnisse. Weiterbildungsangebote für unsere Mitarbeiter sind Teil unserer Firmenphilosophie. Der Austausch unserer erfahrenen Fachkräfte mit dem Nachwuchs stellt den Wissenstransfer innerhalb des Unternehmens sicher und trägt zu hervorragenden Ergebnissen bei.

Wir bieten

Komplexe, einbaufertige Drehteile mit Schwerpunkt Edelstahl. Weitere Fertigungsschritte sind Tieflochbohren, Gewinderollen sowie die galvanische und thermische Nachbearbeitung. Gleitschleifen und Polieren schließen die Oberflächenbehandlung ab. Ergänzend bieten wir Ihnen modernste Reinigungstechnik und Restschmutzanalysen.

Schlagworte

Automatenstahl | Automotive | CNC-Drehteile | CNC-Frästeile | CNC-Zerspanungstechnik | Drehteile aus Edelstahl | Drehteile nach Zeichnung | Edelstahl | Einsatz- und Vergütungsstähle | Elektrotechnik | Kurzdrehteile | Langdrehteile | Maschinenbau | rostfreie Stähle bis V4A | Sensortechnik



Das Unternehmen

Höchste Präzision – bis ins Detail. Gefertigt in Deutschland, weltweit geschätzt: Ob in der Herz-Gefäßchirurgie, Handchirurgie, Neurochirurgie oder in der plastischen Chirurgie – mikrochirurgische Instrumente aus dem Hause GEORG ALBER finden sich in vielen verschiedenen Bereichen. Mit qualifizierten Mitarbeitern und effizienten Produktionsprozessen fertigen wir bereits seit vielen Jahrzehnten als OEM-Lieferant hochwertige chirurgische Mikroinstrumente sowie Gefäßklemmen aus Stahl und Titan. Durch konsequente Qualitätskontrollen sichern wir die hohe Qualität unserer Produkte. Zudem verfügen wir über ein zertifiziertes Qualitätsmanagement nach der gültigen Norm DIN EN ISO 13485 und erfüllen darüber hinaus die Anforderungen der europäischen Medizinproduktegesetzgebung und die Richtlinien der amerikanischen FDA. Unsere Leidenschaft hat Tradition. Seit der Gründung im Jahr 1964 durch Georg Alber gewinnen wir mit überdurchschnittlichen Leistungen das Vertrauen unserer renommierten Kunden. Auch für die Herausforderungen der Zukunft sind wir bestens vorbereitet. So konnten wir im Jahr 2002 mit unserem Umzug in unser Betriebsgebäude in Renquishausen die richtigen Weichen stellen. Hier steht uns eine Fläche von 1.300 m² für Produktion, Logistik und Verwaltung zur Verfügung. Und mit Dipl.Ing.(FH) Gerd Alber wird unser Familienunternehmen bereits seit 2003 in der zweiten Generation erfolgreich geführt. 2022 konnten wir, gefördert durch den ELR-Wettbewerb "Spitz auf dem Land", einen An- und Neubau mit 1.000 m² realisieren um weiter zu wachsen!

Wir bieten

Hochwertige Mikroinstrumente und Gefäßklemmen aus Edelstahl und Titan für den Einsatz in der Herz-Gefäßchirurgie, Handchirurgie, Neurochirurgie, plastischen Chirurgie und vielen weiteren Disziplinen.

Schlagworte

Chirurgietechnik | Chirurgische Mikro-Instrumente | Dental-Chirurgie | Gefäßklemmen | Hand-Chirurgie | Herz-Chirurgie | Medizintechnik | Nadelhalter | Neuro-Chirurgie | Pinzetten | Scheren | Titan-Instrumente

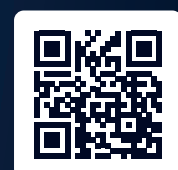


Gerd Alber,
Geschäftsführer

TechnologyMountains und MedicalMountains bieten eine Plattform zum Netzwerken und nehmen die Interessen seiner Mitglieder gegenüber Politik und Öffentlichkeit wahr.

Kontakt

Georg Alber GmbH & Co. KG
Lindenstraße 13 | 78603 Renquishausen
Telefon +49 7429 2220
Fax +49 7429 2120
mail@georg-alber.de



www.georg-alber.de

Das Unternehmen

Die Geuder AG zählt weltweit zu den führenden Herstellern ophthalmologischer Instrumente und Gerätesysteme. Mit über 3.000 Präzisionsinstrumenten, die in mehr als 90 Länder exportiert werden, decken wir den gesamten Instrumentenbedarf für nahezu alle operativen Eingriffe am Auge ab. Ein Höchstmaß an Präzision und Zuverlässigkeit und die Verbindung technologischer Innovationen mit handwerklicher Tradition zählen zu den Kernelementen unserer zukunftsorientierten Unternehmensphilosophie. Die von Geuder entwickelten und produzierten ophthalmologischen Gerätesysteme für die Katarakt-, Netzhaut- und Glaskörperchirurgie erfüllen höchste Qualitätsansprüche. Seit Firmengründung im Jahr 1951 entstehen durch intensive Kontakte und Kooperationen mit erfahrenen Spezialisten im Bereich der Augenchirurgie innovative Produkte, die auch international höchste Anerkennung genießen. Zur Geuder Gruppe zählt die Fluoron GmbH mit der Entwicklung und Produktion biokompatibler Flüssigkeiten für die Ophthalmologie, z. B. Silikonöltamponaden und Membranfärbemittel. Ebenso die Novaliq GmbH, deren Ziel die Entwicklung innovativer Drug Delivery Systeme ist und die zu den Portfoliounternehmen der dievini Hopp BioTech Holding des SAP-Mitbegründers Dietmar Hopp zählt. Mit der in Singapur ansässigen Geuder Asia Pacific (GAP) ist die Geuder Gruppe seit 2007 auch in Asien präsent.

Wir bieten

- **Entwicklung, Herstellung und Vertrieb ophthalmologischer Instrumente und Gerätesysteme sowie biokompatibler Flüssigkeiten für die Augenchirurgie**
- **Kundenspezifische Produktpassungen**
- **Surgical Information Center zur Geräteerprobung für Augenchirurgen**
- **After-Sales Service**

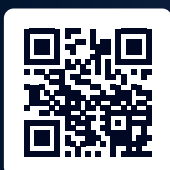
Schlagworte

Chirurgiemechnik | Gerätesysteme für Katarakt- und Vitreoretinal-Chirurgie | hochreine Biomaterialien | Instrumente | Kompetenz | Komplettanbieter in der Ophthalmologie | langjährige Erfahrungen. | Medizintechnik | Ophthalmologie-Chirurgie | Präzision | Qualität

Für uns als Medizintechnik-Unternehmen ist die Einhaltung höchster Qualitätsstandards Pflicht. Fachlicher Dialog und Austausch sind dabei unerlässlich für die Weiterentwicklung unserer Qualitätsergebnisse.

Kontakt

GEUDER AG
Hertzstraße 4 | 69126 Heidelberg
Telefon +49 (0)6221 306-6
Fax +49 (0)6221 303-122
info@geuder.de



Das Unternehmen

GEWATEC ist ein Anbieter von ERP- und MES-Lösungen für Zulieferer der Branchen Automotive, Metallverarbeitung, Maschinenbau, Kunststoffspritzguss und Medizintechnik. GEWATEC mit Hauptsitz in Wehingen auf dem Heuberg, der Hochburg der Drehteilindustrie im Landkreis Tuttlingen, dem Zentrum für die Medizintechnik, entwickelt seit über 25 Jahren IT-Lösungen für die mittelständische Fertigungsindustrie. GEWATEC ist ein starker Partner bei der Realisierung modular aufgebauter ERP- und MES-Komplettlösungen. Für jede Aufgabenstellung verfügt GEWATEC über Konzepte zur Realisierung ganzheitlicher IT-Lösungen. Von der computerunterstützten Angebotserstellung über die Produktions-Planung und -Steuerung, Maschinen- und Betriebsdatenerfassung bis hin zum Qualitätsmanagement bieten die Funktionsmodule von GEWATEC eine erprobte und funktionssichere Lösung. Alle Module sind einzeln ebenso lauffähig wie in einer Netzwerkumgebung in beliebiger Kombination miteinander. Mittlerweile betreut GEWATEC über 600 Kunden im In- und Ausland. Dienstleistungen in Beratung, Schulung und Support runden das breit gefächerte Spektrum ab.

Wir bieten

- **Komplett-Lösungen aus einer Hand mit einem Maximum an Integration für die Zielbranchen Metallverarbeitung, Kunststoffspritzguss und Medizintechnik**
- **PPS, APS, MDE/BDE/PZE, DNC, CAQ, Fertigungs-Leitstand, Qualitätsmanagement**
- **Industrie-PCs für die Erfassung von Maschinen-, Prozess- und Qualitätsdaten**
- **Umfangreiche Schnittstellen zu allen gängigen PPS-Systemen**
- **Dienstleistungen in Beratung und Schulung vor Ort oder in der GEWATEC-Akademie**

Schlagworte

APS | Branchenlösungen | CAQ | DNC | Fertigungs-Leitstand | Industrie 4.0 | Industrie-PCs | Innovation | MDE/BDE/PZE | PPS | Produktivitätssteigerung | Prozessoptimierung | Qualitätsmanagement | Software

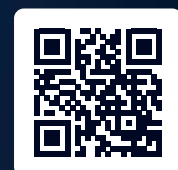


Dr. rer. nat. Reinhold Walz,
Geschäftsführer

Wir helfen mit unserer Lösung
Fertigungsprozesse zu optimieren,
die Produktivität zu steigern und
damit Wettbewerbsfähigkeit zu
sichern.

Kontakt

GEWATEC GmbH & Co. KG
Groz-Beckert-Str. 4 | 78564 Wehingen
Telefon +49 7426 5290-0
Fax +49 7426 5290-10
gewatec@gewatec.com





Christian Jung,
Geschäftsführer

Um aus Ideen innovative
medizinische Produkte
machen zu können und die
Medizintechnikbranche zu
unterstützen, sind wir Mitglied von
TechnologyMountains geworden.

Kontakt

GF Machining Solutions GmbH
Steinbeisstraße 22-24 | 73614 Schorndorf
Telefon +49 7181 926 145
Fax +49 7181 926 111
info.gfms.de@georgfischer.com



www.gfms.com

+GF+

Das Unternehmen

GF Machining Solutions ist der weltweit führende Anbieter von Maschinen, Automationslösungen und Serviceleistungen für den Werkzeug- und Formenbau und für die Fertigung von Präzisionsteilen. Was uns als innovatives Schweizer Traditionsunternehmen auszeichnet, sind hervorragende Produkte und erstklassige Services in den Bereichen:

- Fräsen
- Drahterodieren
- Senkerodieren
- Laser
- Additive Fertigung
- Automation
- Tooling
- Customer Services

Ob Sie eine einzelne Maschine benötigen oder Ihre Produktion automatisieren möchten: Wir beraten, unterstützen und begleiten Sie – von der ersten Idee über die Planung der Investition bis hin zur Auswahl und Kombination der geeigneten Technologien und Komponenten. Mit einem Team aus erfahrenen Spezialisten entwickeln wir individuelle Lösungen für Sie und liefern alles aus einer Hand. Überzeugen Sie sich live von unserem Leistungsspektrum und besuchen Sie uns in Schorndorf in unserem 1300 qm großen Kompetenzzentrum.

Wir bieten

- **Mit unserer breiten Palette an Werkzeugmaschinen und unserer jahrzehntelangen Erfahrung bieten wir Lösungen für Werkzeug- und Formenbauer sowie Hersteller von Instrumenten, Implantaten und anderen Präzisionsteilen aus der Medizintechnik.**

Schlagworte

Additive Fertigung | AgieCharmilles | Automation | Customer Services | Drahterodieren | Fräsen | GF Machining Solutions | Laser | Mikron Mill | Senkerodieren | System 3R | Tooling | Werkzeug- und Formenbau

Das Unternehmen

Die GFH GmbH ist einer der globalen Marktführer und technologischen Vorreiter in der Konzeption und Konstruktion von hochpräzisen Lasermikrobearbeitungsanlagen mit Ultrakurzpuls-Lasern. Ein Hauptschwerpunkt liegt dabei auf der stetigen Weiterentwicklung des „Werkzeugs“ Laser, mit dem sich bereits heute ganz unterschiedliche Prozesse vom Schneiden über das Drehen und Bohren bis zum Strukturieren innerhalb geringster Toleranzen und ohne Verschleiß abdecken lassen. Damit steigert die Lasertechnik von GFH nicht nur die Produktivität in der Serienfertigung, sondern legt auch die Basis für innovative Herstellungsverfahren und zukünftige Fertigungsansprüche. Zusätzlich bietet das Unternehmen auch die professionelle Auftragsfertigung nach individuellen Kundenwünschen und spezifischen Anforderungsprofilen auf den betriebseigenen Bearbeitungszentren an. In Anbetracht der großen Bandbreite unterschiedlicher Fertigungsaufgaben umfasst unser Portfolio an Lasermikrobearbeitungsmaschinen verschiedene Serienlösungen, die sich sehr einfach und effektiv individualisieren lassen. Bei sehr speziellen Erfordernissen können wir zudem auf langjährige Erfahrung im Sondermaschinenbau zurückgreifen, um auch im Einzelstück exakt auf den Anforderungskatalog des Kunden (auch VDA 6.4) zugeschnittene Technik zu realisieren. Unsere Experten sind während der gesamten Entwicklung und Inbetriebnahme Ihrer persönlichen GFH-Lasermikrobearbeitungsanlage – und natürlich auch darüber hinaus – jederzeit für Sie da, um Ihnen bei allen eventuellen Fragen, Problemen oder Wünschen weiterzuhelfen. Um alle Möglichkeiten der State-of-the-Art-Technologie zu nutzen und ein Maximum an Leistung und Qualität zu erzielen, erarbeiten unsere spezialisierten Prozesstechnologen in enger Kooperation mit dem Kunden eine zu seiner Anwendung passende Fertigungsstrategie. Das Know-how unseres Teams reicht dabei weit über die reine Lasertechnik hinaus und umfasst unter anderem auch die Qualifizierung der Bauteile sowie der Messtechnik.

Wir bieten

Unser Dienstleistungsportfolio umfasst die Konzeption und Konstruktion von hochpräzisen Serien-Lasermikrobearbeitungsanlagen mit Ultrakurzpuls-Lasern sowie individualisierte Sondermaschinen. Zusätzlich bietet das Unternehmen auch die professionelle Auftragsfertigung nach individuellen Kundenwünschen und spezifischen Anforderungsprofilen auf den betriebseigenen Bearbeitungszentren an.

Schlagworte

Abtragen | Automobilindustrie | Elektroindustrie | Feinschneiden | Laserdrehen | Lasermikrobearbeitungsanlagen | Medizintechnik | Mikrobohren | Textilindustrie | Ultrakurzpuls-Laser

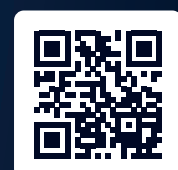


MBA, B.-Eng. Florian Lendner,
Geschäftsführer

Wir bieten unseren Kunden exakt auf deren Anforderungskatalog zugeschnittene Lösungen, durch die hochpräzise Ergebnisse erzielt werden können. Dafür dient auch der Austausch in TechnologyMountains, der eine schnellere Reaktion auf steigende und neue Anforderungen ermöglicht.

Kontakt

GFH GmbH
Großwalding 5 | 94469 Deggendorf
Telefon +49 991 290 92-0
Fax +49 991 290 92-290
info@gfh-gmbh.de



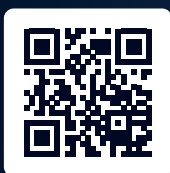


Dr. Armin Siber,
Betriebsleiter

Unsere hochwertigen und präzisen Produkte für die Sensortechnik erfordern hohe Technologiekompetenz. Diese auch für zukünftige Herausforderungen zu sichern, ist die Aufgabe.

Kontakt

GFS Gesellschaft für Sensorik GmbH
Grubenstraße 2 | 78052 Villingen-Schwenningen
Telefon +49 7721 8475-0
Fax +49 7721 8475-75
info@gfsgermany.de



www.gfsgermany.de



Das Unternehmen

Die GFS beschäftigt sich seit Jahren mit der Entwicklung und Herstellung von Sensorelementen für Temperatur, Druck und Kraft in Dünnschicht- und Dickschichttechnologie. Ein Schwerpunkt der Tätigkeit ist die Dünnschichttechnik auf Stahl für die Druckmesstechnik in sehr anspruchsvollen Anwendungen. Die unter Reinraumbedingungen hergestellten Schichtsysteme lassen sich über Parameter bei der Schichtabscheidung bezüglich ihrer Funktionseigenschaften exakt modifizieren. Langzeitstabilität, sehr kontrolliertes Temperaturverhalten der Funktionsschichten und hohe Spannungsfestigkeiten der Isolationsschichten verbunden mit den sicherheitstechnischen Vorteilen des Stahlkörpers sind die wesentlichen Merkmale. Bei GFS stellt die Beschichtungstechnik durch CVD und PVD Verfahren, sowie die fotolithografische und nasschemische Strukturierung von Stahlkörpern die Kernkompetenz dar. Mit modernster Laserabgleichtechnik erhalten die Dünnschichtwiderstände ihren präzisen Sollwert und die Messbrücken ihren Nullpunktgleich. Metallische Druckmesszellen sind im Nenndruckbereich von 1 bar bis 2000 bar erhältlich. Auch die Dickschichttechnologie bei GFS ist für die Herstellung von Sensoren optimiert. Mittels Präzisionsiebdruck wird auf keramische Membrankörper die Dehnmessbrücke aufgedruckt. Nach den Prozessschritten Tempern und Lasern bieten die Keramiksensoren für viele Applikationen eine kostengünstige Alternative. Die Sensorelemente von GFS kommen als OEM Produkte bei diversen namhaften Sensorherstellern zum Einsatz.

Wir bieten

- **Kundenspezifische Entwicklung und Produktion von dünn- und dickschichtbasierten Sensorelementen**
- **OEM Sensorelemente für Druck, Kraft und Temperatur**
- **Nickel-Temperaturmesswiderstände**
- **Dünnschicht auf Stahl Drucksensoren**

Schlagworte

Dickschichttechnik | Druck-Sensoren | Dünnschicht-Drucksensoren | Keramik- Drucksensoren | Kraft-Sensoren | OEM Messelemente | Strömungsmesselemente Dünnschichttechnologie | Temperatur-Sensoren

Das Unternehmen

Die 1932 gegründete Gimmi® GmbH ist auf endoskopische und offene Chirurgie spezialisiert.

Unsere Mission ist es, weltweit hochwertige chirurgische Produkte und Lösungen für medizinisches Fachpersonal bereitzustellen.

Wir sind stolz auf unsere hohen technischen Standards für unsere Fertigungsprozesse, die zu hochwertigen und herausragenden Produkten "Made in Germany" führen.

Surgical technology adapted to life. Der Slogan von Gimmi® zeigt, dass wir in enger Zusammenarbeit mit unseren Kunden den medizintechnischen Fortschritt vorantreiben mit dem Ziel, die Lebensqualität der Patienten zu verbessern.

Wir bieten

- Endoskopie Turm

Produkte für:

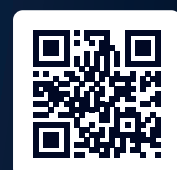
- Laparoskopie
- Pädiatrie
- Bariatrie
- Arthroskopie
- Urologie
- Gynäkologie
- offene Chirurgie
- Elektrochirurgie
- Container

Schlagworte

flache Hierarchie | Innovation | Kundenzufriedenheit |
partnerschaftliche Beziehungen | professionelles Arbeiten mit
professionellen Mitarbeitern | qualitätsbewusstes Handeln

Kontakt

GIMMI GmbH
Thilo Henzler
Carl-Zeiss-Str. 6 | 78532 Tuttlingen
Telefon +49 7461 96 590-0
Fax +49 7461 96 590-33
contact@gimmi.de



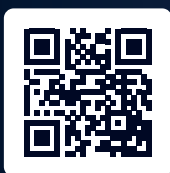


Matthias Gindele,
Geschäftsführer

Wir verstehen uns als Partner
medizinischer Unternehmen
und unterstützen sie bei der
Fertigung von anspruchsvollen
Kunststoffteilen – von der Planung
bis zur Serienproduktion.

Kontakt

Gindele GmbH
Aschengasse 20 | 75242 Neuhausen
Telefon +49 7234 9517-0
info@gindele.de



www.gindele.de

Gindele

Spritzguss kann mehr.



Das Unternehmen

Präzision und Perfektion – auf der Basis dieser beiden Säulen haben wir uns in über 40 Jahren zu einem kompetenten Partner für die Produktion anspruchsvoller Kunststoff-Spritzgussprodukte entwickelt. Begonnen haben wir als Spezialunternehmen für Stahlgravuren. Von dort ausgehend haben wir über viele Jahre zunächst die Produktion von Spritzgussformen perfektioniert. Gleichzeitig erwarben wir umfassende Kenntnisse in der Kunststoffformung und -verarbeitung. Neben dem reinen Formenbau bieten wir auch die Fertigung von Kunststoffteilen und die komplette Baugruppenmontage an. Vervollständigt wird unser Portfolio durch unsere eigene Automatisierungsabteilung. Unsere Erfahrung und Kompetenz – von der Formplanung bis zum fertigen Produkt – ermöglichen es uns, selbst anspruchsvollste Aufgaben schnell, effizient und erfolgreich abzuschließen. Dabei hat sich gezeigt, dass die Ergebnisse immer dort am überzeugendsten sind, wo wir bereits in die ersten Überlegungen eines Projektes mit einbezogen werden. Setzen Sie sich deshalb rechtzeitig mit uns in Verbindung. Sie profitieren von einer kürzeren Planungsphase, einer kosteneffizienten Realisierung und perfekten Ergebnissen.

Wir bieten

- **Formenbau für hochwertige Kunststoffteile**
- **Spritzgusstechnik**
- **Kunststoffverarbeitung**
- **Baugruppenmontage**
- **Fertigung für technische Kunststoffteile**
- **Automatisierung**

Schlagworte

Automatisierung | Baugruppen | Fertigung | Formenbau | Kunststoffe |
Medizintechnik | Präzisionsteile | Spritzguss

Das Unternehmen

Seit über 25 Jahren sind wir in der Einkaufslogistik von Kunststoffgranulaten tätig. Zusammen mit unseren strategischen Distributionspartnern sind wir der Ansprechpartner für die kunststoffverarbeitende Industrie und begleiten unsere Kunden über die gesamte Prozesskette: von der Idee, über die Entwicklung, bis hin zur Realisierung und unterstützen sie mit unserem fundierten Fachwissen und Know-how. Das breite Kunststoff-Spektrum und deren schnelle Verfügbarkeit waren von Anfang an die entscheidenden Beweggründe für unsere Partner, mit uns zu kooperieren. Wir bieten ihnen zudem ein Produktangebot von weit über 2.500 Kunststoffen in erstklassiger Qualität. Ein hochmodernes Lager und die dazugehörige Logistik sind das Wichtigste, um eine flexible und termingerechte Auslieferung zu garantieren. Zusammen mit unseren Kunden entwickeln wir immer wieder neue Ideen und Konzepte, wie wir die Kapitalbindung und Produktionssicherheit durch höchstmögliche Lieferbereitschaft verbessern können. Haben Sie individuelle Wünsche oder reicht Ihnen das Standardangebot nicht aus? Benötigen Sie eine höhere Qualität/Farbstabilität? Dann sind Sie bei uns genau richtig. Wir geben dem Kunststoff Ihre Farbe – bereits ab einer Bestellmenge von 25 kg. Durch verschiedene Veredelungsschritte optimieren wir den Kunststoff und geben ihm die technischen Eigenschaften, welche Sie für Ihre Anwendung benötigen. Dabei spielt es keine Rolle, ob es sich um das Einbringen von z. B. UV- oder Wärmestabilisatoren handelt. Gemeinsam entwickeln wir den Kunststoff speziell für Sie.

Wir bieten

- **Distributionspartner: SABIC - INVISTA - VICTREX - EUROSTAR - CHEVRON PHILLIPS - EVONIK - SAXPOLYMERS**
- **Technische Beratung vor Ort n Projektbegleitung (von der Idee bis zur Serie)**
- **Materialauswahl n Werkzeuggestaltung/-optimierung**
- **Firmeneigenes Labor & Technikum n Schulungen und Seminare**
- **Individuelle Kundenlösungen (Bündelung verschiedener Materialien/ Mengen) n Individuelle Logistikkonzepte weltweit**

Schlagworte

eigenes Technikum und Labor | hohe Materialverfügbarkeit | hohe Materialvielfalt (von Standardbis Hochleistungskunststoffen) | kompetente technische Beratung | Kunststoffdistribution | schnelle und zuverlässige Logistik | Wir leben Kunststoff. | zugeschnittene Logistikkonzepte

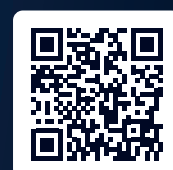


Markus Warzel,
Vertriebsleiter

Unser Ziel ist es, den Kunden ein erstklassiger Partner für Kunststoffe zu sein. Dazu gehören ein Top-Produktangebot, die professionelle Beratung, fein abgestimmte Logistik. Dafür stehen wir. Wir leben Kunststoff.

Kontakt

Grässlin SÜD GmbH Kunststoffe
Auf Herdenen 25 | 78052 Villingen-Schwenningen
Telefon +49 7721 40 40-0
Fax +49 7721 40 40-250
info@graesslin-kunststoffe.de





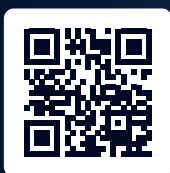
Christian Müller,

Member of the Board & CSO

Bei GROB finden Sie jahrzehntelange Erfahrung und Kompetenz in Kombination mit einer ungebrochenen Leidenschaft für innovative Technologien. Zusammen mit Ihnen entwickeln wir Prozesse zugeschnitten auf Ihre Bedürfnisse.

Kontakt

GROB-WERKE GmbH & Co. KG
Industriestraße 4 | 87719 Mindelheim
Telefon +49 (8261) 996-0
Fax +49 (8261) 996-268
info@de.grobgroup.com



www.grobgroup.com



Das Unternehmen

GROB-WERKE:

IHR KOMPETENTER PARTNER IN DER MEDIZINTECHNIK

Ob Implantate, Prothesen oder medizinische Instrumente: Wenn es sich um Produkte der Medizintechnik handelt, muss die Qualität zu einhundert Prozent stimmen. Die zuverlässigen und hochpräzisen Universalmaschinen von GROB tragen den hohen Anforderungen der Medizin- und Pharmabranche Rechnung und garantieren eine zuverlässige Fertigung sensibler Werkstücke. Als global agierendes Familienunternehmen entwickeln die GROB-WERKE seit mehr als 95 Jahren Anlagen und Werkzeugmaschinen. Zu den Kunden zählen die weltweit führenden Automobilhersteller, deren Zulieferer und Unternehmen verschiedenster Branchen wie Luft- und Raumfahrt, Werkzeug- und Maschinenbau. Aus dieser Tradition heraus verfügt GROB über ein großes und breit gefächertes Portfolio, das von Universal-Bearbeitungszentren über hochkomplexe Fertigungssysteme bis hin zu manuellen Montagestationen reicht, die darauf warten, die Produktion ihrer Kunden in der Medizintechnik zu optimieren.

GROB begleitet seine Kunden bei der Optimierung der Produktion von der Maschine, über den Prozess und der Automatisierung bis hin zur Digitalisierung. Darüber hinaus können die Kunden das Potenzial der Maschinen mit GROB-Automatisierungslösungen steigern. GROB bietet auf die Medizintechnik zugeschnittene Lösungen, vom Werkstückhandling über das Palettenhandling bis hin zu kleinen Fertigungszellen. Der Kunde kann sich von möglichen Fehlerquellen befreien, indem er weitere Arbeitsschritte integriert und automatisiert. Die Softwareanwendung GROB-NET4Industry ist der Enabler für die digitale Zukunft. Mit dem GROB-Servicespektrum wird dem Kunden ein umfassendes Leistungsspektrum geboten, welches dank der globalen Produktionsstätten und Servicenerlassungen weltweit verfügbar ist.

Wir bieten

- **Hochpräzise, zuverlässige und produktive Bearbeitungszentren**
- **Ganzheitliches Prozessverständnis, um Ihre Herausforderungen perfekt umzusetzen**
- **Innovative Softwarelösungen zur Rückverfolgbarkeit, Dokumentation und Produktivitätssteigerung**
- **Vielfältige Lösungen: Von der Standard-Automatisierung bis hin zu maßgeschneiderten Turn-Key-Lösungen**
- **Weltweit exzellenter Service**

Schlagworte

Bearbeitungszentren | Fertigungslinien | flexible Roboterzellen | GROB-Net4Industries | Industrie 4.0 | Medizintechnik | Metallbearbeitung | Paletthandling | Simultaneous Engineering | Turn Key Projects | Werkstückhandling | Werkstückidentifikation | Zerspannungstechnik

GÜHRING

Das Unternehmen

Für Gühring, als führendem Hersteller von Zerspanungswerkzeugen, ist Fertigungstiefe nicht nur ein Schlagwort: Von der Herstellung des Hartmetalls über den Anschliff auf Eigenbau Schleifzentren, über die Schneidkantenpräparation bis zur Beschichtung mit selbst entwickelten Schichten beherrscht Gühring das Metier. Modernste Forschungs- und Prüffelder ermöglichen eine wissenschaftlich fundierte Werkzeugentwicklung, einhergehend mit State-of-the-Art Forschungs- und Prüfmöglichkeiten. Auf allen Kontinenten, immer nah bei seinen Kunden, stellt GÜHRING einen Nachschleif- und Beschichtungsservice zur Verfügung, der nicht nur für GÜHRING Werkzeuge greift. Dies garantiert stabile und nachverfolgbare Fertigungsbedingungen. Mit über 100.000 Standardartikeln, vom Bohren über Tieflochbohren, Fräsen, Reiben und Gewinden, liefert Gühring stets das passende Werkzeug. Und kundenindividuelle Sonderlösungen on top. Ein eigens gegründetes Prozessentwicklungszentrum für die Medizintechnik rundet den Service ab. GÜHRING Werkzeugschränke und Tool Management Software finden ihren Weg in die Medizintechnik nicht nur zur Werkzeugverwaltung. Medikamente, Instrumente und Implantate können perfekt verwaltet werden. Voll dokumentiert werden auch Themen wie Shelf Life behandelt. Unsere eigene Softwareabteilung ist in der Lage, Ihren Bedarf exakt abzubilden. Gerne lösen wir im Dialog mit Ihnen Ihre Herausforderung in Zerspanung und Organisation.

Wir bieten

Ein enormes Werkzeugportfolio zur spanabhebenden Herstellung von Medizintechnik. Hohe Fertigungstiefe und gestandenes Know how ermöglichen Lösungen für jede Bearbeitungsherausforderung. Mikrowerkzeuge eröffnen die Welt der Miniaturisierung. F&E sowie ein eigenes Kompetenzzentrum mit Prüffeldern ermöglichen anspruchsvolle Analysen.

Schlagworte

Beschichtungs Entwicklung eigene Schleiftechnologie | Bohren | Eigene Hartmetallherstellung | Fräsen | Gewindeherstellung | PKD/CBN | Reiben | Senken/Entgraten | Stechen | Tieflochbohren | Werkzeug-schränke / Organisationssoftware | Werkzeugspannung



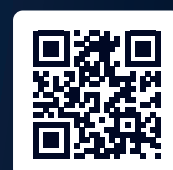
Rainer Staneker,

Branchenmanager Medizintechnik

GÜHRING verstärkt sein Engagement in der Medizintechnik. Oberflächenqualität und Präzision im Blick, rücken zunehmend Themen wie Rückverfolgbarkeit und Prozesstechnik in den Fokus.

Kontakt

Gühring KG
Herder Straße 50-54 | 72458 Albstadt
Telefon +49 7431 17 - 0
Fax +49 7431 17 - 21279
info@guehring.de



www.guehring.com

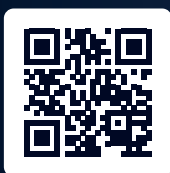


Matthias Bissinger

Als Teil des TechnologyMountains Netzwerks können wir enge Geschäftskontakte zu regionalen, technologieorientierten Unternehmen knüpfen und dadurch die Bedürfnisse unserer Kunden und Kooperationspartner besser verstehen.

Kontakt

Günter Bissinger Medizintechnik GmbH
Hans-Theisen-Str. 1 | 79331 Teningen
Telefon +49 7641 91433-0
Fax +49 7641 91433-33
info@bissinger.com



www.bissinger.com



bissinger

Das Unternehmen

In kaum einem Bereich der Medizintechnik wird eine solche Vielfalt unterschiedlicher Produkte und Produktvarianten benötigt wie im Bereich der chirurgischen Instrumente. Moderne Operationstechniken verlangen in immer kürzeren Abständen entsprechend optimierte Instrumentenlösungen. Dies erfordert die konsequente Spezialisierung der Hersteller – eine Fokussierung auf die Kernkompetenzen bei der Entwicklung und Produktion von chirurgischen Instrumenten. Bissinger ist ein solcher Spezialist – seit der ersten Stunde. Bereits kurz nach Aufnahme der Geschäftstätigkeit 1974 hat Bissinger begonnen, die ersten Koagulationspinzetten für die Mikrochirurgie herzustellen. Heute bieten wir ein umfangreiches Sortiment bipolarer und monopolarer Instrumente für die unterschiedlichsten Applikationen an. Ein Hauptaugenmerk liegt dabei auf Instrumenten für die Minimal-Invasive Chirurgie. Innovative Lösungen, wie beispielsweise die wiederverwendbare bipolare Schere für die Laparoskopie, eröffnen neue Möglichkeiten, patientenschonend, sicher und kosteneffizient zu arbeiten. Die Firma Günter Bissinger Medizintechnik GmbH hat in ihrem Unternehmensleitbild die Qualität als herausragende Komponente des langfristigen Unternehmenserfolges und somit in allen Unternehmensbereichen als grundsätzliches Ziel benannt. Entsprechend diesem Leitbild sind wir bestrebt, unseren Kunden Produkte und Dienstleistungen mit hoher Qualität zur Verfügung zu stellen, die dem Stand der Wissenschaft und Technik entsprechen. Bissinger – Bessere Lösungen im Blick.

Wir bieten

- **Instrumente und Zubehör für die Hochfrequenzchirurgie**
- **Entwicklung und Produktion**
- **OEM-Fertigung**
- **Service und Reparaturen n Reinraum-Montage**
- **Kunststoffbeschichtung**
- **Reinigung und Verpackung**
- **Praktikumsplätze für Studenten**
- **Bachelorarbeiten**
- **Ausbildungsplätze für Chirurgie- und Feinwerkmechaniker**
- **Zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem**

Schlagworte

Bipolare Pinzetten | Bipolare Zangen | Bissinger | BiTech Bipolare Scheren | Claris Non-Stick Pinzetten | HF-Chirurgie | Instrumente | Kabel | Koagulationselektroden | Medizintechnik | Monopolare Instrumente | Orbitalis | Powergrip | Scheren | Teningen | Uterus Manipulator



Das Unternehmen

Nach diesem Motto bietet /H&B/ Electronic seinen Kunden das vollständige Spektrum der Produktentstehung - wahlweise als komplettes Paket oder in einzelnen Bausteinen. Das Unternehmen entstand im Jahr 1984 und hat sich inzwischen einen Namen als Entwickler und Produzent hybrider Komponenten aus Metall und Kunststoff erarbeitet. Im Portfolio stehen neben Steckverbindern elektrische Kontaktierungssysteme sowie elektrische und elektronische Baugruppen, aber auch medizinische Geräte. Entwicklung und Fertigung befinden sich ausschließlich am Standort Deckenpfronn am Rande des Nordschwarzwalds. /H&B/ setzt auf eine enge Verzahnung von Produktentwicklung, Automatisierungstechnik, Werkzeugkonstruktion und -bau mit den Fertigungsabteilungen Stanzen, Spritzguss und Montage. Mit dem Metall 3D-Druck ist /H&B/ in der Lage, Formeinsätze beliebigen Warmarbeitsstahl 1.2343 herzustellen und bietet die additive Herstellung auch als Dienstleistung für Werkzeug- und Formenbauer an.

Wir bieten

Entwicklung und Herstellung von:

- Kunststoff-Metall-Hybridbauteilen
- Kundenspezifischen Kontaktierungslösungen
- Medizinischen Geräten und Komponenten

Dienstleistung in den Bereichen:

- Produktentwicklung
- Spritzgießprozesssimulation
- Metall 3D-Druck

Fertigungstechnologien in einem Haus:

- Formen- und Vorrichtungsbau
- Spritzgießen und Spritzgieß-Automatisierung
- Baugruppenmontage
- Vollautomatisiert, halbautomatisch oder von Hand

Schlagworte

3D-Druck-Dienstleister | Additive Manufacturing | Automatisierte Baugruppenmontage | DIN EN ISO 13485:2016 | Entwicklung & Produktion | ISO TS 16949 | Kunststoff- LSR- und Mehrkomponentenspritzguss | Kunststoffhybride | manuelle bis hochautomatisierte Montage | Medizin | Spritzguss-Automatisierung



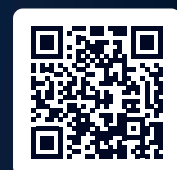
Jan Bayerbach,

Leiter Entwicklung & Konstruktion

Alles aus einer Hand bedeutet
für uns, dass Produkt und
Herstellprozess perfekt aufeinander
abgestimmt sind.

Kontakt

H&B Electronic GmbH & Co. KG
Siemensstr. 8 | 75392 Deckenpfronn
Telefon +49 (0)7056 9393-93
Fax +49 (0)7056 939390
info@h-und-b.de



www.h-und-b.de



Das Unternehmen

Die Firma H. + H. Maslanka Chirurgische Instrumente GmbH ist seit 1974 für qualitativ hochwertige Produkte in der Endoskopie bekannt. Durch ein umfangreiches Produktsortiment können wir einen großen Bereich der gesamten Endoskopie mit unterschiedlichsten Produkten abdecken. Maximale Produktqualität und eine hohe Umweltverträglichkeit ist der Leitfaden unseres Unternehmens. Zudem sind wir in Sachen Forschung maßgeblich an diversen Neu- und Weiterentwicklungen beteiligt und können mittlerweile auf eine Vielzahl von Patentierungen zurückblicken. Oberstes Gebot bei allen Produkten aus unserem Haus ist es, eine hohe Sicherheit in der Anwendung zu geben, nicht zuletzt durch eine konstante Verarbeitung auf höchstem Niveau. Modernste Fertigungsanlagen und geschultes Fachpersonal unterstützen uns bei der Durchführung präziser, absolut hochwertiger Produktionen. So haben wir erreicht, dass gerade in der endoskopischen Praxis die unentbehrliche Sicherheit im Umgang mit medizinischen Produkten aus unserem Haus gewährleistet ist.

Wir bieten

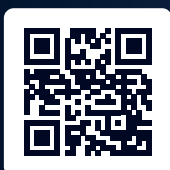
Endoskopie, Kardiologie, Urologie, Gastroenterologie, Reparaturdienst, Kundendienst und Support, Reinraumfertigung, kundenspezifischen Sonderanfertigungen, Vertrauen und Zuverlässigkeit, Chirurgische Instrumente und Veterinärmedizin

Schlagworte

CE | Endoskopie | Entwicklungen | Gastroenterologie | Kardiologie | Made in Germany | Medizintechnik | OEM | Urologie

Kontakt

H. + H. Maslanka chirurgische Instrumente GmbH
Herbert Maslanka
Stockacherstraße 172 | 78532 Tuttlingen
Telefon +49 7461 9607-0
Fax +49 7461 4732
vertrieb@maslanka.de



www.maslanka.de

Das Unternehmen

Die H+K Beschichtungstechnik GmbH mit Sitz in Aldingen ist Spezialist in der PVD & DLC-Beschichtungstechnik. Ziel ist die deutliche Verbesserungen der Leistungsfähigkeit und Lebensdauer von Werkzeugen, Präzisionsbauteilen und anderer Komponenten für die Metall- und Kunststoffverarbeitung. Wir sind Mitglied der HEF Groupe, dem europäischen Marktführer im Bereich Oberflächenengineering. Die HEF Groupe ist auf vier Kontinenten in über 30 Ländern aktiv. Sie zählt zu den führenden Beschichtern weltweit und verfügt über eine außergewöhnliche Kompetenz in Forschung und Entwicklung. Das Resultat ist beispielsweise eine extreme Innovations-Dynamik im Bereich PVD-Beschichtungen. Die H+K Beschichtungstechnik GmbH ist auf die Beschichtung von kleinen und mittelgroßen Serien spezialisiert. Für unsere Kunden macht sich diese Spezialisierung in einer hohen Flexibilität sowie kurzfristigen Auftragsbearbeitung bemerkbar. Mit dem unschlagbaren 24-Stunden Beschichtungsservice sind wir auf kurze Lieferzeiten ausgerichtet. Termintreue, Qualität und Wirtschaftlichkeit stehen dabei im Fokus. Für die kommenden Jahre sind weitere Investitionen in Technologien und Standortsicherung geplant.

Wir bieten

- **Beschichtungsservice: konventionelle Hartstoffschichten, nanocomposite Hartstoffschichten und Kohlenstoffschichten**
- **Unsere Extraleistungen: Entschichten, Nass- und Trockenstrahlen, Schleppfinishverfahren, Messung des Kantenradius**

Schlagworte

24-Stunden-Service | Beschichtungen | Biokompatibilität | DLC | Hartstoffschichten | Kratzfestigkeit | Oberflächenhärte | PVD | Reibungsreduzierung | Verschleißschutz

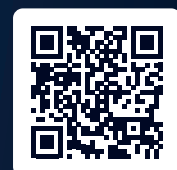


Peter Keller,
Geschäftsführer

TechnologyMountains eröffnet uns neue Potentiale sich mit Experten aus unterschiedlichsten Branchen zu vernetzen. Die Bündelung von Wissen und Erfahrung verschiedenster Unternehmen ist ein kostbares Gut unserer Region.

Kontakt

H+K Beschichtungstechnik GmbH
Brunnenstraße 36 | 78554 Aldingen
Telefon +49 (0) 7424 9816-0
beschichtungstechnik@tshk.de



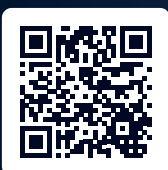


Prof. Dr. Alfons Dehé,
Hahn-Schickard-Institutsleiter

Als industrienahe und anwendungsorientiertes Forschungsinstitut in der Mikrosystemtechnik ist es für Hahn-Schickard zugleich eine große Selbstverständlichkeit aber vor allem Freude bei TechnologyMountains dabei zu sein um Kontakte in die Wirtschaft zu pflegen.

Kontakt

Hahn-Schickard-Gesellschaft für
angewandte Forschung e.V.
Wilhelm-Schickard-Str. 10
78052 Villingen-Schwenningen
Telefon +49 7721 943-0
Fax +49 7721 943-210
Info@Hahn-Schickard.de



www.hahn-schickard.de



Das Unternehmen

Hahn-Schickard entwickelt intelligente Produkte mit Mikrosystemtechnik: von der ersten Idee über die Fertigung bis zum finalen Produkt – branchenübergreifend. Der Forschungs- und Entwicklungsdienstleister ist mit seinen Instituten an vier Standorten in Baden-Württemberg vertreten: in Stuttgart, Villingen-Schwenningen, Freiburg und Ulm. In vertrauensvoller Zusammenarbeit mit der Industrie realisiert Hahn-Schickard innovative Produkte und entwickelt Technologien in den Bereichen Sensorik, intelligente eingebettete Systeme für das Internet der Dinge, künstliche Intelligenz, Lab-on-a-Chip und Analytik sowie Aufbau- und Verbindungstechnik und elektrochemische Energiesysteme. Das Angebot umfasst die Herstellung von kleineren und mittleren Serien sowie die Überleitung in die Großserienfertigung.

Wir bieten

- Sensoren
- Aktorik + Dosiertechnik
- Medizintechnik
- Lab-on-a-Chip + Analytik
- Prozesse, Technologien und Fertigung
- Elektronik + Systemintegration
- Energie + Energiemanagement
- Drucktechniken
- Strukturierung von Oberflächen
- Kunststoff- und Spritzgießtechnik
- Präzisionsbearbeitung
- Mess- + Prüftechnik, Fehleranalytik
- Simulation + Modellierung

Schlagworte

Aufbau- und Verbindungstechnik | cyber-physische Systeme | Industrie 4.0 | Lab-on-a-Chip Foundry | MEMS Foundry | Mikro-analysesysteme | Mikroelektronik | Mikromontage | Mikrosystemtechnik | Mikroelektronik | Sensorentwicklung | Systemintegration | TransferFab – die AVT Foundry | Zuverlässigkeit

HAILTEC

Supplier for medical applications

Das Unternehmen

Der erfahrene Medizintechnik-Lieferant fertigt mit rund 30 hochqualifizierten Mitarbeitenden filigrane Laserfeinschneid-, Stanz- und Biegeteile sowie Baugruppen. Feinmechanische Präzisionsbauteile, Prototypen und Muster entstehen unter einem Dach. Dabei setzt HAILTEC auf digitalisierte, validierte Prozesse und ein modernes ERP-System. Wohl einzigartig ist die Bandbreite an Technologien plus Know-how. Neben dem Laserfeinschneiden gehören dazu die Ultrakurzpuls-Laserbearbeitung zum Mikrostrukturieren, Abtragen und UDI-Markieren – auch für Advanced Materials wie Keramik und Hartmetall. Für temperatursensible Materialien wie Kupfer oder Keramik empfiehlt HAILTEC das biokompatible Mikro-Wasserstrahlschneiden. Das hauseigene Messlabor liefert nanogenaue Messprotokolle für die Qualitätssicherung und Zertifizierung. Auftraggeber unterstützt HAILTEC als Systemlieferant:

- von der Machbarkeitsanalyse der Bauteile
- über den Werkzeug- und Vorrichtungsbau
- bis hin zur Fertigung von Prototypen und Serien
- mit einem umfangreichen Materiallager
- inklusive Oberflächenbehandlungen wie Elektropolieren, Satinieren oder Gleitschleifen
- plus Reinigung und Verpackung im Reinraum

Wir bieten

13485-konform fertigen und liefern wir Ihre chirurgischen Komponenten oder µm-genauen Implantate vom Rohmaterial weg – UDI-beschriftet, passiviert, gereinigt, reinraumverpackt und MDReady. Und das vor Ort im Raum Tübingen-Tuttlingen.

Schlagworte

5-Achs HSC-Fräsbearbeitung | Black Marking | DIN EN ISO 13485 und 9001 | Elektropolieren | Feinmechanik | Implantate | Laserfeinschneiden | Lasermikrobearbeitung | Lohnfertigung Medizintechnik | MDR konform | Mikro-Wasserstrahlschneiden | Präzisions-Umformtechnik | Prototypen und Serien | Ultrakurzpuls-Laserbearbeitung

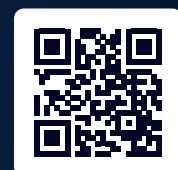


Alexander Renz,
Geschäftsführer

In der Zusammenarbeit wird
unser Motto spürbar:
„Wo Hochtechnologie
auf Vertrauen trifft“

Kontakt

HAILTEC GmbH
Gangstetten 2 | 72531 Hohenstein-Meidelstetten
Telefon +49 7387 98858 0
Fax +49 7387 98858 50
info@hailtec-med.de



www.hailtec-med.de

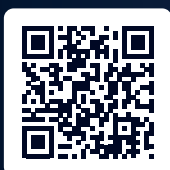


Matthias Werner

Es gibt unzählige Drehereien und Lohnfertiger. Jedoch nur wenige können derart kleine Teile herstellen wie wir das auf unseren Spezialmaschinen schaffen!

Kontakt

Haller-Jauch GmbH
Steinkirchring 39 | 78056 Villingen-Schwenningen
Telefon +49 7720 9718-0
info@haller-jauch.com



www.haller-jauch.com

HALLER-JAUCH

seit 1919

Das Unternehmen

Klein ist nicht gleich klein! Es geht auch noch kleiner! Wo hört die Feinwerktechnik auf und wo fängt die Mikrotechnik an? Der Kopf eines Streichholzes wird oft genutzt, um die Größe von kleinen Dingen darzustellen. Das Streichholz ist jedoch bei den Teilen, die wir in Villingen-Schwenningen herstellen, geradezu gigantisch groß. Die Haller-Jauch GmbH produziert kleinste Drehteile für feinwerktechnische und mikrotechnische Anwendungen. Denn auch technischen Geräte und Instrumente in industriellen und medizintechnischen Produkten werden immer kleiner. Haller-Jauch fertigt ausschließlich auf Drehmaschinen eines Herstellers aus der Schweiz. Diese Maschinen waren ursprünglich für die Herstellung von Drehteilen für die Uhrenindustrie entwickelt worden und können Durchmesser von 0,3 mm bis max 4,5 mm verarbeiten. Die Drehteile werden bei uns im Hause gereinigt und entgratet. Haller-Jauch GmbH wurde 1920 in Villingen-Schwenningen gegründet. Villingen-Schwenningen war das europäische Zentrum für die mechanische Großuhrenindustrie. In den Anfangsjahren wurden ausschließlich Pendelfedern und Bauteile für die Herstellung von mechanischen Uhrenwerken hergestellt. Im Laufe der Zeit konnte mit den mikrotechnischen Drehteilen neue Schwerpunkte gesetzt werden.

Wir bieten

- **Lohnfertigung von kleinsten dreh-symmetrischen Drehteilen**
- **Auf unseren Drehmaschinen können wir idealerweise Stückzahlen von 100 bis mehrere Millionen Stück herstellen**
- **Montage von feinmechanischen Baugruppen und Komponenten**
- **Gleitschleifen und gleitpolieren.**

Schlagworte

3mm bis 4 | 5mm | Dreh-symmetrische kleinste Drehteile |
Durchmesser 0 | Edelstahl | NE Legierungen | Titan



Handwerkskammer Konstanz

Das Unternehmen

Berufliche Karrieren voranzutreiben und den Erfolg der Handwerksunternehmen in der Region zu begleiten und zu fördern ist Ziel der Handwerkskammer Konstanz. Ursprünglich ins Leben gerufen, um gesetzliche Aufgaben zu erfüllen, ist sie heute weit mehr als ein Verwaltungsorgan. Die Palette an Serviceangeboten ist breit: Berufliche Bildungsangebote, Nachwuchswerbung, Fachkräftesicherung, Beratungen in den Bereichen Recht, Betriebswirtschaft, Technik, Innovation, Umwelt und Export gehören dazu. Die Handwerkskammer unterstützt zudem Existenzgründer und macht sich in Politik und Öffentlichkeit für die Interessen ihrer rund 13.000 Mitgliedsbetriebe stark. Sich aktiv in regionalen Netzwerken einzubringen gehört dabei zum Selbstverständnis. Denn bei aller Globalisierung ist es wichtig, das vorhandene Wissen und die Kompetenzen vor Ort zu bündeln und dafür zu sorgen, dass die Wertschöpfung in der Region bleibt. In vier Bildungsstätten bietet die Handwerkskammer Konstanz ein attraktives Angebot an Aus- und Weiterbildung an, von der überbetrieblichen Ausbildung über Meister-vorbereitungskurse sowie branchenspezifische und kaufmännische Weiterbildungen bis hin zum Betriebswirteabschluss (HwO).

Wir bieten

- **Beratung in den Bereichen Betriebswirtschaft, Recht, Technologie und Umweltschutz, Außenwirtschaft, Fachkräftesicherung, Aus- und Weiterbildung**
- **Fördermittelberatung**
- **Informationsveranstaltungen und Web-Seminare**
- **Weiterbildungsangebote, Meisterkurse, Betriebswirteabschluss (HwO)**
- **Online-Ausbildungsplatzbörse, Betriebsbörse**
- **Interessenvertretung Handwerk**

Schlagworte

Ausbildung | Beratung | Berufliche Bildungsstätte Tuttlingen | Berufsorientierung | Bildungsakademie | Fachkräftesicherung | Fördermittel | Handwerk | Interessenvertretung | Mittelstand | Weiterbildung

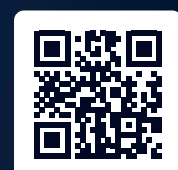


Georg Hiltner,
Hauptgeschäftsführer

Wissen und Kompetenzen in der Region bündeln, neue Ideen entwickeln und umsetzen - das ist Ziel von TechnologyMountains. Das Handwerk ist dabei!

Kontakt

Handwerkskammer Konstanz
Webersteig 3 | 78462 Konstanz
Telefon +49 07531 205-0
Fax +49 7531 16468
info@hwk-konstanz.de



www.hwk-konstanz.de

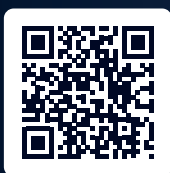


Elis Hirvonen,
Marketing & Sales Manager

Mit der Mitgliedschaft bei
TechnologyMountains werden wir
die 3D-MID Technologie verstärkt
Interessenten und Kunden näher
bringen

Kontakt

HARTING AG
Leugenstrasse 10 | CH-2500 Biel 6
Telefon +41 32 344 2-121
Fax +41 32 344 2-122
MID@HARTING.com



www.harting.com



Pushing Performance

Das Unternehmen

Die HARTING Technologiegruppe entwickelt mit ihren Kompetenzen in den Bereichen elektrische, elektronische und optische Verbindungs-, Übertragungs- und Netzwerktechnik, Fertigung, Mechatronik und Software-Erstellung maßgeschneiderte Lösungen und Produkte wie Steckverbinder für die Energie- und Datenübertragung z. B. im Maschinenbau, der Bahntechnik, für Windenergieanlagen, die Fabrikautomation und den Telekommunikationssektor. Aber auch in anderen Bereichen wie E-Mobility oder Kassenzonen ist HARTING ein führender Anbieter. Die HARTING AG in Biel/Bienne, Schweiz wurde 1983 als selbstständige Tochtergesellschaft der HARTING Technologiegruppe, Espelkamp gegründet. Hier befinden sich die Geschäftsbereiche Oberflächenbeschichtung, 3D-MID und die Herstellung von Steckverbindern. Im Bereich der Oberflächenbeschichtung (Schüttgut) ist die HARTING AG Biel das Kompetenzzentrum der HARTING Technologiegruppe. In der vollautomatisierten Steckverbinder Produktion werden mehr als 3.200 verschiedene Artikel gefertigt. Im Bereich 3D-MID befindet sich in Biel die gesamte Prozesskette an einem Standort. 3D-MID (Mechatronic Integrated Device) bietet die einzigartige Möglichkeit der Kombination und Integration von elektronischen und mechanischen Funktionen auf einen dreidimensionalen Grundkörper. Es ersetzt die traditionelle Leiterplatte und ihre Eingeschränktheit. Von der ersten Idee, über das Prototyping bis hin zur Qualifizierung des Serienprodukts— alle Prozesse werden inhouse realisiert. Die HARTING AG setzt zu jedem Zeitpunkt auf einen engen Dialog mit dem Kunden und profitiert bei der Umsetzung der Projekte von umfassender Kompetenz und langjähriger Erfahrung.

Wir bieten

- **3D-MID Bestückungstechnologien**
- **Werkzeugbau**
- **Simulation des Spritzgussvorgangs**
- **Bau von Vorrichtungen**
- **Beratung zur Umsetzung einer 3D-MID Lösung**
- **Umweltprüfungen**
- **Alle Herstellungsprozesse aus einer Hand**
- **Rapid Prototyping**
- **Konstruktion in CAD NX 10**

Schlagworte

3D-Konstruktion | 3D-MID | 3D-MID Industriepreis | akkreditiertes Labor | AOI | Automotive | AVT | Bestückung | EOP | LDS | Mechatronik | Medizinaltechnik | Metallisierung | Miniaturisierung | Sensorik | Spritzguss | TS 16949 | Umweltprüfungen | Werkzeugbau

HB-Therm®

Das Unternehmen

Seit 1967 produziert die HB-Therm AG innovative Temperiertechnik. Das Unternehmen hat sich im Laufe der Jahre zum größten Hersteller von Temperiergeräten für die kunststoffverarbeitende Industrie entwickelt und ist dabei stets seinem Anspruch an Qualität und Langlebigkeit treu geblieben. In jüngerer Zeit sind die Themen Energieeffizienz und Nachhaltigkeit in den Fokus gerückt. Das HB-Therm Team setzt sich aus rund 130 Mitarbeitern zusammen, die allesamt großen Wert auf die Zufriedenheit der Kunden legen. Obwohl die Produktion ausschließlich in St. Gallen stattfindet, verfügt das Unternehmen weltweit über 60 Landesvertretungen und ist somit in der Lage, seine Produkte in aller Welt anzubieten. Eine starke Tochtergesellschaft in Deutschland sorgt mit ihren Handelsvertretungen zudem dafür, dass die Kunden in diesem wichtigen Markt optimal betreut werden.

Wir bieten

- **Temperiergeräte bis 230/250°C (Wasser/Öl)**
- **Werkzeugreinigungsgeräte**
- **Durchflussmess- und -überwachungssysteme**
- **Variotherme Temperierung**
- **Beratung rund um die Temperierung**
- **Temperiergeräteauslegung und -berechnung**
- **After-Sales-Service im eigenen Haus und vor Ort**
- **E-Teil-bevorratung**
- **Serviceseminare für Instandhalter**
- **Temperierseminare für Anwendungs- und Verfahrenstechniker**
- **Wartungsverträge**

Schlagworte

Durchflussmessung/-überwachung | Kunststoffverarbeitung | Prozesssicherung | Spritzgusstechnik | Temperiergeräte | Temperierseminare | Temperiertechnik | variotherme Temperierung | Werkzeugreinigung | Werkzeugtemperierung



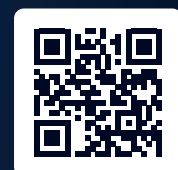
Albrecht Weipert,

CEO HB-Therm GmbH, Deutschland

In der modernen Welt der Temperiertechnik sind Energieeffizienz und Nachhaltigkeit zu entscheidenden Faktoren geworden. Als aktives Mitglied von TechnologyMountains möchten wir unser Fachwissen nutzen und unseren Beitrag zu diesen wichtigen Themen leisten.

Kontakt

HB-Therm GmbH
Dammstr. 78 | 53721 Siegburg
Telefon +49 2241 5946-0
Fax +49 2241 5946-20
info@hb-therm.de



www.hb-therm.com

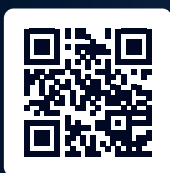


Thomas Butsch,
Geschäftsführer

Qualität aus Tradition. Vorsprung
durch Innovation.

Kontakt

HEBUmedical GmbH
Badstraße 8 | 78532 Tuttlingen
Telefon +49 7461 9471 0
Fax +49 7461 9471 22
info@HEBUmedical.de



www.HEBUmedical.de



Das Unternehmen

Die Firma HEBUmedical ist ein mittelständisches familiengeführtes Unternehmen der Medizintechnik und ist nach DIN EN ISO 13485 zertifiziert. Unser Hauptsitz befindet sich in Tuttlingen. Unsere Produkte werden außerdem in 3 weiteren Werken hergestellt. Diese Produktionsstandorte liegen in Ungarn, Bulgarien und Polen. Insgesamt sind 150 Mitarbeiter beschäftigt. Wir sind sowohl ein OEM- als auch PLM-Hersteller. Unsere Produkte werden über Handelspartner in über 60 Länder exportiert. Die Fachkompetenz und das handwerkliche Geschick unserer Mitarbeiter komplettieren unseren Fertigungsprozess für die beste Qualität und bieten einen zuverlässigen Service. Optimale Arbeitsabläufe und innovative Fertigungsmethoden sichern uns ein marktfähiges Preis-Leistungsverhältnis.

Wir bieten

Das umfangreiche Produktionsprogramm umfasst über 10.000 verschiedene Artikel von höchster Qualität.

Unsere Produktpalette umfasst 4 Sparten:

- **Wiederverwendbare chirurgische Instrumente**
- **HF-Geräte und Zubehör**
- **Oszillierende Gips Sägen**
- **Sterilisationscontainer**

Schlagworte

Chirurgische Instrumente | Familienunternehmen | HF-Chirurgie | Kompetenz | Medizintechnik | Oszillierende Sägen | Qualität | Sterilisationscontainer | Tuttlingen

Das Unternehmen

Die Helmut Hechinger GmbH & Co. KG ist ein mittelständisches Unternehmen und das Stammhaus der Hechinger Unternehmensgruppe, zu welcher drei Standorte zählen. Die Kunden sind überwiegend in der Automobilbranche angesiedelt. Darüber hinaus zählen auch Unternehmen aus den Bereichen Maschinenbau, Gebäudetechnik und Medizintechnik zu unseren Kunden. Die Produktpalette umfasst die Entwicklung und Produktion von kundenspezifischen Magnetsystemen sowie mechanischen und elektronischen Baugruppen. Insgesamt beschäftigt die Hechinger-Gruppe ca. 600 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter. Die Unternehmensgruppe ist nach der aktuellen Automobilnormen (ISO/TS 16949) zertifiziert und erfüllt die Anforderungen an ein Umweltmanagementsystem nach ISO 14001. Die Hechinger Automotive GmbH mit Sitz in Villingen-Schwenningen ist ein Tochterunternehmen der seit über 60 Jahren erfolgreichen Helmut Hechinger Unternehmensgruppe. Durch Spitzentechnik und Know-how, höchste Produktqualität und zukunftsorientierte Innovationskraft hat sich die Hechinger Automotive GmbH zu einem renommierten Unternehmen der Automotive-Branche entwickelt. Sicherheit und Vertrauen sowie unsere Erfahrung auf dem Gebiet der Fertigung sind Fakten, die unsere Kunden der Kunststofftechnik sowie der Automobil- und Elektroindustrie honorieren. Basis unserer Leistungskompetenz sind unsere hochqualifizierten Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter, die mit Engagement und Motivation kontinuierlich eine erstklassige Produktqualität gewährleisten.

Wir bieten

Zu den Kernkompetenzen der Hechinger-Unternehmensgruppe gehören:

- **Automatisierte Baugruppenmontage**
- **Magnetspulenfertigung**
- **Elektronikbaugruppen**
- **Leiterplattenbestückung**
- **Kunststoffspritztechnik**
- **Entwicklungsdienstleistungen**

Schlagworte

Automobil | Elektronikbaugruppen | Entwicklung | Gebäudetechnik | Innovation | Kunststoffspritztechnik | Leiterplattenbestückung | Magnetspulen | Maschinenbau | Medizintechnik | Produktion | Qualität | Umwelt

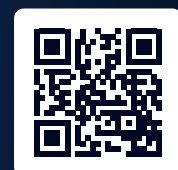


Markus Duffner

Als Mitglied bei TechnologyMountains möchten wir das Netzwerk der Kunststofftechnik stärken und von bisherigen Erfahrungen profitieren können.

Kontakt

Hechinger Automotive GmbH
Junkersstr. 4 | 78056 Villingen-Schwenningen
Telefon +49 7720 9889-0
Fax +49 7720 9889-25
info@hechinger-automotive.de

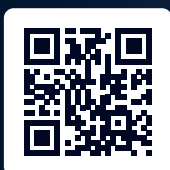




Wir sind Mitglied bei
TechnologyMountains, weil der
Bereich MedicalMountains für
uns das deutschlandweit beste
Medizintechnik-Cluster ist.

Kontakt

Heinz Kurz GmbH
Markus Gäckle, Technischer Leiter
Tübinger Strasse 3 | 72144 Dusslingen
Telefon 07072 9179 30
Fax 07072 9179 79
info@kurzmed.de



www.kurzmed.de

Das Unternehmen

Seit über 30 Jahren ist die KURZ GmbH einer der international führenden Entwickler und Produzenten Passiver Mittelohr-Implantate, Paukenröhrchen und Präzisionsinstrumenten für die Otologie. Das Sortiment wird komplettiert durch Produkte für die Rhinologie, Laryngologie und Ophthalmologie. Basis für die Produkt-Entwicklungen sind neben aktuellen wissenschaftlichen Forschungsergebnissen die enge Zusammenarbeit mit national wie international anerkannten Wissenschaftlern, Medizinem und Ingenieuren. Mit innovativen Produkt-Designs und Materialkombinationen sowie höchsten Qualitätsanforderungen setzt das Unternehmen regelmäßig weltweit neue Maßstäbe in der HNO-Prothetik. In seiner mehr als dreißigjährigen Unternehmensgeschichte ist KURZ besonders stolz darauf, dass eine Vielzahl an Produkten regelmäßig in unabhängigen klinischen Studien und von unabhängigen Wissenschaftlern evaluiert werden. Als Familienunternehmen fühlt sich die GmbH einer verantwortungsvollen Unternehmensführung verpflichtet. So pflegt die Firma seit jeher ein anregendes Arbeitsklima und lebendigen Teamgeist - nicht nur mit Mitarbeitern sondern auch mit Partnern und Lieferanten. Daneben bietet sie Kunden und Vertriebspartnern über Schulungen und Workshops zahlreiche Möglichkeiten zur Fortbildung und praktischen Anwendung der Produkte. In den 1970er Jahren als Ein-Mann-Betrieb gestartet, ist KURZ zu einem international agierenden Unternehmen mit einem breiten Netz an weltweiten Vertriebspartnern gewachsen. In den USA ist sie mit ihrer Tochtergesellschaft KURZ Medical Inc.

Wir bieten

- **Passive Mittelohrimplantate für die Tympanoplastik, Stapesplastik, Revisionschirurgie**
- **Kurz- und Langzeit-Paukenröhrchen**
- **Präzisionsinstrumente für die Otologie**
- **Produkte für die Rhinologie, Laryngologie und Ophthalmologie**
- **Seminare und Fortbildungen für Fachärzte und Distributoren**

Schlagworte

Medizintechnik | Mittelohrimplantate | Passive Mittelohr-Implantate | Paukenröhrchen | Stapesplastik | Tympanoplastik

Das Unternehmen

Die HEMO GmbH ist ein führender Hersteller von Teilereinigungsanlagen für die Verwendung von Lösemitteln und für kombinierte Verfahren mit Lösemitteln und wässrigen Medien. Neben kompakten Standardanlagen konzipiert und produziert HEMO individuelle Reinigungssysteme auf Basis eines flexiblen Baukastenprinzips. Sie entsprechen genau dem Anforderungsprofil, das während der intensiven Analyse- und Beratungsphase mit den Anwendern entwickelt wird.

- Das patentierte VAIOCS-Verfahren definiert bis heute den Stand der Technik für den sicheren Einsatz von brennbaren Lösemitteln unter Voll-Vakuum.
- Die innovative HYBRID-Technologie erlaubt besonders anspruchsvolle Reinigungsaufgaben mit kombiniert organischer und anorganischer Verschmutzung zu lösen, indem Lösemittel und wässrige Medien in separat aufeinanderfolgenden Reinigungsschritten in einer Behandlungskammer eingesetzt werden.
- Bei der jüngsten Entwicklung, dem BEYOND-Verfahren, erfolgt für die Verwendung von Lösemittel und wässrigem Medium zeitgleich im Gemisch.

Die HEMO GmbH entstand 2017 durch die Fusion der langjährigen Partnerunternehmen EMO Oberflächentechnik GmbH und Hösel GmbH und ist zusammen mit den Partnern der Surface Alliance auf allen europäischen und internationalen Kernmärkten in Sachen hochwertiger Reinigungstechnik aktiv.

Wir bieten

- **Innovative Anlagen zur Bauteilreinigung mit Lösemittel- und Hybrid-Systemen**
- **Anwendungsspezifische Beratung in allen Fragen zur technischen Sauberkeit unter Berücksichtigung der Prozesskette sowie des Fertigungsumfeldes**
- **International und interdisziplinär erfahrenes Team**

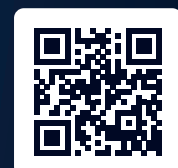
Schlagworte

Bauteil-Reinigung | Bauteil-Sauberkeit | Beyond-Reinigung | Feinstreinigung | Hybrid-Reinigung | Lösemittel-Entfettung | Reinigungsanlagen | Reinigungstechnik | technische Sauberkeit | Trocknung | Ultraschall-Reinigung | Vakuum

Als Anbieter innovativer Lösungen für die Bauteilreinigung möchten wir unser KnowHow in das Netzwerk der TechnologyMountains einbringen, um gemeinsam neue Ziele zu sichten und zu erreichen.

Kontakt

HEMO GmbH
Markus Mitschele, Vertrieb Medizintechnik
Industriestraße 24 | 75443 Ötisheim
Telefon +49 7041 93740-708
Fax +49 7041 93740-150
info@hemo-gmbh.de





Das Unternehmen

Henke-Sass, Wolf gehört zu den Weltmarktführern in der Medizintechnik und in der Veterinärmedizin. Im Bereich starre Endoskope ist Henke-Sass, Wolf der weltweit technologisch führende OEM-Hersteller und auch unsere endoskopischen Instrumente und flexiblen Endoskope gehören zur Weltspitze. Jeden Tag nutzen Menschen auf der ganzen Welt die Produkte und Lösungen von Henke-Sass, Wolf – oft ohne es zu wissen. Unsere Produkte sind zumeist Lösungen, die häufig nicht unter unserem Namen eingesetzt werden. Als OEM-Hersteller bieten wir unseren Kunden und Partnern eine Technologie-Plattform, auf der Endoskope schnell und effektiv als Private Label oder auch Private Design entwickelt werden können. Mit dieser Technologie-Plattform bieten wir höchstes technologisches Know-how, Wirtschaftlichkeit, weltweite Synergien, Innovationsstärke, Total Quality Management, Präzision und Unabhängigkeit. Durchdachtes Design, einfache Handhabung und legendäre Haltbarkeit sind Attribute, die unsere medizinischen Endoskope ebenso auszeichnen wie unsere Spritzen und unsere Applikatoren. Unsere Lösungen sind international gefragt. Mit eigenen Produktionseinrichtungen in unseren wichtigsten Märkten fertigen wir ein ausgewähltes Spektrum hochwertigster Instrumente für spezielle Bereiche der Medizintechnik. Rund 1500 spezialisierte Mitarbeiter weltweit und ein Exportanteil von über 80 %, sprechen für das internationale Engagement und die globale Präsenz unseres Unternehmens.

Wir bieten

- **Medizinische Endoskope und Zubehör**
- **Dental- und Einmalspritzen**
- **Wiederverwendbare Applikations- und Injektionssysteme**
- **Technische Endoskope**
- **Durchflusswächter**
- **Reparaturservice**

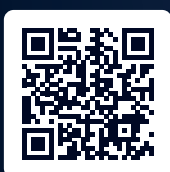
Schlagworte

3D-High-Tech-Bildgebung | Dosierung | Economies of Scale-Effekte | Fertigungstiefe | Fluid-Management | Global Player | Injection | Internationalität | Medizinische Endoskopie | Medizintechnik | Nadellos | OEM-Hersteller | Produkt und Servicequalität | Qualitäts-Management-System | Qualitätsstandards | Smart-Technology | Technologie-Plattform | Veterinärmedizin

TechnologyMountains bietet uns die Möglichkeit, mit Experten aus unterschiedlichsten Branchen unkompliziert und zielgerichtet in Kontakt zu treten. Innovationen zu leben, bedeutet auch, Netzwerke zu nutzen.

Kontakt

Henke-Sass, Wolf GmbH
Henner Witte + Michael Appl + Silke
Hartmann, Geschäftsführung
Keltenstrasse 1 | 78532 Tuttlingen
Telefon +49 7462 9466-0
Fax +49 7462 9466-5000
info@henkesasswolf.de



Waldmann **W**

ENGINEERS OF LIGHT

Das Unternehmen

Wer im Schwarzwald sitzt, muss besonders hell leuchten. Waldmann entwickelt in Villingen-Schwenningen seit über 90 Jahren einige der besten Beleuchtungssysteme der Welt. Aber Licht von Waldmann ist kein Selbstzweck. Es dient. Zum Schaffen. Zum Erschaffen. Zum Horizont erweitern. Zum Aufwachen. Zum Hormone steuern. Maximale Qualität und optimale Benutzerfreundlichkeit sind ein Selbstverständnis. Sie sorgen dafür, dass Menschen tun können, was sie tun wollen. Und das dank modernster deutscher Technik so gut, wie es eben überhaupt geht. Erst dann sind die Engineers of Light aus dem Schwarzwald zufrieden. 1928 in Villingen-Schwenningen als Betrieb für Elektro-Installationen gegründet, entwickelte sich Waldmann zu einem Technologieführer in der Beleuchtungsbranche. Heute ist Waldmann mit fast 1000 Mitarbeitern neben dem Stammsitz in Villingen-Schwenningen in 12 Nationen mit Vertriebs- und Produktionsstandorten vertreten.

Wir bieten

- **Beleuchtungslösungen für Büro und Verwaltung, Industrie, Pflege- und Gesundheitseinrichtungen**
- **Systeme für die medizinische Phototherapie**
- **Lichtmanagementsysteme**
- **Kundenindividuelle Lösungen**
- **Begleitung während des gesamten Projektes**
- **Lichtplanung**
- **Finanzierungsmöglichkeiten**
- **Service und Wartungsangebote**

Schlagworte

Bedarfsorientiert | biodynamische Beleuchtung | Design |
DIN ISO 14001 | hohe Fertigungstiefe | Innovation | Kompetenz |
kundenorientiert | Leidenschaft für Licht | Made in Germany |
Nachhaltigkeit | Qualität



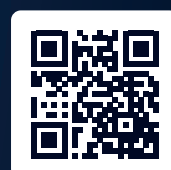
Tobias Reiser,

Leitung Entwicklung Leuchten

Die Mitgliedschaft bei TechnologyMountains bietet uns die Möglichkeit, durch den Dialog mit anderen Unternehmen Synergien zu schaffen und somit schneller und effektiver Innovationen vorantreiben zu können.

Kontakt

Herbert Waldmann GmbH & Co. KG
Peter-Henlein-Straße 5 | 78056 Villingen-Schwenningen
Telefon +49 (0)7720 / 601-0
info@waldmann.com



www.waldmann.com

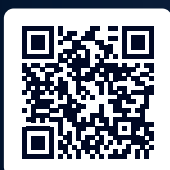


Raphael Herzog,
Geschäftsführer

Wir sind Mitglied bei TechnologyMountains, weil wir unsere Erfahrung und unser Know-how in zukunftsweisende Projekte einbringen wollen und so starke Partnerschaften aufbauen können für den gemeinsamen Fortschritt.

Kontakt

HERZOG INTERTEC GmbH
Riegertsbühlstraße 68 | 78601 Mahlstetten
Telefon +49 7429 9161-400
Fax + 49 7429 911-09
herzog@herzog-intertec.de



www.herzog-intertec.de



HERZOG INTERTEC

Das Unternehmen

Das 1997 gegründete Unternehmen wird bis heute von der Inhabersfamilie geführt. Als unabhängiger Engineering Dienstleister bietet HERZOG INTERTEC Unterstützung rund um die Entwicklung von Bauteilen und kompletten Baugruppen, ebenso wie für Fertigungsprozesse. Das Kundenspektrum erstreckt sich von kleinen und mittelständischen Betrieben bis hin zu namhaften Großkonzernen aus den Branchen Maschinenbau, Medizintechnik und Automotive. Eine zentrale Rolle spielt dabei die virtuelle Simulation mittels der Finite-Elemente-Methode. Anhand des CAD-Modells werden die Bauteile komplexen Lastsituationen hinsichtlich Struktur, Schwingung und Temperatur ausgesetzt. Diese Analysen dienen bereits vor der Fertigung der ersten Bauteile zur Optimierung von Funktion, Eigengewicht und Herstellkosten. In enger Abstimmung mit dem Kunden werden ganzheitliche Lösungen erarbeitet von der ersten Handskizze bis hin zur funktionsgerechten Konstruktion und fertigungsgerechter Zeichnung, unabhängig von der Wahl des Werkstoffes oder Fertigungsverfahrens. Auch für das Herstellen von Musterteilen und Prototypen kann der Kunde auf die Kompetenz bei HERZOG INTERTEC zurückgreifen. Insbesondere mittels CAM-Tools kann so die schnelle Umsetzung vom CAD-Modell zum realen Bauteil erfolgen. Ebenso für praktische Versuche ist HERZOG INTERTEC ausgerüstet. Auf flexibel anpassbaren Prüfständen ist es möglich reale Einsatzbedingungen umfassend nachzustellen und genau auszuwerten, um die Eigenschaften, Lebensdauer und die Funktion der ersten Prototypen zu überprüfen.

Wir bieten

Entwicklung von Leichtbaukomponenten, Produkt- und Prozessentwicklung und Konstruktionen für die Zulieferindustrie, FEM-Berechnung, Entwicklung von Verzahnungen, Optimierung und Berechnung von Bauteilen u. Baugruppen, Struktur- und Modalanalyse, Lastsimulation, Kinematiksimulation, Prototypenfertigung, Prototypentests, Belastungs- und Lebensdauerprüfung, Prüfstandversuche

Schlagworte

Bauteiloptimierung | FEM-Berechnung | Kinematiksimulation | Konstruktionsdienstleistung | Lastsimulation | Lebensdauerprüfung | Leichtbauentwicklung | Modalanalyse | Produktentwicklung | Prototypenfertigung | Prototypentests | Prüfstandversuche | Strukturanalyse | Verzahnungsentwicklung

Das Unternehmen

Die Leistungen der Firma Hipp beginnen bereits bei Beratung und Konstruktion. Hipp verfügt über eine hochmoderne Fertigung für die Herstellung komplexer Dreh- und Frästeile, die eine solide Basis für eine moderne Beschaffungsdienstleistung mit kurzen Reaktionszeiten bietet. Die Produktion von Dreh-, Fräs- und Laserteilen, bzw. die zerspanende Fertigung im Haus und das durch die Firma Hipp geprüfte Lieferantennetzwerk ermöglichen maximalen Kundennutzen. Der Kunde erhält von Hipp alle zerspannten Produkte sowie ganze Baugruppen – „Alles aus einer Hand“.

Wir bieten

- Entwicklung & Konstruktion
- Produktion & Montage
- Drehen & Fräsen
- Schleifen & Honen
- Laserschneiden
- Wärmebehandlung
- Oberflächenbehandlung
- Reinraum

Schlagworte

alles aus einer Hand | Beratung HIPP+ | Beschaffungsmanagement | Mechanisch bearbeitete Bauteile | Montage von Baugruppen

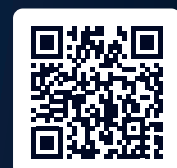


Helmut Dreher,
Technischer Geschäftsführer

Gemeinsam sind wir stark!

Kontakt

HIPP Präzisionstechnik GmbH & Co. KG
Wilhelmstraße 19 | 78600 Kolbingen
Telefon +49 7463 99 300-0
Fax +49 7463 99 300-30
info@hipp-praezisionstechnik.de



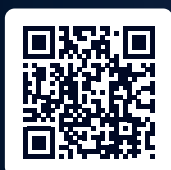


Rolf Schofer

Die HFU bietet ihre Kompetenzen in Lehre, Weiterbildung und Forschung für Kooperationen mit Unternehmen an. Die Mitwirkung an Technologieverbänden ist eine Möglichkeit, uns noch stärker mit regionalen Firmen zu vernetzen.

Kontakt

Hochschule Furtwangen
Robert-Gerwig-Platz 1 | 78120 Furtwangen
Telefon +49 7723 920-0
Fax +49 7723 920-1109
info@hs-furtwangen.de



www.hs-furtwangen.de

Das Unternehmen

Die HFU ist mit über 5.800 Studierenden an den Standorten Furtwangen, Schweningen und Tuttlingen eine der größten Hochschulen für Angewandte Wissenschaften in Baden-Württemberg. In über 60 akkreditierten Bachelor- und Masterstudiengängen bilden wir Fach- und Führungskräfte von morgen aus.

- ANGEWANDTE FORSCHUNG UND ENTWICKLUNG

Wir bearbeiten und lösen Forschungsfragen aus industrieller Praxis und Gesellschaft u.a. in den Kompetenzfeldern Gesundheit & Medizintechnik, Mikrosystemtechnik und Produktionstechnik. Mit CoHMed (Connected Health in Medical Mountains) bieten wir eine Innovations- und Transferpartnerschaft speziell im Bereich Medizintechnik. Dachorganisation unserer Forschungsaktivitäten ist das Institut für Angewandte Forschung (IAF). Dem IAF sind 10 Forschungsinstitute mit spezifischem Forschungsprofil zugeordnet.

Kontakt: Prof. Dr. Ulrich Mescheder, mes@hs-furtwangen.de

- GRÜNDUNG UND TRANSFER

Im Innovations- und Forschungs-Centrum Tuttlingen (IFC) unterstützen und begleiten wir Gründungsaktivitäten und fördern Kooperationsbeziehungen sowie den Transfer zwischen Hochschule und Unternehmen.

Kontakt: Prof. Dr. Martin Haimerl, haim@hs-furtwangen.de

- WEITERBILDUNG

Die HFU Akademie ist unsere zentrale Einrichtung für wissenschaftliche Weiterbildung und Ihr Ansprechpartner für innovative Weiterbildungsformate und zielgruppenorientierte Weiterbildungsangebote.

Kontakt: Dr. Thomas Jechle, jechle@hs-furtwangen.de

Wir bieten

- Akkreditierte Studiengänge
- Aus-/Weiterbildung und berufliche Qualifikation
- Forschung und Entwicklung in Verbundprojekten
- Innovations- und Technologietransfer
- Auftragsforschung für Unternehmen
- Beratung, Studien und Recherchen
- Nutzung von Laborinfrastruktur
- Seminare und Workshops
- Kooperative Promotionen
- Beratung und Unterstützung von Gründern

Schlagworte

Cloud Computing | Embedded Systems | F&E-Projekte | Gesundheitswissenschaften | Innovationsforschung | IT-Sicherheit | Life Sciences | Medizintechnik | Mikround Nanotechnologie | Produktionstechnik | Schleiftechnik | Verbundprojekte | Weiterbildung | Werkstoffwissenschaften

Das Unternehmen

Die Höckh Metall-Reinigungsanlagen GmbH ist ein inhabergeführtes, mittelständisches Familienunternehmen in zweiter Generation. Seit 1972 arbeiten Höckh Reinigungsanlagen weltweit als integraler Bestandteil der Prozessketten vieler industrieller Fertigungen. Durch unser breites Portfolio von kompakten Standardanlagen bis zu kundenspezifischen Großanlagen setzen Anwender aller Branchen und Unternehmensgrößen auf uns als Systempartner. Höchste Präzision lautet dabei die Prämisse unserer hochwertigen Konstruktion und Fertigung. Damit Sie langfristig von Ihrer Anlage profitieren können, setzen wir auf erstklassige Komponenten und legen Wert auf kompromisslose Qualität und internationale Verfügbarkeit im Servicefall. Wir arbeiten kontinuierlich daran, unsere Anlagen und Systemlösungen zu verbessern und konnten uns so nicht zuletzt auch hinsichtlich der zukunftsweisenden Möglichkeiten der Industrie 4.0 profilieren. Treten Sie in Kontakt mit unseren Fachberatern und wir zeigen Ihnen die optimale Lösung für Ihren Anwendungsfall. Wir freuen uns auf Ihre Anfrage!

Wir bieten

Passgenaue Lösungen für Bereiche wie z. B.: High Purity; Präzisions-Reinigen; Entfetten; Konservieren/ Passivieren im wässrigen und Lösemittel-Bereich.

Schlagworte

Automatisierungslösungen | Bauteilsauberkeit | Customized Solutions | Entfettung | Feinreinigung | Feinstreinigung | Flutreinigung | industrielle Bauteilreinigung | Injektionsfluten | Kapillarreinigung | Konservieren | Labordienstleistungen | Metall-Reinigungsanlagen | Passivieren | Reinigungstechnik | Restschmutzanalysen. | Spritzreinigung | Trocknung | Ultraschallreinigung | Vollvakuum-Reinigungsanlagen

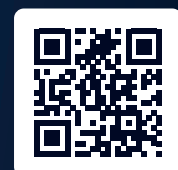


Dipl.-Ing.
Michael Höckh,
CEO

Dipl.-Kfm.
Joachim Höckh,
CFO

Kontakt

Höckh Metall-Reinigungsanlagen GmbH
Untere Reute 58-66 | 75305 Neuenbürg
Telefon +49 7082 410 931-10
Fax +49 7082 410 931-50
sales@hoeckh.com



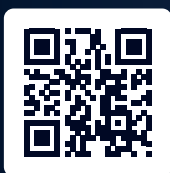


Roland Hofmann,
Geschäftsführer

Unsere Verantwortung ist es,
mit hervorragenden Produkten
medizinische Fachkräfte bei der
Behandlung ihrer Patienten zu
unterstützen.

Kontakt

Hofmann GmbH
Haidhof / Gewerbegebiet 1 | 91322 Gräfenberg
Telefon +49 9197 62660-0
Fax +49 9197 62660-99
roland.hofmann@hofmann-cnc.com



www.hofmann-cnc.com



HOFMANN
CNC_MEDIZINTECHNIK

Das Unternehmen

Wir sind Spezialist für Medizintechnik und Implantate in höchster Qualität. Hofmann Medizintechnik ist auf die Fertigung medizinischer Komponenten und Implantate spezialisiert. Wir realisieren hoch komplexe CNC-Produkte, in absoluter Präzision und mit höchstem technischen Anspruch. Unsere Produkte finden weltweit Einsatz in der Chirurgie und Prothetik. Als mehrfach ausgezeichnete Technologiepartner unterstützen wir Ärzte und medizinische Geräte-Hersteller in der Entwicklung und Produktion hochpräziser Komponenten. Anspruchsvolle medizinische Baugruppen aus unterschiedlichen Materialien gehören ebenso zu unserem Repertoire. Mit unserer Expertise helfen wir innovative Konzepte und medizinische Geräte kostenbewusst, zeitnah und in höchster Qualität zu realisieren. Eine eigene CAD/CAM-Abteilung und modernste Fünf-Achs-CNC-Dreh- und Fräszentren mit höchster Performance ermöglichen medizinische Produkte in hervorragender Qualität. In unserem CNC-Technologie-Zentrum werden auch schwer zerspanbare Materialien wie Titan, Implantatstahl und Wolfram mit großem Know-How verarbeitet. Hofmann ist selbstverständlich nach DINISO9001:2008 und DINISO13485 »Herstellung von Medizinprodukten« zertifiziert.

Wir bieten

- **Absolute Präzision für medizinische Komponenten**
- **CNC-Innovationen für medizinische Apparaturen, Chirurgie und Prothetik**
- **Modernste CNC-Technik**
- **Titan-Implantatstahl und Wolframbearbeitung**
- **Medizinische Baugruppenfertigung**
- **Eigener CAD-CAM-Abteilung**
- **Know-How-Transfer für Ärzte und medizinische Gerätehersteller bei Produktentwicklung und Effizienzsteigerung**

Schlagworte

Baugruppen | Bayern | Chirurgie | Effizienzsteigerung | Erfahrung | Expert Table | Fachkräfte | Fünf-Achs-CNC-Dreh- und Fräszentren | Implantate | Innovationen | ISO Zertifizierung | Kostensenkung | Medizintechnik | Orthopädie | Präzision | Prothetik | Sicherheit | Wissenstransfer | Zuverlässigkeit

Das Unternehmen

Hohenstein ist ein durch die Deutsche Akkreditierungsstelle (DAkKS) akkreditiertes Prüflabor für Medizinprodukte mit Sitz in Bönningheim. Mit weltweit über 1000 Mitarbeitern erbringen wir für Sie den neutralen Beleg für die Wirksamkeit und Sicherheit Ihres Produkts. Unsere Prüfungen bilden die Grundlage für die erforderlichen Nachweise, die Sie für Ihre technische Dokumentation benötigen. Wir bieten Ihnen dabei biologische, chemische und physikalische Labortests an.

Wir bieten

Wir prüfen Ihre Produkte und Komponenten in unseren akkreditierten Laboren in Deutschland u.a. auf Biokompatibilität:

- ISO 10993-5 (Zytotoxizität)
- ISO 10993-18 (Chemische Charakterisierung)
- ISO 10993-23 (Hautirritation)
- Schleimhautirritation
- Sensibilisierung
- Chemische Analytik nach REACH und SVHC

Reinheit/Hygiene:

- ISO 11737-1 (Keimbelastung, Bioburden)
- Barriereeigenschaften, Keimpenetration u.a. von Textilien und Verpackungen
- Überprüfung von Sterilisations- und Reinigungsverfahren
- Hygienemonitoring in der Produktion
- Antimikrobielle Oberflächen

Oberflächenanalysen:

- Morphologie, Schadensbilder (REM/EDX)
- Quantifizierung bioaktiver Beschichtungen

(Beschleunigte) Lagerung, accelerated ageing, Shelf-life Geruchsmanagement (Urin-, Wund-, Schweißgeruch)

Wearables:

- Haut- und Mikroklima, Atmungsaktivität, Wärmeisolation
- Passform, Körpermaßdaten, 3D-Scanning

Schlagworte

- Akkreditierung nach DIN EN ISO 17025:2018 | AET | akkreditiertes Labor | Alterungsprüfung | Analytik | Bioburden | Biokompatibilität | chemische Untersuchungen zur Biokompatibilität nach DIN EN ISO 10993 | ISO 10993 | ISO 11737-1 | Prüflabor Mikrobiologie | Sterilbarriere | Zytotoxizitätstest

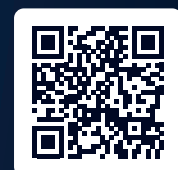


Dr. Timo Hammer

Wir sind ein akkreditiertes Prüflabor für die Prüfung von Medizinprodukten und bieten unseren Kunden direkte Betreuung durch einen Fachexperten, schnelle Reaktionszeiten (max. 48 h) und kurze Durchlaufzeiten.

Kontakt

Hohenstein Laboratories GmbH & Co. KG
Schlosssteige 1 | 74357 Bönningheim
Telefon 07143-271440
medical@hohenstein.com





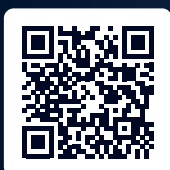
Rabia Uenal-Doekmeci,

Business Development Manager, Deutschland,
HP Deutschland GmbH

Gerade die Medizintechnik bietet vielfältige Möglichkeiten, den 3D-Druck einzusetzen. Die Zusammenarbeit mit Medical Mountains ermöglicht uns, diese umzusetzen.

Kontakt

HP Personalization & 3D Printing
Herrenberger Straße 140 | 71034 Böblingen
Telefon +49 7031 9869013
rabia.uenal-doekmeci@hp.com



www.hp.com/de/3dprint



Das Unternehmen

HP ist eines der weltweit bekanntesten IT-Unternehmen. Neben Laptops und Druckern für Verbraucher und Organisationen entwickelt HP aber auch innovative 3D-Drucktechnologien. Vor allem in der Medizintechnik bietet der 3D-Druck aus Sicht von HP vielfältige Möglichkeiten, neue Produkte zu entwickeln und bestehende zu optimieren. Dazu gehören zum Beispiel personalisierte medizinische Hilfsmittel. Ob Einlagen für Schuhe, Schienen oder andere orthopädische Hilfen, Prothesen, Hörgeräteeinsätze, Zahnschienen, chirurgische Bohrführungen - die 3D-Drucktechnologie verhilft der Medizintechnik auf die nächste Stufe. Die Produkte lassen sich perfekt an die Patientenanforderung anpassen und werden individuell hergestellt. Der Vorteil der additiven Fertigung: Sie verfügt über eine hohe Genauigkeit und Reproduzierbarkeit. So lassen sich beispielsweise Prothesen unter Verwendung von CT-Bildern oder von 3D-lasergescannten Bildern per 3D-Druck individuell anfertigen. Das Ergebnis ist eine robuste, passgenaue Prothese, die schneller als bislang und zu niedrigeren Kosten produziert werden kann. HP möchte zusammen mit seinen Partnern die Möglichkeiten der additiven Fertigung im medizinischen Bereich ausschöpfen und Patienten die besten Produkte zu ihrer Unterstützung anbieten.

Wir bieten

3D-Drucktechnologien und Services rund um die additive Fertigung. Zusammen mit unseren Partnern bieten wir außerdem eine Vielzahl unterschiedlicher Materialien, die wir verarbeiten können. Beratung hinsichtlich der Planung und Implementierung von 3D-Drucktechnologien runden das HP Angebot ab.

Schlagworte

3D-Druckmaterialien | 3D-Drucktechnologie | Additive Fertigung | Individualisierbarkeit | Orthesen | passgenaue Fertigung | Prothesen



Wir bieten

Solutions & Signal

HY-LINE Computer Components hat sich unter dem Begriff „HMI 5.0 – Bedientechnologien der Zukunft“ der Schnittstelle zwischen Mensch und Maschine verschrieben. Die Sinnesorgane des Menschen sollen bei der Interaktion so eingesetzt werden, dass der Anwender ein optimales Bedien-Erlebnis erfährt. Dazu gehören z. B.

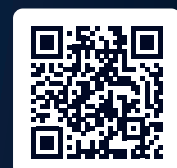
- Offline-Sprachsteuerung in 30 Sprachen, voll funktionsfähig ohne Anbindung an das Internet, für den Einsatz überall dort, wo keine Hand frei ist, die Hände verschmutzt sind oder eine Berührung nicht erlaubt ist.
- Infrarot-Touchscreen neuer Generation mit Multitouch und Gestensteuerung für die unkomplizierte und berührungslose Bedienung mit jedem Gegenstand

Schlagworte

2D/3D Konstruktion | 3D-Druck | Display | embedded Systeme | Embedded Systeme+Software | HMI | HMI Human Machine Interface | kundenspezifische Displays | Mensch-Maschine-Interface Branchen: Automobil | TFT | Touchscreen | Touchscreens

Kontakt

HY-LINE Computer Components Vertriebs GmbH
Inselkammerstr. 10 | 82008 Unterhaching
Telefon +49 89 614 503 40
Fax +49 89 614 503 50
info@hy-line.de



www.hy-line-group.com



Timo Rebstock,
Geschäftsführer



Das Unternehmen

ICPDAS ist Hersteller industrieller Automatisierungstechnik und seit 1993 erfolgreich am Markt aktiv. Das umfangreiche Portfolio bietet ein breites Spektrum von Produkten und Lösungen für die Industrie und produzierendes Gewerbe, mit den Schwerpunkten Datenakquise und Monitoring. So ermöglichen wir speziell KMU den Einstieg in die Themengebiete IIoT, Energiemanagement und Industrie 4.0. Als Team arbeiten wir international und funktionsübergreifend in Entwicklung, Produktion, Service und Vertrieb. So stellen wir sicher, dass unsere Kunden überall auf der Welt von einem gleichbleibend hohen Qualitätsniveau profitieren. Von Reutlingen aus beliefert ICPDAS-EUROPE täglich Kunden in 31 Ländern. Unsere flachen Entscheidungshierarchien gewährleisten mehr Flexibilität und schnelle Ergebnisse. Mit innovativen Produkten und Lösungen halten wir so Schritt mit aktuellen Markttrends. Um gemeinschaftlich mit unseren Kunden Probleme und Herausforderungen unserer Zeit zu begegnen, bieten wir ergänzend eine umfassende konzeptionelle Beratung und speziell zugeschnittene Produktlösungen.

Wir bieten

- **Smarte Automatisierungstechnologien - unsere Produktpalette umfasst I/O Module, Netzwerktechnik, Industrie PCs, Datenlogger und IoT Controller**
- **Unterstützung bei der Umsetzung von individuellen Automatisierungslösungen und Produkten**

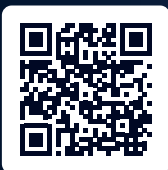
Schlagworte

Automatisierungstechnik|Beratung|Customizing|Dienstleistung|Energiemanagement|HMI|IIoT|Informationstechnik|IPC|Mess- und Regeltechnik|MQTT|OPC UA|Software|Steuerungen

Frei nach Churchill: A pessimist sees
the difficulty in every opportunity;
an optimist sees the opportunity in
every difficulty.

Kontakt

ICPDAS-EUROPE GmbH
Mahrenstr. 3 | 72768 Reutlingen
Telefon +49 7121 14324-0
Fax +49 7121 14324-90
info@icpdas-europe.com





Das Unternehmen

"Einfach doppelt gut" damit meinen wir

1. Produkte höchster Qualität: Als Teil unserer Firmenphilosophie haben wir uns der uneingeschränkten Qualität unserer Produkte verschrieben. Dies beginnt beim Einkauf, wo wir nur beste Rohmaterialien und Werkstoffe, bevorzugt von regionalen Lieferanten, für unsere Produkte beziehen. Die Produktion geschieht ausschließlich in unserem Werk in Durchhausen durch unsere geschulten Mitarbeiter, die sich durch ihre Fachkompetenz und ihr handwerkliches Geschick auszeichnen. Hierbei halten wir uns insbesondere an die Erfüllung nationaler gesetzlicher und internationaler normativer Anforderungen.
2. Modernste computergesteuerte Maschinen: Durch den Einsatz modernster computergesteuerter CNC-Maschinen sowie regelmäßige Kontrollen während der Herstellung können wir:
 - höchste Präzision bei allen Produkten garantieren
 - flexibel auf die Wünsche unserer Kunden eingehen aufgrund des vorhandenen Maschinenparks
 - ein breites Fertigungsprogramm z. B. für die Medizintechnik, den Maschinenbau, Flugzeugbau usw. abdecken
 - die Produktion von Einzelstücken als auch Kleinstserien bis hin zu Großserien bieten
 - einen individuellen Standard auf hohem Niveau gewährleisten

Wir bieten

- **persönliche & kompetente Kundenbetreuung**
- **direkte und einfache Kommunikation**
- **Individuelle Konstruktion und Fertigung**
- **Produktion von Klein- und Großserien**
- **Frästeile für Medizintechnik, Flugzeugbau, Maschinenbau**
- **Höchste Produkt- und Qualitätsstandards**
- **Qualitätsmanagement ISO 13485:2016**

Schlagworte

Chirurgische Instrumente | Contract manufacturer | Flugzeugbau | Fräsen | kundenspezifische Fertigungen | Maschinenbau | Medizintechnik | Saugkanülen | Saugrohre | Tonsillenschneider | Tonsillotome | verlängerte Werkbank

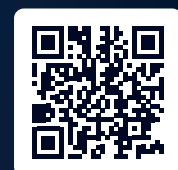


Simone Schulz,
QMB

Wir möchten dieses abwechslungsreiche Netzwerk nutzen, um mit Gleichgesinnten Lösungen und Anregungen zu erarbeiten und Erfahrungen auszutauschen.

Kontakt

ILG Medizintechnik GmbH
Dorfstraße 2 | 78591 Durchhausen
Telefon +49 7464 1339
Fax +49 7464 32174
simone.schulz@ilg-medizintechnik.de



ilg-medizintechnik.de

i-mation

vision solutions



Thomas Hahn,
Geschäftsführer

Bildverarbeitungssysteme sind Multitalente. Sie prüfen Qualität, führen Maschinen, steuern Abläufe, identifizieren Bauteile, lesen Codes und liefern wertvolle Daten zur Optimierung der Produktion.

Kontakt

i-mation GmbH

Gewerbepark Neckartal | Neckartal 250 | 78628 Rottweil

Telefon +49 741 9422 86-00

Fax +49 741 9422 86-90

info@i-mation.de



www.i-mation.de

Das Unternehmen

Die industrielle Bildverarbeitung hat sich als zentrales Hilfsmittel in der vollautomatisierten Fertigung und Produktion bewährt und wird aktuell im Rahmen von Industrie 4.0 zu einem unentbehrlichen Bestandteil. Als führender Anbieter im Bereich der industriellen Bildverarbeitung positionieren wir uns mit den Geschäftsbereichen Smart Factory Machine Vision, 3D Machine Vision und Human-Like Machine Vision. Mit Lösungsansätzen aus diesen Bereichen erschließen sich für unsere Kunden neue Perspektiven. Dies gilt insbesondere für Aufgabenstellungen, die mit bisherigen Technologien nicht lösbar waren. Unsere Kunden schätzen uns als ganzheitlich denkenden Projektpartner für anspruchsvolle und individuelle Aufgabenstellungen. Von der Bedarfsanalyse bis zur Integration und Service vor Ort garantieren wir unseren Kunden höchste Qualität.

Wir bieten

- 2D-Bildverarbeitungssysteme
- 3D-Bildverarbeitungssysteme
- Selbstlernende Bildverarbeitungssysteme
- Barcodelesesysteme
- Datamatrixcodelesesysteme
- PC basierte Bildverarbeitungssystem
- Intelligente Bildverarbeitungssystem
- Vision Systems, Vision Software, Vision Sensors
- Professionelles Projektmanagement
- Weltweiter Service
- Bedarfsanalyse
- Prozessanalyse

Schlagworte

AIA Certified | Automatisierung | Automotive | CFR21 Part 11 | Cognex | Deep Learning | Fachkräfte | Halcon | Human Like Machine Vision | Industrie 4.0 | industrielle Bildverarbeitung | Keyence | Life Science | Machine Vision | Pharma | Rottweil | SICK | soziale Verantwortung

IMS:GEAR

Das Unternehmen

Gekennzeichnet durch ausgeprägte Kundenorientierung, hohe Problemlösungskompetenz, offene Kultur und flache Hierarchien ist IMS Gear heute, über 150 Jahre nach seiner Gründung, eines der führenden Unternehmen der Zahnrad- und Getriebetechnik – international aufgestellt, Partner global agierender Kunden und konsequent innovativ. Von der Entwicklung bis zur Fertigung realisieren wir Komponenten, Baugruppen und komplette Getriebe auf höchstem Niveau. Nicht nur in der Automotive- Branche setzen unsere weltweit rund 3.000 Mitarbeiter immer wieder Standards. Kundennähe nehmen wir wörtlich. Ob in Nordamerika, Fernost oder Europa, wir sind in den wichtigen Märkten mit eigenen Produktionsstandorten präsent und können an allen Standorten zeitnah mit der Herstellung neuer Produkte starten. Diese Fähigkeit beruht auf der konsequenten Standardisierung unserer Prozesse. Wir können komplette Produktionslinien ohne Adaptionsaufwand auf andere Standorte übertragen. In Deutschland entwickeln, validieren und optimieren wir unsere Prozesse, fertigen unsere Werkzeuge. Mit der zunehmenden Substitution hydraulischer oder pneumatischer Systeme durch elektromechanische Antriebe werden Getriebe in vielen Anwendungen immer wichtiger. Da wir technologische Veränderungen wie diese frühzeitig aufnehmen, können wir stets anforderungsgerechte und zukunftssichere Lösungen anbieten, die wir ständig verfeinern und verbessern. Dabei hilft uns auch unsere Werkstoffkompetenz in Kunststoff und Metall mit der wir lösungsorientierte Materialkombinationen realisieren.

Wir bieten

- **Zahnrad- und Getriebetechnik**
- **Komponenten, Baugruppen und Getriebe aus Kunststoff und / oder Metal**
- **Internationale Produktionsstandorte**
- **Grundlagen- und Produktentwicklung**
- **Standardisierte Prozesse**
- **Hohe Fertigungstiefe**
- **Ein Baukastensystem für Planetengetriebe**
- **Verzahnungslösungen, optimierte Baugruppen und Getriebe**
- **Hoch effiziente, selbst entwickelte Produktionslinien**

Schlagworte

Baugruppen | Betriebsmittelbau | Fertigungstiefe | Formenbau | Getriebe | Grundlagen- und Produktentwicklung | Härtetechnik | Internationalität | Komponenten | Kunststoff | Kunststoffspritzguss | Metall | Montage | Produktion | Prozesse | Zahnrad-/Getriebetechnik

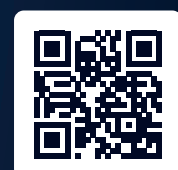


**Bernd Schilling, Wolfgang Weber
und Dieter Lebzelter**

Zahnrad- und Getriebetechnik ist die Kompetenz von IMS Gear – von der Entwicklung bis zur weltweiten Produktion.

Kontakt

IMS Gear SE & Co. KGaA
Heinrich-Hertz-Straße 16 | 78166 Donaueschingen
Telefon +49 771 8507-0
Fax +49 771 8507-444
info@imgear.com



www.imsgear.com

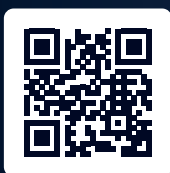


Thomas Albiez,
Hauptgeschäftsführer

TechnologyMountains, der
Technologieverbund im Südwesten,
vernetzt und stärkt die regionale
Wirtschaft, sodass wissenschaftliche
Trends möglichst schnell in
konkrete Produkte übergehen
können.

Kontakt

Industrie- und Handelskammer
Schwarzwald-Baar-Heuberg
Albert-Schweitzer-Str. 7 | 78052 Villingen-Schwenningen
Telefon +49 7721 922-0
info@vs.ihk.de



www.ihk.de/sbh



Das Unternehmen

Ein gut funktionierendes Netzwerk stärkt Wirtschaft und Region. Es gibt Orientierung und zeigt Perspektiven. Die Industrie- und Handelskammer Schwarzwald-Baar-Heuberg als Partner der regionalen Wirtschaft bietet den rund 35.500 Mitgliedsunternehmen einen branchenübergreifenden Service. 2.500 ehrenamtlich tätige Unternehmerinnen und Unternehmer sowie die über 90 hauptamtlichen Mitarbeitenden und neun Auszubildenden helfen dabei.

Unser Selbstverständnis:

- Unsere Mitglieder sind unsere Kunden.
- Wir sind Dienstleister und erste Adresse für die Wirtschaftsregion.
- Wir sehen die Region als unser unternehmerisches Wirkungsfeld.
- Wir tun alles, damit diese Region im Wettbewerb führend ist.
- Wir wollen, dass die Region zu einer international bekannten Marke wird.

Ob eine Region wirtschaftlich erfolgreich ist, hängt ab von:

- der Verfügbarkeit von qualifizierten Fachkräften,
- einem dynamischen Gründungsgeschehen,
- der Erschließung von neuen Märkten,
- einer technologieoffenen Transformation der Wirtschaft,
- wirtschaftsfreundlichen Rahmenbedingungen zur Stärkung der Innovationskraft und
- einer zukunftsorientierten Standortentwicklung.

Diese Zukunftsthemen bestimmen maßgeblich die Arbeit der IHK, um die Wettbewerbsfähigkeit der Unternehmen und der Region zu verbessern.

Wir bieten

- **Aus- und Weiterbildung**
- **Branchennetzwerke**
- **Existenzgründung, Unternehmensförderung und Nachfolgeberatung**
- **Exportunterstützung**
- **Innovations- und Energieberatung**
- **Interessensvertretung der Wirtschaftsregion**
- **Rechtsberatung**
- **Regionale Standortpolitik**
- **Standortförderung**

Schlagworte

Ausbildung | Außenwirtschaft | Beratung | Carnets | Energie | Existenzgründungsberatung | Innovation | Nachfolgeberatungen | Netzwerke | Politik | Regionale Standortentwicklung | Service | Technologie | Umwelt | Ursprungszeugnisse | Weiterbildung

Das Unternehmen

Ingenics Consulting ist eine international agierende Unternehmensberatung für Strategie, ganzheitliche Transformation und Digitalisierung. Das Beratungsunternehmen ist seit über 40 Jahren branchenübergreifender Partner für Mittelstands- und Großunternehmen. Das Tochterunternehmen der Ingenics Group hat seinen Hauptsitz in Ulm und beschäftigt weltweit über 500 Mitarbeitende an 20 Standorten.

Wir bieten

Wir bringen unsere umfassende Erfahrung und Expertise aus der Strategie-, Prozess- und Organisationsberatung mit dem Wissen um regulatorische Anforderungen in der Medizintechnik zusammen, um innovative und gesicherte Lösungen zu entwickeln und umzusetzen. Ziel ist es, die Innovationskraft und Zukunftsfähigkeit der Kunden zu stärken, Wettbewerbsvorteile zu schaffen und Märkte aktiv zu gestalten. Die Kunden profitieren von zukunftsorientierten Konzepten sowie der Planung und Realisierung intelligenter und nachhaltiger Lösungen entlang der gesamten Wertschöpfungskette. Das Tochterunternehmen der Ingenics Group hat seinen Hauptsitz in Ulm und beschäftigt weltweit über 500 Mitarbeitende an 20 Standorten.

Schlagworte

13485:2016 | 21 CFR 820 | CE-Kennzeichnung | Effizienzsteigerung | EN ISO 14971 | IEC 60601 | IEC 62366 | Instandhaltung | MDR | MDR 2017/745 | Produktionsplanung | Projektmanagement | Prozessvalidierung | Regulatory Affairs | Validierung

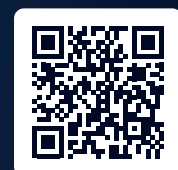


Dr. Michael Schoppol

Wir bringen unsere 40-jährige Erfahrung und Expertise aus der Strategie-, Prozess- und Organisationsberatung mit dem Wissen um regulatorische Anforderungen in der Medizintechnik zusammen, um innovative und gesicherte Lösungen für unsere Kunden zu entwickeln und umzusetzen.

Kontakt

Ingenics Consulting
Schillerstraße 1/15 | 89077 Ulm
Telefon +49 731 93 680 0
contact@ingenics.com





Das Unternehmen

Die INKUTECH GmbH hat sich als Zulieferer für nationale und internationale Medizintechnikunternehmen auf die Herstellung von Sterilisationsbehältern für Instrumente und Implantate spezialisiert. Als die führende Firma auf diesem Gebiet produzieren wir seit 1994 hochwertige Lagerungsbehälter aus dem widerstandsfähigen Kunststoff PPSU, aus reinem Edelstahl oder in Hybrid-Bauweise. Moderne CAD-Arbeitsplätze und ein eigener Werkzeugbau ermöglichen uns, schnell auf individuelle Kundenbedürfnisse zu reagieren und auch Sonderkonstruktionen bis hin zur Serienproduktion zu verwirklichen. In mehreren Phasen der Expansion entstand unser hochmoderner Fertigungsbetrieb in Barsbüttel bei Hamburg, in dem sämtliche Produktionsschritte – von dem Entwurf über die Entwicklung eines Prototypen bis hin zur Serienproduktion – am Firmenstandort durch unsere Mitarbeiter durchgeführt werden. Unser INKUTECH-Prinzip „Produktion in Deutschland & Produktion aus einer Hand“ ist daher Garant für die zielgenaue Realisierung der Kundenwünsche, unsere Leistungsstärke und die gleichbleibend hohe Qualität unserer Sterilisationsbehälter. Wir sind zertifiziert nach EN ISO 13485:2012 + AC:2012 | ISO 9001:2008 und registriert bei der FDA.

Wir bieten

Design, Entwurf und Fertigung innovativer Sterilisationsbehälter als Komplettsystem oder als Einzelkomponente sowie Zubehör und Dienstleistungen für Sterilisationsbehälter, z. B. Silikonhalterungen, Silikonmatten, Laserbeschriftungen, Siebdruck oder Endmontage

Schlagworte

Container | Edelstahl | EN ISO 13485 | FDA-Registered | hybrid | Innovation | PP | PPSU | Qualität | Sterilisationsbehälter | Trays | Zubehör

Kontakt

Inkutech GmbH
Hanskampring 8 | 22885 Barsbüttel (Hamburg)
Telefon +49 40 671021-0
Fax +49 40 671021-10
info@inkutech.de



www.inkutech.de

Das Unternehmen

Als OEM-Hersteller von Endoskopen sind für uns im Besonderen zwei Dinge von großer Bedeutung: Optik und Mechanik. Die Qualität und ein fehlerfreies Zusammenspiel beider Komponenten sind für ein optimales Ergebnis und ein qualitativ einwandfreies Endoskop unabdingbar. Aus diesem Grund sind wir auf die Qualität und Zuverlässigkeit unserer Mechanik-, sowie Optikhersteller angewiesen. Seit Unternehmensgründung im Jahr 1994 haben wir uns auf den reinen Endoskopbau spezialisiert und sehen hier auch unsere Zukunft. Unsere Technologien in der Herstellung sind über 25 Jahre so gereift, dass wir unsere Qualität mit Stolz nach außen tragen und unsere Endoskope mit voller Überzeugung an Handelsunternehmen in die verschiedensten Ländern verkaufen. Nicht nur im Bereich der standardisierten medizinischen Endoskope sind wir tätig, sondern wir werden auch vermehrt engagiert, wenn es um Spezialentwicklungen oder individuelle Kundenanforderungen geht. Als mittelständisches Unternehmen können wir flexibel handeln, von kurzen Kommunikationswegen profitieren und das Beste aus unserem langjährig gesammeltem Know-How herausholen. Was unsere Endoskope von anderen Herstellern abhebt ist die Technik der Goldlötung. Jahrelange Entwicklungsarbeit hat es möglich gemacht, ein Verfahren zu implementieren, welches hochwertiges Saphirglas und Edelstahl mit Hilfe einer Goldbeschichtung verbindet. Diese Technologie garantiert eine lange Lebensdauer, insbesondere auch bei extremen Belastungen in der Anwendung und Reinigung – was unsere Kunden zufriedener macht und für die Umwelt nachhaltiger ist.

Wir bieten

- **Medizinische starre Endoskope**
- **Endoskope für industrielle Zwecke ab Ø 0.8 mm**
- **Breites Spektrum an Ureterorenoskopen**
- **Spezielle technologische Lösungen zu Gunsten der Langlebigkeit von Endoskopen**
- **Neuentwicklungen nach Kundenwunsch**
- **Jahrelange Erfahrung im Bereich Optik und Endoskopie**
- **Reparaturaustauschprogramme**
- **Auflösung in 4K**

Schlagworte

Entwicklung & Produktion | FDA | Industrielle Endoskopie | Medizinische Endoskopie | Minimal Invasive Chirurgie | OEM-Hersteller | zertifiziert nach DIN EN ISO 13485



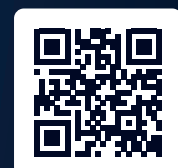
Mary Igbudu,

QMB und Regulatory Affairs Manager

Als Hersteller von Medizinprodukten der Klasse IIa freuen wir uns auf einen regen Erfahrungsaustausch und eine gute Zusammenarbeit aller TechnologyMountains Mitglieder auf dem Weg zur MDR Zertifizierung.

Kontakt

InnoView GmbH
Bruckmatten 35 | 79356 Eichstetten
Telefon +49 / 7663 / 91425-24
Fax +49 / 7663 / 91425-25
m.igbudu@innoview.info





Holger Widenmeyer,
Geschäftsführer

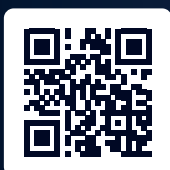


InnoWiTa GmbH
- innovatives wirklich tun -



Kontakt

InnoWiTa GmbH
Zum Weller 1 | 88662 Überlingen
Telefon +49 7551 948 1010
info@innowita.com



www.innowita.com



Das Unternehmen

Die InnoWiTa GmbH ist seit 2002 in der Beratung tätig und legt 2022 den Fokus auf Software, Consulting und Training für Prozessmanagement und Innovationsmanagement sowie der Geschäftsmodellentwicklung. Von uns bekommen Sie alles aus einer Hand. Methodische und technologische Beratung zusammen mit der Entwicklung und dem Vertrieb des erfolgreichen Prozessmodellierungstools viflow sowie der Cloud basierten Software für KMUs myfactory und AnyIdea für das Ideenmanagement. Dies verbindet sich zu einer ganzheitlichen Dienstleistung, konsequent ausgerichtet an Ihren Anforderungen. Als zertifizierter Berater für den Mittelstand (BVMW) beraten wir im Innovationsmanagement und Prozessmanagement und liefern die dazugehörige Software wie viflow (Prozessmanagement) und MyFactory (ERP), sowie AnyIdea (Ideenmanagement)

Wir bieten

- **Innovationsmanagement unterstützt mit Software für Ideenmanagement und Foresight (mittels künstlicher Intelligenz), sowie die Einführung auf Basis der ISO 56000**
- **Methoden wie Scrum, Agile, Job-to-be-Done, Design Thinking und Kreativitätsmethoden**
- **Erarbeitung neuer Geschäftsmodelle**
- **Prozessoptimierung mit viflow und MyFactory (ERP-Software)**

Schlagworte

AnyIdea-Ideenmanagementsoftware | Geschäftsmodellinnovation | Innovationsmanagementsysteme | Myfactory ERP | viflow Prozessmanagement

INOVA

INOVA TECHNOLOGY GMBH
DISTRIBUTION OF MEDICAL TECHNOLOGY

Das Unternehmen

Die Inova Technology GmbH hat seit 10 Jahren ihren Sitz in Friedrichshafen am Bodensee und gibt ihr Bestes, jeden Auftrag zur vollsten Kundenzufriedenheit zu erledigen. Das Familienunternehmen verkauft weltweit alles rund um die Endoskopie, inklusive Ersatzteile für Reparaturen von starren und flexiblen Endoskopen sowie Zubehör. Inova hat 2017 seine Produktpalette um Luftreiniger ergänzt. Gerade jetzt ist es wichtig, saubere Luft ganz ohne Schadstoffe zu atmen, egal ob am Arbeitsplatz, in Kliniken oder Zuhause. Die angebotenen Luftreiniger mit fünf Filterschichten filtern 99,99% der Partikel aus der Luft. Über Tochterfirmen in den USA und Brasilien werden weltweit die stärksten Märkte beliefert. Mit Messeauftritten in Südamerika, Europa und der Arabischen Halbinsel präsentiert das Familienunternehmen seine Made-in-Germany Produkte und pflegt den persönlichen Kontakt zu den Kunden in diesen Regionen. Inova bildet aus und ist ISO zertifiziert. Die Mitarbeiter sprechen diverse Fremdsprachen wie Englisch, Spanisch, Portugiesisch, Türkisch und Arabisch. Die Firma Inova besteht aus einem jungen und internationalen Team. Wir legen viel Wert auf ein gutes Arbeitsklima, Flexibilität, Innovation, Qualität aber auch auf Spaß bei der Arbeit.

Wir bieten

- **Endoskope und Produkte für die Endoskopie, sowie chirurgische Instrumente**
- **Ersatzteile und Zubehör für die Reparatur von starren und flexiblen Endoskopen**
- **Luftreiniger**
- **Filter für Luftreiniger**
- **Hygiene-Produkte wie Autoklaven, Schutzmasken, Sterilisationscontainer**

Schlagworte

Chirurgische Instrumente | Endoskopie | Ersatzteile | Filter | Hygiene | Innovation | Linsen | Luftreiniger | OEM | Qualität | Schutz

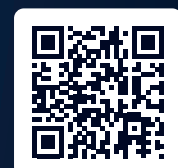


Marta Stauber,
Managing Director

Wir freuen uns, dass wir Mitglied bei TechnologyMountains sind. Damit wird für uns die Verbindung zwischen der Region Tuttlingen und dem Bodensee gestärkt.

Kontakt

Inova Technology GmbH
Zeppelinstr. 283 | 88048 Friedrichshafen
Telefon +4975419506222
info@endoscopesonline.com



www.endoscopesonline.com



Prof. Dr. Oliver Keßling,
Projektleiter

Fachkräfte sind das Rückgrat unserer Industrie. Daher sehen wir unseren Auftrag in der Aus- und Weiterbildung mit innovativen Inhalten.

Kontakt

Institut für Kunststoff- und Entwicklungstechnik – IKET
Florianstraße 15 | 72160 Horb
Telefon 07451 521-132
Fax 07451 521-271
o.kessling@iket-horb.de



www.iket-horb.de



Steinbeis-Transferzentrum Institut für Kunststoff- und Entwicklungstechnik IKET

Das Unternehmen

Das Institut für Kunststoff- und Entwicklungstechnik – IKET – ist Teil des Steinbeis-Verbunds. Das Institut wurde 1997 gegründet und 2003 in die aktuelle Firmierung mit dem Fokus auf Kunststofftechnik überführt. Das Institut ist in Horb am Neckar am Campus der Dualen Hochschule Baden-Württemberg Stuttgart situiert und bietet Technologietransfer im Bereich der Kunststofftechnik und Additiven Fertigung an. IKET steht als Bindeglied zwischen Hochschule und Unternehmen für den erfolgreichen Wissens- und Technologietransfer. Wir beraten Unternehmen bei der Anwendung von Kunststoffen. Unsere Kurzberatungen sind für kleine und mittelständische Unternehmen das ideale Format, um erste Impulse zu setzen und nächste Schritte zu definieren – bei Bedarf sind auch Förderprojekte möglich. Kunststoffmaterialien und Bauteile können im Labor untersucht und charakterisiert werden. Hierzu können thermische, mechanische und optische Prüfverfahren zum Einsatz kommen. Durch ein breit gefächertes Aus- und Weiterbildungsprogramm ist die Vermittlung von Fachwissen ein großes Aufgabengebiet des Instituts. Durch einen guten Mix zwischen Theorie und Praxis werden die Seminarteilnehmer fit für zukünftige Aufgabenstellungen gemacht.

Wir bieten

im Bereich der Kunststofftechnik und der Additiven Fertigung:

- Schulungen und Seminare
- Fachtagungen mit aktuellen praxisrelevanten Themen
- Dienstleistungen und Beratungen
- Mitarbeit bei Entwicklungs- und Forschungsprojekten

Schlagworte

Additive Fertigung: 3D-Druck | Dienstleistungen und Beratung |
Kunststofftechnik | Seminare und Fachtagungen



INTEGRATED SCIENTIFIC SERVICES
A MEDTECH COMPANY

Das Unternehmen

Die ISS AG, Integrated Scientific Services unterstützt MedTech-Firmen von der Entwicklung über die Markteinführung bis hin zur Wartung von Medizinprodukten in den Bereichen Regulatory Affairs, Clinical Services, Engineering Support, Qualitätsmanagement und Softwareentwicklung. Durch die Verknüpfung aller Bereiche mit wissenschaftlichen Arbeitsmethoden und Projektmanagement verschafft sich die ISS AG auf dem Markt der MedTech-Dienstleister eine einmalige Position. Die ISS wurde 2003 als Spin-Off der Ziemer Group, einem etablierten Hersteller von ophthalmologischen Hightech-Produkten, gegründet. Unser Team besteht hauptsächlich aus Ingenieuren, Wissenschaftlern, Ärzten und Softwareentwicklern. Mit unseren Dienstleistungen und Produkten konzentrieren wir uns ausschliesslich auf MedTech-Unternehmen. Bei uns steht klar das "Doing" im Vordergrund und nicht "Consulting only". Die ISS ist nach ISO 13485 zertifiziert und bietet sowohl geprüfte CRO-Dienstleistungen gemäss ISO 14155, als auch klinische Bewertungen gemäss MEDDEV 2.7/1 Revision 4 an. Aufgrund unseres stark ausgebauten RA-Wissensmanagements können wir Ihnen auf Ihr Unternehmen zugeschnittene RA-Intelligence anbieten und Sie bei weltweiten Produktzulassungen unterstützen. Mit der von uns entwickelten Software REGULA(TM) bieten wir ein webbasiertes Submission-Tool an, das Sie durch den Zulassungsprozess führt und ihre time-to-market erheblich verkürzt. ISS bietet Softwareentwicklung für Embedded SW und Apps unter IEC 62304.

Wir bieten

- **Regulatory Affairs**
(weltweite Produktzulassungen & RA-Intelligence)
- **Quality & Engineering Support (ISO 13485, V&V, CAPA, Vigilance)**
- **Klinische Bewertungen nach MEDDEV 2.7/1 Rev. 4**
- **Klinische Studien (Pre-Market, PMCF) nach ISO 14155 (CRO)**
- **Softwareentwicklung für Medizinprodukte gemäss IEC 62304**
- **REGULA(TM), ein Submission-Management-Tool**

Schlagworte

Audit Support | CAPA | Clinical Services | CRO | Embedded Software | Engineering Support | FDA | IEC 62304 | ISO 13485 | ISO 14155 | Klinische Bewertungen | Medical Apps | Medical Grade Bootloader | Medizinprodukte | PMS | Qualitätsmanagement | RA-Intelligence | REGULA(TM) | Regulatory Affairs | RFID | Softwareentwicklung | Techfile | V&V

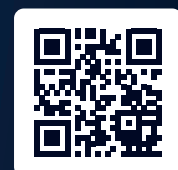


Hansjörg Riedwyl,
CEO

Durch die Vernetzung der Teams aus den Bereichen Clinicals, Q, RA und SW-Entwicklung verkürzen wir die time to market Ihrer Projekte markant.

Kontakt

ISS AG, Integrated Scientific Services
Robert-Walser-Platz 7 | CH-2503 Biel
Telefon +41 32 513 67 67
Fax +41 32 513 67 99
info@iss-ag.ch



www.iss-ag.ch



Dietmar Lang,
Geschäftsführer

Unser Anspruch sind qualitativ hochwertige und anspruchsvolle Digitalisierungslösungen für den Bereich Medizintechnik und Präzisionstechnik. Unsere Maxime ist maximaler Kundennutzen und Zufriedenheit.

Kontakt

it.conex GmbH
Herrenbühlstr. 9 | 78658 Zimmern o. Rottweil
Telefon +49 741 320710-20
kontakt@itconex.de



www.die-prozessverstehender.com

Das Unternehmen

Die it.conex GmbH (die Prozessverstehender) mit Ihren 2 Standorten in Zimmern ob Rottweil und Tuttlingen, steht für anspruchsvolle und qualitativ hochwertige Lösungen im Bereich der Unternehmensdigitalisierung und zur Gestaltung von effizienten Unternehmensprozessen. Die ELO – Software erfasst, verwaltet und archiviert alle geschäftsrelevanten Informationen im Unternehmen.

Ihre Vorteile:

- Transparenz
(je nach Berechtigung, über alle Dokumente und Prozesse)
- Chargenrückverfolgung
- Zertifikatsverwaltung
- Compliance
- Versionierung
- Dokumentation
- Rechnungsverarbeitung
- Digitales Signieren
- Digitales und revisionssicheres Archiv
- E-Mail-Management
- Vertragsmanagement
- Personal- und Bewerbermanagement
- Aktenbildung
- uvm.

Wir bieten

- **Erfahrung im Bereich ECM/DMS**
- **Digitalisierungslösungen für Medizin- und Präzisionstechnik**
- **Optimierung Unternehmensprozesse**
- **Personal- und Bewerbermanagement**
- **Datenschutzmanagement und Datenschutz**

Schlagworte

Audit Management | Automatisierung und Softwareentwicklung | Automatisierungslösungen | Bewerbermanagement | Chargenrückverfolgung | Compliance | Datenschutz | Datenschutzmanagement | DMS | DSGVO | ECM | ELO | Geschäftsprozessautomatisierung | Geschäftsprozesse | gesetzliche und normative Anforderungen | Mailmanagement | Normen | Personalmanagement | QM-Management | Rechnungsmanagement | Rechnungsprüfung | Vertragsmanagement | Workflow | Zeichnungsverwaltung

Das Unternehmen

Seit über 10 Jahren ist it@business der Partner für neue Technologien und zukunftsorientiertes Denken in der Region Schwarzwald-Baar-Heuberg. Neue Technologien wie KI, Business Intelligence, Modern Workplace, Digitalisierung und viele mehr finden Sie bei uns zuerst. Mit über 30 hochqualifizierten Mitarbeitern betreuen wir aktuell ca. 500 Kunden mit weit mehr als 10000 PC-Arbeitsplätzen. Ein großer Teil dieser Kunden ist direkt oder indirekt in der Automobil und Medizintechnik-Branche tätig. Dadurch haben wir ein umfassendes Verständnis für die speziellen Anforderungen und Wünsche unserer Kunden entwickeln können und bauen dies auch kontinuierlich aus. Damit sich unsere Kunden sicher sein können, dass Sie jederzeit den bestmöglichen Service erhalten, haben wir uns in den Bereichen Qualitätsmanagement (ISO 9001) und Informationssicherheits- Managementsystem (ISO 27001) zertifizieren lassen. Als Innovationspartner unserer Kunden beschäftigen wir uns sehr viel mit Themen wie künstlicher Intelligenz, Augmented Reality, Cloud Computing und Internet of Things. Dieses Wissen bringen wir unmittelbar in die Entwicklung unserer Kunden mit ein. So tragen wir unseren Teil zur technologischen Führerschaft der Region bei. Unser erklärtes Ziel ist es, unseren Kunden eine Plattform zu bieten, auf der die IT Sie in Ihrem Arbeitsalltag unterstützt und nicht behindert. Wir verstehen uns als Schnittstelle zwischen Menschen und Maschine.

Wir bieten

- IT-Betreuung und Support
- IT-Infrastruktur Planung und Installation
- Cloud-Lösungen
- IT-Analysen
- IT-Sicherheitskonzepte
- Schulungen
- Videoüberwachungs-Lösungen
- Monitoring und Patchmanagement
- Digitalisierungslösungen
- Dokumentation
- Validierung

Schlagworte

Analysen | AR | Azure | Betreuung | Cloud | Dienstleistung | Infrastruktur | IoT | IT-Sicherheit | KI | Konzepte | Microsoft | Office365 | Schulung | Spaichingen | Systemhaus | Videoüberwachung | Virtuelle Realität | VR

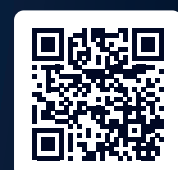


Timo Volkheimer,
Geschäftsführer

Unser Wissen ist Ihr Fortschritt:
Unser Ziel ist es, dass Sie mit
unserem IT-Knowhow in der Lage
sind mehr zu erreichen.

Kontakt

it@business GmbH & Co. KG
Balgheimer Straße 44 | 78549 Spaichingen
Telefon +49 7424 981042 0
info@itatbusiness.de



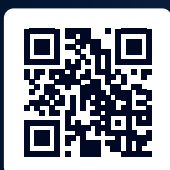


Jürgen Gäckle

Exzellenz für Ihr Unternehmen ist unser Ziel. ITelligence – Der erfahrene Partner, dem Sie vertrauen. Projekt- und Krisenmanagement, Prozessoptimierung, Expense- und SLA-Tracking sind unsere Kernkompetenzen. Weiterhin unterstützen wir Sie natürlich gerne in der Restrukturierung und dem Outsourcing von Funktionsmodulen.

Kontakt

ITelligence GmbH
Mühlgasse 16-3 | 78549 Spaichingen
Telefon +49-7424-96069-50
info@itelligence.com



www.itelligence.com



Das Unternehmen

EXCELLENCE: Sie sitzen im Fahrersitz, wir liefern die PS und das passende Cockpit, damit Sie jederzeit die Kontrolle über Ihre Projekte, Kosten und IT-Services haben. Unsere maßgeschneiderten 360° Services liefern Ihnen die Transparenz und Unterstützung, die Sie für Ihre Infrastruktur brauchen. WIR SORGEN DAFÜR, dass Ihre Projekte erfolgreich sind, Betriebskosten sich im richtigen Rahmen bewegen und die Prozesse optimal auf Ihr Setup abgestimmt sind. Unsere Plattform liefert Ihnen die notwendige Transparenz, um Trends zu erkennen und richtige Entscheidungen zu treffen.

Wir bieten

Projektmanagement:

- Collaboratives und agiles DevOps Projektmanagement
- Projektmanagement
- Professionelles Programm- und Portfoliomanagement
- Management-Dashboard Services

Krisenmanagement bei

- Zeit- und Budgetüberschreitungen
- Qualitätsdefiziten
- Ressourcenengpässen
- Interessenkonflikten
- PR-GAUs

Prozessoptimierung:

- Prozessanalyse
- KPI Definition
- PPI Aggregation
- PPI/KPI Visualisierung
- Prozess Optimierung
- PPI/KPI Tracking

Kostenoptimierung:

- Due Diligence
- Strategieentwicklung
- SWOT - Analyse
- Risk - Assessments
- Business Case Simulation
- Plan to Execution Konzept

Lifecycle Management:

- Ausschreibungs-Generierung und Durchführung
- Vertragsverhandlungen
- Order Management
- Rollout Coordination
- Expense- und Claim- Management
- SLA/KPI Tracking

Das Unternehmen

Das ITS ist Ihr unabhängiger Ansprechpartner für Innovations-, Technologie- und Unternehmensfragen. Als gemeinnütziger Verein unterstützt das ITS Schaffhauser Unternehmen kostenlos in der ganzen Breite unternehmerischer Themen. Zur Stärkung ihrer Innovationskraft und Wettbewerbsfähigkeit. Suchen Sie Zugang zu spezifischen Technologien, Kontakte zu Experten, Projektpartnern oder thematischen Netzwerken? Abgestimmt auf Ihr individuelles Unternehmensbedürfnis, bringt das ITS Sie mit Hochschulen, Forschungsinstituten, Fachexperten, Unternehmen oder Gleichgesinnten zusammen. Sie erhalten Zugang zu relevanten Informationen, Netzwerken und spezifischen Kontakten, die Sie in der Umsetzung Ihrer unternehmerischen Projekte voranbringen. Sind Sie auf der Suche nach Information zu aktuellen Trends und Technologien? Suchen Sie Fallbeispiele als Inspiration für eigene Innovationsprojekte und unternehmerische Tätigkeiten? An den Veranstaltungen des ITS erhalten Sie Informationen zu aktuellen Unternehmens-, Technologie- und Innovationsthemen. Konkrete Praxisbeispiele bieten Inspiration und Orientierung. Gleichzeitig können Sie sich mit Fachleuten und Gleichgesinnten aus Industrie und Forschung vernetzen. Suchen Sie praktische Werkzeuge und Vorgehen zur Stärkung ihrer Innovationskraft? Möchten Sie praxiserprobte Methoden erlernen und auf Ihre eigenen Themen anwenden? Die ITS-Innovationswerkstätten vermitteln Ihnen praxistaugliche Methoden und Werkzeuge zur Anwendung in Ihrem Unternehmensalltag. In der ITS-Wissensbibliothek stellt Ihnen das ITS Methoden, Werkzeuge und konkrete Fallbeispiele zur Verfügung. Suchen Sie Unterstützung zur Initiierung, Begleitung, Umsetzung oder Finanzierung eines Innovationsprojekts? Das ITS unterstützt Sie beim Aufsetzen Ihrer Innovationsvorhaben, vermittelt Kontakte für die Projektrealisierung, zeigt Fördermöglichkeiten auf und vermittelt Zugang zu Förderprogrammen. Die Dienstleistungen des ITS sind für Schaffhauser Unternehmen kostenlos.

Wir bieten

- **Kontaktvermittlung & Vernetzung mit Hochschulen, Forschungsinstituten, Fachexperten, Unternehmen oder Gleichgesinnten**
- **Information & Inspiration zu aktuellen Trends und Technologien**
- **Methoden & Werkzeuge zur Stärkung der Innovationskraft**
- **Unterstützung zur Initiierung, Begleitung, Umsetzung oder Finanzierung für Innovationsprojekte**

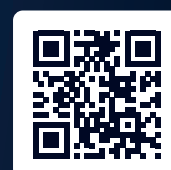
Schlagworte

Clusterentwicklung | Energieeffizienz | Industrie | Innovation | Innovationsförderung | Netzwerk | Projekt | Region Schaffhausen | Technologie | Technologieplattform | Veranstaltungen | Vermittlungsdrehscheibe | Wissens- und Technologietransfer | zentrale Anlaufstelle

Wir sind Mitglied bei
TechnologyMountains, weil wir
gemeinsam grenzüberschreitende
Technologie- und
Kooperationsprojekte ermöglichen
und unterstützen wollen.

Kontakt

ITS Industrie- und Technozentrum Schaffhausen
Marco Jaggi, Geschäftsführer
Freier Platz 10 | CH-8200 Schaffhausen
Telefon +41 52 569 89 99
info@its.sh.ch





Prof. Dr.-Ing. Götz T. Gresser



Das Unternehmen

Die ITV Denkendorf Produktservice GmbH (ITVP) vereint höchste Qualität und große Expertise mit modernster Technologie. Die zertifizierte Entwicklung und Produktion von größtenteils textilbasierten medizinischen Implantaten und deren Vorprodukten erfolgt nach EN ISO 13485. Dabei reicht die Entwicklungs- und Fertigungstiefe vom Molekül bis zum nahezu fertigen Medizinprodukt, das der Kunde nur noch endverpacken, sterilisieren und auf den Markt bringen muss. Neben der Synthese von resorbierbaren Polymeren stehen uns nahezu alle Möglichkeiten der Polymerverarbeitung aus der Schmelze und der Polymerlösung zur Verfügung, um hochwertige resorbierbare und nicht-resorbierbare Garne und Monofilamente, Vliesstoffe sowie Folien und Membranen aus den Polymeren erzeugen zu können. Textile Implantate wie Netze, Bänder, Gefäßprothesen und Stents im Trachea- und Oesophagusbereich sind weitere Schwerpunkte unserer Tätigkeit. Die Entwicklung und Produktion findet größtenteils in Reinräumen der ISO Klasse 8 statt. Die ITVP ist ein Tochterunternehmen der Deutschen Institute für Textil- und Faserforschung (DITF), Europas größtem Textilforschungszentrum. Gemeinsam bieten wir ein breites Spektrum an chemischen, textilen und biologischen Prüfverfahren im Rahmen unserer akkreditierten Prüflaboratorien an.

Wir bieten

- **Auftragsentwicklung neuer und innovativer Medizinprodukte**
- **Herstellung von resorbierbaren und nicht-resorbierbaren Biomaterialien**
- **Produktion von medizinischen Implantaten und deren Vorprodukten**
- **Chemische, textile und biologische Prüfungen**

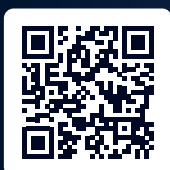
Schlagworte

Bänder | chirurgisches Nahtmaterial | Entwicklung | Fasern und Garne | Folien oder Membranen | Gefäßprothesen | Netze | Oesophagus-Stents | Produktion | resorbierbare Polymere | Smart Textiles | Textile Implantate | Trachea-Stents

Die ITVP ist Partner von Firmen für kundenspezifische Entwicklungen und Produktionen von Medizinprodukten. Dabei haben Innovation, Effektivität und Qualität höchste Priorität.

Kontakt

ITV Denkendorf Produktservice GmbH
Körschtalstr. 26 | 73770 Denkendorf
Telefon +49 711 9340 - 0
Fax +49 711 9340 - 297
info@itvp-denkendorf.de



www.itvp-denkendorf.de



Das Unternehmen

Ursprünglich vor über 40 Jahren als Weisser Präzisionstechnik GmbH & Co. KG gegründet, wurde das Unternehmen im Zuge der Übernahme von J.G. WEISSER Söhne durch die Hardinge Group innerhalb der J.G. WEISSER als eigenständige Abteilung integriert. Die Business Unit WPT hat sich auf die Entwicklung, Konstruktion und Fertigung von Hand Laseranlagen spezialisiert. Das modulare Maschinenportfolio der handbetriebenen oder halbautomatischen Anlagen hilft Ihnen Ihre Werkstücke präzise herzustellen, oder zu bearbeiten. Von der Beratung bis hin zur Inbetriebnahme erhalten Sie alles aus einer Hand. Die Hand Laseranlagen passen sich modular bestmöglich an Ihre sich ändernden Bedürfnisse an. Die Grundmaschine kann durch eine Vielzahl von Optionen und Zubehör, auch noch vor Ort bei Ihnen individuell, auf die Anforderungen angepasst werden. Nutzen Sie das Wissen und die Kompetenz von WEISSER, um eine gemeinsame Möglichkeit zu definieren, Ihre Bauteile wirtschaftlich und prozesssicher herzustellen, oder zu bearbeiten.

Wir bieten

- Hand Laseranlagen, offen
- Hand Laseranlagen, geschlossen
- Hand Laseranlagen, kundenspezifisch
- Laserapplikation
- Laserschweißen

Schlagworte

Laserschweißen

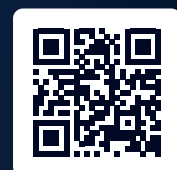


Stefan Maier,
Leiter Vertrieb, WPT

Wir sind Mitglied, um Sie als Netzwerkpartner in Ihrem jeweiligen Segment, mit unserem Know-how bestmöglich zu unterstützen - fordern Sie uns heraus!

Kontakt

J.G. WEISSER SÖHNE GmbH & Co. KG
Unit: WEISSER Präzisionstechnik, Johann-Georg-Weisser-Straße 1 | 78112 St. Georgen im Schwarzwald
Telefon +49 7724 881-590
wpt@weisser-web.com



www.weisser-pt.com



Andrej Jakobi,
Geschäftsführer

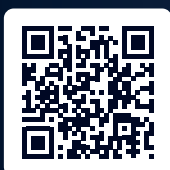
Nicht mit Erfindungen, sondern
mit Verbesserungen macht man

Vermögen.

Henry Ford

Kontakt

Jakobi Dental GmbH
Am Nusskopf 2 | 66578 Schiffweiler
Telefon +49 6821 95711 0
Fax +49 6821 95711 60
info@jakobi-dental.de



www.jakobi-dental.de



Das Unternehmen

Seit 2003 sind wir erfolgreich in der Dentalbranche tätig und wir möchten dies auch in der Zukunft sein. Deshalb rüsten wir uns bereits heute für morgen. Mit der Optimierung des Bewährten, mit innovativen Produktbereichen und Produktfamilien, mit modernisierten und aktualisierten Verfahrensabläufen, mit neuen Gedanken und engagierter Einsatzfreude - davon möchten wir Sie überzeugen. Durch die enge Zusammenarbeit mit unseren Kunden, Praktikern und Wissenschaftlern im In- und Ausland wird das gesamte Lieferprogramm ständig erweitert, ergänzt und auf den neuesten Stand der Technik und den Bedürfnissen und Erfordernissen des Marktes angepasst. Unser Qualitätsmanagement ist ein wichtiger Bestandteil unserer langfristigen Unternehmensstrategie, in die jeder einzelne Mitarbeiter eingebunden ist und die von einem Team-Gefühl getragen wird. Konsequente Produkt- und Verfahrensprüfungen gewährleisten einen gleich bleibend hohen Qualitätsstandard und sind somit wichtige Grundlage für unser weiteres Wachstum. Jakobi Dental GmbH versorgt die Dentalwelt mit Instrumenten und Systemen für:

- Intraorale Fotografie
- Zahnärztliche Diagnostik
- Parodontologie
- Konservierende Behandlung
- Endodontie
- Extraktion
- Dentale Chirurgie u. Implantologie

Unsere Kernkompetenz liegt in der Herstellung von Produkten für die Dental-Fotografie.

Wir bieten

- **Jakobi Dental GmbH ist ein weltweit agierendes Unternehmen.**
- **Für unsere Kunden bieten wir:**
- **Qualitativ hochwertige dentale und chirurgische Handinstrumente**
- **Innovative Produkte, entwickelt in Kooperation mit weltweit bekannten Praktikern**
- **Kompetente Beratung und Schulungen**
- **Zusammenarbeit mit internationalen Referenten**
- **Zertifizierte Qualität**

Schlagworte

beschlagfreie Fotospiegel | dentale chirurgische Instrumente | Dental-fotografie | intraorale Fotografie | Küretten | Nadelhalter | Photo Mirror Demister | Pinzetten | Raspatorien | Scaler | Scheren | Spiegelhalterung Belüftung Beleuchtung | Sterilisationskassette für Spiegel | Zahnzangen

Das Unternehmen

Die Jauch-Unternehmensgruppe ist Spezialist für Quarze und Oszillatoren, sogenannte „frequenzgebende Bauteile“. Darüber hinaus hat sich das 1954 gegründete Unternehmen auf dem Zukunftsmarkt der Lithium-Batterietechnologie einen Namen gemacht. Quarze und Oszillatoren aus dem Hause Jauch sind als zuverlässige und hochpräzise Taktgeber in nahezu allen elektronischen Anwendungen gefragt. Angefangen bei der Quarzuhr bis hin zu Wireless-Anwendungen wie etwa intelligenten Stromzählern, Smartwatches oder industriellen IoT-Lösungen. Eine fundierte technische Beratung sowie eine hochmoderne Testumgebung am Unternehmenssitz in Villingen-Schwenningen garantieren, dass jeder Kunde die für seine Belange optimale Lösung erhält. Darüber hinaus verfügt Jauch über ein großes Standardrepertoire verschiedenster Batteriezellen und entwickelt zudem kundenspezifische Batterielösungen. Dabei begleiten die Batterie-Experten von Jauch ihre Kunden über den gesamten Entwicklungsprozess: von der Zellauswahl über die Programmierung der Schutzelektronik bis hin zur Assemblierung des Batterie-Packs. Batterielösungen von Jauch kommen etwa in der Medizintechnik, der Unterhaltungselektronik und im Automotive-Bereich zum Einsatz. In der neu gegründeten Battery Academy bietet Jauch zudem Schulungen rund um den Umgang, den Transport und die Zertifizierung von Lithium-Batterien an. Mit seinen Tochterunternehmen in Großbritannien, Frankreich, und den USA verfügt Jauch über ein globales Vertriebsnetz.

Wir bieten

- **Frequenzgebende Bauteile und individuelle Batteriesysteme**
- **Durchgängiges Qualitätsmanagement**
- **Großes Zertifizierungs-Know-how**
- **Fundierte technologisches Spezialwissen**
- **Globales Vertriebsnetz**
- **Familiäres Arbeitsumfeld**

Schlagworte

Batteriefertigung | Battery Management System | Bauteiloptimierung | Elektroindustrie | großes Lager | IoT | Kundenzufriedenheit | Lithium Ionen- und Lithium Polymer-Batterie Packs | Luft- und Raumfahrt | Medizintechnik | Mess- und Regelungstechnik | Oszillatoren | Quarze | schneller Service | Sicherheitselektronik | technischer Support – messbar besser



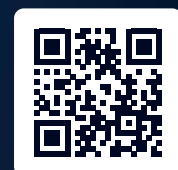
Steffen Fritz,

Director Sales and Member of Executive Board

Rhythmus und Energie sind der Puls für den Fortschritt: Die Jauch-Unternehmensgruppe ist einer der großen Spezialisten für Quarze und Quarz-Oszillatoren. Zudem bieten wir Komplettlösungen für Ihr Batteriesystem entsprechend Ihren Anforderungen.

Kontakt

Jauch Quartz GmbH
In der Lache 24 | 78056 Villingen-Schwenningen
Telefon +49 7720 945-0
info@jauch.com



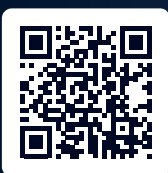


Elmar Büttner

Wir sind Mitglied bei TechnologyMountains, weil unsere Technologie und unser Know-how gut in dieses hochinnovative Netzwerk passt und wir so gemeinsam Mehrwerte schaffen können.

Kontakt

Jet Clean Systems AG
Wildschachenstrasse 14 | 5200 Brugg
Telefon +41 56 450 96 64
elmar.buettner@jet-clean-systems.ch



www.jet-clean-systems.ch

JET CLEAN SYSTEMS

surface treatment technology

Das Unternehmen

Jet Clean entstand 2015 als Management Buyout während der Fusion von General Electric und Alstom. Von 2007 bis 2015 wurden die nun von Jet Clean Systems verwendeten Technologien in Forschungsprojekten entwickelt, angewandt und verifiziert. Die immer komplexer werdenden Bauteile und Implantate stellen hohe Anforderungen an die Oberflächenbearbeitung. Mit der patentierten SURFAST® Technologie unterstützen wir beispielsweise Implantat Hersteller, Werkzeug- und Formenbauer, sowie andere Branchen beim Reinigen, Entgraten, Polieren oder Aufrauen. Oberflächen von Implantaten müssen nach der Grundbearbeitung in den für die Anwendung geeigneten Oberflächenzustand gebracht werden. Mit SURFAST® können bei der Herstellung von medizinischen Implantaten, Knochenplatten und Präzisionswerkzeugen die Oberflächen optimal, ohne Einbusse der Geometrie, bearbeitet werden. Dies ohne, dass Rückstände an der Oberfläche zurückbleiben. Ob Aufrauen für eine bessere Haftung, Polieren oder Entgraten, unser SURFAST® Technologie bietet Anwendungsmöglichkeiten, die Ihren Wünschen und Bedürfnissen optimal angepasst werden können. Sie können Ra-Werte von unter 0.1 µm bis 2.0 µm erzielen. Bei der Bemusterung im Werkzeug- und Formenbau fallen gegen Ende der Herstellung manuelle Arbeiten wie Entgraten, Polieren und Anpassungen an. Eine Automatisierung dieser Tätigkeiten ist schwierig, da viel Geschick und Erfahrung des Mitarbeiters nötig sind. Hier unterstützen wir mit unserer SURFAST® Technologie und helfen diese Prozesse zu automatisieren. Mit der patentierten SURFAST® Technologie können Bauteile ab kleinsten Dimensionen bearbeitet werden und aus mehreren Prozessschritten ein einziger gemacht werden. Dank dem hohem Automatisierungsgrad erzielen Sie reproduzierbare Ergebnisse unter der Einhaltung von engsten Toleranzen.

Wir bieten

- **Technologie zum POLIEREN, AUFRAUEN, ENTGRATEN oder REINIGEN**
- **Oberflächenbearbeitung mit minimalem Energieaufwand von Ø 2kW**
- **Händische Tätigkeiten automatisieren**
- **Entgraten ohne Kantenverrundung**
- **Punktgenauer oder flächiger Strahl**
- **Minimaler Strahlmittelverbrauch dank Kreislaufsystem**
- **Rückstandsfreie Oberflächen**
- **Standardsysteme und Individuallösungen**

Schlagworte

Automationen | Energieeffizienz | entgraten | Maschinenbau | Oberflächenbearbeitung | Polieren | Reinigen



Das Unternehmen

Die global tätige familiengeführte JOPP-Gruppe mit rund 2000 Mitarbeitern bietet im Geschäftsbereich Elektronik die komplette Entwicklung elektronischer Hard- und Softwarelösungen sowie die Fertigung elektronischer Baugruppen bis hin zu Komplettsystemen inkl. sämtlicher vor- und nachgelagerter Dienstleistungen an. Die JOPP-Gruppe ist Systemlieferant technischer Baugruppen im Antriebsstrang von Fahrzeugen, vom Schaltknopf über den Schaltmechanismus bis zu Getriebeanbindungen und Schaltdomen. JOPP entwickelt und liefert mechanische Bauteile, Lösungen für Automatikoder Shift-by-Wire-Wählbetätigungen komplettiert mit zugehörigen Interior-Anwendungen sowie eigene Sensor- und Aktuator-konzepte. JOPP beliefert Getriebehersteller mit Systemen zur Beölung und Kühlung. Kompetenzen bei Automatisierungslösungen und Sondermaschinen runden die Gruppe nicht nur ab, sondern dienen auch der Sicherstellung effizienter Produktionsprozesse. Als Innovator zukünftiger Mobilität hat JOPP diverse Serienanwendungen im Bereich der Sensorik etabliert. Eine eigene patentierte Gangerkennung mittels 3D-Magnetsensorik kann in Echtzeit und auch als Modul losgelöst von der Schaltung eingesetzt werden. Weltweit steuern damit Automobilhersteller u.a. Start-Stopp-Automatiken. Die vorkonfigurierte Sensor-/Magnetkombination kann ohne weiteren Messaufwand im Fahrzeug verbaut werden, was Montage- und Prüfvorgänge beim Einbau überflüssig macht, durch die Präzision der Sensorik aber vor allem eine deutliche Optimierung des Fahrkomforts schafft. Neben Sensorik- und Aktuatorik-Lösungen entwickelte JOPP eine bidirektionale Schnellladestation für Elektro- und Hybridfahrzeuge, die seit Jahren erfolgreich im Einsatz ist. JOPP steht für den Anspruch höchster Qualität bei effizienter Produktion durch permanente Weiterentwicklung von Prozessen und Qualifikation seiner Mitarbeiter. JOPP entwickelt und produziert nach dem Standard der Automobilindustrie IATF 16949 sowie AUTOSAR und ISO 26262 Funktionale Sicherheit.

Wir bieten

- **Electronic Engineering and Manufacturing Services**
- **Hardware & Embedded Software-Development**
- **Gearshift Systems**
- **Lubrication & Engine**
- **Cooling Systems**
- **Machining Technology**
- **Powder Metal Technology**

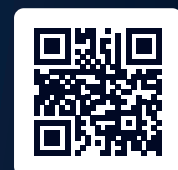
Schlagworte

Aktuatorik | AUTOSAR | bleifrei | E-Mobilität | E²MS | Einpresstechnik | Elektronik | Elektronikbaugruppen | IATF 16949 | ICT/EOL | ISO 26262 | Lademanagement | Leiterplattenbestückung | Montage | optische/ funktionale Prüfung | Selektiv-/Wellenlöten | Sensorik | SMD | THT | verbleit

Wir sind Mitglied bei
TechnologyMountains da wir
glauben mit unseren Lösungen
einen positiven Beitrag für die
Mitglieder realisieren zu können.

Kontakt

Jopp Electronics GmbH
Christian Bock, Geschäftsführer
Auf Herdenen 12 | 78052 Villingen-Schwenningen
Telefon +49 7721 99380-0
Fax +49 7721 99380-100
info-electronics@jopp.com



www.jopp.com



Uli Kammerer,

Geschäftsführender Gesellschafter

Kammerer Medical Group

Das Unternehmen

Sie als Implantathersteller, Fachhändler oder Produzent für Medizintechnik finden in uns einen Partner mit über 30 Jahren Erfahrung, Innovationsgeist und dem nötigen Know-How für höchste Qualitätssicherung in allen Entwicklungs- und Produktionsbereichen. Erfahrenes und qualifiziertes Fachpersonal in den Bereichen Konstruktion, Fertigung und Qualitätssicherung sorgt dafür, dass aus Ihren Ideen und Visionen einsetzbare Instrumente höchster Präzision und Güte werden. Wir unterstützen Sie von der Idee bis zur Fertigung, d.h.: Visualisierung als 3D-Modell, Herstellung einsetzbarer Prototypen und Serienfertigung von Instrumente oder des auf Ihr Implantat abgestimmtes Instrumentensets (zertifiziert nach DIN EN ISO 13485:2012). Das Resultat dieser Partnerschaft: Sie als Kunde reduzieren die Zeit zwischen Entwicklung und Markteinführung um bis zu 50 %. Uli Kammerer, geschäftsführender Gesellschafter lehrt außerdem an verschiedenen Hochschulen, und befasst sich intensiv mit neuen OP-Techniken. Um neue Anforderungen vorwegnehmen zu können, beteiligen wir uns jedes Jahr an mehreren medizintechnischen Fachkongressen. Dieser Forscherdrang greift auch auf die Belegschaft über: „Für mich gibt es keine Formel oder Gebrauchsanweisung für Innovation. Ich habe einfach Freude daran, zusammen mit unseren Kunden und Lieferanten neue Ziele zu erreichen“, sagt beispielsweise Arian Mingo, Konstrukteur im Bereich „Entwicklung“.

Wir bieten

- **Erfahrung, Innovation, das nötige Know-how sowie höchste Qualitätssicherung in allen Bereichen – so unterstützen wir Sie von der Idee bis zur Markteinführung**
- **Als mittelständisches, flexibles Unternehmen mit kurzen Wegen und einer modernen Firmenführung sind wir für alle unsere Kunden ein zuverlässiger Partner**

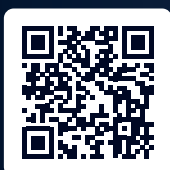
Schlagworte

DIN EN ISO 13485:2012 | Implantat | Instrumentenset | Medizintechnik | Produktentwicklung | Produktfertigung | Qualitätssicherung | Zertifizierung

Wir sind Mitglied bei
TechnologyMountains, weil wir den
innovativen Austausch innerhalb
dieses Netzwerks schätzen.

Kontakt

Kammerer Medical Systems GmbH & Co. KG
Friedrich-Wöhler-Str. 8 | 78576 Emmingen-Liptingen
Telefon +49 7465 9209-00
Fax +49 7465 9209-090
info@kammerer-med.de



kammerer-med.de

Das Unternehmen

Die Karl Kufner GmbH & Co. KG ist ein mittelständisches, familiengeführtes Unternehmen mit Sitz in Albstadt im Herzen der Schwäbischen Alb. Seit der Gründung im Jahre 1951 befassen wir uns mit der Oberflächenfiltration von Flüssigkeiten und Gasen. Wir entwickeln und produzieren maßgeschneiderte Filter und Siebe zum Schutz von funktionswichtigen und sicherheitsrelevanten Bauteilen vor Beschädigung und Verschleiß. Die Anwendungsgebiete umfassen dabei sämtliche Bereiche von Automotive über die Haus- und Umwelttechnik, den Maschinenbau und die Medizintechnik bis in den Bereich der Nanofiltration. Unsere Filter und Siebe sind Individual-Lösungen für die jeweilige Anwendung. Kleine und technisch komplexe Einbauräume benötigen innovative Filterdesigns. Technisch anspruchsvolle Anwendungen verlangen zuverlässig funktionierende und optimal ausgelegte Filtersiebe. Weil Erstellen wir wissen, dass Ihr Anwendungsfall ganz spezielle Anforderungen und Bedingungen mit sich bringt, konzeptionieren und produzieren wir für Sie passgenaue Filterlösungen, die exakt zu Ihrer Anwendung passen. Den Geometrien und Materialien sind dabei fast keine Grenzen gesetzt. Der Maschinenpark ist ausgelegt auf die Produktion von Prototypen und kleinen Stückzahlen ebenso, wie die vollautomatisierte Serienfertigung von Jahresbedarfen über mehrere Millionen Stück. Ebenso ist die Möglichkeit der Produktion im Reinraum der Klasse 7 vorhanden. Im firmeneigenen Betriebsmittelbau werden die benötigten Betriebsmittel konstruiert, gebaut und bis zur Serienreife entwickelt. Um auch die Zukunft mitgestalten zu können, arbeitet der Bereich Forschung und Entwicklung ständig anwendungsbezogen an neuen Materialien und Produktionsverfahren nach neuestem Stand der Technik. Wir sind zertifiziert nach EN ISO 13485, IATF 16949 und DIN ISO 14001

Wir bieten

- **Filterelemente mit Metall-, Kunststoffgewebe oder anderen Filtrationsmedien gefaßt in Metall- oder Kunststoffrahmen mit individuellen, der Einbausituation angepaßten Geometrien**
- **Individuelle Beratung zur optimalen Lösung Ihrer Filtrationsanwendung durch professionelles Projektmanagement**
- **Ausarbeitung und Umsetzung von Konzepten für Prototypen- und Serienfertigung**
- **Flexible Produktionskapazitäten. Dadurch mengen- und termingetreue Lieferung der benötigten Losgrößen**
- **Fertigung im Reinraum Klasse 7**
- **Hohe Fertigungstiefe durch firmeneigenen Formen- und Betriebsmittelbau**

Schlagworte

Filter | Gewebe | Konstruktion | Kunststoff | Medizintechnik | Membran | Siebe | Spritzguss



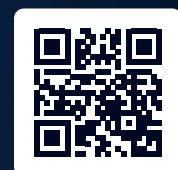
Roland Knittel,

Leiter Forschung und Entwicklung, Head of R&D

Küfner möchte durch sein Know-How dazu beitragen, daß Synergien im Netzwerk optimal genutzt werden können.

Kontakt

Karl Kufner GmbH & Co. KG
Rossentalstr. 87 | 72461 Albstadt
Telefon +49 7432 951 0
Fax +49 7432 951 115
info@kuefner.com



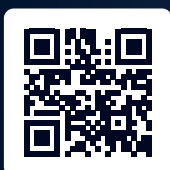


Christian und Karl Leibinger

Mit TechnologyMountains haben wir eine starke Interessensvertretung, die sich zielorientiert für die Medizintechnik einsetzt. Hier werden die Synergien der vielen mittelständischen Unternehmen genutzt und Interessen gebündelt.

Kontakt

Karl Leibinger Medizintechnik GmbH & Co. KG
KLS Martin Platz | 78532 Tuttlingen
Telefon +49 7461 706-0
Fax +49 7461 706-193
info@klsmartin.com



www.klsmartin.com

KLS martin GROUP

Das Unternehmen

Surgical Innovation is our Passion: Mit diesem Versprechen widmen wir uns seit 1896 der Chirurgie. Mit unserem Anspruch entwickeln und vertreiben wir medizintechnische Lösungen wie Implantatsysteme, hochfrequenzchirurgische Geräte, chirurgische Laser, Sterilisationscontainer, Operationsleuchten sowie chirurgische Instrumente. Dabei haben wir vielfach neue Maßstäbe gesetzt.

Die KLS Martin Group ist die Dachmarke für die Unternehmen Karl Leibinger Medizintechnik, Gebrüder Martin, KLS Martin in Freiburg und KLS Martin in den USA sowie zahlreichen Tochterunternehmen und Repräsentanzen auf der ganzen Welt. Unsere Produkte sind in über 140 Ländern auf der Welt im Einsatz. Darauf sind wir stolz und werden weiter daran arbeiten, eine noch bessere Behandlung des Patienten zu erreichen. Weltweit.

Wir bieten

- Chirurgische Instrumente
- Chirurgische Lasersysteme
- Medizinische Versorgungseinheiten
- Hochfrequenzchirurgie
- Implantate | Mund, Kiefer und Gesicht
- Implantate | Hand
- Implantate | Traumatologie
- Implantate | Dental
- Individual Patient Solutions | MKG
- Individual Patient Solutions | Obere Extremitäten
- Operationsleuchten
- Stirnleuchten
- Sterilisationscontainer
- Telemedizin
- Untersuchungsleuchten

Schlagworte

Chirurgische Instrumente | Chirurgische Laser | Elektrochirurgie | Handchirurgie | HF-Geräte | Implantate | Kiefer- und Gesichtschirurgie | Made in Germany | Medizintechnik | Mund- | Operationsleuchten | Patientenspezifische Implantate. | Sterilisationscontainer | Traumatologie

Das Unternehmen

KARL STORZ: Traditionsreicher Pionier in der Welt der Endoskopie
Die moderne Endoskopie hat die medizinische Diagnostik und Operationstechnik revolutioniert. Der Name KARL STORZ ist mit dieser Entwicklung engstens verbunden. Das Unternehmen KARL STORZ verkörpert hierbei drei wesentliche Werte: Kreativität, Flexibilität und Kompetenz. KARL STORZ – Hersteller von Endoskopen sowie endoskopischem Instrumentarium und Geräten – wurde 1945 von Dr. med. h. c. Karl Storz in Tuttlingen gegründet. In diesen über 70 Jahren erfolgreicher Marktpräsenz ist das Familienunternehmen zu einem weltweit für Qualität und Produktinnovationen bekannten Anbieter gewachsen. Vom Stammsitz in Tuttlingen (Deutschland) hat sich das Unternehmen vom einstigen Zweimann-Betrieb in ein global agierendes Unternehmen mit heute weltweit 8.000 Mitarbeitern entwickelt. Am Stammsitz und Produktionsstandort Tuttlingen sind 3.000 Mitarbeiter beschäftigt. Weltweit existieren sieben weitere Produktionsstätten (Europa und USA) sowie 47 Vertriebs- und Marketinggesellschaften. KARL STORZ Endoskope beherrscht die Technologiefelder Optik, Mechanik sowie Elektronik und kombiniert diese mit durchdachten Softwareprodukten zu innovativen medizintechnischen Systemen. Bei Entwicklung und Fertigung stehen visionäres Design, präzises handwerkliches Können und klinische sowie technische Effektivität im Vordergrund.

Wir bieten

- **15.000 Produkte für die Humanmedizin, Veterinärmedizin und Industrie Endoskopie**
- **Produkte und Systeme für über 15 medizinische Fachdisziplinen**
- **Führend im Bereich vernetzter Operationssäle**
- **Innovative Lösungen für das klinische Workflow- und Ressourcenmanagement**
- **Unterstützung medizinischer Fortbildung**

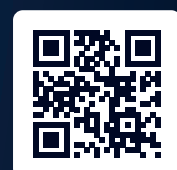
Schlagworte

Endoskopie | Familienunternehmen | Innovationsführer |
Medizintechnik | Minimal Invasive Chirurgie | Tuttlingen

Die Vernetzung von Wirtschaft,
Wissenschaft und Politik ermöglicht
Kooperationsmodelle, die die
Medizintechnik als innovative
Branche weiter stärken.

Kontakt

Karl Storz GmbH & Co. KG
Karl-Christian Storz, Geschäftsführender Direktor
Mittelstr. 8 | 78532 Tuttlingen
Telefon +49 7461 708-0
Fax +49 7461 708-105
info@karlstorz.de





Frank Schlupp,
Geschäftsführer

Das schönste an den Bergen ist die Aussicht! Wir bieten eine ganzheitliche Perspektive auf alle Dokumente und Prozesse im Produktlebenszyklus für mehr Effektivität.

Kontakt

keytech Süd GmbH
Bahnhofstraße 39 | 72172 Sulz am Neckar
Telefon +49 7454 960 38 0
Fax +49 7454 960 38 29
mail@keytech.de



www.keytech-sued.de



Das Unternehmen

Sie entwickeln, konstruieren und produzieren exzellente Produkte - wir sorgen dafür, dass Sie immer die richtigen Informationen zum richtigen Zeitpunkt am richtigen Ort vorfinden. Begriffe wie PLM, DMS oder Projektmanagement sind für keytech tatsächlich lediglich Schlagworte. Als lösungsorientiertes Softwareunternehmen geht es uns um die übergreifende Optimierung der damit verbundenen Prozesse zur bestmöglichen Projektabwicklung. Dabei werden alle Abteilungen, Systeme und Ressourcen einbezogen. Die keytech Kunden haben so stets eine hervorragende Perspektive auf alle Vorgänge, ohne Details aus den Augen zu verlieren. "Groß Planen - Klein Starten", das ist seit der Firmengründung 1996 eine der wesentlichen Maximen von keytech. "Software Made in Germany" und "Think Global - Act Local" ergänzen den Reigen der festen Grundsätze. Für die Kunden bedeutet dies ein Maximum an Qualität und Flexibilität. Sie haben die Möglichkeit, an einem Punkt im Unternehmen mit der Prozessoptimierung anzufangen und diese stufenlos in allen Bereichen auszubauen. Dies ist immer dann interessant, wenn Produktwissen über mehrere Abteilungen, diverse Standorte in Deutschland und Europa oder sogar über die ganze Welt verteilt ist. keytech kanalisiert dieses Wissen und macht es verfügbar. Damit bildet es eine wertvolle Grundlage für entscheidende Wettbewerbsvorteile. Mit 14 Mitarbeitern bei der keytech Süd GmbH in Sulz und weiteren 60 in unserer Muttergesellschaft in Recklinghausen gehören wir zu den PLM-Marktführern in Deutschland.

Wir bieten

PLM-, DMS- und Projektmanagementsoftware aus einer Hand mit leistungsstarken Schnittstellen zu nahezu allen führenden M-CAD, E-CAD, CAM und ERP-Systemen. Die zahlreichen Referenzen aus dem Maschinen- und Anlagenbau, der Medizintechnik und dem Automotivebereich bestärken uns in unserem stetigen Streben nach bestem Service vor Ort.

Schlagworte

DMS | PDM | PLM | Plotmanagement und elektronischen Ersatzteilkatalogen. | Produktkonfiguratoren | Projektmanagement mit Schnittstellen zu allen führenden CAD/CAM und ERP-Systemen. Darüber hinaus Integration von Normteilkatalogen

Das Unternehmen

KH Medical ist hochmodern und sehr erfahren. Wir sind Teil der seit 60 Jahren familiengeführten Kunststoff Helmbrechts Gruppe (KH-Gruppe) mit Sitz in Helmbrechts, Bayern. Aufgrund unserer globalen Präsenz haben wir Zugriff auf fünf Fertigungsstandorte auf drei Kontinenten mit 1.500 Kollegen. Alles aus einer Hand. Um ein Projekt von Anfang bis Ende zu realisieren, braucht es Expertise in vielen Bereichen. KH Medical bietet Produktions-Know-how von der Konstruktion bis zur Montage. Über die KH-Gruppe können wir zudem internationale Ressourcen nutzen – wobei alle Medical-Prozesse vollständig von anderen Branchen getrennt sind. Spaltlose Bedien-Oberflächen für medizinische Geräte? Hier können wir Ihnen helfen. Mit innovativen Verfahren, die gerade erst beginnen, den Healthcare-Bereich zu erobern. Wir beraten Sie zielorientiert und setzen Ihre Wünsche ins Produkt um.

Wir bieten

- **Spritzgusstechniken: IML (In Mold Labeling), IMD (In Mold Decoration), Mikrospritzguss, Mehrkomponenten (1K, 2K, 3K)**
- **Oberflächentechnik: Lackierung, Folientechnik**
- **Dienstleistung: Engineering, Werkzeugbau, Werkzeugbau-Service, Assembling**
- **Baugruppenmontage im Grau- und Reinraum, auch unter dem Mikroskop**
- **Zertifiziert nach EN ISO 13485:2016, DIN ISO 9001:2015 und DIN EN ISO 50001:2018**

Schlagworte

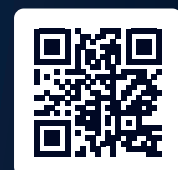
Baugruppenmontage | Entwicklung | Fertigung | IMD | IML | Kunststoffspritzguss | Medizintechnik | Mikrospritzguss | Präzisionsteile | Reinraumfertigung | Reinraummontage | Werkzeugbau



Christoph Zuleeg,
Leitung Key Account

Kontakt

KH Medical GmbH
Pressecker Str. 39 | 95233 Helmbrechts
Telefon +49 9252 709 0
Fax +49 9252 709 160
sales@kh-medical.de





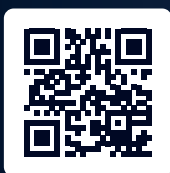
Jens Graf,

Leitung Marketing, Vertrieb,
Mitglied der Geschäftsleitung

Die technische Keramik zählt zu den innovativsten Materialien unserer Zeit und ermöglicht in Kombination mit der hohen Formgebungsfreiheit des Spritzgussverfahrens phantastische neue Lösungen für die unterschiedlichsten Produkte, Anwendungen und Einsatzbereiche. Eine High-Tech Symbiose.

Kontakt

Kläger Spritzguss GmbH & Co. KG
Hochgerichtstr. 33 | 72280 Dornstetten
Telefon 0049-7443-9633-0
Fax 0049-7443-9633-88
info@klaeger.de



www.klaeger.de

Das Unternehmen

Intelligente Spritzgussystemlösungen aus Kunststoff, Keramik und Metall. Kläger ist Entwicklungspartner, Produzent von Spritzgussteilen und Systemlieferant von integrierten Spritzguss-Lösungen. Vollverantwortlich für das Projekt- und Serienmanagement deckt Kläger die gesamte Wertschöpfungskette - Engineering, Formenbau und Spritzguss auf Basis einer breit aufgestellten Materialkompetenz ab.

- **Durchdachte Lösungen aus einer Hand:**
Die richtige Werkstoff- und Verfahrenswahl ist entscheidend für ein erfolgreiches Produkt. Der Erfahrungsschatz aus über 1600 Produkten, der Kompetenz im Präzisionsformenbau und dem Expertenwissen aus der Verarbeitung von über 300 Materialien, verschafft uns ein umfassendes KNOW-HOW und ein tiefgründiges KNOW-WHY. Auf dieser kundenorientierten Basis produzieren wir präzise Spritzgussteile, kombinieren diese zu hybriden Bauteilen oder integrieren mehrere in Baugruppen zum anwendungsgerechten Werkstoffverbund.
- **Keramikspritzguss bei Kläger:**
Kläger zählt zu den Pionieren im Bereich Keramikspritzguss und fertigt wegweisende, qualitativ hochwertige Spritzgussprodukte aus technischer Keramik. Das Dienstleistungspaket beinhaltet die Produktentwicklung (incl. Prototypen), Materialentwicklung, Werkzeugbau, Spritzguss, Entbinderung, Sinterung, Hartbearbeitung und die Systemintegration. Als bislang erstes und einziges CIM-Unternehmen wurde Kläger 2018 mit dem Best Component Award Technical Ceramic bedacht. Mit der Verleihung dieses Awards wurde die innovative Arbeit des Unternehmens gewürdigt und die führende Marktstellung eindrucksvoll bestätigt.

Wir bieten

- **Entwicklung und Konstruktion**
- **Projektmanagement**
- **Kunststoff-Spritzguss**
- **Keramik-Spritzguss**
- **Formenbau**
- **Internationale Werkzeugbeschaffung**
- **Systemlösungen aus Kunststoff, Keramik und Metall**

Schlagworte

Automatisierung | Baugruppen | Engineering | Formenbau | Kunststoffe | Medizintechnik | Präzisionsbauteile | Projektmanagement | Spritzguss | Spritzgusswerkzeuge | technische Keramik

Das Unternehmen

Mit modernsten Berechnungstools ausgestattet und in Verbindung mit der langjährigen fertigungstechnischen Kompetenz und der Erfahrung bei der Auslegung von Verzahnungen fokussiert sich die KOEPPER Engineering GmbH auf die Entwicklung und Optimierung von Verzahnungen und Getriebeanwendungen. Langjährige Erfahrungen auf dem Gebiet spielfreier und verspannter Verzahnungslösungen für geräuschempfindliche Anwendungen in Motoren und Getrieben finden Eingang in die Entwicklungsarbeiten für qualitative hochwertige, geräusch- und spieloptimierte Auslegungen von Radsätzen und Getrieben, sowie zur Auslegung von Sonderverzahnungen. Getriebeentwicklungen auch für neue Anwendungen aus dem Bereich der Elektromobilität – seien es Stirnradgetriebe oder beispielsweise hochübersetzende Radnabenantriebe werden durchgeführt. Auch Entwicklungen für non automotive Anwendungen wie beispielsweise für die Gebäudetechnik, Medizintechnik, Lebensmittelindustrie oder Haushaltswarenindustrie gehören zum Leistungsspektrum. Mit der Herstellung von Prototyp- und Musterteilen auf seriennahen Fertigungseinrichtungen für Zahnradanwendungen aus Stahl wie auch ggfs. aus Kunststoff stellt die KOEPPER Engineering GmbH seinen Kunden auch Funktionsmuster zur Verfügung.

Wir bieten

- **Kundenspezifische Verzahnungs- und Getriebeauslegungen**
- **Fundierte Wissen im Bereich der Antriebstechnik**
- **Optimierte Standard- und Systemlösungen**
- **Planungs- und Fertigungskompetenz**
- **Motivierte und engagierte Mitarbeiter**
- **Ausgeprägte Marktkenntnisse**
- **Hoher Grad an Flexibilität**
- **Unterstützung bei Prototyp-Phasen und Testläufen**

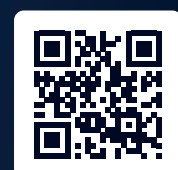
Schlagworte

Elektromobilität | Entwicklung | Getriebe | Getriebeberechnung | Globoid-Verzahnung | Musterteile | Prototypen | Radsätze | Sonderverzahnung | Unrund-Verzahnung | Verzahnungsauslegung

TechnologyMountains ist die ideale Plattform für innovative Unternehmen unserer Region, um Wissen und Erfahrungen auszutauschen.

Kontakt

KOEPPER Engineering GmbH
Hubert Kaltenbrunner, Geschäftsführer
Goethestr. 14 | 78120 Furtwangen
Telefon +49 7723 655-0
info@koepfer.com





Prof. Dr.-Ing. Bahman Azarhoushang,
Institutleiter

Wir sind als Partner
des Innovationsforums
Zerspanungstechnologie Mitglied
bei TechnologyMountains,
und wollen damit Synergien
zwischen Firmen und unserem
Forschungsinstitut generieren.

Kontakt

Kompetenzzentrum für Spanende Fertigung (KSF)
Jakob-Kienzle-Str. 17 | 78054 Villingen-Schwenningen
Telefon +49 7720 307-4328
Fax +49 7720 307-4208
ksfinfo@hs-furtwangen.de



ksf.hs-furtwangen.de



Das Unternehmen

Das im Jahr 2001 gegründete Institut KSF forscht im Innovations- und Forschungszentrum Tuttlingen der Hochschule Furtwangen in den Bereichen Zerspanung, Laserbearbeitung, Erodieretechnik, hybrider und datengetriebener Fertigungsprozesse. Das KSF verfügt über eine umfangreiche Ausstattung zur Durchführung anspruchsvoller anwendungsorientierter Forschung. Ein Hochpräzisions-Bearbeitungszentrum dient u.a. zur Bearbeitung von Fragestellungen im Bereich des Mikrofräsens und -schleifens. Die vorhandenen Kompetenzen und die Ausstattung ermöglichen dem KSF die Bearbeitung einer Vielzahl an Fragestellungen. Die Bandbreite reicht von Laser-Mikro- und -Nanostrukturen über die µm-genaue Präzisionsbearbeitung von Freiformflächen, die Erzeugung von Spiegelhochglanz-Oberflächen bis hin zum Hochgeschwindigkeits- / Hochleistungsschleifen, wobei alle Werkstückstoffe bearbeitet werden. Auf dieser Basis kooperiert das KSF mit Industrie- und Forschungspartnern insbesondere aus den Bereichen Medizintechnik, Automotive und Luftfahrttechnik. Das KSF bietet Seminare und Workshops zur Weiterbildung im Bereich der Zerspanung und Erodieretechnik an: Im 2-jährigen Rhythmus veranstaltet das KSF in Stuttgart das Seminar „Moderne Schleiftechnologie“, sowie ebenfalls alle 2 Jahre in Zusammenarbeit mit TechnologyMountains e.V. das Innovationsforum Zerspanungstechnologie in Tuttlingen. Zudem organisiert das KSF laufend Weiterbildungsseminare für die Industrie. Eine Stärke des Instituts liegt in der intensiven Zusammenarbeit mit Industriepartnern. Seit 25 Jahren existiert der „Arbeitskreis Schleiftechnologie“, dem derzeit 30 renommierte Mitgliedsfirmen angehören.

Wir bieten

- **Technologietransfer**
- **Entwicklung und Optimierung von Produktionsprozessen (Turnkey Projekte)**
- **Fachtagungen und Weiterbildungsseminare für die Industrie**
- **Auftragsforschung für Unternehmen**
- **Forschung und Entwicklung in Verbundprojekten**
- **Fertigungsmesstechnik**
- **Beratung, Recherche und Studien**

Schlagworte

Beratung | EDM | Entwicklung und Optimierung von Bearbeitungsprozessen | Entwicklungsprojekte | Feinstbearbeitung | Laserbearbeitung | Messtechnik | Recherchen | Schleiftechnologie | Seminare | Studien | Verbundprojekte | Zerspanungstechnologie

Das Unternehmen

BAUMANN ist ein zuverlässiger Partner in der Medizin- und Automationstechnik. Als eines der führenden Ingenieurbüros deckt BAUMANN von der ersten Projektidee, über das Engineering, die Projektleitung bis hin zum fertigen Produkt das ganze Spektrum im eigenen Haus ab. BAUMANN entwickelt optimale, zuverlässige Lösungen und kann durch digitale Abläufe sehr schnell auf Kundenanforderungen reagieren. Prozesse werden mit modernsten Werkzeugen optimiert, ganzheitliche Lösungen entwickelt und umgesetzt. Mit den reversionssicheren und digitalen Prozessen fügt sich BAUMANN in die Prozesse des Kunden ein, damit dieser vollständig seiner Dokumentationspflicht nachkommt. Alle Daten werden durch eine prozesssichere PLM-Lösung entsprechend der Kundenanforderungen nach ISO13485 oder ISO9001 vorgehalten. In die Entwicklungen bindet BAUMANN die eigene additive Fertigung mit ein. Konstruktion, Design und Funktion werden damit neu durchdacht. Die Konstruktion wird hier durch die Fertigung bestimmt und nicht umgekehrt. Durch den Einsatz additiver Fertigungsprozesse, deckt BAUMANN Optimierungspotentiale frühzeitig auf und erzielt Kosten- und Zeitersparnis durch Verringerung von Entwicklungsschleifen. Somit können Prozessentwicklungen im Bereich Medizintechnik entscheidend beschleunigt werden.

Wir bieten

- **Mehr als 40 Jahre Erfahrung im Bereich Medizintechnik und Maschinenbau**
- **Zuverlässigkeit durch 100 % Termintreue und strukturiertes Vorgehen**
- **Komplette Projektabwicklung mit reversionssicherer Datenverwaltung**
- **Ganzheitliche Lösungen**
- **Maßgeschneiderte Beratung im Bereich Engineering, Automation und additiver Fertigung**

Schlagworte

Additive Fertigung | Beratung | Engineering | Familienunternehmen | Laborautomation | Liquid Handling | Projektleitung | Prozessentwicklung | Systemanbieter

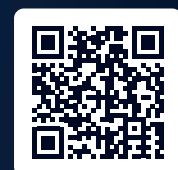


Christian Baumann,
Geschäftsführer

Mit Leidenschaft und Begeisterung entstehen neue Ideen und Ansätze für verschiedenste Anforderungen im Bereich der Medizintechnik.

Kontakt

KONSTRUKTION BAUMANN OHG
Allmendstr. 5 | 79336 Herbolzheim
Telefon 07643 933913 - 0
Fax 07643 933913 - 59
info@konstruktion-baumann.de





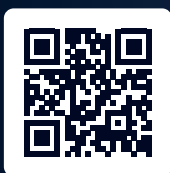
Wolfgang Renner,

Bereichsleiter Healthcare Solutions

Profitieren Sie vom KUMAEffekt:
Mit unserer Expertise im Bereich
branchenspezifischer Business
Software für die Medizintechnik
sorgen wir für effiziente Prozesse
und durchgängige Transparenz im
Unternehmen. Das bringt Ihnen
echte Wettbewerbsvorteile.

Kontakt

KUMAVISION AG
Oberfischbach 3 | 88677 Markdorf
Telefon +49 7544 966-300
med@kumavision.com



www.kumavision.com



Das Unternehmen

Unsere Motivation ist Bestandteil unseres Namens: KUMAVISION. Visionäre Ideen voranzutreiben und diese Realität werden zu lassen, dieses Selbstverständnis leben wir jeden Tag. Wir sind der Spezialist für Branchensoftware zur Digitalisierung von Unternehmen in der Medizintechnik und im Gesundheitsmarkt. Unsere Lösung basiert auf der technologisch führenden Business-Software Microsoft Dynamics 365 Business Central und ist das leistungsfähigste, funktional umfassendste System im deutschsprachigen Markt. Sie erhalten mehr als 350 branchenspezifische Best-Practice-Prozesse - inkl. umfassender Compliance-, MDR- und UDI-Unterstützung -, mit denen Sie Ihr Unternehmen auf ein neues Effizienz- und Transparenzlevel setzen. Prozesse, die sich in der Praxis bewährt haben. Prozesse, die von branchenerfahrenen Consultants in Zusammenarbeit mit zahlreichen Kunden aus der Medizintechnik kontinuierlich weiterentwickelt und an neue Marktbedingungen angepasst werden. Profitieren Sie von 25 Jahren Branchenerfahrung und dem breit aufgestellten Know-how unserer 900 Mitarbeiter.

Wir bieten

- **Zukunftssichere Branchensoftware mit bewährten Best-Practice-Prozessen zur Stärkung Ihrer Wettbewerbsfähigkeit**
- **Alle Geschäftsbereiche integriert in einem System – von CRM über Warenwirtschaft, Produktion, QS und Service bis zum Finanzwesen und zur Rezeptabrechnung**
- **Compliance-gerechte Prozesse (ISO 13485, MDR, UDI, GMP, FDA, EUDAMED)**
- **Integriertes Dokumentenmanagement**
- **Einzigartige Technologieplattform Microsoft Dynamics 365 für durchgängige Prozesse und einheitliche Datenbasis**
- **SmartStart-Dienstleistungspakete für den schnellen produktiven Einsatz**

Schlagworte

Anwendungsentwicklung | Branchenkompetenz | Business Analytics | Business Intelligence | Business Process Automation | Cloud | Compliance | Computer System Validation/CSV | CRM | Digital Health | Digitalisierung | ERP-Software | FDA-Validierung | Gesundheitswesen | internationale Projekte | Investitionssicherheit | Konzernanbindung | MDR konform | MDR-Anpassung | Medizintechnik | Microsoft | Microsoft Dynamics NAV | Prozessberatung | Prozessoptimierung | Rezeptabwicklung

KUNDO xT

Das Unternehmen

Die KUNDO extended Technology GmbH ist ein unabhängiges, mittelständisches Familienunternehmen. Vom Unternehmenssitz im Herzen des Schwarzwaldes aus ist unser Unternehmen weltweit aktiv und nutzt dabei seit Jahrzehnten aufgebaute Netzwerke, vor allem auch in Asien. Zukunftsweisende Ideen zu verfolgen, technische Entwicklungen zu evaluieren und dies schließlich in attraktive Produkte und Lösungen zu überführen, ist seit vielen Jahrzehnten die Triebfeder unserer Firma. Gegründet aus einer traditionsreichen Uhrenfirma, haben wir immer wieder neue Geschäftsfelder durch richtungsweisende Innovationen erschlossen. Grundlage unseres Handels ist eine Firmenkultur, welche den vertrauensvollen, offenen und wertschätzenden Umgang miteinander in den Vordergrund stellt. Unsere Mitarbeitenden besitzen ein hervorragendes Fachwissen, genießen kurze Entscheidungswege und arbeiten in einem hohen Maße eigenverantwortlich. Die KUNDO xT ist heute vor allem als Spezialist für Gaswarnsysteme. Mit unserem überaus zuverlässigen CO₂-Sicherheitssystem „CO₂-Control“ zur Absicherung von Kühl-, Schank- und Arbeitsräumen gehören wir in Europa zu den Marktführern. Nachhaltigkeit steckt schon seit vielen Jahren in unserem Produkt, da dieses alle vier Jahre zu uns zurückkommt, der Sensor getauscht wird und das Messgerät wieder in seinen Dienst geht. Ebenso entwickeln, produzieren und vertreiben wir flexible Baugruppen im Funkuhrbereich, sowie spezielle Elektronikprodukte für Industrie-OEM-Kunden. Schwerpunkte dabei sind oft extrem energiesparende und langlebige, integrierte Funklösungen.

Wir bieten

- **Langzeitsicherheit für Menschen bei der Anwendung von CO₂-Gas**
- **CO₂ CONTROL – Das Sicherheitssystem zur Überwachung von gefährlichen CO₂-Konzentrationen**
- **Vertrieb, Technik, Planung, Projektierung und Schulung**

Schlagworte

Ammoniak | CO₂-Gaswarngeräte | Energieautarke Funksensoren | F-Gase | Funkuhrmodule | Gas-Messtechnik | Gas-Sensorik für CO₂ | Gaswarngeräte | Stationäre Gaswarngeräte

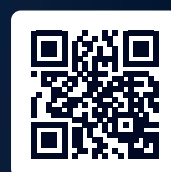


Dr. Frank Obergfell,
Geschäftsführer

Wir entwickeln unsere Produkte unter der Prämisse die Einfachheit zu erhalten und dabei dennoch die Kundenanforderung zu erfüllen. TechnologyMountains bietet uns hier die Möglichkeit des Austausches mit anderen Technologieunternehmen um diese Ziele technisch innovativ zu verfolgen

Kontakt

KUNDO xT GmbH
Bahnhofstraße 10 | 78112 St. Georgen
Telefon +49 7724 9165-0
Fax +49 7724 9165-5305
info@kundoxt.com



www.kundoxt.com



Rainer Christel,
Geschäftsführer, CEO



**kunststoff
christel**

innovative injection moulding

Das Unternehmen

Lokal verankert, weltweit gefragt:

Kunststoff Christel ist ein mittelständischer Familienbetrieb und zugleich ein weltweit agierender Hersteller für Mehrkomponenten-Spritzguss, Baugruppenmontage und Werkzeugbau. Unsere Lösungen kommen in der Medizintechnik in der Automobilindustrie, in der Sicherheitstechnik, in Anlagen und Geräten zum Einsatz.

Vielfalt – eine wesentliche Zutat zum Erfolg:

Firmen aus den unterschiedlichsten Branchen vertrauen auf unser Know-how. Unser Produktionsspektrum reicht von Mikroteilen mit einem Teilgewicht von 0,01g unter Reinraumbedingungen bis zu einem Seriengroßteil mit einem Teilgewicht von knapp 5 kg.

Entwicklung und Produktion in Bad Dürkheim:

Wir investieren in unseren Standort und setzen auf Qualität made in Germany. Wenn es um technisch anspruchsvolle Umsetzungen in höchster Qualität geht, sind wir global wettbewerbsfähig. Um diese Position zu halten, stehen wir in regem Austausch mit Hochschulen, Maschinenherstellern und materialtechnischen Anwendungsberatern.

Wir bieten

- **Spritzgusslösungen mit Premium Qualität in verschiedensten Bereichen. Wir legen größten Wert auf eine enge, vertrauensvolle und persönliche Zusammenarbeit mit unseren Kunden. So entstehen seit knapp 60 Jahren erfolgreiche Lösungen, die optimal auf individuelle Anforderungen zugeschnitten sind.**

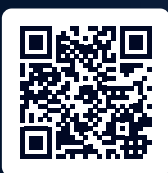
Schlagworte

Baugruppenmontage | Kunststoffspritzguss | Medizintechnik |
Spritzguss | Spritzgusslösung | Werkzeugbau

Wir produzieren Spritzguss-
Lösungen in Premium-Qualität und
erfüllen besondere Ansprüche.

Kontakt

Kunststoff Christel GmbH & Co. KG
Carl-Friedrich-Benz-Straße 6 | 78073 Bad Dürkheim
Telefon +49 7726 9202-0
Fax +49 7726 9202-8110
info@kunststoff-christel.de



www.kunststoff-christel.de

Das Unternehmen

Technologieförderung im Unternehmen – passgenau eben dort, wo sie unmittelbar benötigt wird: Das ist die Kompetenz des Kunststoff-Instituts. Initiiert von 20 Unternehmen aus der Region, der IHK Schwarzwald-Baar-Heuberg und dem Kunststoff- Institut Lüdenscheid bietet das Kunststoff-Institut Südwest Firmen einen umfassenden Technologie-vor-Ort-Service. Das Kunststoff-Institut Südwest unterstützt Sie bei der Auswahl, der Entwicklung, der Optimierung und Umsetzung von Produkten, Werkzeugen und Prozessabläufen und Qualitätsthemen im gesamten Bereich der Kunststofftechnik. Die Innovationen und der Wissenstransfer in die kunststoffverarbeitenden Betriebe wird durch Veranstaltungen für den Informations- und Erfahrungsaustausch geschaffen.

Wir bieten

- **Unterstützung bei der Auswahl, Entwicklung und der Optimierung und Umsetzung von Produkten, Werkzeugen und Prozessabläufen im gesamten Bereich der Kunststofftechnik.**
- **Anwendungs- und Werkzeugtechnik: Wir legen Werkzeuge aus, führen für Sie Sonderverfahren ein und stehen weltweit für verfahrenstechnische Unterstützungen zur Verfügung.**
- **Prüf- und Analysetechnik: In unserem nach ISO 17025 akkreditierten und durch viele automobile OEM zertifizierten Prüflabor testen wir Bauteile und führen Schadensanalytik für Sie durch.**
- **Aus- und Weiterbildung: Unsere Aus- und Weiterbildung unterstützt Sie vom Grundlagenseminar über die Fachkraftausbildung mit Schwerpunkt Umschulung und Weiterqualifizierung bis hin zum Workshop an unseren Schulungsstandorten, bei Ihnen vor Ort oder digital.**
- **Werkstofftechnik & Neue Materialien: Das Erstellen von firmenspezifischen Compounds ist unser Tagesgeschäft.**
- **Oberflächentechnik Formteile: In Europa verfügen wir über ein einzigartiges Applikationszentrum**
- **Umwelt & Nachhaltigkeit: Unsere Umweltscouting betreut Sie in Fragen rund um Nachhaltigkeit**
- **Forschung: Unsere gemeinnützige Forschungseinrichtung unterstützt kunststoffverarbeitende Unternehmen**

Schlagworte

Beschichtungstechnik | Hybridtechnik | KnowHow-Transfer | Kunststoffspritzgießen | Medizintechnik | Mikrospritzgießen | Oberflächentechnik | Präzisions- und Feinwerktechnik | Schadensanalyse | Schulungen | Seminare | Simulation | Trainings | Verbundprojekte | Verfahrensentwicklung | Verfahrenstechnische Beratung | Weiterbildung | Werkstoffprüfung | Werkzeugtechnik

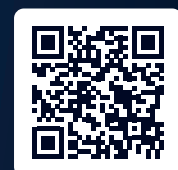


Dipl.-Ing Marius Fedler,
Institutleiter

Wir sind Mitglied bei TechnologyMountains, weil wir die Unternehmen, die Region und das Netzwerk durch unsere kunststofftechnische Kompetenz gezielt unterstützen und voranbringen wollen.

Kontakt

Kunststoff-Institut Südwest
Auf Herdenen 25 | 78052 Villingen-Schwenningen
Telefon +49 7721 99 780-0
Fax +49 7721 99 780-99
mail@kunststoff-institut.de





Otis Claeys,
CEO / QM

Our wish is for YOU to be able to benefit from our experience. We look forward to serve with our products and knowledge.

Kontakt

L.C.M.A. S.A.
140, Z.I. Scheleck 1 | L-3225 Bettembourg
Telefon +352 26 55 43 1
Fax +352 26 55 13 45 / +352 26 55 13 46
lcma@pt.lu



www.lcma.lu



QUALITY IS NOT AN OPTION

Das Unternehmen

L.C.M.A. S.A. is a European manufacturer, processor and distributor of semi-finished products in C.P. titanium and Ti6Al4V titanium alloy for medical, aeronautical, space, industrial, petro-chemical, commercial and other sectors. Having its premises in Luxembourg, the company is present on the market since several decades. Quality, Experience, Flexibility, Short lead time and Competitive Prices are the core values of L.C.M.A. S.A. and those values have been steadily transferred to our business partners. With the titanium market growing dynamically worldwide, L.C.M.A. S.A. became a reliable producer in the centre of Europe and is a part of a vertically-integrated international group of companies covering the entire supply chain, from titanium mining through to production of various titanium semi-finished products. Following its strategy to produce high quality products 100 % in Europe the company's portfolio includes Grades 1, 2, 3, 4, 5, 5 ELI in all possible diameters, according to international quality standards ISO 9001:2015 and AS9100:D.

Wir bieten

C.P. titanium and titanium Alloy bars, ingots, tubes, sheets/ plates, blocks and welding wire. The company offers a wide range of value added services like Band Sawing, Waterjet Cutting, CNC Turnings and QC.

Schlagworte

QUALITY IS NOT AN OPTION



Die Software-Manufaktur

Das Unternehmen

LA2, die Softwaremanufaktur, entwickelt seit 1999 Geschäftsanwendungen im regulierten Umfeld. Am Firmensitz in Erlangen entwickeln knapp 30 Mitarbeiter Softwareanwendungen in Produktqualität. Aufgrund des enormen Know-how-Aufbaus in den letzten 10 Jahren wurde das Dienstleistungsportfolio um einen Produktbereich erweitert. Heute sind wir in den folgenden Kernbereichen tätig: Beratung im regulierten Umfeld (u.a. 21 CFR Part 11, EU GMP Annex 11, IEC 62304/82304, GAMP5), Projektentwicklung von Individualsoftware in Produktqualität, Uni 4.0 Berufungsportal und DOQ als MES-Lösung im Industrie 4.0 – Umfeld. Unser Anspruch ist es, die Wettbewerbsfähigkeit unserer Kunden durch innovativste Technologien zu steigern, damit sie auf ihrem Gebiet führend sein können. Dazu entwickeln wir in enger Zusammenarbeit die Wünsche unserer Kunden weiter zu Konzepten und Lösungen. Die MES-Lösung DOQ für die Medizintechnik bietet alle notwendigen Funktionalitäten, um bei vollständiger regulatorischer Compliance eine papierlose Fertigung zu realisieren. Die System Einführung mit Anbindung an ERP, CAQ und Fertigungsebene garantiert einen unkomplizierten Einstieg in die Digitalisierung der Produktion unter Industrie 4.0 Gesichtspunkten. Es steht außerdem ein Konzept zur regulatorisch korrekten Langzeitarchivierung der digitalen Produktentstehungsakten (DHR) zur Verfügung. Sämtliche Geschäftsanwendungen können in der Cloud realisiert werden.

Wir bieten

- **MES-Lösung DOQ mit Validierung nach IEC 62304/82304**
- **Individualsoftware zur Digitalisierung von Geschäftsprozessen**
- **Digitales Berufungsportal Uni 4.0**
- **Beratung im regulierten Umfeld**
- **Cloud Hosting und Langzeitarchivierung**

Schlagworte

Cloud | Digitalisierung | Fehlerreduzierung | Industrie 4.0 | Langzeitarchivierung | MES | papierlose Fertigung | Produktivitätssteigerung | Qualitätsverbesserung | Schnittstelle | Software | Validierung

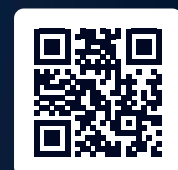


Andreas Hoff,
Vertriebsleiter

Mit DOQ-MES Medizintechnik digitalisieren wir Ihre Fertigung und ermöglichen die Führung, Steuerung und Kontrolle der Produktion in Echtzeit durch eine validierte Anwendung mit mobiler Datenerfassung.

Kontakt

LA2 GmbH
Apothekergasse 2 | 91054 Erlangen
Telefon +49 9131 61492-00
Fax +49 9131 61492-09
la2@la2.de



www.la2.de

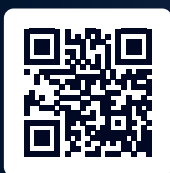


Dr. Friederike Fleitmann,
Geschäftsführerin

Gegenseitiger Respekt und Wertschätzung gegenüber den Kunden, höchste Qualität der Produkte und Achtsamkeit bei den Ressourcen bestimmen unseren Arbeitsalltag.

Kontakt

Labotect Labor-Technik-Göttingen GmbH
Kampweg 12 | 37124 Rosdorf
Telefon 0551 / 50 50 10
Fax 0551 / 50 50 111
info@labotect.com



www.labotect.com



Das Unternehmen

Seit 1971 entwickelt, produziert und vertreibt die Labotect Labor-Technik-Göttingen GmbH – gelegen im Herzen Deutschlands – eine große Auswahl an Produkten für den Einsatz im Bereich assistierte Reproduktion, in der Human- und Veterinärmedizin und naturwissenschaftlichen Laboren. Unser herausragendes Qualitätsmanagementsystem ist durch EC- und ISO 13485-Zertifikate belegt, unsere Produkte sind weltweit in mehr als 60 Ländern registriert. Diese hohen Qualitätsstandards und ein enger Kundenkontakt bestimmen die Firmenphilosophie seit über 50 Jahren. Inkubationstechnik ist einer unserer Schwerpunkte. Ein Vorteil der CO₂-Inkubatoren ist die perfekte Kontaminationskontrolle durch modernste Technik und Bauweise. Die Inkubatoren vereinen einen hohen Sicherheitsstandard mit einem ansprechenden und benutzerfreundlichen Design. Äußerst kurze Erholzeiten für alle regulierbaren Parameter sind grundlegende Eigenschaften aller Labotect-CO₂-Inkubatoren. Zudem sind verschiedene Filter, Messgeräte und Überwachungs-Software für die Kontrolle der Parameter als Zubehör erhältlich. Über die Inkubationstechnik hinaus beinhaltet die breite Produktpalette Wärmeplatten und -blöcke sowie Geräte und Verbrauchsmaterialien für die assistierte Reproduktion (ART). Ferner produziert die Labotect Labor-Technik-Göttingen Laborequipment und sterile Einwegprodukte, wie z. B. Inseminations-Katheter und Embryo-Transfer-Katheter, als auch verschiedene Nadeln für die Follikelaspiration.

Wir bieten

- **Hochwertige und langlebige Laborprodukte für die Bereiche assistierte Reproduktion, Medizin und Naturwissenschaft**
- **Hohe Kundenbindung durch exzellenten Service**
- **Höchste qualitative Ansprüche und innovative Entwicklungen**

Schlagworte

Assistierte Reproduktion | Inkubationstechnik | Laborbedarf | Medizinproduktehersteller



Das Unternehmen

Die Landesinnung Chirurgiemechnik Baden-Württemberg Sitz Tuttlingen versteht sich als Dienstleister ihrer Mitgliedsbetriebe. In unserer Innung sind selbstständige Handwerker mit dem Ziel zusammengeschlossen, gemeinsame berufsspezifische Interessen in Politik und Verwaltung wirkungsvoll zu vertreten sowie Ansprechpartner in allen fachlichen Belangen zu sein. Unser Anliegen ist es, die Leistungsfähigkeit der Betriebe, vor allem in technischer und betriebswirtschaftlicher Hinsicht, zu erhöhen. Unsere Innung steht in engem Kontakt zu Politikern und Behörden, um ihnen Anregungen und Vorschläge zu unterbreiten. Die Mitgliedschaft ist freiwillig, bietet den Betrieben jedoch zahlreiche Vorteile aufgrund des weitgefächerten Spektrums an Service und Dienstleistungen. Explizit kümmern wir uns um die Lehrlingsausbildung, entsenden Mitglieder in den Prüfungsausschuss, beraten Ausbilder und nehmen Prüfungen ab. Durch den kontinuierlichen Dialog mit der Berufsschule sowie durch die Mitwirkung bei Gründungen von Fachschulen und überbetrieblichen Ausbildungsstätten fördern wir die stete Aktualisierung der Ausbildung. Die gezielten Innungsveranstaltungen garantieren einen gleichbleibend hohen Leistungsstandard des Chirurgiemechanikers. Weiterhin bieten wir unseren Mitgliedern neben einem umfangreichen Seminarprogramm auch Unterstützung durch die Beantwortung technischer und fachlicher Fragen.

Wir bieten

- **Umfassende Beratung**
- **Gezielte Weiterbildung**
- **Vorbereitungskurs zur Meisterprüfung in Zusammenarbeit mit der Kreishandwerkerschaft Tuttlingen**

Schlagworte

Landesinnung Chirurgiemechnik Baden-Württemberg
– Ihre Interessenvertretung –

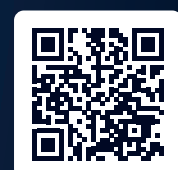


Hans-Thomas Volzer,
Landesinnungsmeister

Wir werden uns zukünftig mit neuen Materialien, Verbundwerkstoffen und Beschichtungen auseinandersetzen müssen.

Kontakt

Landesinnung Chirurgiemechnik Baden-Württemberg
Moltkestraße 7 | 78532 Tuttlingen
Telefon +49 7461 2201
Fax +49 7461 12302
info@chirurgiemechnik.de



www.chirurgiemechnik.de



Dr. Wolf-Rüdiger Michel,
Landrat

Was wäre ein Landkreis ohne leistungsfähige Unternehmen? Erfolgreiche Innovationen sind dabei entscheidender Schlüssel für die Wettbewerbsfähigkeit. Um die in unserer Wirtschaftsregion verankerte Innovationsbereitschaft weiter zu fördern, unterstützen wir TechnologyMountains.

Kontakt

Landkreis Rottweil
Königstr. 36 | 78628 Rottweil
Telefon +49(0)741244-0
wirtschaft@landkreis-rottweil.de



www.landkreis-rottweil.de



Das Unternehmen

Der Landkreis Rottweil ist vielfältiger, leistungsstarker Wirtschaftsraum mit zahlreichen stark verwurzelten innovativen Unternehmen und Betrieben, attraktiven Ausbildungsplätzen und guten Entwicklungsperspektiven. Gemeinsam mit der Region Schwarzwald-Baar-Heuberg zeichnet er sich durch eine hohe, über dem Landesdurchschnitt liegende, mittelständisch geprägte Industriedichte aus. Global Player sind hier ebenso zu Hause wie mittelständische Erfolgsunternehmen oder traditionsreiche Handwerksbetriebe. Im Branchenspektrum der rund 60.000 Arbeitsplätze dominieren der Maschinenbau und weitere Sparten der Metallindustrie sowie die Elektrotechnik und die Präzisionstechnik. Auch der Handel ist im Landkreis stark vertreten. Im Landkreis Rottweil bieten sich für Unternehmen bemerkenswert gute Entwicklungschancen. Die Vorteile liegen auf der Hand: Im ländlichen Raum sind die Investitionskosten niedrig. Die Arbeitskräfte sind gut ausgebildet. Die Verkehrswege sind gut ausgebaut. Und die Lebensqualität ist hoch. Konstant niedrige Arbeitslosenzahlen und damit der hohe Beschäftigtenstand im Landkreis spricht für die hohe Prosperität, aber auch für die Identifikation der Bevölkerung mit dem Kreis und dessen Unternehmen. In Bereichen wie Bildung, Verkehr sowie Breitband ist eine gute Infrastruktur Garant für eine gute Entwicklungsdynamik der ansässigen Unternehmen. Der Landkreis schafft hierfür entsprechende Rahmenbedingungen. Hoch qualifizierte Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter, damit verbunden erstklassige Bildungseinrichtungen sind einer der Schlüssel für die Innovationskraft der Unternehmen. Für ein Bildungsangebot auf hohem Niveau investiert der Landkreis in besonderem Maße in sein Schulwesen. Gut ausgebaute Straßen sind ebenfalls wichtige Voraussetzung für die Stärkung des Wirtschaftsstandortes, für Wirtschaftswachstum und sichere Arbeitsplätze. Ziel des Landkreises ist es daher, das vorhandene Straßennetz leistungsfähig zu erhalten und bedarfsgerecht auszubauen. Zukunftsfähige Breitbandnetze für einen schnellen Informations- und Wissensaustausch sind wichtige Voraussetzung um Arbeitsplätze zu sichern sowie die Ertragskraft und Attraktivität gerade im ländlichen Raum zu steigern. Der Landkreis fördert mit einer interkommunalen Breitbandinitiative diesen wichtigen Standortfaktor.

Wir bieten

Der Landkreis Rottweil: Mit seiner Innovationskraft, Stärke und Vielfalt ein Wirtschaftsstandort mit Zukunftsperspektiven.

Schlagworte

attraktive Ausbildungsplätze | gute Entwicklungsperspektiven | innovative Unternehmen und Betriebe | Landkreis Rottweil | leistungsstarker Wirtschaftsraum

Das Unternehmen

Der Schwarzwald-Baar-Kreis nimmt neben seinen Aufgaben in Verwaltung und Politik auch in vielen Bereichen der Wirtschaftsförderung mittelbar und unmittelbar Aufgaben wahr. Dabei geht es überwiegend darum, Strukturen und Infrastrukturen zu schaffen, die das Handeln der Unternehmen unterstützen und verbessern sollen. So investiert der Schwarzwald-Baar-Kreis seit Jahrzehnten hohe Millionenbeträge in die Aktualität und Weiterentwicklung der kreiseigenen Berufsschulen und damit auch in die qualitativ hochwertige Ausbildung der Nachwuchskräfte. Im Herbst 2016 wurde mit Unterstützung des Landes Baden-Württemberg, des Landkreises und Unternehmen für rund 1,1 Mio. Euro an der Gewerbeschule VS-Schwenningen im Bereich Mechatronik und Automatisierungstechnik die erste Lernfabrik 4.0 im Land eröffnet. Auch an der Staatlichen Feintechnikschule in VS-Schwenningen realisierte der Landkreis mit der regionalen Wirtschaft die Einrichtung einer weiteren Lernfabrik 4.0. Grundlage für die Digitalisierung und global agierende Unternehmen ist ein Internet-Zugang über Glasfaser. Im Schwarzwald-Baar-Kreis sorgt ein Zweckverband für den Aufbau eines interkommunalen Höchstgeschwindigkeits-Netzes. Diesem Zweckverband gehören alle 20 Städte und Gemeinden sowie der Landkreis selbst an. Seit 2016 die ersten Ortsnetze in Betrieb genommen wurden, folgen stetig weitere. Das Ziel ist es, jedes Haus direkt mit Glasfaser anzuschließen. Damit bleibt die Region für die Bürgerinnen und Bürger weiterhin attraktiv und für die Zukunft gerüstet. Modernste Medizintechnik in Anwendung erwartet seit Juli 2013 die Patienten im neuen Schwarzwald-Baar Klinikum in Villingen-Schwenningen, bei dem der Landkreis Mehrheitsgesellschafter ist. Flankiert wird das Thema Gesundheit durch das Gesundheitsnetzwerk Schwarzwald-Baar, in dem sich viele Akteure aus unterschiedlichsten Gesundheitsbereichen organisiert haben. Die Geschäftsstelle des Netzwerks ist beim Gesundheitsamt des Schwarzwald-Baar-Kreises angesiedelt.

Schlagworte

Ausbildung | Berufsschulen | Bildungsregion | Breitbandnetz | Demografischer Wandel | Fachkräfte | Gesundheitsnetzwerk | Imagekampagne | Industrie 4.0 | Infrastruktur | Innovationen | Lernfabrik 4.0 | Medizintechnik | Netzwerke | Politik | Verwaltung | Wirtschaftsförderung

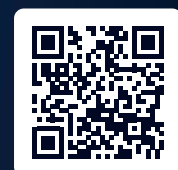


Sven Hinterseh,
Landrat

Unser Wirtschaftsstandort Schwarzwald-Baar gehört trotz überwiegend ländlicher Prägung zu den industriedichteren Räumen Baden-Württembergs. Insofern ist es uns ein großes Anliegen, auch das Netzwerken der Wirtschaftsakteure zur Sicherung unserer Zukunft zu unterstützen.

Kontakt

Landratsamt Schwarzwald-Baar-Kreis
Am Hoptbühl 2 | 78048 Villingen-Schwenningen
Telefon +49 7721 913-0
Fax +49 7721 913-8900
Wirtschaft@Lrasbk.de





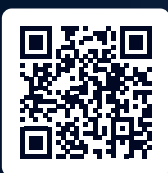
Stefan Bär,
Landrat

Der Landkreis Tuttlingen und die Region Schwarzwald- Baar-Heuberg sind ein leistungsstarker und innovativer Wirtschaftsraum im internationalen Wettbewerb.

Wir engagieren uns bei TechnologyMountains, weil auch wir die wirtschaftliche Entwicklung mitgestalten wollen.

Kontakt

Landratsamt Tuttlingen
Bahnhofstraße 100 | 78532 Tuttlingen
Telefon +49 7461 926-0
Fax +49 7461 926-3087
info@landkreis-tuttlingen.de



www.landkreis-tuttlingen.de



Das Unternehmen

Unsere kleinen und mittelständischen Unternehmen sind der Motor des Landkreises Tuttlingen und der Raumschaft Schwarzwald- Baar-Heuberg. Die Wirtschaftsregionen stehen mit ihren Standortfaktoren in einem direkten Wettbewerb zueinander. Es überzeugt die Region, die den Unternehmen die besten Wettbewerbsvoraussetzungen schafft. Zahlreiche unabhängige Studien (www.landkreis-tuttlingen.de, unser Landkreis) bescheinigen dem Landkreis Tuttlingen in vielen Bereichen Bestnoten im Vergleich zu den über 400 Stadt- und Landkreisen im Bundesgebiet. Unsere Stärken sind die hohe Wirtschaftsdynamik, die ausgeprägte Wettbewerbsfähigkeit und die Krisenfestigkeit unserer Unternehmen. Als Wachstumsregion mit einer beispielhaften Zukunftsfähigkeit ist der Landkreis Tuttlingen ein herausragender Wirtschaftsstandort. Auch auf gesellschaftspolitischen Feldern weisen die Studien bemerkenswerte Ergebnisse aus: Der Landkreis Tuttlingen ist gemessen am Alter seiner Bevölkerung einer der jüngsten Landkreise in der Bundesrepublik und hat so im demografischen Wandel eine günstige Prognose. Zudem gilt der Kreis als sehr familienfreundlich kombiniert mit einer beeindruckenden Natur und Landschaft – alles gute Indikatoren für die Fachkräftegewinnung. Solche Erfolge sind auch ein Ergebnis einer konstruktiven Zusammenarbeit der heimischen Unternehmen mit unserer Kreisverwaltung. Neben unseren urreigensten Aufgaben der Daseinsvorsorge, sozialen Fürsorge, Bildungsarbeit, Bereitstellung von Infrastruktur usw. richten wir unser Leitbild und unser Handeln an den Bedürfnissen unserer Wirtschaft aus. Neben vielen gemeinsamen Projekten mit unseren Betrieben, engagieren wir uns in einem Netzwerk, das den Unternehmen dient, z. B. beim Hochschulcampus Tuttlingen, in der Wirtschaftsförderungsgesellschaft Schwarzwald-Baar-Heuberg, in der Energieagentur Landkreis Tuttlingen oder eben bei TechnologyMountains – gemeinsam machen wir uns für unseren Wirtschaftsstandort stark.

Wir bieten

- **Auf die Anforderungen und Bedürfnisse von Unternehmen angepasste Dienstleistungen und Verwaltungsverfahren**
- **Zusammenarbeit bei Innovations-, Infrastruktur- und Wettbewerbsprojekten**

Schlagworte

Infrastrukturprojekte | Innovationsprojekte | Kreisverwaltung | Landkreis Tuttlingen | Netzwerk | Netzwerkpartner | Vernetzung | Wettbewerbsprojekte

Das Unternehmen

Wir von Light & Sound ON TOUR gestalten den modernen Wissenstransfer leidenschaftlich gerne aktiv mit. Seit mehr als 15 Jahren sammeln wir Erfahrungen im Bereich Event und Eventtechnik. Immer wieder ändern sich Botschaften, Veranstaltungsformate, Zielgruppen und natürlich auch die Medien, die zum Einsatz kommen. Wir haben uns dieser immer komplexer werdenden Welt der Events verschrieben. Dass unsere Kunden heutzutage bei einer Veranstaltung noch intensiver auf Technik und digitale Infrastruktur bauen, haben wir nicht nur verstanden. Wir haben sogar Spaß daran, diese Veränderung zu unterstützen. Ob in Bezug auf Eventtechnik, Technikinstallation, Messekonzepte und neuerdings auch Live-Streamings. Internationale Fachmessen, Kongresse und sonstige Publikumsveranstaltungen haben sich bereits neu erfunden – und werden es weiter tun. Hybrider Wissenstransfer ist die oft zitierte Patentlösung, wie Unternehmen jederzeit und in deutlich größerem Umfang mit ihren Kunden und Partnern in den Dialog treten und neue Produkte präsentieren können. Wir helfen unseren Kunden dabei, diese neue Welt der B2B-Kommunikation – mit und ohne Interaktion – zu verstehen. Damit sie auf zeitgemäße Art und Weise Kontakte generieren, Produkte verkaufen und/oder als Arbeitgeber für Talente attraktiv bleiben. Weil wir Spaß daran haben, wenn Botschaften gesehen, gehört und geteilt werden. Bei uns gibt es keine Standard-Lösungen zum Fixpreis. Wir haben unser Streaming-Angebot modular konzipiert. Das heißt, wir reagieren flexibel auf die Ziele und Budgets unserer Kunden.

Wir bieten

- **Eventtechnik: Medien + Ton + Licht + Bühne + Hybrid**
- **Technikinstallation: Beschaffung + Installation + Wartung**
- **Messestandbau: Planung + Design + Realisierung**
- **Streaming-Studio: Organisation + Redaktion + Produktion + Digitale Meetings**
- **Eventmanagement**

Schlagworte

digital | Ehrgeiz | Eventtechnik | Full Service | hybrid | Indoor + Outdoor | Kostenbewusst | Kundennah | Leidenschaft | Live | Medientechnik | Messtechnik | Mobil | Modern | Modular | Regional + Überregional | Streaming | Transparent

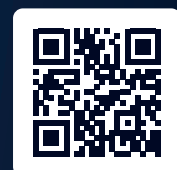


Thomas Heinemann

Wer professionell Botschaften kommunizieren möchte, benötigt die richtige Technik. Wir verstehen die Anforderungen an Live-Events, digitale Veranstaltungen oder die Kombination aus beidem.

Kontakt

Light & Sound ON TOUR
Otto-Hahn-Straße 10 | 78549 Spaichingen
Telefon +49 7424 / 946461
info@ls-event.de





Dr. Johannes Landgraf,
Geschäftsleitung

Es sind die Probleme, die wir lösen müssen, die uns zu den wirklich nötigen Innovationen treiben. Wenn wir die Lösung finden, ist etwas Neues entstanden, das wirklich gebraucht wird.

Kontakt

LINGROUP GmbH
Karl-Seckinger-Str. 10 | 76229 Karlsruhe
Telefon +49 721 4704 2460
Fax +49 721 4704 2466
j.landgraf@lingroup.de



www.lingroup.de

LINGROUP
REALIZING INNOVATION



Das Unternehmen

LINGROUP ist Innovations-Spezialist, liefert schnelle Hilfe und tatkräftige Unterstützung, wenn Probleme praxiswirksam gelöst und schwierige Aufgaben gemeistert werden sollen. Es geht um Leben und Zukunftsfähigkeit und die daraus entstehende Innovation. Die notwendige Reaktionsbereitschaft ist heute als Agilität Tagesgespräch. Die Grafik zeigt die 10 Erfolgsfaktoren der agilen Innovation und wie man sich verbessern kann:

1. **Leben:** Schneller sein als Angriff und Zerfall. Probleme erkennen und schnell lösen. Und damit erfolgreich sein.
2. **Inspiration:** Im Problem den Ansatz zur "Not-Wendigen" und besseren Lösung erkennen.
3. **Netzwerk:** Kontakt zu denen, die wichtige Lösungselemente bereits haben.
4. **Generierung:** Machbare Lösungen schnell als Prototypen entwickeln und testen.
5. **Replizieren:** Wiederholen und Vervielfältigen, das Neue in die Serie bringen.
6. **Organisation:** Team und Workflow aufbauen vom Marketing über Produktion bis zum Service.
7. **Utilisation:** Wirtschaftlichkeit und Nützlichkeit, Kundennutzen und Zukunftsfähigkeit beweisen.
8. **Protektion:** Schutzmaßnahmen ergreifen, Patente frühzeitig anmelden, Patentverletzung vermeiden.
9. **Kommunikation:** Alles entscheidend ist die Kommunikation innen und nach außen.
10. **Supply Chain:** Die gesamte Lieferkette und die Wertstoffnutzung zukunftsfähig machen.

Themen: Medizintechnik, Automotive, Sensorik, Artificial Intelligence, Industrie 4.0, Energie und Umwelt, etc. ...

Arbeitsweise: Agiles Coaching, Innovations-Workshops, Trouble-Shooting, Patent-Workshops, Projektleistungen, Kooperation mit Patentanwälten und Instituten.

Wir bieten

- **Innovation Workshops für Ihren Zeitvorsprung**
- **Trouble Shooting Workshops für wichtige Lösungen**
- **Design Thinking Workshops für mehr Kundennutzen**
- **Rapid Development (+ Scrum) für schnellere F und E**
- **Patent-Workshops bei schwer patentierbaren Dingen**
- **Innovation Team Workshops mit Training on the Job**

Schlagworte

Automotive | Design Thinking | Digitalisierung | Energie | Innovation | Innovation Design | Innovation Marketing | Kundennutzen | Medizintechnik | Optimierung | Patent- Workshops | Problemlösung | Scrum | Sensorik | Umwelt



LISA LASER PRODUCTS

COMPETENCE IN SURGICAL LASER

Das Unternehmen

LISA laser products OHG – Kompetenz in chirurgischen Lasern seit 1989. LISA laser products wurde 1989 in Katlenburg-Lindau gegründet. Seit dem ist das Unternehmen weltweit führender Entwickler und Anbieter von chirurgischen Lasersystemen für die minimalinvasive und endoskopische Laserchirurgie. In der Entwicklung von Holmium YAG Lasern verfügt LISA laser products branchenweit über die längste Erfahrung, da die Firmengründer im Rahmen von Studium und Promotion weltweit die ersten Holmium-YAG-Kristalle züchteten und als Laser betrieben. LISA laser products verfügt in der Entwicklung von Holmium YAG Lasern branchenweit über die längste Erfahrung, da die Firmengründer schon im Rahmen von Studium und Promotion weltweit die ersten Holmium-YAG-Kristalle züchteten und als Laser betrieben. Auch der Thulium YAG Laser für die Weichgewebechirurgie wurde von LISA laser products entwickelt und in den Weltmarkt eingeführt. Der Ansporn für die kontinuierliche Produktweiterentwicklung bei LISA laser products ist das Streben nach Optimierung der minimalinvasiven und endoskopischen Laserchirurgie – zum Nutzen von Patienten, Anwendern und Partnern. Die Produkt- und Anwendungsentwicklung erfolgt in enger Zusammenarbeit mit führenden internationalen Forschern, Forschungszentren und Fachverbänden. Für den weltweiten Vertrieb besteht ein Netzwerk aus mehr als 70 speziell geschulten Vertriebspartnern. Grundlage der LISA-Firmenpolitik ist die langjährige und auf gegenseitigem Vertrauen aufbauende Zusammenarbeit mit Vertriebspartnern und Kunden.

Wir bieten

Die Kernkompetenz von LISA laser products liegt in der Entwicklung, Herstellung und dem Vertrieb von Holmium und Thulium Lasern mit 2 µm Wellenlänge und ergänzenden Produkten wie Laserfasern und Endoskopen für die Urologie, HNO und Neurochirurgie. Die Kunden von LISA laser products verlassen sich auf den weltweiten Service und die regelmäßige technische und klinische Ausbildung für Anwender und Vertriebspartner. Das Unternehmen ist im Privatbesitz und arbeitet unabhängig.

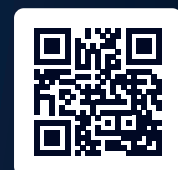
Schlagworte

Dusting | Holmium Laser | Laserchirurgie | Lithotripsy | RevoLix | RevoLix DUO | RevoLix jr. | Sphinx | Sphinx jr. | StoneEffect | Thulium Laser

Wir sind Mitglied bei
TechnologyMountains, weil wir in
diesem Netzwerk gemeinsame Ziele
verfolgen und Lösungen erarbeiten
wollen.

Kontakt

LISA Laser Products GmbH
Dr. Heinrich-Otto Teichmann, Firmengründer
Albert-Einstein-Str. 4 | 37191 Katlenburg-Lindau
Telefon +49 5556 9938-0
Fax +49 5556 9938-10
info@lisalaser.de



www.lisalaser.de

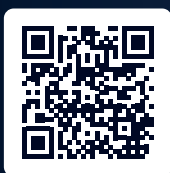


Christophe Geisert,
Geschäftsführer

Um deine Träume und Visionen zu realisieren, umgib dich mit Menschen, deren Träume, Visionen und Verstand den gleichen Weg gehen. Darum sind wir genau richtig als Mitglied bei TechnologieMountains

Kontakt

Lizard Health Technology GmbH
Karlsplatz 2 | 78166 Donaueschingen
Telefon +49 771 929 416 -20
Fax +49 771 929 416 -19
info@lizard-health.com



www.lizard-health.com



Das Unternehmen

Lizard Health Technology GmbH ist der Spezialist für die Entwicklung Ihres Medizinproduktes und deren erfolgreichen Implementierung am Markt. Unser Team hat das langjährige Fachwissen, dass Sie in allen relevanten technischen und betriebswirtschaftlichen Fragen unterstützt. Wir wissen, welche Innovationskraft und Kreativität notwendig ist um Ihr Produkt erfolgreich zu etablieren. Wir bieten Ihnen Ingenieursdienstleistungen, sowie Forschung und Entwicklung incl. Qualitätsmanagement in den Bereichen Medizintechnik, Biomechanik und Biotechnologie. Orthopädie ist seit vielen Jahren unsere Leidenschaft. Unsere Ingenieurs- und Beratungsleistungen sind in vielen biomechanischen Produkten zu finden und betreffen jeden Teil des Bewegungsapparates. Als Full-Service Anbieter begleiten wir in allen Stufen und Bereichen von Produktdesign, Qualitätsmanagement, gewerblichen Schutzrechten, Produktionslösungen, Risikomanagement, Kostenkontrolle und -management. Unsere Leistungen entwickeln Ideen zu Konzepten, Produkten und Dienstleistungen. Wir sind Sie!

Wir bieten

- **Management für angewandte Technik**
- **Ingenieurdienstleistungen**
- **Unterstützung bei Zulassung des CE Zeichens**
- **Projekt Management in Deutsch, Englisch und Französisch**
- **Prototypenbau**
- **Erstversuche**
- **Technische Zeichnungen**
- **Forschung von Wirtschaftsförderprojekten**
- **Konstruktion und Entwicklung von externen Projekten**
- **Entwicklung von Projekten mit Unterstützung von klinischen Beratern**

Schlagworte

Entwicklung | Implantate und Instrumente von Kopf bis Fuss | Ingenieurwesen | Innovation | Orthopädie | Patientenspezifisch | Prototypenbau | Traumatologie | Wirbelsäule



Das Unternehmen

Die LLT Applikation ist ein Maschinenbauunternehmen und Fertigungsdienstleister für die Laser-Präzisions- und Mikrobearbeitung. Wir produzieren mikrometeregenaue Präzisionsbauteile für die Medizintechnik und entwickeln serientaugliche Prozesse mit modernster Lasertechnologie. Für das Laserschneiden, -schweißen, -bohren und -abtragen stehen unserer Auftragsfertigung mehr als 20 Maschinen mit verschiedenen Faser- und Ultrakurzpulslasern zur Verfügung. Damit ist die Präzisionsfertigung von Einzelteilen, Klein- oder Großserien möglich. Bei Bedarf kümmern wir uns auch um die Materialbeschaffung für unsere Kunden und übernehmen die Nachbehandlung der gefertigten Produkte. Neben der Produktion und Bearbeitung von 2D- und 3D-Bauteilen gehört die Fertigung rohrförmiger Produkte wie Stents, Hypotubes oder Kanülen bereits seit 2002 zu unserer besonderen Expertise. Neben der kundenspezifischen Anpassung unserer Serienanlagen entwickeln und fertigen wir individuelle Sondermaschinen. Auf Wunsch wird jede Maschine schlüsselfertig und mit eigens entwickeltem Laserbearbeitungsprozess ausgeliefert und kann nach Installation, Endabnahme und Schulung sofort produktiv arbeiten.

Wir bieten

Laserpräzision für die Medizintechnik:

- Laser Job Shop für Präzisionsbauteile
- Lasermaschinen für die Präzisionsbearbeitung
- Faserlaser- & Ultrakurzpulslasertechnologie
- Zertifizierung nach DIN EN ISO 9001:2015

Laserpräzisionsbearbeitung von 2D-, 3D- und rohrförmigen Mikrokomponenten:

- Schneiden, Bohren, Schweißen, Abtragen/Strukturieren
- Einzelteil-, Klein- oder Großserienfertigung
- Nachbehandlung und Veredelung

Lasermaschinen:

- LLT.micro: Schneiden | Bohren | Schweißen | Abtragen
- LLT.preci: Schneiden | Bohren | Schweißen
- LLT.tube: Schneiden | Bohren
- LLT.custom: Schneiden | Bohren | Schweißen | Abtragen

Schlagworte

2D-/3D-Präzisionsbauteile | Auftragsfertigung | Faserlaser | Fein- und Präzisionsrohre | Femtosekundenlaser | Laserabtragen | Laserbohren | Lasermikrobearbeitung | Laserschneiden | Laserschweißen | Maschinenbau | Partner für die Medizintechnik | Ultrakurzpulslaser

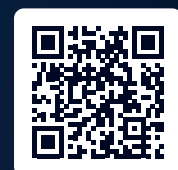


Larissa Pause und Dr. Siegfried Pause,
Geschäftsführung

Wernher von Braun meinte einst
„In Zukunft müssen sich die
Utopien beeilen, wenn sie nicht
von der Realität eingeholt werden
wollen.“ Daran arbeiten wir. Unsere
Maschinen leisten Dinge, die wir
nicht für möglich hielten.

Kontakt

LLT Applikation GmbH
Am Vogelherd 51 | 98693 Ilmenau
Telefon +49 (0) 3677 46 33 0
Info@LLT-Applikation.de



www.LLT-Applikation.de



Carel van de Beek,
Sales Manager

Wir fertigen maßgeschneiderte Komponenten aus Glas, Keramik und anderen einzigartigen Materialien. Die Lösungen reichen von der Entwicklung bis zur Großserienproduktion, Montage und Ultrahochvakuum-Reinigung.

Kontakt

LouwersHanique B.V.
Energieweg 3A | 5527 AH, Hapert
Telefon +31497-339696
rfq@louwershanique.com



www.louwershanique.com

LouwersHanique[®]

Das Unternehmen

Wir produzieren unternehmenskritische Komponenten und Lösungen aus hochpräzisiertem technischem Glas und Keramik. Die Anwendungen reichen von der Verkapselung von Elektronik für intelligente Implantate bis hin zur Schaffung von kundenspezifischen Mikrostrukturen oder Kanälen für die Verabreichung von Medikamenten. Die von uns hergestellten Komponenten spielen in der Regel eine entscheidende Rolle in innovativen mechatronischen Baugruppen oder anderen High-Tech-Produkten oder -Systemen.

Einige der von uns hergestellten Komponenten werden in folgenden Bereichen verwendet:

- Medizinischer Markt: Medizinische Laserlösungen, 3D-Mikrobaugruppen, Medizinische Implantate, Röntgen- & Nuklearmedizin
- Halbleitermarkt: Lithographie, Metrologie, Elektronenoptik, Prozessausrüstung

Wir bieten

- **Mechanische Bearbeitung (vom CNC-Drehschleifen bis zur 5-Achsen-Simultan-CNC-Bearbeitung)**
- **Thermische Verarbeitung**
- **Laserbearbeitung**
- **Baugruppen (monolithische Direktverklebung, Präzisionsverklebung)**

Schlagworte

Laserbearbeitung | mechanische Bearbeitung | Mikrobaugruppen | Montage | Präzisionsglaskomponenten | technische Keramikkomponenten | Thermische Bearbeitung | UHV-Reinigung



More than cleaning

Das Unternehmen

Die LPW Reinigungssysteme GmbH mit ihrer Feinstreinigungssparte LPW High Purity verfügt über eine langjährige und branchenübergreifende Erfahrung in allen hochwertigen Bereichen der industriellen Reinigungstechnik, den traditionellen und auch neuen innovativen zur Verfügung stehenden Fein- und Feinstreinigungsverfahren auf wässriger Basis. Der verfahrenstechnische Anlagenbau sowie die Beratungs- und Auslegungskompetenz in Bezug auf das Thema Technische Sauberkeit sind unsere wesentlichen Kernkompetenzen und somit auch Grundlage für eine partnerschaftliche, lösungsorientierte und effiziente Zusammenarbeit mit dem jeweiligen Bedarfsträger. Die LPW Reinigungssysteme GmbH mit den Partnern der Suface Alliance sind auf allen europäischen und internationalen Kernmärkten in Sachen hochwertiger Reinigungstechnik aktiv. Geschäftsfelder:

- Automobilzulieferindustrie
- Luft- und Raumfahrttechnik
- Medizintechnik
- Optische Industrie
- Elektronik- und Halbleitertechnik
- Hydraulikindustrie
- Sowie alle Bereiche der allgemeinen Industrie mit hohen Anforderungen an die Produkteigenschaft Technische Sauberkeit

Wir bieten

- **Hochwertige und leistungsstarke Anlagentechnik für alle Industriebereiche, weltweit**
- **Interdisziplinäre Vernetzung in alle Bereiche der Bauteilsauberkeit**
- **Engineering und Beratung in allen Aspekten der technischen Sauberkeit sowie deren Einbindung in Gesamtprozesse**

Schlagworte

Bauteilsauberkeit | Feinreinigung | Feinstreinigung | Flutreinigung | Injektionsfluten | Kapillarreinigung | Reinigungstechnik | Spritzreinigung | Trocknung | Ultraschallreinigung | Vakuum

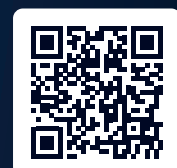


Gerhard Koblenzer,
Geschäftsführer

Ist die technische Sauberkeit eine wesentliche Produkteigenschaft, so muss sie mit derselben technischen Sorgfalt wie alle anderen Qualitätskriterien erarbeitet werden!

Kontakt

LPW Reinigungssysteme GmbH
Industriestraße 19 | 72585 Riederich
Telefon +49 7123 3804-0
Fax +49 7123 3804-19
info@lpw-reinigungssysteme.de



www.lpw-reinigungssysteme.de



Christian Gnädig,
CEO

Digitalisierung ist mehr als Cloud & Co. Neben der Vernetzung von Geräten und dem Auswerten von Daten, geht es um Informationsaustausch und Best Practice Sharing. Dafür bietet TechnologyMountains eine ideale Plattform.

Kontakt

M&M Software GmbH
Industriestr. 5 | 78112 St. Georgen
Telefon +49 7724 / 9415-0
Fax +49 7724 / 9415-23
info@mm-software.com



www.mm-software.com



Part of the
WAGO Group

Das Unternehmen

M&M Software ist der Digitalisierungspartner. Mehr als 260 Mitarbeitende an vier weltweiten Standorten entwerfen und realisieren moderne, zuverlässige Digitalisierungslösungen - individuell zugeschnitten auf den tatsächlichen Bedarf jedes Kunden. Softwarelösungen von M&M ebnen den Weg in die Zukunft einer digitalisierten Industrie: von der Vision bis zum fertigen Produkt. Seit über 30 Jahren werden Lösungen von M&M Software weltweit in den unterschiedlichsten Branchen eingesetzt. Sie erfüllen Aufgaben wie Engineering, Bedienen & Beobachten und Monitoring von Maschinen, Anlagen und Geräten. M&M Software setzt dabei auf fortschrittliche cloudbasierte IoT-Lösungen, die aufgrund ihrer Leistungsfähigkeit in der Lage sind, neue Geschäftsmodelle zu erschließen. M&M Software ist eine 100%ige Tochter der WAGO GmbH & Co. KG.

Wir bieten

- **Cloud Computing**
- **IoT & Edge**
- **Data & Artificial Intelligence**
- **Industry 4.0 & Digital Twin**
- **Web & Mobile**
- **Cyber & Software Security**
- **Engineering Systems**
- **Quality Engineering**

Schlagworte

Agil | AI | Analytics | Azure | Big Data | Cloud | DevOps | Dienstleistungen und Beratung | digitale Geschäftsmodelle | Digitaler Zwilling | Digitalisierung | Entwicklungspartnerschaft | Geschäftsmodell-Innovation | Industrie 4.0 | IoT | Mobile | OPC UA | Softwareentwicklung

Das Unternehmen

Künstliche Intelligenz und Software sollte sich nie zwischen die Interaktion von Servicemitarbeiter und Kunden drängen, deshalb stellen wir die Kommunikation wieder in den Vordergrund. Nach diesem Leitsatz entwickelt Machine2Human Solutions GmbH Ihre Produkte zur Entlastung und nachhaltigen Verbesserung im Kundenservice. Unser weiterhin stark wachsendes Team aus Softwareentwicklern, KI-Spezialisten und Maschinenbauexperten hat sich einem der Probleme des Maschinen- und Anlagenbaus angenommen: Qualität im Kundenservice. Seit jeher ein Garant und Alleinstellungsmerkmal der deutschen Industrie, haben Unternehmen immer größere Probleme, diese aufrecht zu erhalten. Warum?

- Zu viele Nebentätigkeiten des Servicemitarbeiters
- fortschreitender Fachkräftemangel
- steigende Kundenanforderungen

Um die Auswirkungen dieser Probleme zu unterbinden, haben wir M2H entwickelt, wo wir Sprachanalyse verwenden um vollautomatisiert Servicetickets zu generieren, automatisch Wissensdatenbanken erstellen und den Mitarbeiter während des Kundengesprächs mit einer Fehleranalyse unterstützen können. Das besondere an M2H? Wir sind Experten dieser Branche und haben unsere komplette Entwicklung auf die Gegebenheiten und Problemstellungen an den Maschinenbau angepasst. Zusätzlich arbeiten wir vollständig im Hintergrund, damit die Mitarbeiter nicht noch eine weitere Software bedienen müssen. Wir unterstützen Sie bei der Automatisierung von Serviceaufgaben, damit Ihre hochqualifizierten Mitarbeiter sich wieder auf das wichtigste konzentrieren können: Die Probleme ihre Kunden.

Wir bieten

- **vollständige, autonome Servicedokumentation**
- **Audioanalyse**
- **Aufbau von Wissensdatenbanken**
- **Live-Unterstützung im Fehlerfindungsprozess**
- **Projektierung und Pilotprojekte**

Schlagworte

AI | Automatisierung und Softwareentwicklung. | Dokumentation | exzellente Kundenbetreuung | Kundengespräche | Künstliche Intelligenz (KI) | Wissensmanagement

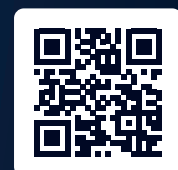


Julian Ziebarth,
Co-Founder & CEO

Wir helfen Maschinen- und Anlagenbauern dabei ihren Kundenservice zu verbessern, indem wir Dokumentation automatisieren und die Fehlerfindung unterstützen.

Kontakt

Machine2Human Solutions GmbH
Simeonscarre, 2 | 32423 Minden
Telefon +491735769236
info@m2h.ai



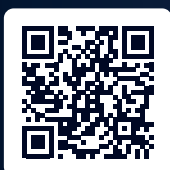


Michael Joos,
Geschäftsführer

Mit einer ausgeprägten Leidenschaft für Controlling und integrierte Unternehmenssteuerung möchten wir unseren Beitrag zum Gelingen des Netzwerkes und zum wirtschaftlichen Erfolg seiner Mitglieder leisten.

Kontakt

macs Software GmbH
Stadtweg 36 | 78658 Zimmern ob Rottweil
Telefon +49 741 942288-0
info@macscontrolling.com



www.macscontrolling.com



Das Unternehmen

Von Wissen profitieren: 1999 gründeten Volker Faulhaber, Ralf Köser und Roland Schäfer die macs Software GmbH. Heute, mit mehr als 20 Jahren Erfahrung, ist macs weltweit unterwegs und für viele erfolgreiche Unternehmen ein verlässlicher Partner für Controlling Lösungen nach Maß.

Partner des Mittelstandes: Weltweit arbeiten mehr als 250 Unternehmen und über 5.000 User mit macs complete. Lamy, Rothaus, die Andres Stihl AG oder die Steigenberger Hotels zählen dazu. Selbst das US Amerikanische Finanzministerium setzt auf die Flexibilität und die Effizienz, die macs bietet.

Teamarbeit spart Kosten: Controlling Experten und Softwarespezialisten entwickeln bei macs gemeinsam die Controlling Lösungen, die sich an den Anforderungen der jeweiligen Branche umfassend orientieren. Die Kommunikation erfolgt immer auf Augenhöhe. Damit vermeidet macs schon im Ansatz kostenintensive Anpassungen.

Mehrfach ausgezeichnet: Mit 35 Mitarbeitern hat macs das Knowhow und die Power, kundengerechte Lösungen kurzfristig zu generieren und unkompliziert und branchenorientiert einzuführen. Seit Jahren gibt es für macs Bestnoten in der Branchenstudie des BARC Institutes. macs Kunden schätzen die „sehr flexible Software und ein pragmatisches, serviceorientiertes macs Team für smarte, individuelle Lösungen im Sinne des Kunden.“ (The Planning Survey 2019)

Weltweites Netzwerk: Weiterempfehlungen sind bis heute Garant für das stetige und organische Wachstum der vergangenen Jahre. Niederlassungen in Europa, Südafrika und den USA dokumentieren den langfristigen Erfolg und die Zuverlässigkeit von macs.

Wir bieten

für die integrierte Unternehmensplanung (vertikal und horizontal), Controlling, Forecast, Simulation, BI und Kostenrechnung branchenübergreifend individuell angepasste Softwarelösungen. macs advanced und macs complete unterstützen das Financial Performance Management (FPM) und Enterprise Performance Management (EPM) erfolgreicher Unternehmen aus dem Mittelstand.

Schlagworte

BI; Künstliche Intelligenz | Controlling | Deckungsbeitragsrechnung | Entwicklung | EPM; FPM | Flexibilität | Forecast | Geschäftsprozesse | Grenzkostenrechnung | International | Kostenrechnung | Mittelstand | Optimierung | Produktion | Schnittstellen | Simulation | Südafrika | USA | Zimmern

Das Unternehmen

MAFAC ist einer der führenden Hersteller in der lösungsmittelfreien, wasserbasierten Bauteilreinigung und erfüllt höchste Sauberkeitsanforderungen. Das Unternehmen bietet ein breites Spektrum an kompakten Serienmaschinen, die je nach Kundenbedarf vielfältige Reinigungsansprüche erfüllen können, wie zum Beispiel in der Automobil- und Luftfahrtindustrie, im Maschinenbau, der spanabhebenden Fertigung, in der Hydraulik, der Medizintechnik sowie in der Elektroindustrie. Alle Maschinen werden am Standort Alpirsbach im Schwarzwald von derzeit etwa 100 Mitarbeitern entwickelt und produziert. MAFAC wurde 1968 gegründet, beschäftigt sich seit 1974 mit der industriellen Bauteilreinigung und hat sich 1990 darauf spezialisiert. Dabei setzt das patentierte Reinigungsverfahren der gegen- beziehungsweise gleichläufigen Rotation von Spritz- und Korbaufnahmesystem Maßstäbe hinsichtlich Sauberkeit und Effizienz. Das Unternehmen ist mit einem Netzwerk technischer Handelsvertretungen und einer eigenen Niederlassung in Frankreich weltweit aktiv und wird von den Geschäftsführern Rainer Schwarz, Stefan Schaal und Armand Oostendorp geleitet. Einen besonderen Fokus legt das Unternehmen aktuell auf die Sauberkeitsanforderungen der Medizintechnik an die Reinigung von medizinischen Instrumenten, Implantaten und Bauteilen.

Wir bieten

- Lösungsmittelfreie Reinigungstechnologie auf Wasserbasis
- Passende, individuelle Lösungen bzgl. Durchsatzmengen, -Volumen, Bauteilart und Sauberkeitsanforderung
- Maschinentechnologie mit optimierter Energieeffizienz
- Know how und Erfahrung als Pionier in der Wasserbasierten, industriellen Reinigung
- Umfassende Beratungs- und Serviceleistungen
- Gebraucht- und Mietmaschinen

Schlagworte

3D-Druck | Additive Fertigung | Bauteil-Reinigung | Bauteil-Sauberkeit | CNC | Energieeffizienz | Flutreinigung | industrielle Bauteilreinigung | Lebensmittelindustrie | Lösemittel-Entfettung | Nachhaltigkeit | Prozessoptimierung | Prozesssicherung | Spritzreinigung | Ultraschallreinigung | Vakuumreinigung | Vakuumtrocknung | Zerspanungstechnik

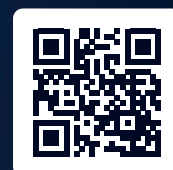


Stefan Schaal und Armand Oostendorp,
Geschäftsführer

Die technische Sauberkeit ist ein wichtiger Bestandteil der Wertschöpfungskette. Insbesondere in der Medizintechnik sind hier höchste Anforderungen zu erfüllen.

Kontakt

MAFAC - E. Schwarz GmbH & Co. KG
Max-Eyth-Straße 2 | 72275 Alpirsbach
Telefon +49 7444 9509-0
Fax +49 7444 9509-99
info@mafac.de



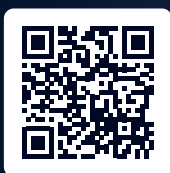


Hansjürgen Haller,
Produktmanagement

Wir sind Mitglied bei
TechnologyMountains, weil es für
uns als Premiumhersteller wichtig
ist, die Qualität und Innovationskraft
unserer Lösungen und Produkte
langfristig zu sichern.

Kontakt

MAICO Elektroapparate-Fabrik GmbH
Steinbeisstr.20 | 78056 Villingen-Schwenningen
Telefon +49 7720 694-0
Fax +49 7720 694-320
info@maico.de



www.maico-ventilatoren.com



Das Unternehmen

Innovative Technik, hohe Qualität und ausgezeichnetes Design sind die Eckpfeiler der Produkt- und Markenphilosophie des traditionsorientierten Familienunternehmens. Schwerpunkte von MAICO sind Entwicklung, Herstellung und Vertrieb von Ventilatoren und Komponenten für die Lüftungstechnik sowie von Wohnungslüftungssystemen. Seit 1928 bietet die Maico dem Handel, Handwerkern, Architekten, Planern, Wohnungsbaugesellschaften, Unternehmen und Privatpersonen moderne, effiziente Technik. Mit über 1.600 Produkten, über 200 Mitarbeiter/-innen und Standorten in zahlreichen Ländern zählt das deutsche Traditionsunternehmen zu den führenden europäischen Herstellern, wenn es um gute Luft geht. In den über 85 Jahren seit der Gründung hat sich das Unternehmen ständig auf die wechselnden Anforderungen des Marktes und dessen Internationalisierung eingestellt. Unsere Produkte sind bekannt für ihre hochstehende Qualität und Zuverlässigkeit, was ihnen auch weltweit zu einem ausgezeichneten Ruf verholfen hat. Zahlreiche Designauszeichnungen zeugen davon, dass Form und Funktion vereinbar sind. Auch bei unseren Kunden besitzt der Name MAICO als fairer und zuverlässiger Partner einen hohen Stellenwert. All dies trägt dazu bei, dass die Marke MAICO heute für Erfahrung und Qualität bei den vielfältigen Anwendungen für Lüftung steht. Mit Engagement arbeiten unsere Mitarbeiter/-innen täglich daran, Menschen Wohlbefinden mit Luft zu schaffen. Wir freuen uns darauf, Sie begeistern zu dürfen.

Wir bieten

- **Effiziente Kleinraumventilatoren, Einzel- und Zentralentlüftungsanlagen**
- **Mobil steuerbare Wohnungslüftungssysteme mit Wärmerückgewinnung sowie Systeme für Arbeitsstätten und Industrie**
- **Sonderanwendungen wie Lüftungslösungen für explosionsgefährdete Bereiche**
- **Von der Beratung und Planungshilfe vor dem Kauf bis zum umfangreichen Service**

Schlagworte

Beratung und Service | Explosionsgeschützte Ventilatoren für Gewerbe | Innovationen | Komfortlüftung mit Wärmerückgewinnung | Langfristige Verfügbarkeit von Ersatzteilen | Lösungen für Neubau und Sanierung | Lüftung für Bäder und Wohnungen | Made in Germany | Partner für Handwerk und Planer | Raumlufttechnische Anlagen



Das Unternehmen

Die majesty GmbH ist seit über 30 Jahren Ihr ERP-Spezialist für die Medizintechnik und zerspanende Industrie und erfolgreich am Softwaremarkt vertreten. Schwerpunkt von majesty bilden Entwicklung, Support und Vertrieb des eigenen ERP Systems Majesty. Mit über 45 Mitarbeitern/-innen am Standort Spaichingen bietet majesty neben der Software auch alle Leistungen an, die zur erfolgreichen Implementierung und dem reibungslosen Betrieb einer Software gehören. Dies ist neben Einführungsberatung, Schulung, Vor-Ort-Support und Hotline auch betriebswirtschaftliche Beratung zur Optimierung der Unternehmensprozesse. Das ERP-System Majesty wird derzeit bei annähernd 600 Unternehmen bzw. über 7000 Anwendern im In- und Ausland erfolgreich eingesetzt. Ein großer Anteil der Majesty-Anwender (über 60 %) ist herstellernah in Baden-Württemberg, größtenteils im Einzugsgebiet der Clusterregion ‚TechnologyMountains‘, beheimatet.

Wir bieten

- **Majesty beinhaltet Lösungen für alle betriebswirtschaftlich relevanten Prozesse eines Unternehmens**
- **Zahlreiche Standardanbindungen und Zusatzlösungen runden den Leistungsumfang ab**
- **Mit jahrelang gewachsenem Know-How in der Medizintechnik und Zerspanung**

Schlagworte

BDE | CAQ | Drehteile | ERP | Heuberg | Leitstand | MDE | Medizintechnik | Metallverarbeitung | MIS | PPS | Qualitätssicherung | Spaichingen | Tuttlingen | Validierung | Warenwirtschaft | Zerspanung | Zertifikatsdruck



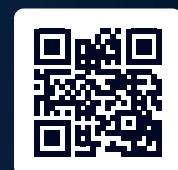
**Gründer Uwe Bader (2.v.l.)
mit den Geschäftsführern
Jan, Tim und Max Bader (v.l.n.r.)**

Wir sind Mitglied bei TechnologyMountains weil wir dazu beitragen wollen, die internationale Wettbewerbsfähigkeit heimischer Unternehmen zu unterstützen und zu stärken.

*Uwe Bader
(Gründer und Gesellschafter)*

Kontakt

majesty GmbH
Rudolf-Diesel-Str. 15 | 78549 Spaichingen
Telefon +49 7424 95823-0
Fax +49 7424 95823-29
info@majesty.de



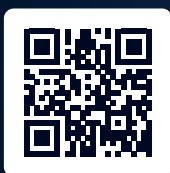
www.majesty.de



Bert Kleinmann,
Geschäftsführer

Kontakt

MAKINO GmbH
Kruichling 18 | 73230 Kirchheim unter Teck
Telefon +49 7021 503-100
Fax +49 7021 503-400
info@makino.eu



www.makino.eu



Das Unternehmen

MAKINO Milling Machine Co., Ltd. ist als einer der führenden Technologie- und Serviceanbieter in der Werkzeugmaschinenindustrie anerkannt. Makinos breite Palette an erstklassigen Produkten umfasst Bearbeitungszentren für die Teilefertigung sowie für den Werkzeug- und Formenbau mit einer großen Bandbreite von Anwendungen in den Bereichen Luft- und Raumfahrt, Automobilindustrie, Bau- und Landmaschinen, Industriekomponenten, Medizintechnik, Mikrotechnologie und Halbleitertechnik. MAKINO Europe beschäftigt europaweit 215 Mitarbeiter in Technologiezentren und Büros in Kirchheim unter Teck (bei Stuttgart), Hamburg, Cavenago (bei Mailand), Paris, Barcelona, Bratislava und Piaseczno (bei Warschau) mit den Schwerpunkten Marketing, Vertrieb, Anwendungstechnik und Service. Die Prozessingenieure von Makino sind wegen ihrer umfassenden marktspezifischen Prozesskenntnisse sehr gefragt. Ihre Fachkompetenz ermöglicht optimierte, erstklassige Prozesse, die auf die Kunden-Bedürfnisse zugeschnitten sind. Sie verfügen über langjährige Erfahrung in der Zusammenarbeit mit Unternehmen. Sie erkennen und implementieren Prozessverbesserungen, die zu besseren Zykluszeiten, optimierten Schnitten und Werkzeugen, reduziertem Ausschuss, verbesserter Prozessfähigkeit und erhöhtem Durchsatz führen.

Wir bieten

- **Horizontale 3-, 4- und 5-achsige Bearbeitungszentren**
- **Vertikale 3- und 5-achsige Bearbeitungszentren**
- **Präzisions-Mikrobearbeitungszentren**
- **Senkerodiermaschinen**
- **Drahterodiermaschinen**
- **Flexible Fertigungssysteme**
- **Internationale Team-Arbeit**
- **Hohe Motivation**
- **Maßgeschneiderte Trainingsprogramme**
- **Individuelle Wartungspakete und Servicepakete**
- **Technologiezentren**

Schlagworte

Automation | Bearbeitungszentren | Customer Services | Draht-erodieren | Edelstahl | Fertigungslösung | Flexibilität | Industrie 4.0 | Innovation | Know-How | Kompetenz | Medizintechnik | Mikrobearbeitung | Präzision | Senkerodieren | Titan | Werkzeug- und Formenbau | Zerspanungstechnik

Das Unternehmen

Das 1925 gegründete Familienunternehmen Marquardt mit Stammsitz in Rietheim-Weilheim gehört zu den weltweit führenden Herstellern von mechatronischen Schalt- und Bediensystemen. Die Produkte des Mechatronik-Spezialisten – darunter Bedienkomponenten, Fahrzeugzutritts-, Fahrberechtigungs- und Batteriemanagementsysteme für elektrotriebene Fahrzeuge – kommen bei vielen namhaften Kunden der Automobilindustrie zum Einsatz. Ebenso sind Systeme von Marquardt in Hausgeräten, industriellen Anwendungen und Elektrowerkzeugen zu finden. Das Unternehmen zählt weltweit rund 10.200 Mitarbeiter an 21 Standorten auf vier Kontinenten. Der Umsatz lag im Geschäftsjahr 2021 bei rund 1,3 Milliarden Euro. Jährlich investiert Marquardt rund zehn Prozent des Umsatzes in Forschung und Entwicklung

Wir bieten

- Hohe Fertigungstiefe weltweit
- Innovationsmanagement
- Globale Strukturen
- Netzwerk zu Technologiezentren
- Schul- und Hochschulkooperationen
- Zielgruppenspezifische Personalentwicklung
- Perspektiven

Schlagworte

Automobilzulieferer | Entwicklungspartner | Erfindergeist | Familienunternehmen | Internationales Projektmanagement | Mechatronik-Spezialist | Wachstum

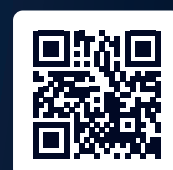


Jochen Becker,
Geschäftsführung

TechnologyMountains bietet für uns eine zeitgemäße Plattform, kreatives Wissensmanagement auf dem Gebiet der Mechatronik zu betreiben.

Kontakt

Marquardt GmbH
Schloß-Straße 16 | 78604 Rietheim-Weilheim
Telefon +49 7424 99-0
Fax +49 7424 99-2399
marquardt@marquardt.de





Matthias Grdan,
Geschäftsführer

Die Frage ist, wie bleiben Sie
in Zeiten der Digitalisierung
wettbewerbsfähig und erzielen den
größten Nutzen? Wir liefern Ihnen
eine passende Lösung.

Kontakt

Mate iT GmbH
Sebastian-Kneipp-Straße 60
78048 Villingen-Schwenningen
Telefon 07721/8078009
Fax 07721/6972139
team@mateit.de



www.mateit.de



Das Unternehmen

Mate iT bietet smarte Lösungen für smarte Unternehmen. Wir sind Ihr Spezialist für IT-Infrastruktur, IT-Security, Cloud, ERP und Webanwendungen und unterstützen Sie bei der Prozessoptimierung sowie bei allen Leistungen rund um das ERP System weclapp. Als deutsche Cloud-Alternative zu Azure, AWS oder Google Cloud bieten wir Ihnen alle Leistungen der Digitalisierung aus einer Hand. Unsere digitale Lösungsentwicklung ermöglicht es Ihnen, Ihre Ziele schneller zu erreichen. Wir sind mehr als ein Dienstleister, wir sind Ihr Partner auf dem Weg in eine digitale Zukunft. Unser Support ist persönlich, transparent und fair und Sie haben jederzeit einen zentralen Ansprechpartner. Im Gegensatz zu anderen Anbietern legen wir großen Wert auf persönliche Beratung und Betreuung, statt auf schnelle Abfertigung im Callcenter. Genießen Sie Cloud Services und Lösungen Made in Germany und gewinnen Sie mehr Zeit für Ihr Kerngeschäft. Unsere maßgeschneiderten Lösungen zur Digitalisierung begeistern unsere Kunden immer wieder aufs Neue. Werden auch Sie ein Teil unserer Mate-Familie und lassen Sie sich kostenlos beraten. Wir sind bereit, Sie auf Ihrem Weg in die digitale Zukunft zu unterstützen. Wir freuen uns darauf, Sie kennenzulernen!

Wir bieten

- ... alles, was Sie für eine erfolgreiche Zukunft brauchen.
- Intelligente und skalierbare Leistungen, die Arbeitsprozesse verkürzen und Produktivität steigern.
- Ihr Website ist ihr digitales Schaufenster - gestalten Sie es mit uns ansprechend und SEO optimiert.
- Ganzheitliche Cloud-Lösungen, die einfach zu verwalten sind und maximale Flexibilität bieten.
- Digitale IT-Beschaffung mit eigenem eProcurement Portal inklusive Bestellfreigaben.
- Softwaregestützte Prozessautomatisierung die Ihren Fachkräftemangel beseitigt.
- weclapp OnBoarding, Einrichtung, Support und Schulungen.

Schlagworte

Automation | Autonome IT | Cloud Computing | Cloud Firewall | Cloud Storage | Cloud-Management | Cloudmarketplace | Datenschutz | Hardware Beschaffung | Hochverfügbar | IaaS | IT Security | IT-Infrastruktur | Load Balancer | Managed Service | Office 365 | PaaS | VPN | weclapp

Matern Consulting

Das Unternehmen

Über 30 Jahre Erfahrung in Medizin und Medizintechnik zeichnen uns aus. Wir kennen die medizintechnische Branche aus vielen Blickwinkeln: Arzt & Erfinder, Forschung & Lehre, Entwicklung, Prüfung & Zulassung, Führung in international tätigen Unternehmen. Daraus entwickelte sich eine positive, logische und zielführende Sichtweise auf das Prüfen von Medizinprodukten. Matern Consulting unterstützt Hersteller von medizintechnischen Produkten bei der Entwicklung und Zulassung ihrer Produkte im Spannungsfeld zw. klinischer Bewertung, Usability, prä- & klinischer Prüfung und Risikomanagement. Als CRO unterstützen wir bei klinischen Studien und helfen bei der Publikation der Ergebnisse. Für unsere Kunden erarbeiten wir pragmatische und erfolgsorientierte Lösungen, wobei aktuell folgende Themen im Fokus stehen:

1. Verfassen klinischer Bewertungen mit dem Ziel aufwändige und sinnlose klinische Studien zu vermeiden.
2. Beschleunigung der Zertifizierung durch effiziente Unterlagen. Weniger ist oft mehr.
3. Als Sparringpartner helfen wir Führungskräften bei strategischen Entscheidungsfindungen (Produktentwicklung, Prüfungen, bis hin zum Umgang mit Mitbewerbern).

Wir bieten

- **Klinischer Entwicklungsplan – Abstimmung von Verifizifizierung, Validierung, in Ausnahmen klinischer Prüfungen, geeigneter PMS und PMCF Maßnahmen**
- **Oft lassen sich klinische Prüfungen/studien durch geeignete Verifizierung und Validierung vermeiden**
- **Erstellung klinischer Bewertungen nach MDR**
- **Planung und Durchführung Klinischer Studien gemäß ISO 14155**
- **Medizinischer Input zu Risikomanagement, Vigilanz und Post Market Surveillance, ISO 14971**
- **Usabilityberatung & Verifizierung im Entwicklungsprozess, Erstellung von Ergonomieakten gemäß IEC 62366**

Schlagworte

Audits | FDA | IEC 62366 | ISO 14155 | ISO 14971 | Klinische Bewertung | Klinische Studien | MDR 2017/745 | MEDDEV 2.7/1 Rev. 4 | Medizintechnik | PMCF MEDDEV 2.12-2 | Post Market Surveillance | Risikomanagement | Usability IEC 60601-1-16 | Vigilanz

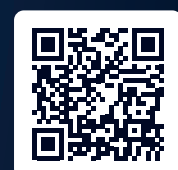


PD Dr. med Ulrich Matern

Wir freuen uns wenn unsere Kunden erfolgreich sind und regulatorische Hürden rascher und effizienter meistern.

Kontakt

Matern Consulting
Orthalden 163 | 87474 Buchenberg im Allgäu
Telefon +49 (0)176 - 41667872
info@matern-consulting.de





Regina Preysing



Das Unternehmen

Die Matrix Requirements GmbH ist seit 2015 aktiv dabei, Medizinproduktehersteller bei der Bewältigung der regulatorischen Anforderungen für Medizinprodukte zu unterstützen. Wir entwickeln und betreiben "Matrix Requirements", ein Software-System für Qualitätsmanagement und Produktdokumentation in der Medizintechnik. Unsere Mitarbeiter und unsere Kunden kommen aus vielen Ländern in der EU und in den USA. Unser Fokus liegt auf Software-Technologie in der Medizintechnik, aber auch Hersteller von rein mechanischen Medizinprodukten nutzen unsere Lösung erfolgreich. Unser Anspruch ist es, die Aufwände für die Etablierung und Einhaltung der regulatorisch notwendigen Prozesse und die Technische Dokumentation zu vereinfachen.

Wir bieten

Die Matrix Requirements-Plattform bietet eine benutzerfreundliche, flexible All-in-One-Softwarelösung, die das Anforderungsmanagement und die Einhaltung von Qualitätsstandards mit vollständiger Rückverfolgbarkeit und Kontrolle rationalisiert.

Führende Unternehmen der Medizintechnik wie Medtronic, Stryker, B.Braun, Miethke, Masimo und Roche sowie 200 Start-ups und Scale-ups wie Clue, Spindiag, Neuroloop, Haystack Oncology und Laralab, sparen mit der Matrix Requirements-Plattform Zeit bei der Dokumentation von Produktentwicklungs- und Qualitätsprozessen. Unser Hauptziel bei Matrix Requirements ist es, dafür zu sorgen, dass Sie mehr Zeit für die Produktentwicklung aufwenden können und nicht für Papierkram. Die Sicherstellung der Designdokumentation von Medizinprodukten zur Vorbereitung auf Audits, zur schnelleren Zertifizierung und zur Einhaltung aller Qualitätsstandards, ist unser Fachgebiet. Neocis hat beispielsweise sein Excel-basiertes System migriert und dadurch viel Zeit bei der Dokumentation gespart. Lesen Sie hier die ganze Geschichte.

Mehr Informationen <https://matrixreq.com>

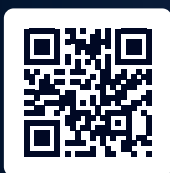
Schlagworte

13485:2016 | 510(k) | Cyber Security | Digitale Produktentwicklung | Dokumentenmanagement | EN ISO 13485:2016 zertifiziert | EU-MDR | IEC 62304 | Medical Device Software | Medizintechnik | Product Life-cycle Management | Qualitätsmanagementsysteme | Risikomanagement | Riskmanagement | Software as a Medical Device | Software Life Cycle Management | Softwaredokumentation | Technische Dokumentation

Verbringen Sie Ihre Zeit damit,
Medizinprodukte zu bauen, statt mit
Akten und Ordnern.

Kontakt

Matrix Requirements GmbH
Blumenstraße 9a | 77704 Oberkirch
Telefon 07802 931 48 92
support@matrixreq.com



matrixreq.com

Das Unternehmen

MaWegg solutions ist ein junges, flexibles und innovatives Unternehmen, welches es sich zur Aufgabe gemacht hat, Schaltschränke für den Maschinen- und Anlagenbau zu produzieren. Hierbei zeichnen uns Werte wie Termintreue, Flexibilität, flache Hierarchien und eine ehrliche, offene Zusammenarbeit aus. Wir begleiten unsere Kunden gerne von der Planung über den Bau des Schaltschranks bis hin zur Installation und Inbetriebnahme inklusive Prüfungen an der Anlage vor Ort.

Wir bieten

- Engineering
- Schaltanlagenbau
- Maschinenverkabelung
- Retrofit
- After Sales Service

Schlagworte

Anlagen und Maschinen | Elektrotechnik | Flexibilität |
Kompetenznetzwerk | Mechatronik | Verbindung von Tradition
mit Innovation

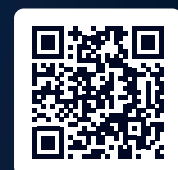


Marius Weggler,
Geschäftsführer

„Zusammenkunft ist ein Anfang,
Zusammenhalt ist ein Fortschritt,
Zusammenarbeit ist der Erfolg.“
Das hatte Henry Ford – schon im
letzten Jahrhundert – erkannt.
Meiner Meinung nach leisten
die Technology Mountains
gerade zu dem ersten Punkt
„Zusammenkunft“ einen wichtigen
Beitrag. Deshalb sind wir Mitglied
bei den Technology Mountains. Um
zusammenzuarbeiten. Um Erfolg zu
haben.

Kontakt

MaWegg solutions
Liptinger Str. 12 | 78576 Emmingen-Liptingen
Telefon +49 7465 920801
Fax: +49 7465 920800
info@mawegg-solutions.de



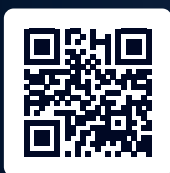


Matthias Rehm

Aus Tradition wird unsere Vision:
WISSENSCHAFT UND TECHNIK
IM DIENSTE VON MENSCH UND
NATUR.

Kontakt

Max Hauser Süddeutsche Chirugiemechanik GmbH
Föhrenstraße 33 | 78532 Tuttlingen
Telefon +49 7461 / 770 564 0
Fax +49 7461 / 770 564 99
info@max-hauser.com



www.max-hauser.com

Süddeutsche Hauser Chirurgie-Mechanik

Das Unternehmen

SEIT GENERATIONEN – MECHANIK FÜR DIE MEDIZIN
Wenn neueste Erkenntnisse der Ingenieurwissenschaften, ein Höchstmaß an handwerklichen Fähigkeiten und Ideen der Operateure zusammenkommen, entstehen moderne, hochinnovative und einfach bessere Instrumente – um Menschen zu helfen und deren Gesundheit zu verbessern. Seit der Gründung 1921 durch Wilhelm Hauser leben wir diese Überzeugung und sind dadurch heute einer der international führenden OEM-Spezialisten in der Herstellung von Instrumenten für die Herz- und Neurochirurgie. Wir betreuen die Ideen unserer Kunden von der Skizze bis zur Serienfertigung und garantieren für die Werthaltigkeit und Präzision jedes Instrumentes, das unser Haus verlässt.

Wir bieten

Erfahrung, qualitativ hochwertige Werkstoffe und handwerkliches Geschick. Wir begleiten neue Produkte von der Idee über erste Prototypen bis hin zur Serienfertigung. Hervorragende Oberflächenbeschaffenheit, durchdachte Funktionen und ergonomisches Design. All dies steckt in Qualitätsprodukten von Hauser.

Schlagworte

Aluminium | Caspar | Chirurgie | Chirurgie-Mechanik | Edelstahl | Entwicklungsservice | Hohlmeisselzangen | Humanchirurgie | Kardiovaskuläre | Klemmen | Knochensplitterzangen | Max Hauser | McCulloch | medizinische Instrumente | Nadelhalter | Neurochirurgie | OEM | Peek | Retraktor- und Haltesysteme | Rippenscheren | seit 1921 | Sperrer | Spreizer | Spreizzangen | Thoraxchirurgie | Titan | Tuttlingen | Wundspreizer

Das Unternehmen

Biologische Sicherheit von Medizinprodukten für (mikro)biologische und chemische Prüfungen von Medizinprodukten für Entwicklung, Zulassung und Produktion - seit mehr als 25 Jahren weltweit erfolgreich.

Unsere Basis

- Kompetenz durch Tausende erfolgreich qualifizierte Produkte und Verfahren
- Intelligente Strategien zur optimierten Produkt- und Patientensicherheit
- Qualität mit behördlicher Akkreditierung / Anerkennung / Zertifizierung
- Unabhängigkeit durch wirtschaftlichen Erfolg
- Internationale Akzeptanz durch Mitarbeit in Normungs- und Expertengremien
- Vertrauen unserer Kunden

Wir bieten

- **Intelligente Strategien anstelle kostenintensiver „Schema-F“-Prüfprogramme**
- **produktspezifisch unter Berücksichtigung aller verfügbaren Material-, Produkt- und Prozessinformationen**
- **Valide, empfindliche und aussagekräftige Testsysteme**
- **Aktualität von Richtlinien und Normen**
- **Produkt- und Patientensicherheit**

Unsere Kernkompetenzen:

- **Qualifizierung und Monitoring von Herstellungs-, Reinigungs-, Verpackungs- und Sterilisationsverfahren sowie Verpackungssystemen**
- **Qualifizierung der biologischen Verträglichkeit von Produkten / Materialien**
- **Validierung der Aufbereitbarkeit**

Schlagworte

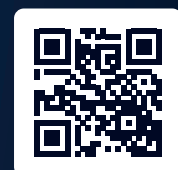
Aufbereitung | Bewertung | Biokompatibilität | Biostabilität | Blutkompatibilität | chemische Analyse | Cytotoxizität | Endotoxin | FDA | ISO 10993 | ISO 11135 | ISO 11137 | ISO 11607 | ISO 11737-1 | ISO 17664 | ISO 17665 | ISO 19227 | Keimzahl (Bioburden) | Korrosion | MDD | MDR | Partikel | Reinigung | Sterilisation | Verpackung (Keimdichte / Siegelnaht)



Dipl.-Ing. (FH) Klaus Frösel

Kontakt

GBA Medical Device Services GmbH
Lilienthalstr. 4 | 82205 Gilching
Telefon +49 8105 77835-0
Fax +49 8105 26152
pr@mdservices.de



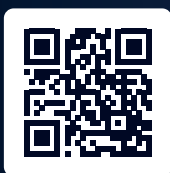


Stefan Renckly,
CEO

Wir freuen uns auf neue Kontakte und spannende Projekte und Anfragen. Gerne können Sie uns für ein Kennenlernen telefonisch oder per E-Mail kontaktieren.

Kontakt

Medical Targeting Technologies (MTT) GmbH
Kanalweg 7/8 | 21357 Barum
Telefon 04133 400 64 79
info@medical-tt.com



www.medical-tt.com



MTT

Das Unternehmen

MTT ist ein mittelständisches Unternehmen, welches sich auf die Entwicklung und Produktion von mechanischen und mechatronischen medizintechnischen Geräten und Komponenten spezialisiert hat. Unsere Kunden profitieren von unseren langjährigen Erfahrungen mit komplexen Projekten sowie von unserem Produktions-Knowhow mit unterschiedlichsten Materialien und Fertigungsmethoden. Gerne begleiten wir unsere Kunden von Idee über einen Prototyp bis hin zur Serienfertigung inklusive Zertifizierung. Als Plattform bieten wir das mechanische Positioniersystem „SolidLock“ an, das individuell an die Kundenanforderungen angepasst werden kann. Hierbei können die Freiheitsgrade, die Reichweite und die Tragkraft modifiziert werden. Benötigte Aufsätze für das Positioniersystem werden ebenfalls individuell für den Kunden entwickelt und gefertigt. Als mittelständisches Unternehmen sind wir immer an neuen Kontakten interessiert, um neue Synergien zu schaffen. Wir freuen uns auf spannende und fordernde Projekte! Das Team von MTT besteht aus einer sehr dynamischen Mischung aus unterschiedlichsten Bildungsbereichen und Altersgruppen. Neugier, Teamwork und Offenheit gegenüber Neuem sind für das Unternehmen die Triebkräfte für Innovation und Fortschritt.

Wir bieten

- **Projektmanagement / Produktentwicklung im Bereich Mechanik / Mechatronik**
- **Fertigung mit unterschiedlichsten Verfahren (Zerspanung etc.)**
- **Positioniersysteme als Plattform**
- **Entwicklung von Testsystemen**

Schlagnworte

OEM | Positioniersysteme | Produktentwicklung | Projektmanagement | Serienfertigung | Zerspanung | Zertifizierung

Das Unternehmen

Die MedicalMountains GmbH ist ein Netzwerk, das die Akteure der Medizintechnik-Branche vernetzt und unterstützt. Wir fördern den Austausch zwischen Unternehmen, Forschung und Politik und schaffen Plattformen für den Dialog. Die MedicalMountains GmbH ermöglicht durch strategische und systematische Abstimmungen Kooperationen und Synergien. Kleine und mittlere Unternehmen profitieren von gemeinschaftlichen Entwicklungsprojekten, bei denen Kosten und Risiken geteilt werden und gewinnen an Innovationskraft. Das erforderliche Expertenwissen wird durch unsere gezielten Qualifikationsmaßnahmen in die Unternehmen gebracht. Wir vertreten die Interessen der Branche auf regionaler, nationaler und europäischer Ebene und setzen uns für sinnvolle Rahmenbedingungen ein. Gleichzeitig unterstützen wir die Unternehmen durch pragmatische Lösungsansätze. Dazu zählen Ratgeber, Baustein-Dokumente oder Muster-Vorlagen. Mit Gemeinschaftsmesseständen und einem Visionsprozess für die Medizintechnik-Branche erhöht MedicalMountains die Sichtbarkeit der Unternehmen. Wir kümmern uns um alle Akteure der Medizintechnik-Branche.

Wir bieten

- **Wir vertreten die Interessen der Branche**
- **Wir stärken die Innovationskraft der Medizintechnik-Branche.**
- **Wir bauen das Fachwissen der Mitarbeitenden in der Medizintechnik aus.**
- **Wir erhöhen die Sichtbarkeit der Medizintechnik-Branche**
- **Wir unterstützen die Unternehmen der Medizintechnik-Branche bei der Umsetzung neuer Regularien und Herausforderungen.**

Schlagworte

Baustein-Dokument | Clustermanagement | Dialog | Entwicklungsprojekte | EU-MDR | Expert Table | Fachkräfte | Gemeinschaftsmessestand | Informationsveranstaltung | Innovation | Innovation Forum Medizintechnik | Interessensvertretung | Med Alliance BW | Medizinprodukteverordnung | Medizintechnik | Meet the Maker FORUM | Muster-Vorlage | Netzwerk | PFAS | Positionspapier | Qualifizierung | Ratgeber | Seminare | Technologie | Technologie Transfer | Tuttlingen | Umfrage | Verbundprojekte | Visionsprozess | Weiterbildung | Wissenstransfer | Zertifikatslehrgänge

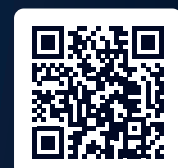


Julia Steckeler und Yvonne Glienke

Als Cluster-Organisation für die Medizintechnik sind wir ein wichtiger Ansprechpartner für unsere Mitglieder zu allen Themen der Medizintechnik-Branche.

Kontakt

MedicalMountains GmbH
Katharinenstraße 2 | 78532 Tuttlingen
Telefon +49 7461 969721-0
Fax +49 7461 969721-9
info@medicalmountains.de



medicon®

Das Unternehmen

Wir sind ein traditionsreiches Unternehmen der Medizintechnik, das sich wagt, immer wieder neue Wege zu gehen. Geprägt von unseren Werten und unserer Philosophie orientieren wir uns auf dem Weg in die Zukunft an den wachsenden Bedürfnissen von Patienten, medizinischen Fachkräften und Geschäftspartnern. Unseren Prinzipien treu bleibend, setzen wir ständig neue Maßstäbe. Produktqualität „Made in Germany“ ist tägliches Ziel unseres Engagements, welches wir mit Konzentration auf ein umfangreiches Produktportfolio und durch den Einsatz richtungsweisender Fertigungsmethoden erreichen. Mit Verantwortung und Begeisterung bündeln wir unsere Aktivitäten in der Entwicklung, der Produktion und dem Vertrieb von chirurgischen Instrumenten und Implantaten in drei Kernkompetenzen SURGICAL, CMF und NEURO + SPINE.

Wir bieten

Wir bieten ein Komplettprogramm, dessen Artikel nahezu vollständig "made in Germany" sind.

Im Zusammenwirken von Tradition und dem Streben nach Neuem steht der Mensch bei uns mit seinen individuellen Bedürfnissen im Vordergrund.

Schlagworte

Chirurgie | CMF | Implantate | Instrumente | Made in Germany | Medicon eG | Medizintechnik | Neuro | Qualität | Spine | Surgery | Surgical | Tuttlingen

Kontakt

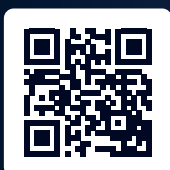
Medicon eG

Gänsäcker 15 | 78532 Tuttlingen

Telefon +49 (0) 74 62 / 20 09 - 0

Fax +49 (0) 7462 / 20 09 - 50

info@medicon.de



www.medicon.de

TechnologyMountains vertritt und unterstützt die Interessen der heimischen Medizintechnik. Deshalb sind wir Mitglied.

Das Unternehmen

Medídee ist spezialisiert auf die Unterstützung bei der Konformität von Medizinprodukten und In-vitro-Diagnostika mit internationalen regulatorischen Anforderungen. Wir unterstützen Sie u.a. bei der Bestimmung der für Sie maßgeblichen Vorschriften und Normen, der Ermittlung der Zulassungsabläufe für unterschiedliche Rechtssysteme weltweit und der strukturierten Kommunikation mit Aufsichtsstellen und zuständigen Behörden. Medídee befolgt die aktuellsten IMDRF- & MDSAP-Leitlinien. Unser subsystembasierter Ansatz gewährleistet die Umsetzung von GMP-Anforderungen, eine einfache und sichere Handhabung im Alltag und ein effizientes Qualitätsmanagementsystem als Werkzeug für die Unternehmensleitung. Ob aktives Implantat, IVD oder klassisches Medizinprodukt, die Konformität mit wesentlichen Sicherheits-, Leistungs- bzw. Wirksamkeitsgrundsätzen muss nachgewiesen werden.- sei es für eine CE-Kennzeichnung, US FDA-Zulassung (Clearance / Approval) oder Konformität mit einem anderen Rechtsrahmen. Medídee hat einen Erfahrungsschatz bei der klinischen Bewertung und der Leistungsbeurteilung von über 200 Medizinprodukten und In-vitro-Diagnostika. Wir unterstützen Akteneinreichungen für Pilot- und Schlüsselstudien. Medídee ist spezialisiert auf eine intelligente Einbindung des Risikomanagements in Ihr QM-System in Verbindung mit Gebrauchstauglichkeit, Prozessvalidierung und Änderungslenkung. Wir arbeiten mit GLP-Laboren in Europa und den USA.

Wir bieten

Unterstützung bei:

- MDR / IVDR
- EN-ISO 13485:2016 / 21CFR820
- Audits MDSAP & 21CFR820
- Implementieren von Qualitätsmanagementsystemen
- Klinische Bewertungen – MEDDEV 2.7/1 Rev. 4
- Klinische Prüfungen FIM / Pivotal
- Risiko Management - EN ISO 14971
- Verifikation-Validation (V&V)
- Aktive Implantate
- Post Marketing & Vigilanz
- Lieferantemanagement

Schlagworte

21 CFR 820 | Biokompatibilität | Brazil RDC 16/2013 | EN ISO 14971 | ISO 10993 | ISO 13485:2016 | ISO 14155 | IVDR 2017/746 | Japan Ord. 169 | Klinische Bewertung | Klinische Prüfungen | MDR 2017/745 | MDSAP Mock Audits | MEDDEV 2.7/1 Rev. 4 | Qualitätsmanagementsysteme | Risikomanagement | Technische Dokumentation | Validation | Verifikation



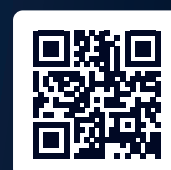
Heiko Bähr,

Senior Consultant

Ein Expertenteam von über 40 Fachleuten unterstützt Sie in regulatorischen und Qualitätsmanagement Fragen von Medizinprodukten und über den gesamten Produktlebenszyklus hinweg.

Kontakt

Medídee Services GmbH
Hohenweg 9 | 78098 Triberg
Telefon +49 (0)1632 377 666
sales@medidee.com



Das Unternehmen

Die medi-G GmbH ist seit 1970 spezialisiert auf die Herstellung von modernsten Instrumenten für die minimalinvasive Chirurgie. Unsere Fertigung genügt höchsten Ansprüchen und deckt mit Zerspanung, Oberflächenbearbeitung, Montage, Prüfung, Beschriftung, Reinigung/Passivierung und Verpackung den kompletten Herstellungsprozess ab. Wir begleiten unsere Kund:innen von der technischen Umsetzung, über die erste Prototypenphase bis hin zur Serienfertigung. Höchste Qualität unserer Produkte steht für uns an erster Stelle. Wir verfügen über ein zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem, das die Anforderungen der ISO 13485:2016 erfüllt. Darüber hinaus erfüllen wir die gesetzlichen Anforderungen der US-amerikanischen Food & Drug Administration (FDA) nach 21 CFR Part 820 und 21 CFR Part 11 und bereits nach den Richtlinien der MDR 2017/745. Ab 2023 ist auch unser Umweltmanagement nach ISO 14001 zertifiziert. All dies garantiert höchste Sicherheit in Bezug auf die Qualität unserer Produkte, von Anfang an.

Wir bieten

- **Modernste Fertigungstechnologien**
- **Hohe Fertigungstiefe**
- **Hoher Automatisierungsgrad und papierlose Abläufe**
- **Kontinuierlich geprüfte und vollständig dokumentierte Qualität**
- **Sie erhalten von uns das komplette Produkt aus einer Hand, wenn gewünscht ship-to-stock**
- **Flache Hierarchien und kompetente Mitarbeiter:innen ermöglichen uns schnell, flexibel und innovativ zu agieren**

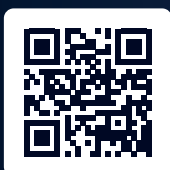
Schlagworte

FDA 21 CFR Part 820 | ISO 13485:2016 | langjährige Erfahrung | MDR 2017/745 | Medizininstrumente | Minimal-Invasive-Chirurgie (MIC) | modernste Fertigungstechnologien | Präzision

Innovative Produktion
von Instrumenten für die
minimalinvasive Chirurgie.

Kontakt

medi-G GmbH
Industriepark 1 | 88605 Meßkirch
Telefon +49 7575 53998-0
info@medi-g.com



Das Unternehmen

MediMatch Partners steht für spezialisierte Unternehmensberatung mit den Schwerpunkten: Medizintechnik, innovativer Mittelstand und M&A. Wir bieten unseren Mandanten strategische Handlungsoptionen für nicht-organisches Wachstum, Nachfolgeregelungen oder (Teil-)Exits. Experten auf Augenhöhe: MediMatch Partners unterstützt Unternehmerinnen und Unternehmer bei strategischen Vorhaben von betrieblicher und oftmals auch persönlicher Tragweite. Die beiden Gründer, Wolfgang Keller und Klaus Schindlbeck, verfügen über langjährige Erfahrung in der Branche, die sie in leitenden Führungsfunktionen bei international bekannten Unternehmen erworben haben. Mit einem Team transaktions erfahrener Experten begleiten sie Ihr Vorhaben von der Idee bis zum Vertragsabschluss. Individuelle Lösungen: Individuelle Beratung und gründliche Vorbereitung stehen für uns am Beginn einer erfolgreichen Zusammenarbeit. Dazu zählen auch Fragen der Bewertung, Strukturierung und Finanzierung eines Vorhabens. Danach begleiten wir das Projekt durch alle Phasen, bis ein Deal steht. Das beinhaltet die professionelle Aufbereitung der Verkaufsdokumente bzw. des Suchprofils, die diskrete Suche und Ansprache von Interessenten, Einholen von Angeboten, Due Diligence, Vertragswerk und Verhandlungsführung bis zum Abschluss.

Wir bieten

- **Beratung zu allen Fragen der Unternehmensstrategie**
- **Branchenerfahrung und Netzwerkkompetenz in der Medizintechnik**
- **Transaktionsberatung beim Kauf oder Verkauf von Unternehmen oder Unternehmensteilen**
- **Begleitung der Unternehmensnachfolge und Unterstützung bei der Nachfolgersuche**
- **Entlastung der Unternehmensleitung durch umfassendes Transaktionsmanagement**
- **Bedarfsgerechte Beratung – flexibel, effizient, ergebnisorientiert**

Schlagworte

Finanzierung | Nachfolgelösungen | Strategieberatung | Transaktionsmanagement | Unternehmensbewertung | Unternehmenskauf | Unternehmensverkauf

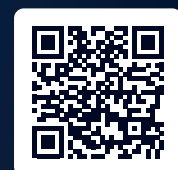


Wolfgang Keller und Klaus Schindlbeck

Als Partner der Medizintechnik wollen wir den Mittelstand im Wettbewerb stärken und strategische Handlungsoptionen schaffen.

Kontakt

MediMatch Partners GmbH
Bahnhofstrasse 8 | 78532 Tuttlingen
Telefon +49 (0)7461 1609290
info@medimatch-partners.de



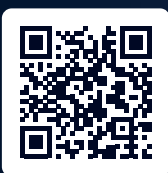


Martin Streng,
Geschäftsführer

Die Wünsche unserer Kunden mit
technischem Knowhow umzusetzen
ist unsere Stärke. Wir bieten
Lösungen für alle Qualitäts- und
Beschaffungsfragen.

Kontakt

MEDITEC SOURCE GmbH & Co. KG
Sattlerstr. 19 | 78532 Tuttlingen-Nendingen
Telefon +49 7461 90827-0
info@meditec-source.com



www.meditec-source.com



Das Unternehmen

Meditec Source ist als Dienstleister für die Medizintechnik weltweit tätig. Kundenorientiert und qualitätsbewusst entwickeln, beschaffen und vertreiben wir Medizinprodukte und bieten technischen Support. Wir unterstützen unsere Kunden bei Neu- und Rezertifizierungen nach DIN EN ISO 13485:2016, führen Validierungen durch und erstellen und pflegen die Technische Dokumentation. Mit unserer FDA-Registrierung bedienen wir den US-amerikanischen Markt und sind als EU-Bevollmächtigter für US-Unternehmen tätig. Meditec Source ist auf zwei Säulen aufgebaut, die sich perfekt ergänzen:

- **ERSTELLUNG VON QM-SYSTEMEN UND TECHNISCHEN DOKUMENTATIONEN**

Als Dienstleister für Medizinproduktehersteller ist es uns wichtig unsere Kunden effizient und kompetent zu ihren Zielen zu führen. Für Hersteller chirurgischer Instrumente erarbeiten wir Qualitätsmanagement-Systeme und technische Dokumentationen zur Erfüllung der gesetzlichen Anforderungen / Regulatory Affairs. Wir erstellen alle notwendigen Dokumente für die Zertifizierung nach DIN EN ISO 13485:2016 und der MDR 2017/745.

- **ENTWICKLUNG & SOURCING FÜR CHIRURGISCHE INSTRUMENTE**

Mit unserem technischen Knowhow in den Fachgebieten Wirbelsäulenchirurgie, Orthopädie und Traumatologie sind wir Partner bei der Beschaffung, Entwicklung und Herstellung chirurgischer Instrumente. Bei der Umsetzung technischer und logistischer Anforderungen realisieren wir alle Projekte stets mit qualitativ höchsten Ansprüchen.

Wir bieten

- **Chirurgische Instrumente und Implantate für qualitativ höchste Ansprüche**
- **Technische Umsetzung der Ideen unserer Kunden**
- **Prototypenfertigung**
- **Technische Qualitätskontrolle in unserem Hause mit Dokumentation**
- **Erstellung von Qualitätshandbüchern**
- **Technische Dokumentation mit Klinischer Bewertung und Risikomanagement**
- **Design- und Prozessvalidierung**
- **Interne und externe Audits**

Schlagworte

Chirurgische Instrumente | Entwicklung | Klinische Bewertung | Medizintechnik | Orthopädie | Projektmanagement | Qualitätshandbuch | Risikomanagement | Sonderanfertigungen | Technische Qualitätskontrolle | Traumatologie | Validierung | Wirbelsäulenchirurgie

Das Unternehmen

Meihack Messebau GmbH besteht seit März 2004 und arbeitet weltweit. Das junge und dynamische Unternehmen beschäftigt heute 11 Mitarbeiter und hat seine Produktions-, Lager- und Bürofläche auf mehr als 4500 m² in Neuhausen ob Eck. Das Unternehmen ist nicht nur im Messebau tätig, sondern auch im Bereich der Schreinerei und dem Bereich der Werbetechnik. Somit bietet es ein breit gefächertes Leistungsspektrum an. Die Auftraggeber aus der Region profitieren von der räumlichen Nähe und dem somit engen flexiblen Kontakt. Dadurch können Änderungen des Kunden schnell umgesetzt werden. Durch die jahrelange Erfahrung im Messebau, als auch in der Schreinerei und in der Werbetechnik kann die Meihack Messebau GmbH jedem Auftraggeber eine individuelle Dienstleistung anbieten.

Wir bieten

- Ein Rundpaket für Ihren Messeauftritt auf der ganzen Welt
- Ausstattung Ihres Events mit unseren Mietmöbeln
- Realisierung von Möbel nach Ihren Interessen
- Viele verschiedene Produkte der Werbetechnik
- Produkte aus hochwertigen Materialien

Schlagworte

Digitaldruck | Folierungen | Messebau | Messestand | Mietmöbel | Schreinerei | Sticken | Textildruck | Werbeartikel | Werbetechnik

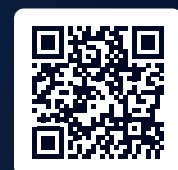


Michael Meihack,
Geschäftsführer

Ohne die Realisierung einer Idee
gibt es keine Idee ...

Kontakt

Meihack Messebau GmbH
take-off Gewerbepark 145 | 78579 Neuhausen ob Eck
Telefon +49 7467 94960-0
Fax +49 7461 9100-382
info@meihack-messebau.de





Timo Meiser,
Geschäftsführer

Partnerschaftliches Miteinander,
Fairness, Kundennähe, Individualität
sowie höchste Qualität sind unser
Credo.

Kontakt

Meiser Medical GmbH
Weyerswiesenstr. 10 | 36286 Neuenstein
Telefon +49 6677 770
Fax +49 6677 637
info@meiser-medical.de



www.meiser-medical.de



Das Unternehmen

Die Meiser Medical GmbH ist ein mittelständisches Familienunternehmen spezialisiert auf Verpackungs- und Sterilisationsdienstleistungen sowie individuelle Sets und Produkte für unterschiedlichste medizinische Anwendungsbereiche.

Produkte: Unser Unternehmen steht für höchste Kompetenz in der Entwicklung und Herstellung von kundenindividuellen Einmalprodukten für die unterschiedlichsten medizinischen Anwendungsgebiete. Ihnen als Kunde bieten wir ein steriles gebrauchsfertiges Produkt „Made in Germany“, gefertigt nach höchsten Qualitätsstandards.

Lohnverpackung und Sterilisation: Neben der Herstellung von sterilen Einmalprodukten bieten wir Ihnen ein breites Leistungsspektrum, von der reinen Verpackungsdienstleistung bis hin zur umfassenden Produktion unter Ihrem Privat Label. Profitieren Sie dabei von unserem langjährigen Know-how und dem umfassenden Service – von der persönlichen Beratung und Betreuung, über die Produktentwicklung bis hin zur Fertigung und Sterilisation Ihrer individuellen Produkte.

Individuelle Schalen und Sterilverpackungen: Für Ihr Verpackungsproblem haben wir genau die passende Lösung. Wir fertigen Schalen und Verpackungen nach Ihren Vorgaben unter kontrollierten Bedingungen in unseren Reinräumen. Auf Wunsch auch mit CE Kennzeichnung.

Wir bieten

- Lohnverpackung & Sterilisation (Softblister, Hartblister, Papier, Tyvek, EtO, E-Beam)
- Herstellung individueller Schalen und Sterilverpackungen
- Individuelle Medizinprodukte & Einmalsets
- OP-Einmal-Abdecktücher und Abdecksysteme
- Infusionssysteme, Hahnbänke & Schlauchsysteme
- Knopfkanülen

Schlagworte

Anästhesie | Chirurgie | Einmalprodukte | Gynäkologie | Kardiologie | Lohnverpackung und Sterilisation | Medizintechnik | Ophthalmologie | Schalen und Sterilverpackungen | Sets | Urologie | Veterinärmedizin

Das Unternehmen

Metecon ist strategischer Partner für Medizinproduktehersteller über den gesamten Produktlebenszyklus. Wir hören zu, denken mit und schaffen individuelle Lösungen für die konforme internationale Vermarktung von Medizinprodukten.

Dokumentation, Verifikation, Validierung und Zulassung: Bei uns erhalten Sie alle Dienstleistungen aus einer Hand. Das setzt immense Synergieeffekte für Ihr Produkt frei. Sie sind stark in der Entwicklung, für alles andere haben Sie uns. Mehr als 60 festangestellte Medizintechnik-Ingenieur*innen, Biolog*innen, Chemiker*innen, Informatiker*innen, Physiker*innen und Spezialist*innen für Elektronik und Mechanik sichern mit ihrem Know-how die hohe Qualität unserer Arbeit.

Wir bieten

- **Beratung und Unterstützung bei der MDR- und IVDR-Anpassung**
- **Erstellung und Pflege der Technischen Dokumentation inkl. Risikomanagement, Usability und IT-Compliance**
- **Klinische Bewertung auf Literaturbasis, Leistungsbewertung (IVD), PMS, PMCF bzw. PMPF (IVD)**
- **Strategieberatung und Unterstützung bei der internationalen Zulassung**
- **QMS EU, USA, ROW | Validierung | Audit**
- **Verifikationsplanung auf Basis der Spezifikation und Risikoanalyse, Erstellen der Testspezifikation, Studien und Tests zur Verifikation der Produktspezifikationen**
- **Validierung von Medizinprodukten inkl. Software**
- **Passgenaue Inhouse-Workshops zu Ihren Themen aus den Bereichen Technische Dokumentation und Regulatory Affairs**

Schlagworte

Beratung und Unterstützung | Clinical Affairs | IT-Compliance | IVDR-Anpassung | MDR-Anpassung | Medical Device Software | Qualitätsmanagement | Regulatory Affairs | Risikomanagement | Technische Dokumentation | Usability | Validierung | Verifikation

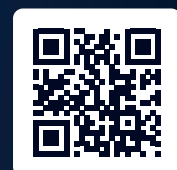


Alexander Fink, Dipl.-Ing. (FH),
Gründer und CEO

Die Kombination aus Regulatory Affairs-Agentur und Ingenieurbüro macht uns einzigartig – schnell, sicher, kostengünstig.

Kontakt

Metecon GmbH
Q7, 21 | 68161 Mannheim
Telefon +49 621 123469-00
Fax +49 621 123469-29
info@metecon.de





MetShape
Printing metals in ultra precision

Das Unternehmen

Die MetShape GmbH ist ein Produktionsdienstleister, der auf die sinterbasierte additive Fertigung von Klein- und Mikrobauteilen spezialisiert ist. Als Technologieentwickler bietet das Unternehmen darüber hinaus alle dazugehörigen Entwicklungsleistungen von der Bauteiloptimierung bis hin zur Materialentwicklung an. Zu Beginn beschäftigte sich das Unternehmen ausschließlich mit der LMM-Technologie und spezialisierte sich insbesondere auf den Sinterprozess des indirekten Verfahrens. Mittlerweile bietet die MetShape GmbH als Sinterexperte auch Dienstleistungen außerhalb des LMM-Verfahrens und der reinen Bauteilproduktion an. Mit dem einzigartigen Sinter-Knowhow bietet MetShape im Vergleich zu anderen 3D-Druck-Dienstleistern, welche auf Prototypen und Einzelteilproduktion spezialisiert sind, qualitativ hochwertige, fertige Bauteile, welche für Serienanwendungen nutzbar sind.

Wir bieten

3D-Druck-Produktion vom Prototypen bis zur Serienanwendung von Klein und Mikrobauteilen aus Metall sowie Sinterdienstleistungen und Beratung über die gesamte Prozesskette.

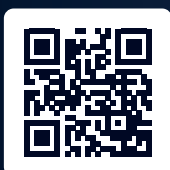
Schlagworte

3D-Druck-Dienstleister | Additive Fertigung | Klein- und Mikroteile | LMM-Technologie | Metall-3D-Druck | Serienanwendungen | Sinterexperte

Wir ermöglichen unseren Kunden additive Serienanwendungen durch verlässliche, reproduzierbare Ergebnisse, welche wir dank unserem wissenschaftlichen Ansatz und ganzheitlichem Knowhow erreichen.

Kontakt

MetShape GmbH
Chiara Armbruster, Head of Sales und Marketing
Tiefenbronner Str. 59 | 75175 Pforzheim
Telefon +49 7231 3744180
info@metshape.de



www.metshape.de



Micro MIM

Europe GmbH

Das Unternehmen

Durch die Entwicklung und Herstellung von kleinen und innovativen Metallkomponenten für die Medizintechnik und zahlreiche andere Industrien leisten wir unseren Beitrag, die Welt zu einem besseren Ort zu machen. Unser Tochterunternehmen Taisei Kogyo Co., Ltd. mit Produktion in Japan und Thailand wurde in den 1970er Jahren zur Herstellung von Spritzgussteilen aus Kunststoff gegründet und erweiterte in den 90er Jahren sein Geschäft auf das Metallspritzgießen. Seitdem basiert die Micro MIM-Technologie auf starken Forschungs- und Entwicklungskapazitäten, um Originalmaterial zu entwickeln und die Präzision der Kleinteile kontinuierlich zu verbessern. Unsere Micro-MIM-Technologie ermöglicht Toleranzen von +/- 0,01 für Abmessungen von weniger als 5 mm und bietet unser intern entwickeltes 3D-MIM. Der aktuelle Trend zur Miniaturisierung von Geräten und Maschinen macht unsere Micro-MIM-Technologie zu einer idealen Produktionstechnologie für die Serienproduktion. Haben Sie eine Idee für ein Metallteil, die Sie aufgegeben haben, weil das Projekt mit herkömmlicher Fertigungstechnologie nicht realisierbar oder zu teuer ist? Sprechen Sie uns gerne jederzeit an!

Wir bieten

- **Mikro-Metallspritzguss**
- **Prototypen- bis Grossseriefertigung**
- **Materialentwicklungen**
- **Entwicklungsunterstützung**
- **Erfahrung, Innovation, das nötige Know-how sowie höchste Qualitätssicherung in allen Bereichen**
- **Technischer Übergabe (mit unsere Materialien)**

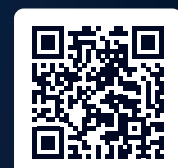
Schlagworte

3D-MIM | Additive Manufacturing | Entwicklungsunterstützung | Innovationsstärke | Metallspritzguss | Micro-MIM | OEM | Qualitätssicherung

Micro MIM bietet Metallspritzgusstechnologie sowie andere Lösungen zur Herstellung innovativer Metallkomponenten für die Serienproduktion. Aufgrund unseres starken Hintergrunds in Forschung & Entwicklung bieten wir eine große Auswahl an Materialien.

Kontakt

Micro MIM Europe GmbH
Yumi Peinemann
Graf-Adolf-Straße 41 | 40210 Düsseldorf
Telefon +49 211 15 83 30 55
info@micro-mim-europe.com



www.micro-mim-europe.com

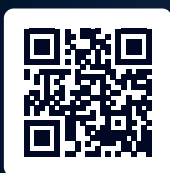


Dipl. Ing. Eduard Steidle,
Geschäftsführer

Wir sind Mitglied bei TechnologyMountains, weil hier eine branchenübergreifende Vernetzung stattfindet. Wertvolle Kontakte zu Forschung und Industrie ermöglichen neue Projekte und Produkte.

Kontakt

Micromed Medizintechnik GmbH
Eisenbahnstraße 84 | 78573 Wurmlingen
Telefon +49 7461 964855-0
Fax +49 7461 964855-95
info@micromed.com



www.micromed.com



Das Unternehmen

Mit mehr als 15 Jahren Erfahrung verfügen wir über tiefgreifendes Know-How in unseren beiden Kerngeschäftsfeldern, der Elektro- und Mikrochirurgie. Die konsequente Ausrichtung auf marktgerechte und individuelle Produktentwicklung „Made in Germany“ steht für uns an erster Stelle. Bei der Herstellung vertrauen wir auf heimische Facharbeit und hochwertigste Materialien. Ein direktes und vertrauensvolles Kundenverhältnis liegt uns am Herzen und ist elementarer Teil unserer Unternehmensphilosophie. In gemeinsamer Zusammenarbeit mit unseren Kunden entwickeln wir individuelle Produktlösungen. Sowohl die Elektrochirurgie als auch die Medizintechnik im Sinne einer innovationsgetriebenen Industrie verlangen von wettbewerbsfähigen Unternehmen ein hohes Maß an Investition in Forschung und Entwicklung. Ein branchenübergreifendes Netzwerk und damit neue Kontakte zu potentiellen Entwicklungspartnern sind ein erfolgreicher Weg für den notwendigen Wissens- und Technologietransfer zwischen Unternehmen und Forschungsinstituten. Bereits heute erarbeiten wir erfolgreich im Rahmen von Entwicklungsprojekten mit externen Partnern neue Lösungen und Strategien für die Medizintechnik. Regelmäßig sind wir auf internationalen Fachmessen wie der Medica in Düsseldorf vertreten. Unseren Stand finden Sie in Halle 10 Stand H06. Dabei informieren wir Sie gerne über aktuelle Produktneuheiten und Trends. Zudem erhalten wir wichtige Informationen über Ihre Bedürfnisse aus erster Hand.

Wir bieten

- **Persönliche & kompetente Kundenbetreuung**
- **Innovative Medizinprodukte „Made in Germany“**
- **Hervorragendes Preis-/Leistungsverhältnis**
- **Hohe Kompatibilität zu anderen Herstellern**
- **Regelmäßiger Austausch auf Fachmessen**
- **Internationales Vertriebsnetz**

Schlagworte

Geräte und Zubehör der Elektrochirurgie | Implantate | Kanülen |
Mikrochirurgische Instrumente | Nahtmaterialien

Das Unternehmen

Mikron Tool ist ein global agierender Werkzeuganbieter mit Hauptsitz in der Schweiz (Agno, Tessin), einer Zweigstelle mit Verkauf, Fabrikation und Nachschleifservice in Deutschland (Rottweil) sowie Verkaufsniederlassungen in USA und China. 245 Mitarbeiter setzen sich täglich für die Bedürfnisse der Kunden ein. Ein weltweites Vertriebsnetz mit Partnerfirmen sichert die Kundennähe rund um den Globus. Dank jahrzehntelanger Erfahrung garantieren die Hochleistungswerkzeuge von Mikron Tool hohe Zerspanungsgeschwindigkeit, Prozesssicherheit und Wiederholbarkeit im μ -Bereich. Herzstück des Unternehmens ist eines der modernsten Technologie- und Kompetenzzentren für die Mikrozerspanung, in der nicht nur die Werkzeuge entwickelt und auf Herz und Nieren geprüft werden, sondern auch effiziente Fertigungslösungen für die Zerspanung schwierigster Materialien erarbeitet werden. Spezialisiert auf VHM-Präzisionswerkzeuge für Rostfrei-Stahl, Titan, CoCr-Legierungen und Superlegierungen offeriert das Unternehmen vielen Branchen wie dem Automobilsektor, der Medizin- und Dentaltechnik, dem Energiesektor, der Uhrenindustrie u.v.m. hocheffiziente Zerspanungslösungen. Das Angebot umfasst Hochleistungs-Werkzeuge im kleineren Durchmesserbereich zum Zentrieren, Anfasen, Bohren, Fräsen und Entgraten. Daneben bietet Mikron Tool perfekt auf die Kundenbedürfnisse zugeschnittene Ingenieurdienstleistungen, die CrazyService Products, für die Zerspanung anspruchsvollster Bauteile an. Das beginnt beim Werkzeugtest und endet bei der Entwicklung komplexer Fertigungsstrategien, die das gesamte Produktionsumfeld des Kunden berücksichtigen.

Wir bieten

- **CrazyTools: VHM-Werkzeuge ab Katalog im Durchmesserbereich von 0.1 mm bis 8.0 mm, Kundenspezifische Werkzeuge im Durchmesserbereich von 0.1 mm bis 32.0 mm.**
- **CrazyService Products (Ingenieurdienstleistungen): Werkzeug-Evaluierung, Prozessdefinition, Standzeittest, Prozessentwicklung, Komplettlösungen und Prototypen.**

Schlagworte

Bohren | entgraten | Fräsen | Legierungen | Titan



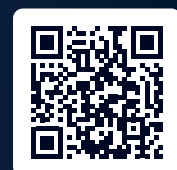
Robert Heimann,

Geschäftsführer, Division Werkzeuge

Mikron Tool nutzt sein Know-how der Werkzeugherstellung und der Materialwissenschaft mit der neuesten Werkzeugmaschinentechnologie, wodurch effizienteste Fertigungslösungen für die zerspanende Industrie entstehen.

Kontakt

Mikron Germany GmbH
Berner Feld 71 | 78628 Rottweil
Telefon +49 741 5380 450
Fax +49 741 5380 480
info.mtr@mikron.com





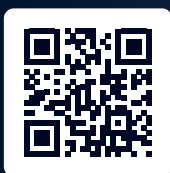
Alexander Miehling

TechnologyMountains bietet MIMplus Technologies als Zulieferer der Medizintechnik eine Plattform, um unser Netzwerk zu vergrößern und neue Kunden zu gewinnen.

*Rémy Bernhardt (Vertriebsleiter
MIMplus Technologies)*

Kontakt

MIMplus Technologies GmbH & Co. KG
Turnstraße 22 | 75228 Ispringen
Telefon +49 7231 802 100
infomim@mimplus.de



www.mimplus.de



Das Unternehmen

Wir sind ein auf innovative Herstellungsverfahren spezialisierter Auftragsfertiger und liefern jährlich mehr als 25 Mio. Bauteile und Baugruppen an Kunden aus den Bereichen Medizintechnik und anderen Branchen. Unter anderem werden auch anspruchsvolle Werkstoffe wie Inconel, Stellite und Titan mittels verschiedener 3D-Drucktechnologien und Metallpulverspritzguss genutzt. Seit kurzem sind wir in der Lage Permanentmagnete mit komplexer Form und Magnetisierung mittels MIM herzustellen. Dabei können wir auch bis zu 99 % Recycling-Material einsetzen. Unsere Kunden unterstützen wir bereits in der Entwicklungsphase, um die geeignete Fertigungstechnologie vorschlagen zu können und anschließend die Bauteile gemeinsam so zu optimieren, dass die Vorteile des jeweiligen Herstellungsverfahrens bestmöglich genutzt werden. Auch den benötigten Automatisierungsgrad legen wir gemeinsam fest. Die Fertigung an sich erfolgt In-House und/oder bei ausgewählten Lieferanten. Die erforderlichen Qualitätsprüfungen für die so gefertigten Bauteile werden bei uns durchgeführt.

Wir bieten

- **Co-Engineering von metallischen Präzisionsbauteilen und Baugruppen**
- **Werkstoff- und Prozessentwicklung**
- **Metallpulverspritzguss**
- **Metall 3D Druck für die Serie**
- **Montage und Verbindungstechnik**
- **Oberflächentechnik**
- **Umfangreiches Netz an Lieferanten für optionale Zusatztechnologien**
- **Zertifiziert nach ISO 9001:2015, IATF 16949, ISO 13485:2016**

Schlagworte

3D-Druck | Additive Fertigung | Feinguss | Fertigung | Metallpulverspritzguss | Oberflächenbearbeitung | Verbindungstechniken | Zerspanung

Das Unternehmen

Die MinebeaMitsumi Technology Center Europe GmbH wurde 1991 als Precision Motors Deutsche Minebea GmbH gegründet und ist das größte Motorenentwicklungszentrum im internationalen Verbund der MinebeaMitsumi Inc., Tokyo. Rund 400 Ingenieure und Techniker entwickeln am Standort Villingen-Schwenningen innovative Antriebstechnologien. Das Kerngeschäft sind kommutierte Gleichstrommotoren, überwiegend für den Automobilbereich und die Industrie. Auch Sensorsysteme, flüssigkeitsgelagerte Festplattenmotoren, Stellantriebe sowie Energy Harvester Technologien gehören zum Produktportfolio. Seit Oktober 2019 ist das Unternehmen zusätzlich zentrales Entwicklungszentrum für zahlreiche Produkte und Technologien des MinebeaMitsumi Konzerns. Der Standort ermöglicht eine enge Entwicklungszusammenarbeit mit den europäischen Kunden. Die bürstenlosen Gleichstrommotoren des MinebeaMitsumi Technology Centers zeichnen sich besonders durch einen hohen Wirkungsgrad, die hohe Laufruhe, lange Lebensdauer sowie Energieeffizienz aus. Das Entwicklungszentrum ist zudem einer der wenigen Hersteller von Festplattenmotoren, die inzwischen auch in Big Data Anwendungen zum Einsatz kommen. Als starker Entwicklungspartner arbeitet das Tech Center stets eng mit den Kunden zusammen, um für jede individuelle Anwendung die bestmögliche Entwicklungslösung zu finden. Das Unternehmen ist zertifiziert nach IATF 16949:2009 und ISO 14001_2004. Die Entwicklungsprozesse werden kontinuierlich bis über den Produktionsstart hinaus begleitet. Gefertigt wird am MinebeaMitsumi Standort in der Slowakei oder in den asiatischen Fertigungsstätten des MinebeaMitsumi Konzerns.

Wir bieten

- **Antrieblösungen für die Bereiche Industrie, Automobil und Robotik sowie Energy Harvesting Systeme**
- **Realisierung komplexer Produktions- u. Messsysteme**
- **Muster und Prototypenherstellung**
- **Simulation komplizierter, technischer Abläufe**



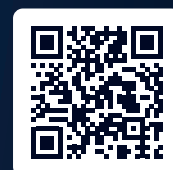
Jörg Hoffmann,

Geschäftsführer der Technology Center Europe GmbH
und Europa-Chef der MinebeaMitsumi Inc.

Wir sind Mitglied bei
TechnologyMountains, weil uns die
Präsenz in der Region sehr wichtig
ist und wir den Austausch über
neue Technologien unterstützen
möchten.

Kontakt

MinebeaMitsumi Technology Center Europe GmbH
Minebea-Weg 1 | 78052 Villingen-Schwenningen
Telefon +49 7721 997-100
Fax +49 7721 997-249
press@minebeamitsumi.eu



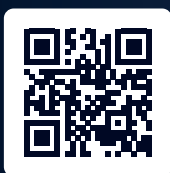


Dipl.-Ing. Hakan Hosoglu,
Geschäftsführer

Wir sehen TechnologyMountains als eine einzigartige Chance, um unsere Zusammenarbeit mit den Firmen in der Region zu verstärken und weiter auszubauen.

Kontakt

Minova Technology GmbH
Auf dem Wall 29 | 78628 Rottweil
Telefon +49 741 348 51 564
Fax +49 741 206 75 139
info@minovatech.de



www.minovatech.de



Das Unternehmen

Minova Technology ist spezialisiert auf die Entwicklung und Herstellung von NFC und RFID-Lösungen sowie Telematik- und Telemetriesystemen. Daten vor Ort zu erheben, zu kommunizieren und darzustellen ist unsere Kernkompetenz. Dabei spielt es gar keine Rolle, ob es sich um Daten von Maschinen, Geräten, Räumen oder Fahrzeugen handelt. Mit unseren erfahrenen Ingenieuren, die Fachkräfte in den Gebieten Hardware-Design und Embedded-Software sind, bieten wir ein breites Spektrum an OEM-Lösungen und Dienstleistungen an. Da wir die Hard- und Software selber entwickeln, sind wir in der Lage, zügig und flexibel Produkte herzustellen, die auf die Kundenbedürfnisse angepasst sind und dem letzten Stand der Technik entsprechen. Im Rahmen der Digitalisierung kommen unsere Produkte in verschiedenen Branchen und Anwendungen zum Einsatz. So zum Beispiel werden unsere OEM RFID Kartenleser in der Produktion der Automobilzuliefererbranche für die Beschreibung der Tags eingesetzt, die sich auf den hergestellten Produkten befinden, um folglich prüfen zu können, ob und wann alle Stationen durchlaufen sind. Unsere GPS Asset Tracker werden beim Versand von kritischen Gütern herangezogen. Neben der GPS Position kann man die Feuchtigkeit, Temperatur und kritische Bewegungen monitoren und automatische Alarmmeldungen starten, wenn Schwellwerte über- oder unterschritten werden. Zusammengefasst ist Minova Technology ein flexibler und dynamischer Partner, wenn es darum geht, IoT und Industrie 4.0 Projekte zu realisieren.

Wir bieten

- **RFID Kartenleser und Terminals (mit Display, Ethernet, RS232/485, GSM, BLE, PoE...)**
- **Zutrittskontroll- und Zeiterfassungsgeräte (www.minova-rfid.de/)**
- **Telematik- und Telemetriesysteme (www.minova-gps.de/)**
- **GPS Ortungsgeräte ->Verfolgung einzelner Packstücke, Behälter, KLTs (www.live-gps-tracking.de/)**
- **Mobile digitale Arbeitszeiterfassung (Baustelle, Messe) (www.timecontrol24.de/)**

Schlagworte

Automatisierung | Customized Solutions | Digitalisierung Fuhrpark & Handwerk | Elektronik | Embedded Systeme+Software | Familienunternehmen | GPS Asset Tracker | Hardware-Entwicklungspartner | Industrie 4.0 | M2M Kommunikationsschnittstellen | Monitoring von Maschinen | RFID Kartenleser | Rottweil

Das Unternehmen

mobile function ist ein innovatives Softwareunternehmen aus Villingen-Schwenningen. Wir bieten eine einzigartige Digitalisierungsplattform mit Low-Code-Technologie namens ENGINE4. Mit ENGINE4 lassen sich Ihre ganz individuellen Prozesse pragmatisch, schnell und maßgeschneidert digitalisieren. Ganz nach unserem zweideutigen Motto: Mach. Es. Einfach. Spezialgebiet von mobile function ist das digitale Field Service Management. Unsere Gründer sind bereits seit mehr als 20 Jahren auf diesem Gebiet tätig und gehören damit zu den Pionieren in diesem Bereich. Mit unserem Lösungspaket ENGINE4.SERVICE bekommen unsere Kunden eine genau auf sie zugeschnittene Field Service Management Software. Der Innendienst koordiniert damit Ihre Serviceaufträge, von der Annahme einer Störmeldung bis hin zur Einsatzplanung per Plan- und Kartenansicht. Eingeplante Aufträge werden automatisch auf das Smartphone, Tablet oder Notebook Ihres Mitarbeiters im Außendienst übertragen. Die Rapportierung erfolgt 100 % digital per App. Alle mobil erfassten Daten stehen Ihrem Backoffice sofort zur weiteren Bearbeitung zur Verfügung. Viele ergänzende Add-ons und Zusatzmodule sowie offene Schnittstellen zu ERP-Systemen oder sonstigen Drittsystemen bieten maximale Flexibilität. Neben der Selbstnutzung unserer Software, können Sie ENGINE4 auch als White-Label-Software personalisieren und in Ihrem eigenen Namen an Ihre Kunden vermarkten. Unsere zahlreichen ENGINE4-Kunden jeder Größenordnung und Branche profitieren von unserer langjährigen Erfahrung im Bereich digitaler und mobiler Softwarelösungen. Sie setzen von Beginn an auf etablierte Prozesse aus der Praxis.

Wir bieten

Low-Code-Plattform, No-Code-Plattform, Field Service Management, mobile Auftragsabwicklung, mobile Zeiterfassung, mobile Datenerfassung, digitale Checklisten und Protokolle, Einsatzplanung, Wartungsplanung, Außendienststeuerung, Kundenportal, GPS-Ortung, Lokalisierung, CRM, Integration und Visualisierung von Daten, Beratung und Umsetzung von mobilen Lösungen, Softwareentwicklung, Anwendungsentwicklung

Schlagworte

Anwendungsentwicklung | Apple- und Android- Anwendungen im Internet | Automatisierung und Softwareentwicklung. | Consulting | CRM | Digitale Workflows | Digitalisierungssoftware | IT-Consulting | Mobile Auftragsabwicklung | Mobile Lösungen | Mobile Zeiterfassung | Sales- und Service- Portale | Software | software engineering | Software-Entwicklung | Softwareentwicklung | Softwarelösungen | Wartung und After Sales Service

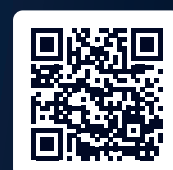


Andreas Degen,
Geschäftsführer

Mit der Mitgliedschaft bei TechnologyMountains haben wir die Möglichkeit, die Herausforderungen der Industrie hautnah mitzuerleben. Dieses wertvolle Wissen lassen wir als Softwarehersteller und Digitalisierungsspezialist direkt in unsere Produkte einfließen.

Kontakt

mobile function gmbh
Niederwiesenstraße 28 | 78050 Villingen-Schwenningen
Telefon +49 7721 69700-300
info@mobile-function.com



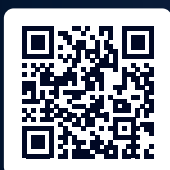


Jürgen Lehmann,
Vertriebsgebietsleiter Süd

Wir sind Ultraschall und damit Ihr Partner im Bereich der Ultraschall-Technologie über alle Branchen hinweg.

Kontakt

MS Ultraschall Technologie GmbH
Karlstraße 8 - 20 | 78549 Spaichingen
Telefon +49 7424 701-0
vertrieb@ms-ultrasonic.de



www.ms-ultrasonic.de



Das Unternehmen

WIR SIND ULTRASCHALL

Die MS Ultrasonic Technology Group agiert als Innovationsführer in Ultraschall-Techniken und entwickelt und baut flexible Sondermaschinen, wegweisende Serienmaschinen, modulare Systeme und effiziente Komponenten für leistungsstarke Komplettlösungen. Somit deckt MS Ultrasonic die anspruchsvollen Bedürfnisse der Kunden aus den Branchen Automotive, Verpackungsindustrie/Food, Textilindustrie, Medizintechnik, Konsumgüter und Elektrische Komponenten ab. Dies ermöglicht Ihnen optimales Schweißen, Schneiden, Siegeln, Trennschweißen und Nieten von thermoplastischen Kunststoffen, Textilien und Vliesstoffen (Nonwovens) sowie das Schneiden von Lebensmitteln. Mit den Standorten USA, Brasilien, China, einem breiten globalen Vertriebsnetzwerk und Serviceorganisationen ist die MS Ultrasonic Technology Group für Sie weltweit tätig. Durch die hohe Fertigungstiefe liefert Ihnen das Unternehmen beste Qualität der Serien- und Sondermaschinen und dadurch eine ausgezeichnete Grundlage für Ihre optimale und effiziente Produktbearbeitung.

Wir bieten

- **Ultraschall-Sondermaschinen MS sonxMAC**
- **Ultraschall-Serienmaschinen MS sonxTOP**
- **Ultraschall-Systeme MS sonxSYS**
- **Ultraschall-Komponenten MS sonxCOM**

Schlagworte

Automotive | Elektrische Komponenten | Fertigungstiefe | Food | Innovationsführer | Konsumgüter | Kunststoff | Lebensmittel | Lösungsanbieter | Made in Germany | Maschinenbau | Medizintechnik | Nonwovens | Schweißen | Technologieführer | Textil | Textilindustrie | Ultraschallschweißen | Verpackungsindustrie



Das Unternehmen

MTS Medical UG, mit Sitz in Konstanz am Bodensee, ist auf die Herstellung, Entwicklung und den Vertrieb von innovativen Spark Wave™ Therapiesystemen spezialisiert, welche weltweit in der Orthopädie, Traumatologie, Wundheilung und Urologie eingesetzt werden. Unsere patentierte Spark Wave™ Technologie garantiert medizinisch hoch-effektive Stoßwellen, eine konstant hohe Behandlungsqualität sowie hervorragende Behandlungsergebnisse mit einer minimalen Anzahl an Behandlungen. Für die Entwicklung innovativer Therapiemethoden – selbst schwer behandelbarer Indikationen – kooperieren wir mit international renommierten Universitäten und Forschungsinstituten. Neben zahlreichen klinischen Evidenzstudien, weisen wir eine führende Position auf dem internationalen Markt auf und sind Pioniere auf dem Gebiet der non-invasiven Gewebeheilung und –regeneration. Die Spark Wave™ Therapie ist eine nicht-invasive Therapieform und benötigt keinen chirurgischen Eingriff. Sie ist effizient, sicher und sehr gut verträglich. Überzeugen Sie sich selbst von dem Spark of Evidence!

Wir bieten

Spark Wave™ Therapiesystemen für:

- **Urologie: Nierenschonende Steinertrümmerung**
- **Urogentiale Indikationen: Erektile Dysfunktion**
- **Wundheilung: Diabetische Fuß Ulzera & Verbrennungen**
- **Orthopädie / Traumatologie: Therapie von Pseudarthrosen**
- **Sportmedizin: Mittelfußknochenfrakturen, Regeneration von Verletzungen**
- **Ästhetik: Cellulite und Narben**

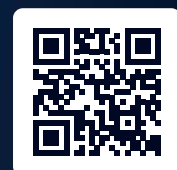
Schlagworte

Andrologie | Diabetischer Fuß | Erektile Dysfunktion (ED) | Extrakorporale Stoßwellentherapie | Forschungsinstitute | Medizintechnik | MTS Science | nicht-invasive Technologie | Orthopädie | Regeneration von Gewebe | Spark Waves | Sportmedizin | Urologie

Wir schätzen an
TechnologyMountains den
Netzwerkgedanken zum Austausch
mit anderen Herstellern und das
Angebot zur Fortbildung in der
Medizintechnikbranche

Kontakt

MTS Medical UG
Nikolaus Hopfenzitz, CEO
Robert-Bosch-Str. 18 | 78467 Konstanz
Telefon +49-7531-36185-0
Fax +49-7531-36185-70
info@mts-medical.com





Hauke Behrmann

In our life science division we are focused on the development, production and delivery of conformally validated series devices and components for better diagnostics and therapy through individual, technically high-quality analysis and automation solutions for OEM customers in medical technology.

Kontakt

m-u-t GmbH
Am Marienhof 2 | 22880 Wedel
Telefon +49 (0)4103 9308-0
Fax +49 (0)4103 9308-99
info@mut-group.com



www.mut-group.com



MEMBER OF THE NYNOMIC GROUP

Das Unternehmen

Our business model: Efficient and flexible. Our aspiration is to be the partner our customers want to seek out every time they face challenges that can be resolved using optical methods or automation. We succeed in rapidly developing competitive series products for our customers and transferring them to our production facility in Wedel, near Hamburg. Products suit us best when they are complex, whether due to their intended purpose with its regulatory consequences, the technologies to be used or other constraints under which the product has to function. We are part of NYNOMIC AG. All 10 sister companies in the Group are united by their enthusiasm for photonics. We work closely together on many projects and inspire each other. This way, we always achieve the best solution between the priorities of time-to-market, competitiveness and quality.

- Founding: 1995
- Employees: >100
- Location: Wedel, Germany

Wir bieten

- **OEM is our core competence**
- **Technology: The entire spectrum of photonic innovations; Robotics, automation, control, software; Portfolio of components for laboratory automation**
- **Development: Creative and agile in concept development; Efficient in product development; Life-cycle management; Obsolescence management**
- **Production: Flexible, batch-controlled series production based on LEAN and SIX SIGMA principles; Short production times; Fast and efficient transition to series production**
- **Regulatory affairs: Unambiguous product conformity; Medical devices, in-vitro diagnostics; Automotive, semiconductor; Agriculture, railway, VdS**
- **Quality: State-of-the-art quality assurance system; Separate quality assurance for development, production and logistics; ISO 13485, ISO 9001**
- **Logistics: A modern ERP system for fast order processing and end-to-end traceability; Warehousing and materials management; Supplier management and qualification**
- **Service: In-house and on-site; Remote maintenance and telephone support; All service levels available; EPA and separate disinfection area**

NEXT.

Das Unternehmen

NEXT. robotics mit Sitz in Villingen-Schwenningen ist ein forschungsnahe Vertriebs- und Entwicklungsbüro, Systemhaus und Technologieanbieter für neuartige Robotertechnik. Der Ursprung des Unternehmens liegt im Jahr 1955. In 2003 folgte eine schrittweise Neuausrichtung auf die Leichtbaurobotik – mit dem Ziel den Roboter der menschlichen Arbeitswelt näher zu bringen. Das Unternehmen steht heute für kollaborative stationäre und mobile Robotik, sowie modulare Präzisionsrobotik und Mikrotechnik. Beide Bereiche profitieren von der Einbindung künstlicher Intelligenz, um dem Roboter (Advanced Robotics) menschliche Fähigkeiten näher zu bringen, oder neue Prozesse erst zu ermöglichen. NEXT. robotics befasst sich kontinuierlich mit neuesten Entwicklungen in der Robotertechnik, ist Teil innovativer Forschungsprojekte. Themenfelder wie Technologietransfer, Standardisierung, Modularisierung und Marktentwicklung zählen ebenfalls dazu. Die Entwicklung neuer Denkansätze, modularer Konzepte ist Teil der Unternehmensphilosophie. Die zunehmende Komplexität innovativer Technologien, wie der künstlichen Intelligenz, erfordert mehr Dialog, der über das eigens initiierte New Technology Network (NTn) angeboten wird. Die Intention ist ein besseres Verständnis, mehr Raum für neue Lösungskonzepte, um technische Herausforderungen gemeinsam erfolgreich meistern zu können.

Wir bieten

Neuartige Robotertechnik, Ideen und Lösungskonzepte für die Automatisierung einfacher bis komplexer Aufgabenstellungen. Aktuelle Schwerpunkte bilden die Schnittstelle Roboter-Mensch, Robotik plus künstliche Intelligenz und modulare Kompaktrobotik für hochpräzise und mikrotechnische Herausforderungen.

Schlagworte

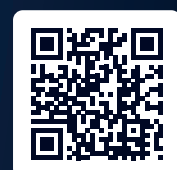
advancedrobotics | Automation | cobots | newtechnologynetwork | robotics



Wir stehen für neueste Technologien und Lösungen im Kontext von Industrie 5.0. Kollaborative und intelligente Roboter schaffen eine neue Unternehmenskultur mit dem Menschen im Mittelpunkt der Wertschöpfung.

Kontakt

NEXT. robotics GmbH & Co. KG
Albert-Schweitzer-Str. 18
78052 Villingen-Schwenningen
Telefon +49 7721 99552-0
Fax +49 7721 99552-69
contact@next-robotics.de



www.next-robotics.de

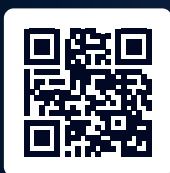


Reik Schröder,
Inhaber | Geschäftsführer

Eine Werte orientierte Führung
ist der Grundstein unseres
Handelns. Wir arbeiten hart
und leidenschaftlich für den
gemeinsamen Erfolg.

Kontakt

NIBERA Kunststoff GmbH
Schwarzwaldstraße 17 | 78652 Deißlingen
Telefon +49 (0)7420 920915-0
info@nibera.de



www.nibera.de



Das Unternehmen

Die "NIBERA Kunststoff GmbH" fertigt auf 15 Spritzgussmaschinen mit ihren Mitarbeitern Kunststoffteile für verschiedenste Industriezweige. Kunden aus der Weißen Ware, Medizin, Uhren, Elektronik sowie der Automotiven Industrie vertrauen auf unsere Kompetenz. Als inhabergeführtes Unternehmen, mit flachen Hierarchien, können wir durch kurze Entscheidungswege schnell und individuell Ihre Wünsche umsetzen. Egal ob 1g oder 600g ...
Egal ob technisches Kunststoffteil oder umspritzte Einleger ...
Egal ob 1 Stück oder 1 Million Stück ...
Egal ob Einzelteil oder montierte Baugruppe ...
Egal ob Hochtemp., Bio oder technischer Kunststoff ...
Egal ob Neuprojekt oder Werkzeugübernahmen ...
... wir stehen für höchste Qualität und Flexibilität.

Ein fairer und partnerschaftlicher Umgang mit unseren Geschäftspartnern und Mitarbeitern, ist die Basis einer vertrauensvollen wie auch erfolgreichen Zusammenarbeit. Die Zertifizierung nach ISO 9001:2015 und die Mitgliedschaft im Verbund bei TechnologyMountains sind nur ein weiterer Baustein für unsere funktionierende und gesamtheitliche Unternehmensphilosophie. Wir würden uns freuen, gemeinsam an Ihrer Seite, den Herausforderungen des Marktes begegnen zu dürfen.

Wir bieten

- **Kunststoffteile mit und ohne Insert Teile, Baugruppenmontage, Klein- und Großserien ...**
- **Einen partnerschaftlichen und wertorientierten Umgang**

Schlagworte

Baugruppen | Bio Kunststoff | Insert Teile | technische Kunststoffteile

Das Unternehmen

Die NIUTECH AG in Winterthur zählt zu den führenden privaten chemischen Untersuchungslaboratorien der Schweiz. Als unabhängiges Dienstleistungslabor für die Bereiche Umwelt, Industrie und Medizintechnik nehmen wir uns Zeit für Sie. Gemeinsam finden wir die innovative und flexible Lösung für Ihre Anforderungen. Nutzen Sie unser breites Angebot und profitieren Sie von unserer langjährigen Erfahrung und Fachkompetenz in der Chemischen Analytik, Methodik und Entwicklung. Eine gezielte Überwachung der Herstellungsprozesse und Endprodukte in der Medizintechnik ist für die Sicherheit der Patienten unabdingbar. Die qualitativen Anforderungen an Medizinprodukten wie Implantate, Instrumente, Apparate, Vorrichtungen, Material und Zubehör haben sich in den letzten Jahren stark zugunsten einer deutlich höheren Sicherheit für die Patienten entwickelt. Nicht nur die Hersteller und Lieferanten unterliegen dieser Verpflichtung, sondern auch wir als Chemiker und Labordienstleister nehmen unsere Verantwortung wahr. Unser vielseitiges Angebot umfasst nicht nur die leistungsfähige Laboranalytik, sondern auch die individuelle Schulung zur fachlichen Weiterbildung Ihrer Mitarbeitenden.

Wir bieten

Akkreditierte Laboranalysen in den folgenden Kernkompetenzen

- Chemische Charakterisierungen für Zulassungen und Re-Zertifizierungen nach ISO 10993-12/-18 von Instrumenten und Implantaten
- Sauberkeitsuntersuchungen nach ISO 19227, mit Reinigungsvalidierungen und Monitorings
- Partikelmessungen nach USP 788
- Korrosionstests nach ASTM-Norm

Schlagworte

akkreditiertes Labor | Biokompatibilität | Chemische Analytik | Chemische Charakterisierung | CleanMed | ISO 10993 | ISO 17025 | ISO 19227 | Korrosion | Medizintechnik | Partikel | Rückstände | Sauberkeit

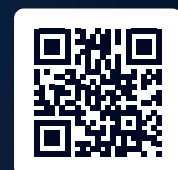


Andreas Thurnheer,
Senior Chemiker Medizintechnik

Als Dienstleistungslabor sind wir Mitglied bei TechnologyMountains, um unser Netzwerk über die Landesgrenzen hinaus zu erweitern und um unsere Fachkompetenz der chemischen Analytik und unsere langjährige Branchen-Erfahrung in die Medizintechnik einzubringen.

Kontakt

NIUTECH AG
Else-Züblin-Strasse 11 | CH-8404 Winterthur
Telefon +41 52 262 21 92
Fax +41 52 262 03 39
info@niutech.ch





Dr. rer.nat. Timo Weiland,

Director of Research & Development



Das Unternehmen

novineon CRO ist ein führendes Dienstleistungsunternehmen für Forschung und Zulassung. Seit zwei Jahrzehnten unterstützen wir Hersteller von Medizinprodukten und In-vitro-Diagnostika (IVD) bei klinischen und regulatorischen Aufgaben rund um die Konformitätsbewertung, z. B. bei der klinischen Bewertung und bei klinischen Studien. Die Anforderungen an die Leistungsfähigkeit von Medizinprodukten und medizinischer Verfahren steigen kontinuierlich. Zur Minimierung von Forschungs- und Zulassungsrisiken kann die Zusammenarbeit mit einer CRO (contract research organization) dabei einen entscheidenden Wettbewerbsvorteil darstellen. Zielgerichtet entwickeln wir gemeinsam mit Ihnen individuelle und praxisgerechte Lösungen für die biologische Bewertung, Risikoanalyse, Leistungsbewertung für IVDs, PMCF/PMS oder bei Zulassungen auf außereuropäischen Märkten. Hierbei kooperieren wir mit unserem Konsiliarärzte-Team aus anerkannten klinischen Spezialisten. und decken so den gesamten Bereich der Medizinprodukte ab. Aufgrund unserer erprobten und dokumentierten Methoden sind wir nach ISO 9001 zertifiziert. Darauf vertrauen unsere langjährigen Kunden.

Wir bieten

Zielgerichtet entwickeln wir gemeinsam mit Ihnen individuelle und praxisgerechte Lösungen für die biologische Bewertung, Risikoanalyse, Leistungsbewertung für IVDs, PMCF/PMS oder bei Zulassungen auf außereuropäischen Märkten. Hierbei kooperieren wir mit unserem Konsiliarärzte-Team aus anerkannten klinischen Spezialisten.

Schlagworte

biologische Bewertung | Klinische Bewertung | Klinische Studien | Leistungsbewertung für IVDs | Medizinprodukte | Nachmarkt Beobachtung | PMCF/PMS. | Präklinische Forschung | Regulatory Affairs | Risikoanalyse

Wir begleiten mit Ihnen Ihre Medizinprodukte durch sämtliche Phasen des Lebenszyklus über alle regulatorischen Hürden hinweg – seit 2001.

Kontakt

novineon CRO

Friedrich-Miescher-Straße 9 | 72076 Tübingen

Telefon +49 (0)7071 98 979 130

Fax +49 (0)7071 98 979 230

info@novineon.com



www.novineon.com

Das Unternehmen

NTI Deutschland ist ihr kompetenter Partner, Dienstleister und Berater rund um ganzheitliche Softwarelösungen. Seit über drei Jahrzehnten entwickeln und liefern wir Komplettlösungen für die Bau- und Industriebranche und stehen für Erfahrung in der Planung, Beratung, Implementierung, Schulung und Support von BIM, CAD, CAM, GIS, Produktdatenmanagement, PLM und IT-Lösungen. Die NTI Gruppe, zu der wir gehören ist einer der größten Autodesk-Partner in Europa, mit Standorten in Dänemark, Deutschland, Finnland, Island, Italien, Norwegen, Spanien, Schweden und den Niederlanden. Mehr als 110 Expertinnen und Experten beraten und betreuen Sie aus unseren 14 Standorten in Deutschland und begleiten Sie bei der erfolgreichen Umsetzung Ihrer Projekte. Neben dem breiten Angebot zu Softwarelösungen unterstützen wir Sie mit individuellen Schulungen, erstklassigen Support, passender Hardware und unseren selbstentwickelten Produkten.

Wir bieten

- **Business Prozess Analyse & Optimierung von Prozessen**
- **Beratung & Bedarfsanalyse für Hard- und Software**
- **Ganzheitliche CAD/CAM/PDM/GIS Softwarelösungen**
- **Schulung & Coaching in den Bereichen CAD/CAM/PDM/GIS sowie zu Microsoft Office Produkten und die Weiterbildung als BIM-Koordinator**
- **Support, Projektbegleitung und -unterstützung**

Schlagworte

2D/3D Konstruktion | Autodesk | Bedarfsanalyse | Beratung | Business Process Assessment | CAD | CAM | Coaching | Consulting | Datenmanagement | FEM | Festigkeitsberechnung | Hardware | Innovation | Installationen | PDM | PLM | Produktdesign | Projekte | Schulung | Softwareentwicklung | Systemintegration | Vernetzung | Visualisierung



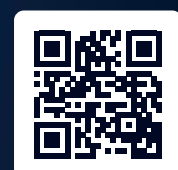
Ralf Kailer,

Prokurist | Leitung Geschäftsbereich D&M

TechnologyMountains ist die ideale Plattform für innovative Unternehmen wie uns, um Wissen und Erfahrungen auszutauschen und um sich gegenseitig zu ergänzen.

Kontakt

NTI Deutschland GmbH
Marie-Curie-Strasse 12 | 78048 Villingen-Schwenningen
Telefon +49 7721 88784-60
Fax +49 7721 88784-66
info-de@nti.biz



www.nti.biz

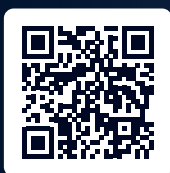


Wolfgang Mahanty,
Geschäftsführer

Der Austausch in so einem professionellen Netzwerk von Experten aus Wirtschaft und Forschung bringt Trends und Innovationen hervor. Als Technologieanbieter sind wir Teil der digitalen Zukunft und gestalten diese mit unserer Lösung aktiv mit.

Kontakt

Optimum datamanagement solutions GmbH
Neureuter Straße 37a | 76185 Karlsruhe
Telefon +49 72 1 / 570 44 95-0
Fax +49 72 1 / 570 44 95-5
info@optimum-gmbh.de



www.optimum-gmbh.de

OPTIMUM

datamanagement solutions

Das Unternehmen

Die OPTIMUM datamanagement solutions GmbH aus der Technologie-Region Karlsruhe ist ein führender Anbieter im Bereich der kamera-basierten kognitiven Assistenzsysteme. Seit 1993 löst das Karlsruher IT-Unternehmen komplexe Anforderungen durch die Entwicklung intelligenter Anwendungen zur Bildverarbeitung. Die Expertise liegt in der Kombination von Datenbanklogik undameratechnik, die die analoge Welt auf dem Shopfloor in die digitale Welt der Zahlen, Daten und Fakten übersetzt. Auf diesem Grundgedanken basiert das mehrfach ausgezeichnete und vielfach praxiserprobte optische Werkerassistenzsystem Der Schlaue Klaus. Mit diesem Produkt hat OPTIMUM eine Lösung entwickelt, die modernste Techniken des maschinellen Sehens und der künstlichen Intelligenz miteinander verbindet. Anwendungsschwerpunkte sind die optische Identifikation von schwer unterscheidbaren Artikeln, die Montage von komplexen Baugruppen und die Endkontrolle von Produkten. Vor allem in den Branchen Industrie, Automotive, Elektronik sowie Medizintechnik hat sich Der Schlaue Klaus als digitaler Facharbeiter bewährt. Als Standardlösung beschleunigt er Abläufe in Industrieunternehmen, gestaltet Prozesse wirtschaftlicher und entlastet Mitarbeiter.

Wir bieten

- **Integration von Handarbeitsplätzen in den digitalen Shopfloor**
- **Kostenreduktion durch Senken der Fehlerquote in der gesamten Wertschöpfungskette**
- **Qualitätssicherung in der Fertigung von Industrie, Automotive, Elektronik und Medizintechnik**
- **Ausgereiftes und bewährtes Werkerassistenzsystem - made in Germany**
- **30 Jahre Erfahrung in der industriellen Bildbearbeitung**

Schlagworte

Automotive | Digitalisierung | Elektronik | Industrie | industrielle Bildverarbeitung | Medizintechnik | Produktion | Qualitätssicherung

Das Unternehmen

Als global agierender, zuverlässiger Partner für perfekte Oberflächen baut OTEC Finishing-Anlagen, die innovative Standards setzen und optimale Prozesssicherheit erzielen. Die Revolutionierung manueller Bearbeitungsgebiete liefert ein präzises Ergebnis in konstanter Qualität und optimaler Prozesszeit. Wiederholgenau glatte Oberflächen, definierte Verrundungen, das Entfernen von Graten und perfekter Glanz bieten für nahezu alle Industriebranchen einen entscheidenden Wettbewerbsvorteil. OTEC Maschinen „Made in Germany“ stehen für verlässliche Technik, hochwertige Verarbeitung, konstanten Betrieb und eine lange Lebensdauer.

Wir bieten

Mit 25 Jahren Erfahrung im Bereich Gleitschleifen entwickeln und produzieren wir die besten Prozesse für höchste Oberflächenansprüche und bieten die passenden Maschinenkonzepte an.

Schlagworte

Elektropolieren | entgraten | glätten | Gleitschleifen | Hochglanz | Made in Germany | Oberflächenbearbeitung | Perfekte Oberflächen | Polieren | Präzisionsfinish | Schleppscheifen | Streamfinish | Tellerfliehkraft | verrunden

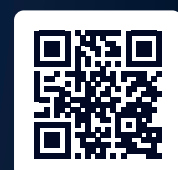


Sven Schmidt,
Area Sales Manager

Ehrlichkeit, Zuverlässigkeit,
Partnerschaft, Know-how und
Qualität ... dafür stehen sowohl
OTEC, als auch ich. Ich freue mich
auf Ihr Gleitschleifprojekt.

Kontakt

OTEC Präzisionsfinish GmbH
Heinrich-Hertz-Straße 24 | 75334 Straubenhardt
Telefon +49 7082 491120
info@otec.de





Ralf Zimmermann,
Geschäftsführer

Wir möchten allen Unternehmen der Branche unsere Unterstützung anbieten, denn mit unserer spezialisierten Fertigung von Schmiederohlingen bieten wir seit über 120 Jahren kundenorientierte Lösungen an.

Kontakt

Otto Röhrig Gesenkschmiede GmbH
Schmalzgraben 7 | 42655 Solingen
Telefon +49 21 59960-0
Fax +49 212 53424
info@otto-roehrig.de



www.otto-roehrig.de



Das Unternehmen

Tradition schmiedet Hightech. Hochpräzise aus Spezialstahl. Geschmiedete und kalt verformte Rohlinge für Produkte, die täglich im Einsatz für die Gesundheit sind, die eine lange Lebensdauer unter kontinuierlicher Belastung bieten müssen und denen aggressive Reinigungsmittel nicht schaden dürfen. Wir fertigen Qualität „made in Germany“ in unserer Schmiede in der Klingentadt Solingen. Hier hat das Schmiedehandwerk Tradition und unsere Zweigniederlassung in Tuttingen erlaubt uns das dortige „Weltzentrum der Medizintechnik“ mit unserer Qualitätsware direkt zu versorgen. Seit 1895 sind wir zu einer der führenden Gesenkschmieden für chirurgische und medizinische Produkte gewachsen. Im Jahr 2004 haben wir unsere Produktion in das Industriegebiet Schmalzgrube innerhalb von Solingen verlegt. An diesem Standort sind wir in der Lage, auf einer Betriebsfläche von 3.200 qm mit einer deutlich erweiterten Schmiedekapazität und einem optimalen Maschinenpark ein Sortiment von mehr als 800 Modellen zu fertigen. 2010 schloss sich die Hugo Herkenrath Edstahlschmiede GmbH & Co. KG, als Spezialist für Rasiermesser- und Friseurscherenrohlinge uns an. Damit konnten wir unsere Flexibilität und Verlässlichkeit deutlich steigern, da wir hier die Möglichkeit haben eventuelle Produktionsengpässe an einem alternativen Standort auszugleichen und so die Lieferfähigkeit sicherzustellen. Unsere hauseigene Entwicklung und Konstruktion lässt hier keine Kundenwünsche offen und garantiert zertifizierte Qualität.

Wir bieten

- **Schmiederohlinge für nahezu alle medizinischen und chirurgischen Instrumente**
- **Rohlinge für die Pinzettenproduktion**
- **Individuelle Konstruktion von Rohlingen speziell auf die Weiterbearbeitungsprozesse zugeschnitten**
- **Hohe Flexibilität durch hauseigenen Werkzeugbau mit modernen HSC-Fräsmaschinen**
- **Zertifizierte Qualität**

Schlagworte

Chirurgische Instrumente | Gesenkschmiede | Klemmen | Knochenheber | Konstruktion | Löffel | Luxationsheber | medizinische Instrumente | Nadelhalter | Pinzetten | Raspatorien | Rohlinge | Scheren | Schmiede | Schmiederohlinge | Stanzen und Hohlhefte | Werkzeugbau | Wundhaken | Wundspreizer | Zangen

oxaion

From Aptean

Das Unternehmen

Die oxaion gmbh ein Unternehmen der Aptean Gruppe zählt seit vier Jahrzehnten zu den Technologieführern betriebswirtschaftlicher Komplettsoftware. Der Softwarehersteller richtet sich mit seiner Software „Aptean ERP oxaion Edition“ an mittelständische Unternehmen in Industrie und Großhandel. Ein Branchenschwerpunkt ist die Medizintechnik. Das Unternehmen bietet spezielle Lösungen z. B. im Bereich ERP, MES, CAQ, DMS und UDI an. Die Software ist international ausgerichtet und steht in zahlreichen Sprach- und Landesversionen zur Verfügung. oxaion from Aptean ist bereits Mitglied in mehreren Netzwerken in der Medizintechnik (VDMA AG Medizintechnik, Medical Mountains, MTC Linz, Pharma-Medtech Nürnberg, LifeScience Tirol, medways e.V.) und kann diese auch mit fachlichen Themen unterstützen (Computer System Validierung, UDI, ERP-Implementierung, Digitalisierung und Regularien usw.).

Wir bieten

- **Unternehmenssoftware (ERP) für die Medizintechnik, Computer System Validierung (CSV-Konzept), Moderne Technologie, ausgezeichnetes Look and Feel**
- **Dokumentenmanagement inkl. Gelenkte Dokumente und Änderungsmanagement**
- **Projektmanagement**
- **Unique Device Identification**
- **Einkauf, Verkauf und Lagerwirtschaft**
- **Fertigungsorganisation und Produktion**
- **Mobile Applikationen für CRM, Service und Lager**
- **Medizintechnik-Portal**
- **Multisite und Intercompany**
- **BPM**
- **CAQ für Qualitäts- und Reklamationsmanagement (inkl. CAPA)**

Schlagworte

Audit-Trail | Computer System Validierung | Electronic Signature | ERP-Software | UDI



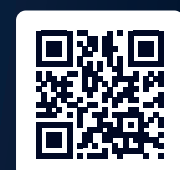
Jens Fröhlich,

Senior Program Manager Medical Technology,
oxaion gmbh (Aptean)

Die weitere Digitalisierung der Geschäftsprozesse hilft, die Regularien besser einzuhalten. Mit oxaion open und oxaion easy Medizintechnik haben wir, inkl. dem Validation-Package auch die passende Lösung für kleine und größere Unternehmen in der Medizintechnik.

Kontakt

oxaion gmbh
Pforzheimer Str. 128 | 76275 Ettlingen
Telefon +49 (7243) 2067-200
Fax +49 (7243) 2067-235
info@oxaion.de



www.oxaion.de

Das Unternehmen

Seit über 70 Jahren ist die Firma Paul Schöndorf Metallwaren GmbH in der Metallverarbeitung tätig. Mit unserer Erfahrung in der Blechverarbeitung und Medizintechnik, sowie einem großen Maschinenpark und langjährigen Mitarbeitern entsprechen wir den hohen Ansprüchen namhafter Kunden im In- und Ausland.

Unser Leistungsspektrum:

- Tiefziehen bis 4000 kN
- Stanzen und CNC-Stanzen
- Schneiden, Prägen und Kanten
- Schweißen und Punktschweißen von Aluminium bis Edelstahl
- Sicken, Falzen, Bördeln, Nieten, Taumeln
- Entgraten, Entfetten
- Mechanische Oberflächenbearbeitung wie Bürsten, Glasperlstrahlen, Trowalisieren
- Montage von Baugruppen

Wir bieten

Qualität und Erfahrung, Made in Germany: Eigene Produkte für Medizintechnik und Gastronomie sowie Blechumformteile nach Kundenanforderungen. Zertifizierungen: DIN EN ISO 9001, DIN EN ISO 13485, DIN ISO 45001, DIN EN ISO 14001

Schlagworte

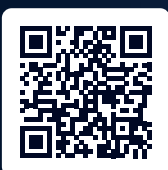
Biegeteile | Blechverarbeitung | Industrieteile | Instrumentenbehälter | Made in Germany | Medizinprodukte | Nadeldosen | Stanzteile | Sterilisierbehälter | Sterilisiercontainer | Tiefziehteile | Ziehteile

Um die stetig steigenden Anforderungen der Medizinproduktbranche als Kleinunternehmern zu erfüllen, ist ein Netzwerk für uns, von großer Bedeutung.

*Claudia Halbeisen, Geschäftsleitung
Kaufm. Bereich, Bernd Kufeld,
Geschäftsleitung Techn. Bereich.*

Kontakt

Paul Schöndorf Metallwaren GmbH
Bernd Kufeld, Geschäftsleitung Techn. Bereich
Am Untergrün 4 | 79232 March-Buchheim
Telefon 07665-95914
Fax 07665-95915
info@paulschoendorf.de



Das Unternehmen

Bei PAConsult stehen wir für nichts Geringeres als die Exzellenz unserer Kunden. In unserem akkreditierten Prüflabor arbeiten wir mit höchster Präzision – damit Sie sich der Qualität Ihres Produktes sicher sein können. Überzeugen Sie sich selbst. Wir tragen die Verantwortung für Branchen, in denen größte Zuverlässigkeit vorausgesetzt wird. Als ein nach DIN EN ISO/IEC 17025 akkreditiertes Prüflabor unterstützt PAConsult Sie bei der Optimierung Ihres Produktes. Hierfür bilden wir verschiedene Umweltsituationen nach. Wir überzeugen mit langjähriger Erfahrung in der Durchführung von Projekten aus der Luft- und Schifffahrt, Medizintechnik, Automobil- und Bahnindustrie, der Sicherheit, Elektronik und dem Versandhandel. Wir schaffen individuell zugeschnittene Lösungen für eine ausgesprochen vielfältige Produktpalette – und freuen uns über jede neue Herausforderung. Gemeinsam machen wir Ihr Produkt fit für den Markt und stellen seine Praxistauglichkeit sicher. Wir sind flexibel. Durch unser breites Leistungsspektrum sind wir in der Lage, auf die Besonderheiten der einzelnen Branchenbereiche unserer Kunden einzugehen. Unsere Dienstleistungen zielen darauf, potenzielle Schwachstellen in jeder Testphase zu erkennen. Von der ersten Testspezifikation bis zur Abschlussdokumentation: Mit Tests von PAConsult können Sie darauf vertrauen, dass Sie nach erfolgreichem Ablauf der Prüfungen ein hochwertiges und langlebiges Produkt anbieten werden.

Wir bieten

- **Akkreditierte Prüfdienstleistungen zur Produkt- und Verpackungsqualifizierung**
- **Validierung von Verpackungssystemen nach ASTM und ISTA**
- **Individuelle Prüfpläne nach Kundenanforderungen**
- **Stabilitätsprüfungen von Packmitteln und Produkten**
- **Klima- und Temperaturtest**
- **Beschleunigte Alterung**
- **ESS (Environmental Stress Screening)**
- **Vibrationsprüfung (Sinus, Rauschen und deren Kombinationen)**
- **Schockprüfung (Sägezahn, Sinus, Freier Fall)**
- **IP 1X bis IP 6X**
- **IP X3 bis IP X8**
- **Breiter Erfahrungsschatz**

Schlagworte

Akkreditierung nach DIN EN ISO 17025:2018 | akkreditiertes Labor | Akkreditierung | Alterungsprüfung | ASTM | Bubble Emission | Bubble-Test | Dichtheitsprüfung | ISTA | Korrosionsprüfung | Netzwerk | Produktqualifizierung | Prüfdienstleistung | Prüfpläne | Prüfung | Transportsimulation | Umweltprüfungen | Verpackungsentwicklung | Verpackungsprüfung | Verpackungsvalidierung

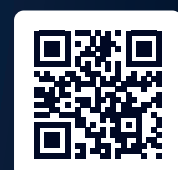


Johannes Lüttmann,
Geschäftsführer

Wir sind Mitglied bei TechnologyMountains, weil wir als Dienstleister die Innovationsfähigkeit der Mitglieder unterstützen und als Katalysator zwischen Entwicklung und Produktion fungieren.

Kontakt

PAConsult Swiss GmbH
Badische Bahnhofstr. 16 | CH-8212
Neuhausen am Rheinflall
Telefon +41 52 647 67-00
info@paconsult.ch





Simone Pajunk-Schelling und Martin Hauger

Mit unserer Mitgliedschaft nehmen wir aktiv teil am Erfahrungsaustausch und der weiteren Entwicklung dieser für die Region wichtigen Schlüsselbranche der Medizintechnik.

Kontakt

PAJUNK® GmbH Medizintechnologie
Karl-Hall-Strasse 1 | 78187 Geisingen
Telefon +49 7704 9291-0
Fax +49 7704 9291-600
info@pajunk.com



www.pajunk.com

PAJUNK®

Trust Tradition. Experience Innovation.

Das Unternehmen

PAJUNK® steht seit mehr als 50 Jahren für innovative Medizintechnologie – made in Germany. Das in zweiter Generation geführte Familienunternehmen gilt als weltweit führender Medizintechnikhersteller für die Anwendungsbereiche Regionalanästhesie, Neurologie, Schmerztherapie, minimalinvasive Chirurgie und Biopsie. Tradition, Innovation und Fortschritt sind die Werte, die das Unternehmen seither prägen und zugleich das Geheimnis hinter dem Erfolg. Mit dem verlässlichen Gespür für die Bedürfnisse seiner Anwender und die Anforderungen des Marktes entwickelt PAJUNK® in Zusammenarbeit mit Partnern, Ärzten und führenden Mediziner innovative Produktlösungen – ganz gleich ob sie nun die Anwendungstechnik, die Produkteigenschaften oder die Sicherheit für Patienten und Mediziner betreffen. Hier liegt die Basis für die Innovationskraft. So brachte die erste in Kooperation mit Prof. Dr. Günter Sprotte entwickelte atraumatische Spinalkanüle die Weltmarktführung. Der Firmensitz liegt von Beginn an in Geisingen, wo einst die Brüder Horst und Heinrich Pajunk den Grundstein für das eigenständige, international agierende Familienunternehmen legten. Inzwischen zählt PAJUNK® zu den größten Arbeitgebern in der Region und beschäftigt weltweit insgesamt über 550 Mitarbeiter am Firmenstandort in Geisingen sowie den Vertriebsniederlassungen in Atlanta (USA) und Newcastle (UK).

Wir bieten

- Entwicklung und Herstellung von Kanülen und Kathetern für die Regionalanästhesie und Biopsie
- Kompetenzen in der Schleif und Poliertechnik n Ein- und Mehrwegsysteme für die Laparoskopie
- Reinraumfertigung
- Produktion von Klein- und Großserien
- „in-house“-Entwicklung von Automatisierungstechnologie
- Expertise in der Anwendungstechnik
- Weltweites Vertriebsnetz
- Nachhaltige und umweltbewusste Produktion
- Innovativer und moderner Arbeitgeber

Schlagworte

Biopsie | Familienunternehmen | Innovationsführer | Medizintechnik | minimalinvasive Chirurgie | Neurologie | Regionalanästhesie | Schmerztherapie | Top-Arbeitgeber



Parmaco Metal Injection Molding AG

Das Unternehmen

Parmaco ist ein Schweizer Unternehmen und Marktführung auf dem Gebiet Metallpulverspritzguss (Metal Injection Molding, MIM). Das Unternehmen beschränkt sich nicht auf die reine Fertigung von komplexen Bauteilen aus Stählen und anderen Legierungen, sondern ist auch Entwicklungspartner seiner Kunden. So entstehen Lösungen, welche den Bedürfnissen der Kunden, aber auch den Bedürfnissen des MIM Verfahrens optimal Rechnung tragen. Parmaco bietet seinen Kunden mehr als nur ein physisches Produkt. Das Leistungspaket beinhaltet auch Verlässlichkeit, Einsatzbereitschaft, kurze Entscheidungswege und Schweizer Qualität; Faktoren die zur Schaffung von echtem Mehrwert führen. Unsere anspruchsvollen Kunden kommen aus den verschiedensten Branchen. Darunter sind Medizintechnik, Dentaltechnik, Automobilindustrie und Wehrtechnik. Aber auch Schliesstechnik, Sensorik, Maschinenbau und weitere Branchen nutzen unser Know-How, das wir in den letzten 25 Jahren als Pionier im Bereich Metallpulverspritzguss aufgebaut haben und laufend ausbauen. Parmaco zählt heute ca. 60 Mitarbeiter und befasst sich ausschliesslich mit der MIM und MicroMIM Technologie und seit kurzem auch mit Additive Manufacturing (AM). Wir bieten unseren Kunden AM Teile an, wenn es darum geht, in der Entwicklungsphase kurzfristig Prototypen einsetzen zu können. Besonders interessant ist, dass unsere AM Prototypen, bei gleicher Materialwahl, die gleichen Materialeigenschaften aufweisen, wie die später in der Serie produzierten MIM Teile.

Wir bieten

- Metallpulverspritzguss der Spitzenklasse
- Komplexe, filigrane Bauteile aus einer breiten Palette von metallischen Werkstoffen.
- Materialentwicklungen
- Prototypen- bis Grossseriefertigung
- Entwicklungsunterstützung
- Additive Manufacturing (metallischer 3D-Druck)

Schlagworte

Additive Manufacturing | Entwicklungsunterstützung | Innovationsstärke | Kundenorientierung | langfristige Kunden- und Lieferantenbeziehungen | Metallpulverspritzguss | MIM | Schweizer Qualität.

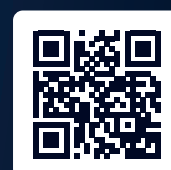


Daniel Cautillo,
Verkauf International

Parmaco bietet mit Metallpulverspritzguss effiziente Lösungen für die Entwicklung und Fertigung von komplex geformten metallischen Kleinteilen in grossen Stückzahlen. Wir unterstützen Ihre Entwicklung auch mit Additive Manufacturing.

Kontakt

Parmaco Metal Injection Molding AG
Fischingerstrasse 75 | 8376 Fischingen (Schweiz)
Telefon +41 71 978 78 78
Fax +41 71 978 78 79
sales@parmaco.com



www.parmaco.com



Pius Weber, Patrick Weber,
Geschäftsführer



Bei uns müssen Drehteile nicht
länger rund sein.



Kontakt

Paul Weber GmbH & Co. KG
Daimlerstr. 3 | 78662 Börsingen-Herrenzimmern
Telefon +49 7404 9301-0
Fax +49 7404 9301-30
info@weberdrehteile.de



www.weberdrehteile.de

Paul Weber

GmbH & Co.KG Drehteile

Das Unternehmen

Die Paul Weber GmbH & Co. KG ist seit über 80 Jahren als kundenspezifischer Fertigungs-Experte von Präzisionsdrehteilen am Markt. „Wir möchten für unsere Auftraggeber nicht nur reiner Warenversorger, sondern vor allem auch kreativer Ideen- und Ratgeber sein.“ In diesem Sinne haben wir als qualitätsbewusster, vielseitigflexibler Zulieferer eine Dienstleistungs- und Produktpalette etabliert, die getragen wird von hohem handwerklichem Fachverstand, ausgeprägtem technischen Know-how und modernster Fertigungstechnologie. Im 3-Schicht-Betrieb werden Klemmen, Hohlschrauben, Abstandsschrauben, Ventile, Achsen und Wellen gefertigt. Ein optimaler Fertigungsgrad, komplexer Drehteile wird durch Rückseiten- und Querbearbeitung sichergestellt. Mit neuen Rundtakt- und Langdrehmaschinen stehen wir, als drehfreudiges Unternehmen voll auf der Höhe der Zeit. Wir bieten, gegenüber dem herkömmlichen Langdreher-/Kurzdreher-Modus, gravierende Zeit-, Preis- und Präzisionsvorteile. Größte Flexibilität verbindet uns mit einem breit gefächerten Verarbeitungsspektrum von 3 – 32 mm Durchmesser und Längen bis zu 150 mm. Die Material-Palette reicht von Messing über Kupfer, Aluminium bis hin zu OSNA CU, Automatenstahl, hochlegierten Stählen und Sonderlegierungen. Ob kleine Serien oder Massenanfertigung: Die Paul Weber GmbH & Co.KG besticht nicht nur oberflächlich. Ganz wichtig ist uns, neben optimaler Fertigungsqualität und ausgeklügelter Just-in-time-Logistik, eine hohe Servicebereitschaft, hinter der unser gesamtes Team aus Überzeugung steht.

Wir bieten

- Dreh-Frästeilen für Elektro-, Automobil- und Bauindustrie
- Fertigung von Serien und Großserien auf modernsten Rundtaktmaschinen von 3 bis 25 mm Durchmesser
- Präzise Serien und Kleinserienfertigung auf CNC-Langdrehmaschinen bis ø 32 mm
- Oberflächen- und Wärmebehandlung durch externe Partner

Schlagworte

Drehen | Fräsen | Kupfer und Aluminium | Messing | Räumen sowie Drehteile von ø 3 mm bis ø 32 mm in Längen von 1 bis 150 mm aus Edelstahl | Taumeln



www.pemax.de
medical & packaging solutions

Das Unternehmen

Medizinproduktehersteller zertifiziert nach DIN EN 13485:2016.
Kunststoffverarbeitung: Folienextrusion, Folienkonfektion, Foliendruck,
Spritzguss, Formenbau, Tiefziehen, Formblasen, Reinraumfertigung,
Verpackung, Sterilisation

Wir bieten

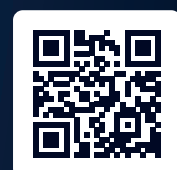
**Sterile Folienabdeckungen für Krankenhausbedarf, Montage
von Medizinprodukten im Reinraum**

Schlagworte

13485:2016 | 93/42/EWG | DIN EN ISO 13485:2016

Kontakt

PEMAX Kunststoff GmbH
Ulrich Bahr
Jaspisstr. 14 | 72250 Freudenstadt
Telefon 07441 5204900
Fax 0711 67400466
info@pemax.de



pemax-films.de



Peter Fahr,
Geschäftsführer



Personalberatung
FAHR
Medizin- & Dentaltechnik

Das Unternehmen

Bereits mit der Gründung 2007 haben wir erkannt, dass ein tiefes Fach- und Branchenwissen nötig ist, um Unternehmen schnell und erfolgreich bei der Besetzung offener Stellen zu unterstützen. Wir haben uns daher von Anbeginn auf die Dental-, Medizintechnik sowie die Lifesciences Branche spezialisiert. Nach dem Prinzip „aus der Praxis für die Praxis“ begleiten wir unsere Kunden im Aufbau, beziehungsweise der Weiterentwicklung eines erfolgreichen sowie nachhaltigen Personalmanagements. Je nach Bedarf, arbeiten wir projektbezogen oder entwickeln mit Ihnen ganzheitliche Konzepte für eine wertschöpfende Personalarbeit.

Wir bieten

- **Mitarbeitergewinnung, Headhunting (Direktansprache, Recruiting, Onboarding) mit Leistungsgarantie (24 Monate auf die Besetzung unserer Stellen!)**
- **Einführung bzw. Optimierung von Personalprozessen**
- **Implementierung einzelner HR-Instrumente (z. B. Konzepte zur Arbeitgeberattraktivität oder Mitarbeiterbindung)**
- **Programme bzw. Seminare zur Führungskräfteentwicklung**
- **Individuelles Coaching von Führungskräften**
- **Ganzheitliche Personalentwicklungskonzepte**
- **Aufbau von Vergütungssystemen**
- **Outplacement**

Schlagworte

Biotech | Dental | Executive Search | Headhunter | Life Science |
Medizintechnik | Mitarbeitergewinnung | Personal | Personalberatung |
Personalentwicklung | Recruiting

Als Mitglied bei
TechnologyMountains sehen wir
unsere Aufgabe in der aktiven
Unterstützung der Unternehmen.
Wir begleiten unsere Kunden diskret
in allen personalwirtschaftlichen
Fragestellungen.

Kontakt

Personalberatung Fahr
Hofstatt 7 | 88662 Überlingen
Telefon +49 (0)75 51 94 71 693
Fax +49 (0)75 51 83 99 986
fahr@pb-fahr.de



Das Unternehmen

Die Peter Lazic GmbH ist ein weltweit agierendes und kontinuierlich wachsendes Familienunternehmen, das am Standort Tuttlingen hochwertige mikrochirurgische Instrumente für die Medizintechnik entwickelt und produziert – sowohl unter eigener Marke als auch für OEM-Kunden. Im Bereich der Aneurysmen-Clip Systeme zählt Peter Lazic weltweit zu den Top-3-Anbietern. Der hohe Qualitätsanspruch und die einzigartigen Vorteile der Produkte, die wir in der Regel in enger Zusammenarbeit mit Chirurgen entwickeln, sind ausschlaggebend dafür, dass sich weltweit mehr und mehr Ärzte für unsere Produkte entscheiden. Wir entwickeln und produzieren innovative, hochwertige mikrochirurgische Instrumente, die dem Anwender einen Mehrwert bieten. Unsere L-Line Memory Mikroinstrumente wurden im mit dem red dot design award ausgezeichnet.

Wir bieten

Wir entwickeln und fertigen hochfunktionale mikrochirurgische Instrumente, die individuell und einmalig sind. Im Mittelpunkt neuer Produktentwicklungen steht dabei immer der Chirurg. Für ihn schaffen wir Produkte, die hinsichtlich Handhabung und Funktionalität Vorteile aufweisen und die Arbeit im Operationssaal spürbar vereinfachen – zum Wohle des Patienten.

Schlagworte

Aneurysmen-Clip-Systeme | Auszeichnung | Bipolare Pinzetten |
Kraniale Fixierungssysteme | L-Aneurysm-Clip | Medizintechnik |
Memory Mikroinstrumente | Mikrochirurgie | Neurochirurgie |
Neurochirurgische Instrumente | OEM-Hersteller | red dot award |
Tuttlingen

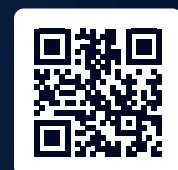


Sven Lazic

Wir sind Mitglied bei TechnologyMountains, da uns die Nähe und das Angebot von Technologieverknüpfungen, Netzwerken und Schulungen überzeugt haben. Durch TechnologyMountains erhalten kleine- und mittelständische Betriebe eine starke Interessenvertretung.

Kontakt

Peter Lazic GmbH
Immelmannweg 2 | 78532 Tuttlingen
Telefon +49 7461 96643-0
Fax +49 7461 8745
info@lazic.de





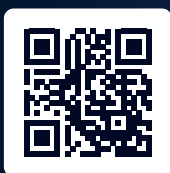
Corinna Pfaff,
Geschäftsführerin

Andreas Buff,
Technischer Leiter

Unser Know-how als
Spritzgießerunternehmen mit ISO
13485 – Zertifizierung bringen wir
gerne bei TechnologyMountains
ein, denn die Zusammenarbeit ist
immer ein Erfolg.

Kontakt

Pfaff GmbH
Spinnereistr. 4-6 | 79183 Waldkirch
Telefon +49-7681-49 39 7-0
Fax +49-7681-49 39 7-29
info@pfaffgmbh.com



www.pfaffgmbh.com



Das Unternehmen

Die Pfaff GmbH mit Sitz in Waldkirch bei Freiburg beschäftigt sich seit der Gründung im Jahre 1991 mit der Herstellung von technisch anspruchsvollen Kunststoffartikeln für die Medizin- und Dentaltechnik, Mess- und Regelungstechnik, Ventil- und Fluidtechnik, Sensorik und weitere zukunftssträchtige Industriebranchen. Dabei kommen verschiedenste Materialien zum Einsatz, auch Hochleistungskunststoffe wie Peek oder PPS werden verarbeitet. Ein moderner Maschinenpark, qualifiziertes Personal und ein nach ISO 9001 und ISO 13485 zertifiziertes Managementsystem gewährleisten den Kunden hervorragende Qualität bei wirtschaftlicher Herstellung. "Unsere Leidenschaft ist die Fertigung von Spritzgussteilen von 0,01 g bis 50 g auf höchstem Niveau. Wir lieben die Herausforderung. Ob Dentalinstrumente mit filigranen Schneiden und Durchbrüchen oder dünnwandige Gehäuse mit aufwändiger Trennung: wo andere mit dem Spritzgießen aufhören, fangen wir erst an" Corinna Pfaff (CEO). Durch Reinraumboxen, die an verschiedenen Spritzgussmaschinen adaptiert sind, kann eine Fertigung unter Reinraumklasse 7 inkl. automatisierter Verpackung gewährleistet werden. Nachgelagerte Prozesse wie stanzen, bedrucken, montieren etc. gehören ebenfalls zum Leistungsspektrum. Kostengünstige Vor- und Kleinserien, die mittels Werkzeug-Einsätzen aus Kunststoff im 3-D-Druck hergestellt werden, runden das Angebot ab.

Wir bieten

- Technische Spritzgussteile aus PA, PC, POM, PBT ...
- Spritzgussteile aus Hochleistungskunststoffen
- Mikrospritzgussteile
- Komplettlösungen
- Vor- und Kleinserien
- Reinraumfertigung (Reinraumklasse 7)
- ISO 13485 & ISO 9001
- Made in Germany

Schlagworte

13485:2016 | 9001:2015 | Antriebstechnik | B2B | Biokompatibilität | Chargenrückverfolgung | Chirurgische Instrumente | D-A-CH | Dentalinstrumente | Dünnwandtechnik | Einlegetechnik | Einmalinstrumente | Familiengeführtes Unternehmen | FMEA | Hightech Kunststoffe | Hochleistungskunststoffe | Innovative Lösungen | Insertteile | ISO 13485 & ISO 9001. | KMU | Komplettlösungen | Kunststoffspritzguss | Linsen & optische Teile | Made in Germany | Medizin- & Dentaltechnik | Mehrkomponententechnik | Mess- & Regelungstechnik | Mikrofluidik | Mikrospritzgießen | Nachhaltigkeit | Perfektion als Grundvoraussetzung | Prozessvalidierung | Reinraumfertigung | Sensorgehäuse | Serienfertigung | technische Kunststoffteile | Ventil- & Fluidtechnik | Zahnräder | Zulieferer



Das Unternehmen

Phalcon Consulting is providing coaching, training and auditing services. Basing on long-term experience in biotech, regenerative medicine, pharmaceutical and medtech companies these services include support in regulatory affairs, quality assurance (FvP, QP), GDP compliance and operations (interim management). For life science startup companies and / or investors support is provided by assessing business plans, developing RA/QA and reimbursement strategies. Due to a international network of specialized service providers we are able provide information and support in EU countries and US.

Wir bieten

- **Medical Devices: Technical File, Consultation Dossier, Combination Products**
- **Product range: orthopedic, cardiovascular (both class III), neurology**
- **Risk Management (ISO 14971)**
- **Biocompatibility (ISO 10993 series)**
- **Medical devices utilizing animal tissues and their derivatives (ISO 22442 series)**

Schlagworte

Biokompatibilität | ISO 10993 | ISO 14971 | ISO 22442 | Medizininstrumente | Medizinprodukte | Medizintechnik | Neurologie | Orthopädie | Risikomanagement

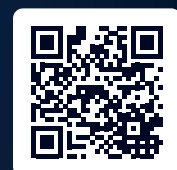


Dr. Andreas Emmendoerffer,
CEO

Ich bin Mitglied bei TechnologyMountains, weil ich mich aktiv am Netzwerk in der Medizintechnik-Region beteiligen möchte und die hervorragende Arbeit und das Angebot des Vereins unterstützen möchte.

Kontakt

Phalcon Consulting Dr. A. Emmendörffer
Rütistrasse 37 | CH-4332 Stein AG
Telefon +41 79 9224986
phalcon.consulting@gmail.com



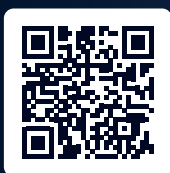


Dr. Hans Amler,
CEO

Wir sind Mitglied bei
TechnologyMountains, weil unser
PERMAblack-Verfahren bestens in
die Medizintechnik passt und wir
uns auf den Austausch innerhalb
des Netzwerks freuen!

Kontakt

PHOTON ENERGY GmbH
Bräunleinsberg 10 | 91242 Ottensoos
Telefon +49 9123 99034-0
Fax +49 9123 99034-22
info@photon-energy.de



www.photon-energy.de



PHOTON
ENERGY

Das Unternehmen

Das Unternehmen PHOTON ENERGY GmbH – Mit weltweit mehreren Tausend installierten Beschriftungssystemen und als eine der wenigen LASERSpezialisten mit eigener Strahlquellenentwicklung mit Medizin-zertifizierung, gehören wir zu den Technologieführern in der Branche. Wir haben es uns zur Aufgabe gemacht, die individuellen Anforderungen unserer Kunden mit unserem Ingenieurwissen in praktikable Lösungen zu überführen. Unabhängig, ob es sich um ein Standard-Lasersystem zur Beschriftung mit umfassender Funktionalität oder ein Lasersystem zur Mikromaterialbearbeitung geht: Unser Know-How fokussiert auf die effektive Erfüllung der Anforderungen unserer Kunden und damit auf die effiziente Erfüllung der Prozessanforderungen; und das selbst in streng regulierten Märkten. Egal ob Integratoren aus dem Maschinenbau, der Mikrosystemtechnik oder Produktionsunternehmen der Luftfahrt-/Werkzeugindustrie, Kunststoffverarbeitung oder Medizintechnik – Laserlösungen von PHOTON ENERGY helfen Produzenten ihre Herausforderungen im Bereich Mikromaterialbearbeitung und hinsichtlich Produktidentifikation, Plagiatsschutz, Rückverfolgbarkeit und Erfüllung regulatorischer Anforderungen einfach, effizient und auf ihre individuellen Bedürfnisse angepasst zu erfüllen. Als Wegbereiter für das Schwarzmarkieren in Edelstahl und Aluminium ist PHOTON ENERGY mit seinem validierten PERMAblack Beschriftungsverfahren Technologieführer auf dem Gebiet der korrosionsfreien Beschriftung und der Strukturierung funktionaler Oberflächen.

Wir bieten

- **Lasermarkieranlagen mit Ultrakurzpuls-Lasertechnologie**
- **Validierter Beschriftungsprozess (FDA konform)**
- **PERMAblack – korrosionsfreie Beschriftung**
- **PHOTONmark UDI-Control Software**
- **Intelligente Kamerasysteme (Shape Detection, Teaching Tool, DMC-Verification, Pre-/Post-Control)**
- **Automationslösungen**
- **Unterstützung bei Applikationsentwicklung**

Schlagworte

Applikationsentwicklung | Automatische Bauteilerkennung |
Beschriftungssoftware | Beschriftungssystem | Blackmarking | FDA
konform | GS1 Beschriftung | ISO 9001 | Kamerasystem | Laserbe-
schriftung | MDR konform | Medizinprodukte | Produktkennzeichnung |
Prozessstabilität | Rückverfolgbarkeit | UDI-Kennzeichnung |
Ultrakurzpuls laser

Das Unternehmen

Die Polyneers GmbH ist ein junges Unternehmen mit Stammsitz in Stein bei Nürnberg. Unser Kernkompetenz liegt bei der Beratung rund um das Thema Kunststoffe in der Medizintechnik und deren Anwendung. Unsere Expertise basiert auf 14 Jahren Industrierfahrung im Bereich der Materialwissenschaften bei der B.Braun Melsungen AG. Polyneers vereint chemisches sowie physikalisches Know-how in der Kunststoffentwicklung und -prüfung. Wir unterstützen Materialhersteller beim Verständnis von Anwendungen, Prozesse und Trends im Medizintechnikumfeld. Um sichere und konforme Medizinprodukte herzustellen, beraten wir Inverkehrbringer und Verarbeiter bei der Auswahl der geeigneter Materialien, Teststrategien und unterstützen bei Fehleranalysen.

Wir bieten

- **Beratung für Kunststoffauswahl und- optimierung**
- **Schadensanalysen bei Produkt-Complaints oder bei Produktionsproblemen**
- **Beratung bei der Auswahl und Interpretation von Kunststoffanalysen**
- **Workshops und Schulungen zu medizintechnischen Spezialthemen (z. B. Biokompatibilität, Medical Grade Plastics)**

Schlagworte

Biokompatibilität | Materialentwicklung und Optimierung |
Medizinische Kunststoffe | Sterilisation

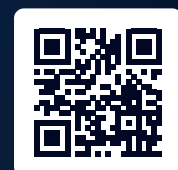


Giuseppe Fiandaca **Dr. Thomas Kremser**

Wir machen Sie fit für die
Medizintechnik - optimize by
understanding.

Kontakt

Polyneers GmbH
Gewerbering 2 | 90547 Stein (Mittelfranken)
Telefon +49 15167738626
info@polyneers.de





Matthias Schüle

Wir stellen den Kundenwert und die Qualität in das Zentrum unseres Handelns. TechnologyMountains ist ein starkes Netzwerk aus engagierten Unternehmen, die diese Überzeugung teilen.

Kontakt

pro med instruments GmbH
part of Black Forest Medical Group
Bötzingen Straße, 86 | 79111 Freiburg
Telefon +49 761 384 222 10
info@blackforestmedical.com



www.blackforestmedical.com



Das Unternehmen

Mit Erfahrung aus mehr als 25 Jahren, passgenauen Lösungen und großer Nähe zum Kunden erreicht die Black Forest Medical Group ihre einzigartige Kompetenz in der neurochirurgischen Medizintechnik. Weltweit vertrauen Neurochirurgen auf DORO® Kopfstabilisierungs- und Retraktorsysteme. Ausgeklügelte Details und die hohe Kompatibilität mit Operationstischen und Equipment unterschiedlicher Hersteller bieten den entscheidenden Vorteil, um Operationen effizient und sicher durchzuführen. Anwender und Geschäftspartner profitieren zudem von dem großen Netzwerk an Meinungs- und Technologieführern des innovativen Unternehmens. Diese partnerschaftliche Zusammenarbeit unterstützt die Black Forest Medical Group in Ihrer Vision, eine neue Welt in der Neurochirurgie zu gestalten.

Wir bieten

Gemeinsam mit unseren Partnern und Kunden streben wir danach, die Neurochirurgie effizienter und sicherer zu machen

Wir bieten Kopfhalterungs- und Retraktorlösungen, welche Neurochirurgen und ihren Teams helfen, jeden ihrer Patienten individuell und effektiv zu behandeln

Schlagworte

Forschung & Entwicklung | Innovation | Kraniale Fixierungssysteme | Medizintechnik | Neurochirurgie | Retraktorsysteme



HPZenner

Das Unternehmen

HPZenner ist eine deutsche fachärztliche Clinical Research Organisation (CRO) für MedizinproduktHersteller. HPZenner ebnet den Weg von Medizinprodukten zur MDR-Compliance. Wir weisen den Weg zum CE-Zertifikat gemäß der neuen MDR. Für Hersteller erstellen wir MDR-konforme klinische Bewertungen von Medizinprodukten nach dem Facharztstandard. Unsere klinischen Bewerter sind ausnahmslos promovierte und von der Ärztekammer geprüfte deutsche Fachärzte. Bei Bedarf organisieren wir auch klinische Studien von Medizinprodukten. HPZenner ist damit klinisch-regulatorischer Partner der Medizintechnik-Industrie.

Wir erfüllen die verschärften MDR-Anforderungen

- an klinische Evaluatoren. Wir sind Fachärzte.
- an die klinische Bewertung.
- an klinische Studien. Wir sind erfahren.
- an die Dokumentation. Unser clinical writing ist perfekt.
- an den klinischen Entwicklungsplan.
- an die Post Market Surveillance.

Unser Hauptsitz ist in der Universitätsstadt Tübingen - Prof. Zenner ist seit 30 Jahren in Ihrer Nähe!

Wir bieten

- **Klinische Bewertung gem. MDR**
- **Klinische Prüfung gemäß EN ISO 14155/ MPG/ MPKPV**
- **Clinical Writing gem. MDR/MEDDEV 2.7-1 Rev. 4**
- **Clinical Post Market Surveillance gemäß EU-MDR Anhang XIV**

Schlagworte

CE-Konformität | CE-Zertifikat | Klinische Bewertung |
Klinische Prüfung | MDR | Medizinprodukte | Medizintechnik

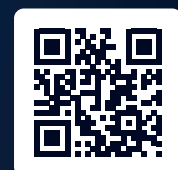


Prof. Dr. med. H.P. Zenner,
Geschäftsführender Gesellschafter,
Ärztlicher Direktor a.D.

Unser USP: MDR-konforme klinische Bewertungen durch ärztekammergeprüfte Fachärzte. Deshalb erfüllen unsere klinischen Bewertungen für Hersteller von Medizinprodukten den von der MDR und Benannten Stellen geforderten Facharztstandard.

Kontakt

Prof. Dr. H.P.Zenner GmbH
Bismarckstr. 66 | 72072 Tübingen
Telefon +49 (0)7071-49-645
Fax +49 (0)7071-49-261
office@hpzenner.de



www.hpzenner.com



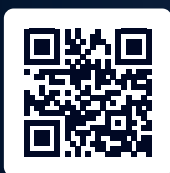
Michael Kugler,
Betriebsleiter

Elke Weber
Herstellungsleitung

Wir sind Mitglied bei TechnologyMountains, weil wir unser Expertise im Bereich Verpacken und Montage von medizintechnischen Produkten in einem großen Netzwerk zur Verfügung stellen möchten.

Kontakt

ProMediPac | OWB Group
Saarstraße 1 | 88512 Mengen
Telefon +49 7572 7617-30 | -40
Fax +49 75 72 / 71 44 81
leitung@promedipac.com



www.promedipac.com



Das Unternehmen

ProMediPac – Medical Packaging Technology ist ein modernes, dynamisches Unternehmen, das sich auf die Verpackung und Montage von medizintechnischen und pharmazeutischen Produkten spezialisiert hat. Wir gehören zur OWB Group, die seit über 40 Jahren in unterschiedlichen Branchen wie etwa Automotiv, Dienstleistung und Produktion tätig ist. Mit über 1.400 Mitarbeitern an 7 Standorten ist die OWB (Oberschwäbische Werkstätten gem. GmbH) ein für seine Qualität und Zuverlässigkeit geschätzter ISO-zertifizierter Systemlieferant unter anderem der Automobilbranche. Sowohl bei der Serienproduktion als auch bei Einzelanfertigungen haben wir langjährige Erfahrungen in normgerechter Dokumentation und Null-Fehler-Prozessabläufen.

Wir bieten

Alles aus seiner Hand

Wir verfügen über Reinräume der Klasse D und C nach GMP Anforderung und bieten von der Lohnverpackung über Umverpackung, Logistik und Beratung ein breites Spektrum an Dienstleistungen. Hierzu zählen Validierung, Reinigung, Prüfung, Montage, Komplettierung, Verpackung, Umverpackung und Etikettierung. In Kooperation mit einem zertifizierten Partner bieten wir zudem die Sterilisation von Produkten an. Sensible medizintechnische und pharmazeutische Produkte werden unter höchsten Hygiene- und Sicherheitsanforderungen verpackt. Selbstverständlich gelten bei Sekundär- und Umverpackung dieselben hohen Qualitätsanforderungen wie bei den primären Serienverpackungen. Wir verfügen über ein hoch motiviertes und verantwortungsbewusstes Team, das sich durch sehr gute Qualifikationen auszeichnet.

Qualität ist unsere Stärke

Die Verwendung von leistungsstarkem Equipment neuester Technologie garantiert den bestmöglichen Schutz der Produkte. In normgerechter Dokumentation und Null-Fehler-Prozessabläufen können wir auf langjährige Erfahrung zurückblicken. Seit 1995 ist die OWB Group nach EN ISO 9001 zertifiziert. Selbstverständlich sind wir auch nach EN ISO 13485 zertifiziert und haben eine Herstellerlaubnis nach § 13 Arzneimittelgesetz für Sekundärverpackung im Bereich Humanarzneimittel. Unsere Prozesse unterliegen einer konsequenten Validierung.

Schlagworte

EN ISO 13485 | EN ISO 9001 | Medizintechnik |
Reinigung von Medizinprodukten | Reinraum | Sterilisation

PROMESS

ASSEMBLY + SENSOR TECHNOLOGY

Das Unternehmen

PROMESS ist seit über 30 Jahren auf die Entwicklung, Herstellung und den weltweiten Vertrieb von Servopressen spezialisiert. Unsere Kernkompetenz besteht in der Entwicklung von kompletten Technologien zur Lösung individueller und komplexer Montage- und Prüfaufgaben, sowie in der Herstellung hochwertiger Standardkomponenten. Neben dem umfangreichen Spektrum an Servopressen umfasst unsere Produktpalette Universelle Drehmomentmodule, Einzelarbeitsplätze und Prüfplätze. PROMESS wurde 1977 als Ingenieurbüro im Bereich produktionstechnisches Messen von Dr.-Ing. Gerhard Lechler gegründet und beschäftigte sich zunächst mit der Herstellung und dem Vertrieb von patentierten Messlagern für die Werkzeugüberwachung. 1989 spezialisierte sich das Unternehmen auf Montage- und Automatisierungssysteme und entwickelte das Universelle Fügemodul UFM mit integrierter NC-Steuerung und leicht handhabbarer Bedienoberfläche unter MS-Windows. Unsere Produkte werden im Automobilbereich z. B. in der Getriebe-, Fahrwerks- oder Motormontage eingesetzt. Aber auch in anderen Bereichen, wie der Elektroindustrie, der Batteriefertigung oder der Medizintechnik dienen sie zum Kraft-Weg-überwachten Fügen, Umformen, Prägen, oder Stanzen.

Besuchen Sie uns gerne auf unseren Social Media Kanälen:
LinkedIn: <https://www.linkedin.com/company/promessmontage/>
YouTube: <https://www.youtube.com/user/PromessMontage>

Wir bieten

Wir sind heute einer der führenden Hersteller von Servopressen weltweit. Wir bieten langjährige Erfahrungen in der Entwicklung von Lösung von Kraft-Weg-überwachten Montage-, Füge- und Testaufgaben in verschiedenen Branchen. Von der Entwicklung über die Herstellung bis zum weltweiten Vertrieb und After-Sales-Service bieten wir alles aus einer Hand.

Schlagworte

Automatisierung | Automotive | Batteriefertigung | Drehmomentmodule | Fügesysteme | Maschinenbau | Medizintechnik | Mikrotechnik | Montagearbeitsplätze | Servopressen | Zulieferer



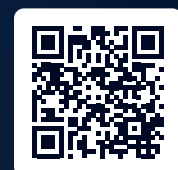
Dietmar Fechter,

Außendienst Baden-Württemberg

Auch wir möchten Gipfelstürmer werden und gemeinsam mit den Mitgliedern von TechnologyMountains neue Berge erklimmen. Wir freuen uns auf einen regen Austausch.

Kontakt

PROMESS Montage- und Prüfsysteme GmbH
Nunsdorfer Ring 29 | 12277 Berlin
Telefon 0151-67820092
fechter@promessmontage.de



www.promessmontage.de



Martin Fecker,
Geschäftsführer

Unsere Kunden gehören zu den erfolgreichsten Mittelstandsbetrieben in ihrer Branche. Sie erwarten täglich Zuverlässigkeit und Höchstleistung. Deshalb vertrauen Sie uns.

Kontakt

PROXESS GmbH
Untere Hauptstraße 1-5 | 78604 Rietheim-Weilheim
Telefon +49 7461 9353-0
Fax +49 7461 9353-99
info@proxess.de



www.proxess.de

PROXESS

Das Unternehmen

Gestalten Sie Ihre Dokumentenprozesse von morgen PROXESS ist einer der führenden Hersteller im Bereich Dokumentenmanagement - und dies bereits seit fast 30 Jahren. So verstehen wir uns auch als Pioniere des Dokumentenmanagements. Unser Credo ist: Solide und gleichzeitig zukunftsweisende, innovative DMS-Softwarelösungen zu entwickeln und anzubieten. Mit unserem Hauptsitz im schwäbischen Rietheim-Weilheim und Niederlassungen in Leipzig, Rengsdorf (Westerwald) und im schweizerischen Thayngen finden Sie uns schnell und nah im gesamten deutschsprachigen Raum. Über unser Partnernetzwerk werden unsere Lösungen zudem weltweit in 26 Ländern eingesetzt. Umfassende ERP-Integrationen haben uns zum führenden DMS-Anbieter in den Branchen Möbeleinzelhandel, SHK und Technischer Handel gemacht. Doch als DMS-Spezialist sind wir auch in vielen anderen Branchen erfolgreich tätig. Eines unserer Erfolgsrezepte ist die Nähe zu unseren Kunden. Wir verstehen unsere Kunden und deren Anforderungen. Daher wissen wir auch, dass kein Kunde dem anderen gleicht. In dieser Broschüre wollen wir Ihnen Möglichkeiten aufzeigen, wie Sie unsere Softwarelösungen in Ihrem Unternehmen gewinnbringend einsetzen können. Wir unterstützen Sie bei der Gestaltung Ihrer digitalen Dokumentenprozesse von morgen. Wir begleiten Sie von Anfang an mit Fachkenntnis, Erfahrung und mit unserem ausgeprägten Servicegedanken. Im Gespräch mit Ihnen finden wir so die für Sie perfekte Lösung. So können Sie sich am Ende mit Ihrer Dokumentenmanagement-Lösung so wohl fühlen, wie in einem maßgeschneiderten Anzug.

Wir bieten

- **Automatische Archivierung der Ausgangsdokumente aus Ihrem ERP/FIBU System**
- **Automatisierte Belegerkennung und -verarbeitung**
- **Digitale Eingangsrechnungsverarbeitung**
- **Workflow für den Rechnungsfreigabeprozess und weitere Prozesse**
- **Office- und E-Mail-Archivierung**
- **Digitales Vertrags- und Personalmanagement**
- **Abbildung digitaler Auftrags-, Kunden-, Lieferantenakten**
- **Schnelle Index- und volltextbasierte Suche**
- **Revisions sichere Archivierung**

Schlagworte

Automatische Eingangsrechnungsverarbeitung | Belegerkennung | digitale Personalakte | Digitales Archiv | Digitales Vertragsmanagement | DMS | Dokumentenmanagementsystem | E-Invoice | E-Mail-Archivierung | E-Rechnung | ECM | Workflow

Das Unternehmen

Psilkon ist ein weltweit agierender Technologieanbieter im industriellen und medizinischen Bereich der Silikon-Spritzgussfertigung. Mit der Erfahrung aus über 20 Jahren in der Silikonbranche ist das Team von Psilkon der ideale Entwicklungspartner komplexer Formteile für die Medizintechnik. Dreh- und Angelpunkt der Unternehmenskultur sind zum einen unternehmerische Verantwortung und zum anderen Nachhaltigkeit nach innen und außen. Der Kunde steht bei Psilkon stets im Mittelpunkt – Die Wünsche und Anforderungen sind immer zu 100 % im Fokus. Ausgestattet mit einem modernen und hochautomatisierten Maschinenpark, mit vollelektrischen Präzisionsspritzgussmaschinen, effizienten 2-Komponenten Mischanlagen und unterschiedlichsten Handling Systemen, bietet Psilkon Lösungen für technisch anspruchsvollste Produkte. Das junge Unternehmen begleitet seine Kunden von der Entwicklung und Konstruktion der Bauteile mit neuartigen Softwarelösungen über die Prototypenherstellung mittels Vakuumguss bis hin zur Muster- und Serienfertigung oder der Montage von Bauteilen. Für kritische Bauteile bietet das nach ISO134585:2016 zertifizierte Unternehmen, die Fertigung und Weiterverarbeitung der Komponenten in einem Reinraum der Klasse 8 an.

Wir bieten

Produktentwicklung, Silikon-Spritzguss, Micro-Spritzguss, Mehrkomponenten-Spritzguss, Reinraumfertigung, Prototyping

Schlagworte

2K | Mikrospritzguss | Produktentwicklung | Prototyping | Reinraumfertigung | Silikon | Spritzguss

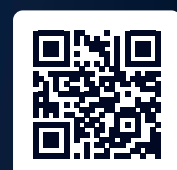


Philipp Metz,
Founder & Managing Director

Wir setzen auf neueste und modernste Technologien für die Herstellung anspruchsvoller Medizinprodukte.

Kontakt

Psilkon GmbH & Co. KG
Am Fuldaer Kreuz 5-7 | 97786 Motten
Telefon 09748/209360
info@psilkon.com



Das Unternehmen

PSM Medical GmbH- Implants for Professionals. PSM Medical Solutions ist ein 1993 gegründetes, familiengeführtes Unternehmen, das sich ursprünglich auf die Entwicklung und Herstellung von Implantaten und Instrumente für den neurochirurgischen Knochenbereich spezialisiert hat. Ziel und Verpflichtung für PSM ist es, den Ärzten und dem Klinikpersonal in der Kieferorthopädie, Mund-, Kiefer- und Gesichtschirurgie, der Neurochirurgie und der orthopädischen Chirurgie, jene innovativen Implantate, Instrumente und Dienstleistungen zur Verfügung zu stellen, die einen Fortschritt in der Behandlungsweise und damit mehr Lebensqualität für die Patienten bedeuten. Um dieser hohen Zielsetzung gerecht werden zu können, ist die intensive Zusammenarbeit mit Chirurgen, Wissenschaftlern, Universitäten und Kliniken für PSM von größter Bedeutung. Mit der Partnerschaft zu anerkannten Anwendern verfolgt PSM das gemeinsame Ziel, wissenschaftlich fundierte Behandlungslösungen und qualitativ hochstehende Produkte zusammen mit einem erstklassigen Service anzubieten. Kurse und Workshops im Bereich der Ärztereweiterbildung dienen als Fundament zukünftiger innovativer Patientenbehandlungen.

Wir bieten

- **Entwicklung und Herstellung chirurgischer Instrumente und Implantate mit Fokus auf Dental, Kieferorthopädie, Mund-, Kiefer-, Gesichts- und Neurochirurgie.**
- **OEM-Herstellung, CAD/CAM, 3D-Prototyping,**
- **Oberflächenoptimierung von Titan- Implantaten,**
- **Projektentwicklung und Serienfertigung**

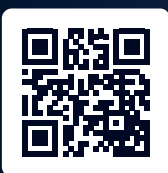
Schlagworte

Entwicklung | Herstellung | Implantate | Kieferorthopädie |
Made in Germany | OEM | Qualität | Traumatologie | Zuverlässigkeit

TechnologyMountains bietet uns eine Plattform zum Informations- und Wissensaustausch sowie ein gut erschlossenes Netzwerk für gemeinsame Projekte in unterschiedlichen Fachrichtungen.

Kontakt

PSM Medical Solutions
Edwin Schmid, Geschäftsführer
Gewerbestr. 10 | 78594 Gunningen
Telefon +49 7424 97515-0
info@psm.ms



Das Unternehmen

Wir sind ein Beratungs- und Dienstleistungsunternehmen, das Unternehmen hilft, Produktentwicklungen effektiver zu gestalten. Wir verbessern eingefahrene Prozesse und wirken vorhandenen Problemen entgegen. Wir betreuen unsere Kunden, darunter auch die großen Player, deutschland- und europaweit. Dabei arbeiten wir mit höchstem Anspruch an uns selbst und an dem Erfolg unserer Maßnahmen. Für alle Anliegen unserer Kunden stehen wir im Fullservice zur Verfügung. Das heißt konkret: Wir beraten, wir schulen und wir setzen für Sie um. Die Schwerpunkte des qtec-Portfolios liegen auf der Zulassung von Medizinprodukten und branchenübergreifend auf der Prozessoptimierung. Viele Kunden, die ein Medizinprodukt zulassen möchten, drohen im Sumpf der Regularien zu versinken. Selbst ein einzelnes Problem der Regulatory Compliance kann zu kompliziert oder umfangreich sein, um es unternehmensintern zu lösen. Je nach Bedarf unterstützen unsere Regulatory-Affairs-Experten in einem Einzelbereich der Regulatory Compliance oder managen den gesamten Prozess von der Produktidee bis zur Marktüberwachung. Ist externe Kompetenz gefragt, sind wir Berater. Ist externe Kapazität gefragt, sind wir Dienstleister. Die Ziele von Prozessoptimierung sind vielfältig und die Erfolge guter Prozessoptimierung beeindrucken manchmal selbst uns. Um dieses Ziel zu erreichen, passen wir die effektivsten Methoden und Werkzeuge der Prozessoptimierung individuell an die Rahmenbedingungen Ihres Unternehmens an.

Wir bieten

Die qtec group bietet Ihnen alle Leistungen aus den Bereichen Regulatory Affairs und Prozessoptimierung, Qualitätsmanagement und Qualitätsmethodik. Wir setzen uns für Ihr Ziel ein. All das leisten wir branchenübergreifend, mit hoch professionellem Anspruch und in enger Zusammenarbeit mit Ihnen.

Schlagworte

Clinical Affairs | Design-of-Experiments Software | Dokumentation | Post Market Surveillance | Prozessoptimierung | Qualitätsmanagement-Systeme | Regulatory Affairs Medizintechnik | Requirement Management | Risikomanagement | SW-Qualitätssicherung | Usability | Verifikation und Validierung | Zulassungsmanagement

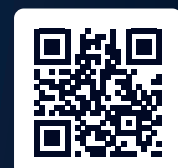


Hans-Joachim Graf,
Geschäftsführer

Qualität bewegt uns. Wir sind ein Team aus hoch qualifizierten und motivierten Köpfen. Wir vereinen das Wissen der Ingenieure mit gesundem Menschenverstand. Und das seit mehr als 15 Jahren!

Kontakt

qtec group
Curtiusstraße 27 | 23568 Lübeck
Telefon +49 4 51 80 85 03 60
Fax +49 4 51 7 07 91 87
info@qtec-group.com



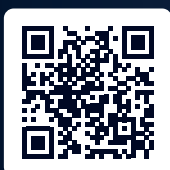


Angelika & Roland Walter,
CEO

Testen heißt täglich Neues entdecken, innovative Testmethoden und Lösungskonzepte entwickeln. Einen Fehler finden macht jedes Mal glücklich, weil es ein Erfolg ist, der nach mehr ruft.

Kontakt

QTM Consulting GmbH u. Co.KG
Unter den Linden 15 | Reutlingen
Telefon +49 (0)7121 90944-10
Fax +49 (0)7121 90944-69
info@qtm-consulting.de



www.qtm-consulting.com



QTM CONSULTING
QUALITY TESTING MANAGEMENT

Das Unternehmen

QTM ist ein familiengeführtes, unabhängiges Dienstleistungsunternehmen für GMP-Services, Testing, Test- und Qualitätsmanagement in den Branchen Pharma und Mobility. Wir agieren DACH-weit und betreuen mittlere, große sowie DAX Firmen rund um den Globus bei ihren Projekten. Wir freuen uns mit den Zertifizierungen DIN EN ISO 13485, DIN EN ISO 14001 und DIN EN ISO 9001 noch intensiver im medizinischen Bereichen tätig sein zu können.

Wir bieten

Software-Testing und Testmanagement: Wir übernehmen für Sie die komplette Organisation, Koordination, Verifizierung und Validierung Ihrer Software. **Projektkoordination und -management / PMO:** Wir unterstützen Sie bei der sach-, termin- und kostengerechten Abwicklung Ihrer Projekte unter Berücksichtigung der Abhängigkeiten zwischen verschiedenen Projekten. **GMP - Good Manufacturing Practice:** Wir gleichen unsere Lösungen mit Ihren Anforderungen ab und ermöglichen Ihnen so, von Anfang an ein strukturiertes Qualifikations- und Validierungskonzept zu verfolgen. **Change- und Kommunikationsmanagement:** Wir unterstützen mit Experten aus unserem Partnernetzwerk eine systematische und kontinuierliche prozessbegleitende Kommunikation Ihres Projekts. **Qualitätsrisikomanagement:** Das Qualitätsrisikomanagement ermöglicht es uns, datengestützte Entscheidungen darüber zu treffen, welche Risiken am bedeutsamsten sind, wie wir diese rechtzeitig erkennen und daraus resultierenden Schaden vermeiden oder minimieren. **Recruiting / Resourcing:** Wir wollen Sie zuerst persönlich kennenlernen und alles über Ihre spezifischen Projektanforderungen wissen. Mit dem detaillierten Bild Ihrer Bedürfnisse vor Augen, wählen wir genau die Expertenpersönlichkeit aus, die Ihr Projekterfolg braucht. **Gesundheitsmanagement und Coaching:** Wir coachen Menschen, die aktuell oder zukünftig in Führungspositionen arbeiten, Teams leiten, innovative Zukunftstechnologien entwickeln und regulatorische Unternehmensfragen verantworten.

Schlagworte

13485:2016 | 9001:2015 | automatisiertes Testing | Change Management | Kommunikationsmanagement | medizinische Software | Projektkoordination | Projektmanagement | Qualitätsmanagement | Qualitätsrisikomanagement | regulatorisches Testing | Software Testing | Testmanagement

Das Unternehmen

Ob Messtechnik, Materialanalysen oder Schadensanalyse, Quality Analysis bietet umfassende Mess- und Analysedienstleistung für die industrielle Qualitätssicherung. Unser Leistungsspektrum umfasst die Bereiche:

- Industrielle Computertomographie
- Optische Messtechnik
- Industrielle Messtechnik
- Technische Sauberkeit
- Materialographie
- Chemische Analytik

Das Besondere an Quality Analysis: Für alle Materialien und jede Anforderung stehen Ihnen bei uns die passenden Experten und Analyseverfahren zur Verfügung. Je nach Anforderung kombinieren wir die Analysemethoden der einzelnen Bereiche. Sie profitieren von einer außergewöhnlichen Analysentiefe, einer einzigartigen Bandbreite an Analysemethoden und modernsten Technologien. Das bedeutet für Sie: fundiertere Informationen und bessere Auswertungen. Nutzen Sie diesen Qualitätsvorsprung! Ob serienbegleitende Messungen, Bemusterungen, Produkt- und Prozessoptimierung oder Schadensanalytik: Wir prüfen, messen und analysieren, bis wir die Lösung für Sie und Ihr Bauteil haben. Qualität, auf die Sie sich verlassen können: Schon seit 2010 sind wir ein durch die DAkkS akkreditiertes Prüflabor nach DIN EN ISO/IEC 17025.

Wir bieten

- **Akkreditierung nach DIN EN ISO/IEC 17025**
- **Umfassende Mess- und Analyseleistungen**
- **Neuste Technologie und Analysensysteme**
- **Mehrwert durch methodenübergreifende Analytik**
- **Langjährige Erfahrung und spezialisiertes Know-how**
- **Branchenunabhängigkeit**
- **Individuelle Lösungen für individuelle Aufgabenstellungen**

Schlagworte

Akkreditierung nach DIN EN ISO 17025:2018 | akkreditiertes Labor | Akkreditierung | Chemische Analytik | Chemische Charakterisierung | CT | Dienstleistung | Gefügeuntersuchung | Industrielle Computertomographie | Materialographie | Messtechnik | organische und anorganische Partikelanalyse | Qualitätssicherung | RAMAN-Spektroskopie | Reinheits- und Sauberkeitsanforderungen | Restschmutzanalysen. | Schadensanalyse | technische Sauberkeit | VDA 19/19.1

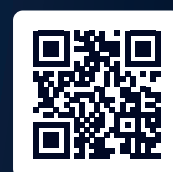


Sascha Raschinsky,
Senior Projektmanager

Als Mitglied schätzen wir die Synergieeffekte des Netzwerkes. Wir möchten aktiv unsere Mess- und Analysekompetenz einbringen und neue Themenfelder für die industrielle Analytik erschließen.

Kontakt

Quality Analysis GmbH
Großer Forst 1 | 72622 Nürtingen
Telefon +49 7022 2796-623
Fax +49 7022 2796-511
s.raschinsky@qa-group.com





Dr. Joachim Rüttgers,
Patentanwalt

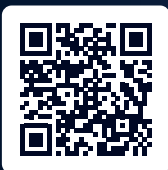


Ihre guten Ideen sind bei uns in
guten Händen. So einfach ist das.



Kontakt

RACKETTE Patentanwälte Part GmbH
Kaiser-Joseph-Straße 183 | 79098 Freiburg
Telefon +49 (0)761 / 296200
Fax +49 (0)761 / 2962020
technology.mountains@rackette-ip.com



www.rackette-ip.com

RACKETTE

Partnerschaft Patentanwälte

Das Unternehmen

Mit jahrzehntelanger Erfahrung im gewerblichen Rechtsschutz meistern wir mit Ihnen die vielfältigen Herausforderungen, denen sich im wirtschaftlichen Wettbewerb stehende Unternehmen auf dem Gebiet des gewerblichen Rechtsschutzes stellen müssen. Dabei ist es unser besonderes Anliegen, mit unseren Mandanten pragmatische und wirtschaftliche Lösungen zu finden. Daher können Sie darauf vertrauen, dass wir Ihnen kompetent zur Seite stehen und mit Ihnen die Strategien erarbeiten, die Ihren Interessen am besten gerecht werden. Wir sind vor allem für kleine und mittelständische Unternehmen tätig. Mit Vertretungsberechtigung vor dem Deutschen Patent- und Markenamt (DPMA), dem Bundespatentgericht (BPatG), dem Bundesgerichtshof (BGH), dem Europäischen Patentamt (EPA), dem Einheitlichen Patentgericht (UPC für "Unitary Patent Court"), dem Amt der Europäischen Union für geistiges Eigentum (EUIPO) und der Weltorganisation für geistiges Eigentum (WIPO) sind wir Ihre Experten für die im Gewerblichen Rechtsschutz relevanten amtlichen und gerichtlichen Verfahren. Auch in Kooperationssituationen und bei Streitigkeiten unterstützen wir Sie beim effizienten Erzielen von rechtssicheren, aber auch umsetzbaren Ergebnissen.

Wir bieten

- **Rechtsberatung und Vertretung im gewerblichen Rechtsschutz, insbesondere zu Patenten, Gebrauchsmustern, Marken und Designs**
- **rechtliche Beratung in Lizenzangelegenheiten für Lizenzgeber und Lizenznehmer**
- **rechtliche Begleitung bei Kooperationen mit Bezug zu Schutzrechten**
- **Angriff von Fremdschutzrechten**
- **Verteidigung von eigenen Schutzrechten**
- **Unterstützung in Arbeitnehmererfinderangelegenheiten**

Schlagworte

Arbeitnehmererfinderrecht | Designs | Gebrauchsmuster |
Geschmacksmuster | Gewerblicher Rechtsschutz | Lizenzen |
Marken | Patente

Das Unternehmen

E²MS – Electronic Engineering and Manufacturing Services - Qualität und Zuverlässigkeit auf hohem Niveau. RAFI ist Technologieführer und Innovationstreiber und erster Ansprechpartner für führende Unternehmen im Bereich E²MS. Durch unser tiefes Branchenwissen und unsere geballte Engineering-Kompetenz können wir selbst komplexe Projekte flexibel, schnell und zuverlässig realisieren. Dabei bietet unser internationales Kompetenz-Netzwerk für jede Stückzahl und jedes Projekt den passenden Standort: in Deutschland, Ungarn oder China. Mit modernsten Technologien, hoher Prozesssicherheit und einer Beratung auf Augenhöhe stehen wir als Systemlieferant für Ihren guten Namen ein – von der Entwicklung bis zum Life-Cycle-Management. RAFI geht gemeinsam mit Ihnen den Weg von der Idee zur Serienreife. Wir stehen Ihnen während der kompletten Prozesskette zur Seite. Dabei kümmern wir uns um Entwicklung, Design, Teststrategie, Material und Supply Chain Management. Wir behalten den Überblick. Sie die Kostenkontrolle. Bei uns ist Ihre Serie in besten Händen – ganz egal welche Stückzahl. Wir beherrschen alle gängigen Technologien, so dass Sie stets die exzellente Qualität erhalten, die Sie von RAFI gewohnt sind. Unser Vorschlag: Sie sichern sich unser Fertigungs-Know-how. Wir reduzieren Ihre Kosten und Time-to-Market.

RAFI ist zertifiziert nach:

- DIN EN ISO 13485:2003
- DIN EN ISO 9001:2008 (DQS GmbH und IQNET)
- DIN EN ISO 9001:2008 mit StVR (DQS GmbH)
- DIN ISO/TS 16949:2009 (DQS GmbH, IATF)
- DIN EN ISO 14001:2004 + Cor 1:2009

(DQS GmbH und IQNET)

Wir bieten

Entwicklung, Design, Teststrategie, Supply Chain Management, COB (Chip on Board), Chip on Flex, Chip on Chip und Flip Chip, SMD- und THT-Bestückung, Schutzlackierung, Verguss und Hotmelt, Elektronik-Glas-Kombinationen, Montage von Komplettbaugruppen, Werkzeugbau, Kunststoff, Metallbearbeitung, Drucktechnik, Prüfverfahren, Lagerung, Traceability, After-Sales-Service.

Schlagworte

Chip-on-Board | Design | Entwicklung und Konstruktion | Leiterplattenbestückung | Prototypenbau | Qualitätssicherung | Supply-Chain Management | Traceability | Verguss

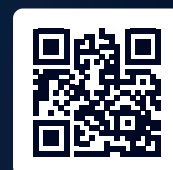


Tobias Krickl,
Vertriebsleiter

Regionale Zusammenarbeit ist ein wesentlicher Vorteil bei der Realisierung von kundenspezifischen Elektronikbaugruppen. TechnologyMountains ist für uns hierfür das ideale Netzwerk

Kontakt

RAFI Eltec GmbH
Im Langäcker 1 | 88662 Überlingen
Telefon +49 7551 8000-0
Fax +49 7551 8000-121
ems@rafi-group.com



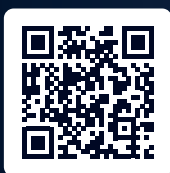


Susanne Bañez-Weidenbach & Frank Ramme,
Geschäftsleitung

Nur das Beste für unsere Kunden- mit innovativen Fertigungstechniken, exzellenter Kundebetreuung und viel Service gemeinsam Mehrwerte schaffen.

Kontakt

Ramme Drehteile GmbH
Wilhelmstraße 5/1 | 75203 Königsbach-Stein
Telefon +49 (0) 7232 36402-23
Fax +49 (0) 7232 36402-29
info@ramme-drehteile.de



www.ramme-drehteile.de



Das Unternehmen

Die Ramme Drehteile GmbH in Königsbach-Stein ist besonders stark im CNC Langdrehen und fertigt hochpräzise und technisch komplexe Mikro-dreh-/frästeile. Wir sind Spezialist für Lohnfertigung von Präzisions-reh-/frästeile für Medizinprodukte insbesondere für die Dental- und Implantattechnik. Technische Präzision, höchste Qualitätsstandards, exzellente Projekt-sowie Kundenbetreuung, & Liefertreue entsprechen unserer Unternehmensphilosophie. Wir fertigen maßgeschneidert nach Ihren Spezifikationen und erfüllen die Anforderungen der ISO 9001:2015 sowie ISO 13485:2016. Die Sicherheit von Patienten, Anwendern und Dritten ist uns sehr wichtig. Das Team von Ramme Drehteile setzt auf langfristige, nachhaltige Kundenbeziehungen. Gerne gehen wir für Sie die Extrameile!

Wir bieten

Mikrozerspanung für Medizinprodukte:

Implantate, Abutments, Verschlusschrauben, Abformpfosten, Halteschrauben, Eindrehinstrumente, Steg-/Brückenaufbauten, Laborimplantate, Fräsröhlige und vieles mehr.

Komplexe Geometrien im μ -Bereich. Mikrobearbeitung

im \varnothing von 0,1 - 22 mm:

Wir zerspanen hochwertiges Rohmaterial – RoHS konform sowie biokompatibel wie z. B. Titan, Edelstahl, technische Kunststoffe, Kobalt-Chrom-Legierung.

Mit innovativen Fertigungstechniken zum Ziel:

Klein sowie Großserie fertigen wir auf hochmodernen CNC Lang-drehautomaten. 9-Achsen und eine hohe Anzahl angetriebener Werkzeuge machen das Zerspanen sehr anspruchsvoller Geometrien, auch kleinster Mikro-dreh-/frästeile unter \varnothing 1 mm möglich. Für die Qualitätskontrollen setzen wir zusätzlich hochmoderne, digitale Messtechnik ein.

Service sowie Zusatzleistungen:

Zusammen mit qualifizierten Partnern und Experten koordinieren wir zahlreiche Zusatzleistungen wie z. B. Oberflächenbearbeitung /-veredelung, Elektropolieren, Lasergravuren und vieles mehr.

Schlagworte

Biokompatibilität von Werkstoffen | exzellente Kundenbetreuung | Implantate | Innovative Fertigungstechniken | komplexe Geometrien | Kostenoptimierung | Lohnfertigung | Medizintechnik | Mikrozerpanung nach Kundenspezifikation | Präzisionsdreh-/frästeile | QM nach ISO 13485 | Service



Das Unternehmen

Die Rauschert Unternehmensgruppe ist ein konzernunabhängiges, eigentümergeführtes Unternehmen und besteht seit 1898. Weltweit werden ca. 1200 Mitarbeiter an 11 Fertigungs- und 9 zusätzlichen Vertriebsstandorten beschäftigt. Rauschert bietet das komplette Werkstoffspektrum an hochreinen keramischen Hochleistungswerkstoffen sowohl auf Basis von Oxidkeramiken als auch Nichtoxidkeramiken für Anwendungen in der Medizingerätetechnik und medizinische Instrumente. Im Zusammenhang mit unserem vielfältigen Know-how und unserer langjährigen Erfahrung in der Fügechnik von Keramiken und Kunststoffen, Metallen und anderen Werkstoffen können wir vielfältige Lösungen anbieten. Keramische Komponenten von Rauschert werden sowohl in der Orthopädietechnik als auch in den Bereichen Zahntechnik und Analyse, sowie Endoskopie und Analytik eingesetzt. Bauteile für Pumpen, Filtrationsmembrane und Lösungen für die elektrische und thermische Isolation runden das Portfolio ab. Des Weiteren kommt Keramik von Rauschert in den Bereichen Maschinenbau, Elektrowärme, Elektrotechnik und in der Sanitärindustrie zum Einsatz. Rauschert bietet außerdem die Herstellung von Prototypen und Kleinstserien ohne Werkzeugkosten, einen eigenen Werkzeugbau, Serienfertigung aus kundenspezifischen Werkzeugen sowie die Montage von Baugruppen.

Wir bieten

- **Komponenten für Endoskopie-Instrumente**
- **Bauteile für Pumpen und Ventile**
- **Poröse Keramiken als Filter n Komponenten für Analysegeräte**
- **Elektrische und thermische Isolationsbauteile**
- **Diaphragmen in der Analytik**

Schlagworte

Analytik | Anlagenbau | Filter | Isolatio | Maschinenbau | Medizintechnik | Pumpen

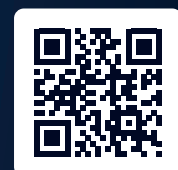


Dipl.-Ing. Ulrich Werr

Keramische Werkstoffe bieten vielfältige Möglichkeiten in der Medizintechnik. Mit unserer langjährigen Erfahrung in der Keramikherstellung und Weiterverarbeitung öffnen sich neue Möglichkeiten.

Kontakt

Rauschert Heinersdorf-Pressig GmbH
Bahnhofstrasse 1 | 96332 Pressig
Telefon +49 9265 78-0
Fax +49 9265 78-10846
info@prg.rauschert.de



www.rauschert.com

Ravens^{PAT}

Patentanwälte

Das Unternehmen

Ihr Gedankengut, Ihre Innovation, Ihr Design, Ihre Marke zu schützen, Lizenzrechte und Ihre Monopolstellung zu etablieren – das ist unser erklärtes Ziel beim gewerblichen Rechtsschutz. Denn Sie bewegen sich auf einem hoch kompetitiven Markt. Im Wettbewerb geht es um den Weitblick und den sicheren rechtlichen Horizont, auch international. Wir gelten als eine der ersten Adressen im Raum Schwarzwald-Baar-Heuberg und Bodensee-Oberschwaben, bis in die Schweiz und nach Vorarlberg, und werden geschätzt für unseren Sachverstand und die besondere Expertise. Bei RavensPat sprechen Sie mit Patentanwälten und mit Patentingenieuren. Wir verstehen, wovon Sie sprechen. Wir erkennen das Potenzial Ihres Anliegens – und sichern Ihnen Ihre rechtlichen Möglichkeiten. Weil Pioniergeist und das immer Neue, noch Bessere, auch uns antreiben. Und das schon seit weit über 40 Jahren. Wir vertreten Sie dank unserer Zulassungen als deutsche Patentanwälte, European Patent Attorneys und European Trademark and Design Attorneys in nationalen und europäischen Schutzangelegenheiten. Wir unterstützen unsere Mandanten vor dem Europäischen Patentamt, dem Amt der Europäischen Union für Geistiges Eigentum (EUIPO), dem Deutschen Patent- und Markenamt, nationalen Gerichten, insbesondere in Deutschland sowie künftig auch dem Einheitlichen Patentgericht (Unified Patent Court). Wir sind auf Ihrer Seite, wenn es um strategisch sinnvolle und wirtschaftliche Lösungen geht, die Ihr gutes Recht im Blick haben.

Wir bieten

- **Recherche und Analyse als Überblick über den Stand der Technik**
- **Beratung, Anmeldung, Verteidigung geistigen Eigentums national / international**
- **Gewerblicher Rechtsschutz und Durchsetzung eigener Schutzrechte**
- **Innovationsschutz**
- **Patent-, Marken-, Design-, Gebrauchs- und Geschmacksmusterrecht**
- **Durchsetzung Ihrer IP-Rechte, Beschränkung und Löschung von IP-Rechten**
- **Lizenzverträge**

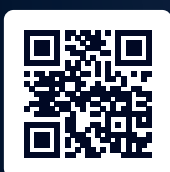
Schlagworte

Analysen zur Handlungsfreiheit (freedom to operate) | Design | Gebrauchsmuster | Geschmacksmuster | Gewerblicher Rechtsschutz | IP-Schutzrechte (Intellectual Property) Patent | Marken | Vereinbarung und Abgrenzung von Lizenzen | Vertragsberatung und Vertragsgestaltung

Gut, wenn Sie mit den richtigen Leuten sprechen. Als mittelständisches Unternehmen, regional, überregional und international – und gerade dann, wenn Sie Ihren rechtmäßigen Vorsprung gegenüber Mitbewerbern sichern wollen.

Kontakt

RavensPat - Otten, Roth, Dobler &
Partner mbB Patentanwälte
Dr. Tobias Mangler
Grosstobeler Strasse 39 | 88276 Berg/Ravensburg
Telefon +49 751 359580
Fax +49 751 31533
contact@ravenspat.de



www.ravenspat.de

Das Unternehmen

Die REGER Medizintechnik GmbH aus Villingendorf bei Rottweil ist MDR-Zertifizierter Medizintechnik-Hersteller für Instrumente und Zubehör, insbesondere für die Elektrochirurgie und Arthroskopie. Das Unternehmen wurde im Jahr 1975 durch Chirurgiemechaniker-Meister Werner Reger gegründet. Werner Reger hat sich damals insbesondere auf die Produktion und den Verkauf von kundenspezifischen HF-Elektroden konzentriert. 2004 wurde die Firma mit drei Mitarbeitern von Alexander Hetzel übernommen. Das Produktportfolio wurde nach und nach erweitert. Heute entwickelt, produziert und vertreibt REGER mit ca. 120 Mitarbeitern an vier Standorten in Deutschland, Tschechien und der Schweiz. REGER ist ein leistungsfähiges und international agierendes Unternehmen mit kurzen Entscheidungswegen, umfassendem Service und einem breiten Produktspektrum. Das Unternehmen legt großen Wert auf die Sicherheit und Wirksamkeit seiner Produkte, um die bestmögliche Versorgung der Patienten zu gewährleisten. Zum Portfolio gehören auch auf spezifische Anwendungen abgestimmte Instrumente, die gemeinsam mit Kunden entwickelt werden. Hierfür steht REGER den Kunden mit jahrelanger Erfahrung, eigenen Experten und einem tiefgreifenden Entwicklungs- und Fertigungs-Know-how zur Seite.

Wir bieten

Unser Standard-Produktsortiment umfasst folgende Kategorien:

- Monopolare-/ Bipolare-HF-Elektroden
- HF-Pinzetten
- HF-Kabel
- HF-Handgriffe
- Arthroskopie-Elektroden
- Shaver & Burs
- Vernebelungstechnik

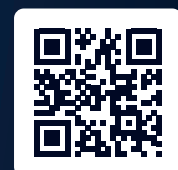
Schlagworte

3-D-Druck | 3D-Drucktechnologie | 510(k) | Additive Manufacturing | Arthroskopie-Elektroden | bipolar | Entwicklung | EU-MDR | HF-Chirurgie | HF-Elektroden | HF-Handgriff | HF-Kabel | HF-Pinzette | Medizintechnik | monopolar | Reger | Villingendorf | Zubehör

TechnologyMountains bietet uns eine Plattform zum branchenbezogenen Informationsaustausch und zum Erlangen relevanter Neuigkeiten. Gerne nutzen wir auch das umfangreiche Schulungsangebot um unsere Mitarbeiter auf vielfältigen Gebieten weiterzubilden.

Kontakt

REGER Medizintechnik
Gewerbestraße 10 | 78667 Villingendorf
Telefon +49 741 270698-0
Fax +49 741 270698-10
info@reger-med.de





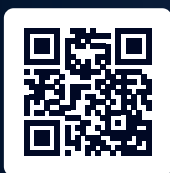
Jens Ruppert,

Executive Vice President & General Manager

Durch unsere Mitgliedschaft bei TechnologyMountains hoffen wir auf weitere Synergien, interessante Kontakte und Gespräche mit unseren neuen Partnern in diesem Netzwerk.

Kontakt

Richardson Electronics GmbH - Canvys
Visual Technology Solutions
Raiffeisenstr. 5 | 78166 Donaueschingen
Telefon +49 771 8300-0
Fax +49 771 8300-80
jens.ruppert@canvys.com



www.canvys.de



Das Unternehmen

Canvys – Visual Technology Solutions ist eine Tochter der amerikanischen Richardson Electronics Ltd., ein börsennotierter Konzern, der in verschiedenen Geschäftsbereichen des Technologiebauteilesektors tätig und international vertreten ist. (Mehr Infos über Richardson Electronics auf www.rell.com) Canvys ist ein global agierender Anbieter von Flachbildschirmen und Entwickler von hoch integrierten Display-, AIO- (All-in-One) und Touchscreen-Lösungen mit Standorten in USA, Europa und Asien. Unsere europäische Zentrale befindet sich in Süddeutschland (Donaueschingen). Wir verfügen heute über eine mehr als 35-jährige Marktpräsenz und Branchenerfahrung. Unser Produktprogramm umfasst neben reinen Monitoren maßgeschneiderte Systeme für Kunden sowie Anwendungen beispielsweise aus Industrie, Medizintechnik, Retail, Transport, POI/POS, u.v.m. Aufgrund der genannten Lokationen und der starken finanziellen Basis ist Canvys in der Lage, nicht nur die Binnenmärkte zu bedienen, sondern auch global aufgestellte OEM-Accounts weltweit zu betreuen. Alle Projekte werden dabei von einem internationalen und hoch qualifizierten Team begleitet.

Wir bieten

- Ein umfassendes Produktsortiment an qualitativ hochwertigen, langzeitverfügbaren und maßgeschneiderten Monitorlösungen, Displays, All-In-Ones (Panel-PCs) und Komponenten für die Medizintechnik, den Industriesektor und viele weitere Branchen
- Bedarfsanalyse, Beratung und Projektbegleitung
- Technische Vor-Ort-Analysen
- OEM- und kundenspezifische Ingenieurleistungen
- OEM- und kundenspezifische Produktion, Produktanpassungen und -integration
- Beschaffung der erforderlichen Lösungskomponenten
- Installation, Zertifizierung und Konformitätsanpassung
- End-of-Life-Prozess / After Sales Support

Schlagworte

12G-SDI | 3D-Monitor | 3G-SDI | 4K | All-in-One | Anlagenbau | Arab Health | Auftragsfertigung | Automation | Automatisierung | Bedside Monitoring | CCTV | Custom Design | Customizing | Dental | Diagnostic Imaging | Display | EN 60601-1 | Endoskopie | Flachbildschirm | Gehäuseentwicklung | HDBaseT | HMI | Human-Machine-Interface | Industrie 4.0 | Industriemonitor | Internet of Things | IoT | IPTV | kundenspezifische Displays | LCD | Lebensmittelindustrie | MDR | Medical OEM Displays | Medizinische Bildgebung | Medizintechnik | Monitor | Monitorhersteller | Open Frame | Panel-PC | Patientenüberwachung | PCAP | POI/POS | Public Transportation | Roboter-Assistierte Medizinische Systeme | Surgical Display | TFT | Touchscreen

Das Unternehmen

Wir arbeiten seit über 30 Jahren u.a. für die Medizintechnik & Automobilindustrie. Die Ritzi Industriedrucktechnik GmbH ist eine Industriedruckerei, spezialisiert auf Frontfolien, Druck auf Gehäuse, Druck auf Glas, Kunststoff, Metall und Sonderanfertigungen aller Art. Wir beraten und begleiten unsere Kunden von der Entwicklung über erste Prototypen bis zur Serienfertigung. Wir verstehen und als Partner und Problemlöser. Gemeinsam mit unseren Kunden suchen wir nach maßgeschneiderten Lösungen. Über unsere Plattform <https://www.digitaldruck-profs.de> begleiten wir darüber hinaus Industrieunternehmen bei der Implementierung von Digitaldruckprozessen im eigenen Unternehmen. Wir bieten einfache bis vollautomatisierte Digitaldrucklösungen an.

Wir bieten

Klassische Druckprodukte:

- Frontfolien
- Sterilisationsplatten
- Dekorglas/TouchScreen-Glas
- Gehäusedruck
- Maschinenfronten

Beispiele für industrielle Druckprodukte:

- Skalenrunddruck
- Bedruckung von Metall und Kunststoff mit Autoklavenbeständigkeit
- Bedruckung von konkaven und konvexen Objekten
- Verarbeitung von leitfähigen Pasten

Drucktechnologien:

- Siebdruck
- Tampondruck
- Digitaldruck

Schlagworte

4D-Druck | Digitaldruck | Gehäusedruck | Individualisierung
Medizintechnik | Industriedesign | Nasslackierung | Pulverbeschichtung. |
Rapid Prototyping | Siebdruck | Systemlieferant | Touchscreens

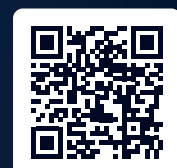


Marius Ritzi,
Geschäftsführer

Unsere Kunden schätzen unser medizintechnisches Know-how, eine hohe, gleichbleibende Qualität und kurze Lieferzeiten.

Kontakt

Ritzi Industriedrucktechnik GmbH
Gutenbergstr. 2 | 78647 Trossingen
Telefon +49 (0)7425 / 2200400
Fax +49 (0) 7425 / 2200405
info@ritzi-industriedruck.de



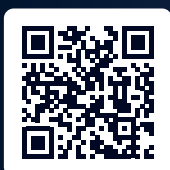


Bernd Gerber,
Geschäftsführer

Wir sind Mitglied bei TechnologyMountains, um uns mit anderen Unternehmen zu vernetzen und wertvolle Erfahrungen auszutauschen. Denn Erfolg erreicht man am besten in der Gemeinschaft.

Kontakt

rose plastic medical packaging GmbH
Rupolzer Straße 30 | 88138 Hergensweiler
Telefon +49 8388 92345-0
Fax +49 8388 92345-150
info@rose-medipack.de



Das Unternehmen

An Verpackungen von Medizinprodukten werden heute besonders hohe Anforderungen gestellt. rose plastic medical packaging spezialisiert sich genau darauf. Wir entwickeln und produzieren nicht nur alle unsere Hartkunststoff-Verpackungen selbst, sondern zudem alle dafür benötigten Werkzeuge. So können wir auch die Entwicklung maßgeschneiderter Verpackungslösungen in enger Zusammenarbeit mit unseren Kunden anbieten. Doch auch unsere Standardverpackungen sind beinahe universell einsetzbar. Bei der Herstellung unserer Hülsen, Koffer und Boxen profitieren wir vom Know-how unseres Mutterunternehmens. rose plastic ist seit 1953 für die Entwicklung und Produktion innovativer Verpackungen aus Kunststoff bekannt. Seit Anfang 2013 präsentiert sich das Unternehmen unter der Marke rose plastic medical packaging als Hersteller und Lieferant von Primär- und Sekundärverpackungslösungen für die Bereiche Medizintechnik, Dental, Healthcare sowie Labor und Diagnostik. Wir fertigen zertifiziert nach DIN EN ISO 13485 in einer streng kontrollierten Umgebung nach Reinraumklassifizierung ISO-Klasse 9 und ISO-Klasse 8 (EN ISO 14644-1). Zusätzlich bieten wir ein umfangreiches Standardsortiment an, das unter dem Regelwerk der EN ISO 9001 hergestellt wird. Unsere Reinräume befinden sich an unserem Hauptsitz in Hergensweiler (Deutschland) und in California (Pennsylvania, USA). Am Standort Kunshan (China) sowie in Sorocaba (Brasilien) bieten wir eine Produktion in sauberer Umgebung.

Wir bieten

Intelligente Verpackungslösungen für die Bereiche:

- **Medizintechnik (z. B. für chirurgische Instrumente, Implantate wie Knochenschrauben etc.)**
- **Dental (z. B. für Inlays, Kronen, Brücken oder Bohrer, Feilen usw.)**
- **Healthcare (z. B. für Pflege- und Hygieneprodukte, Aktions- und Verkaufsverpackungen)**
- **Labor und Diagnostik (z. B. für Laborbedarf und Laborgeräte, diagnostische Proben)**

Schlagworte

Dental | HealthCare | Intelligente Verpackungslösungen | Kundennähe | kundenspezifische Verpackungslösungen | Labor und Diagnostik | langjährige Erfahrung | Medizintechnik | Primär- und Sekundärverpackungen | umfassender Fullservice | Zertifiziert nach der Norm ISO 13485

Das Unternehmen

Die Firma RTA Reinraumtechnik Alb GmbH ist ein inhabergeführtes Unternehmen, das als kompetenter Partner für Ihre spezielle Aufgabenstellung im Bereich der Reinraum- und Reinlufttechnik zur Verfügung steht. Unser Team arbeitet seit Jahren erfolgreich zusammen und verfügt über die notwendige Erfahrung und das Know-How, die jeweiligen Anforderungen passgenau umzusetzen. Die Projektleiter und Techniker können auf jahrelange Erfahrung in der Konzeptionierung und Planung von Anlagen für Kunden aus verschiedensten Branchen zurückgreifen. Wir verfolgen eine umfassende Qualitätspolitik, die die verschiedenen Aspekte von Qualität berücksichtigt. Dies wird durch die Zertifizierung nach DIN EN ISO 9001:2015 und DIN EN ISO 14001:2015 bestätigt.

Wir bieten

Unser Lieferprogramm:

- Laminar-Flow-Einheiten als Maschinenüberbauungen
- Laminar-Flow-Arbeitsplätze (auch mit Absaugung)
- Mobile Laminar-Flow-Systeme
- Staubschutz- und Wiegekabinen
- Zubehör wie Reinraumvorhänge oder Reinraumeinrichtungen

Service:

- Inbetriebnahme/Wiederinbetriebnahme von Laminar-Flow-Anlagen
- Wartung, Reparatur und Ersatzteilversorgung
- Modifizierung von Sicherheitswerkbänken und bestehenden Laminar-Flow-Anlagen
- Qualifizierung und Requalifizierung

Engineering:

- Konzeption und Konstruktion von Geräten und Anlagen
- Kostenanalyse technischer Realisierungen
- Beratung bzgl. GMP-Compliance, anzuwendender Regularien und möglicher technischer Realisierung
- Erstellung von kundenspezifischen Qualifizierungskonzepten
- Unterstützung bei der Erstellung von User Requirement Specifications und Design Qualification
- Entwicklung von Qualifizierungsplänen und Vorbereitung und Durchführung von Qualifizierungen

Alles aus einer Hand: Entwicklung, Konstruktion, Fertigung, Qualifizierung, Service

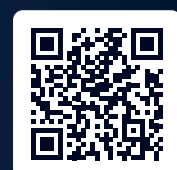
Schlagworte

DIN EN ISO 14644 | Dokumentation | Erfahrung | GMP | Know-How | Qualifizierung | Reinlufttechnik | Reinraumtechnik

Ihr kompetenter Partner für
Ihre spezielle Aufgabenstellung
im Bereich der Reinraum- und
Reinlufttechnik.

Kontakt

RTA Reinraumtechnik Alb GmbH
Rolf Christner, Geschäftsführer
Im Reihing 7 | 72818 Trochtelfingen
Telefon +49 7124 932166-0
Fax +49 7124 932166-9
info@rta-alb.de





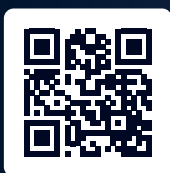
Ulrich Rudolf,

Geschäftsführer und Firmeninhaber

WE CARE, weil unser wertvollstes Gut unsere Mitarbeiter, die Ärzte und ihre Patienten sind, weil wir weltweit mit verantwortungsvollen Partnern zusammen arbeiten, weil wir uns für das Leben engagieren.

Kontakt

RUDOLF Medical GmbH & Co. KG
Zollerstr. 1 | 78567 Fridingen
Telefon +49 7463 9956-0
Fax +49 7463 9956-56
mail@rudolf-med.com



www.rudolf-med.com

RUDOLF

BECAUSE WE CARE

Das Unternehmen

RUDOLF Medical GmbH + Co. KG ist seit 1950 in der Herstellung und im Vertrieb von Medizintechnik tätig und heute in über 80 Ländern vertreten. Als verantwortungsvoller Partner des Gesundheitswesens weltweit setzt RUDOLF auf die Synthese von Innovation und Anwendernähe. In enger Zusammenarbeit mit meinungsführenden Chirurgen werden kontinuierlich neue Produkte entwickelt und getestet, bestehende Produkte und Serviceleistungen optimiert. RUDOLFs vielfältiges Angebotsspektrum umfasst Produkte- und Dienstleistungen für zahlreiche chirurgische Fachgebiete, die von der Orthopädie/Traumatologie bis zur Neurochirurgie und von der Herz-, Gefäß- und Thoraxchirurgie bis zur Urologie und Gynäkologie reichen. Je nach Kundenbedarf werden Instrumente, Endoskope und Geräte zu Systemlösungen für OP-Säle zusammengestellt. Die von RUDOLF entwickelte Produktserie „Monolith®“ integriert unter anderem auch die Visualisierung, Speicherung und Verwaltung von Bildern in HD-Qualität. Die Symbiose aus technischer Perfektion, Eleganz und Funktionalität ist der Ausdruck der Hochwertigkeit dieser Produktlinie. Sicherheitsglasfronten mit hinterleuchteter Sensortechnik und intuitiver Bedienung sind nur einige der hervorragenden technischen Merkmale dieser Geräte. Das Design und die edlen Materialien, wie gebürsteter Edelstahl und Titan, unterstreichen die Exklusivität dieser Produktserie, die explizit als modulares System konzipiert wurde.

Wir bieten

- Systemlösungen für Operationssäle
- Geräte und Instrumente für die offene und minimalinvasive Chirurgie
- HD Technologie
- Hochleistungs-Lichtquellen (Xenon/Halogen)
- 3CCD HD Videokamerasysteme,
- Systeme zur HDTV Bildverteilung im OP inkl. Netzwerk-Streaming
- HDTV Dokumentationssysteme
- Endoskope
- Containersysteme
- Endoskopeaustausch- und -Reparaturservice,
- Hand-on-Workshops
- Kundendienst und -Support

Schlagworte

Allgemeinchirurgie | Gynäkologie/ Hysteroskopie | Herz- und Gefäßchirurgie | HNO | Kraniale Chirurgie | Laparoskopie | Neurochirurgie | Orthopädie/Arthroskopie | Thoraxchirurgie | Urologie/Cysto-Urethroskopie/Resektoskopie/ Urethrotomie/Uretero-Renoskopie | Wirbelsäulenchirurgie

MICHAEL

KUNSTSTOFFTECHNIK

Das Unternehmen

Die Rudolf Michael GmbH ist seit über 60 Jahren ein zuverlässiger und leistungsfähiger Lieferant präziser thermoplastischer Kunststoffteile für die Elektro- und Elektronikindustrie. Auf einer Fläche von ca. 6.500 qm werden auf 35 Spritzgussmaschinen technisch hochwertige Kunststoffpräzisionsteile mit einem Spritzgewicht zwischen 0,1 und 1.000 Gramm produziert. Verarbeitet werden viele unterschiedliche Thermoplastkunststoffe, verstärkt und unverstärkt, in nahezu jeder Form. Ein besonderes Know-how steckt in der Umspritzung von Drahtstiften, Metallteilen, Platinen und Kabeln. Von der Konstruktion und Entwicklung über die Herstellung leistungsstarker und präziser Kunststoffformwerkzeuge im eigenen Werkzeugbau bis hin zur Produktion technisch anspruchsvoller Spritzgussteile erhalten die Kunden ein umfassendes Service- und Leistungsangebot aus einer Hand. Das Qualitätsmanagement sorgt für die laufende Überwachung und Überprüfung der hohen Qualitätsstandards. Hochflexible und effiziente Prozesse sowie eine intelligente Produktentwicklung zeichnet die Rudolf Michael GmbH besonders aus.

Wir bieten

- Know-how der Elektroindustrie für Spitzenprodukte der Medizintechnik
- Hochleistungskunststoffe für Hochleistungstechnologien
- Komplexe Kunststoffteile mit eingespritzten Metallanschlüssen

Schlagworte

Elektro- und Elektronikindustrie | Kunststoffformwerkzeuge | Kunststoffpräzisionsteile | Kunststofftechnik | Medizintechnik | Spritzguss | Thermoplasten

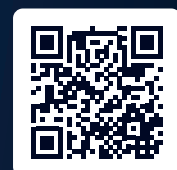


Sven Schmitt,
Konstruktionsleiter

Wir sind Mitglied bei TechnologyMountains, weil wir unsere Kunststoffexpertise in ein leistungsstarkes Netzwerk einbringen möchten.

Kontakt

Rudolf Michael GmbH
Bahnhofstr. 30 | 75031 Eppingen
Telefon +49 7262 9188-44
Fax +49 7262 9188-55
sven.schmitt@michael-kunststofftechnik.de



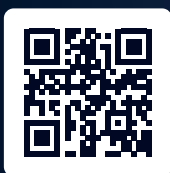


Fabian Stuckenbrock,
Geschäftsführer

Wir sind Ihr zuverlässiger Partner für Medizintechnik. Mit unserem motivierten und flexiblen Team haben wir ein offenes Ohr für Ihre Wünsche und Anregungen.

Kontakt

Rudolf Storz GmbH
Friedrich-Wöhler-Str.13 | 78576 Emmingen
Telefon +49 (0) 7465 9261460
info@rudolf-storz.de



rudolf-storz.de

rudolfstorz®

Medizintechnik direkt vom Lohnfertiger

Das Unternehmen

Seit mehr als 70 Jahren steht der Name Rudolf Storz für Präzision und Zuverlässigkeit. Gerade diese langjährige Erfahrung zeigt uns, wie wichtig es ist, stets offen zu sein für neue Entwicklungen und veränderte Erwartungen unserer Kunden. Tradition und Innovation stellen für das Unternehmen keine Gegensätze dar. Unser Anspruch ist es, mit hochmoderner Technik, fundierter Fachkenntnis und kompetenter Beratung die Wünsche unserer Kunden umzusetzen und so letztendlich die bestmögliche medizinische Versorgung mit hochwertigen Produkten zu gewährleisten. Wir sind auch zukünftig gut vorbereitet für die immer komplexeren und differenzierten Anforderungen an das Unternehmen. Dabei bleiben der sprichwörtliche schwäbische Erfindergeist und die große Erfahrung im Bereich der Medizintechnik die Grundlagen unserer täglichen Arbeit, die wir durch fortwährende Verbesserungen und Weiterentwicklungen perfektionieren. Im September 2022 hat die Firma Stuckenbrock Medizintechnik GmbH mit dem jetzigen Geschäftsführer Herrn Fabian Stuckenbrock die Firma Rudolf Storz GmbH übernommen. Die Firma wird am gleichen Standort weitergeführt. Heute beschäftigen wir in Emmingen-Liptingen 130 Mitarbeiter auf einer Fertigungs- und Verwaltungsfläche von über 4.000 qm. Die Rudolf Storz GmbH ist für Sie als zuverlässiger Lohnfertiger in der Medizintechnik da. Ihr Vorteil: Alles aus einer Hand von der Konstruktionszeichnung bis zum fertigen Produkt. Alles Made in Germany zu fairen wettbewerbsfähigen Preisen.

Wir bieten

- **Gleichmaßen für Kunden, Mitarbeiter und Lieferanten ist die Rudolf Storz GmbH ein verlässlicher, langjähriger Partner.**
- **Spezialisierung in den Produktbereichen: Orthopädie, Wirbelsäulenchirurgie, Retraktions- und Haltesysteme, Bohrmaschinensysteme.**
- **Wir bieten moderne Arbeitsplätze im Fertigungs-, Montage- und Verwaltungsbereich.**

Schlagworte

Entwicklung und Konstruktion | Fertigungstiefe | Lohnfertigung
Medizintechnik | Made in Germany | Medizintechnik | Qualität |
Wertschöpfung | Zuverlässigkeit

Das Unternehmen

Die Firma RUF - Formentechnik wurde 2007 gegründet und steht seitdem für Innovation und Zuverlässigkeit rund um den Werkzeug- und Formenbau. Durch unser kontinuierliches Wachstum und auf Basis unserer Technologievielfalt bieten wir optimale Lösungen für Ihre Ideen und Produkte. Unser "know-how" im Werkzeug- und Formenbau ist durch die zahlreichen Anwendungsfälle aus den unterschiedlichsten Branchen vielseitig. Ein Vorteil, der sich auch in der Erstellung von effizienten Werkzeugkonstruktionen und rationeller Fräsbearbeitung niederschlägt. Vom einfachen Prototypen- über das Serienwerkzeug bis hin zum Mehrkomponenten- und Etagenwerkzeug.

Wir bieten

- Werkzeug- und Formenbau
- Entwicklung und Optimierung von Spritzgussteilen
- Spritzgusswerkzeugkonstruktion
- Betriebsmittel-, Mess- und Prüfmittelkonstruktion
- Automations- und Handlingkonstruktion
- 5-Achsen Fräsbearbeitung (max. 700x700x250)
- Fachschleifen (max 650x450x200)
- Tieflochbohren (bis 700mm pro Seite)

Schlagworte

5-Achsen Fräsen | Beratung | Flexibilität | Innovative Lösungen für den Formenbau | Qualität | Zuverlässigkeit

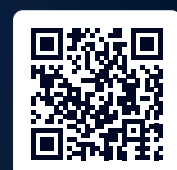


Bernd Ruf,
Geschäftsführer

Für uns ist TechnologyMountains das beste Netzwerk um Zukunft zu gestalten, Innovationen zu fördern und Synergieeffekte zu nutzen.

Kontakt

ruf - Konstruktionsbüro und CNC-Frästechnik
Margarethe Scherb-Straße 28
78052 Villingen-Schwenningen
Telefon +49 (0) 7721 9447-066
Fax +49 (0) 7721 9447-998
mail@ruf-formentechnik.de





Dr. Markus Keussen und Tobias Lang,
Geschäftsführer

Wir sind Mitglied bei
TechnologyMountains, da
branchenübergreifende
Kooperationen zur Stärkung des
Qualitätsstandorts Tuttlingen
beitragen und Innovationen
im Bereich der Medizintechnik
langfristig sicherstellen!

Kontakt

S.I.M.E.O.N. Medical GmbH & Co. KG
In Grubenäcker 18 | 78532 Tuttlingen
Telefon +49 7461 90068-0
Fax +49 7461 90068-900
info@simeonmedical.com



www.simeonmedical.com



PUSHING TECHNOLOGY TO EXCELLENCE

Das Unternehmen

„Pushing Technology to Excellence“ - Als Lösungsanbieter für das Krankenhaus mit Fokus auf den Operationsraum steht SIMEON Medical für 20 Jahre Erfahrung, 100 Mitarbeiter an 6 Standorten auf der ganzen Welt sowie grenzenlose Innovationskraft und unzählbares Know-How für medizintechnische Lösungen. Von Operations- und Untersuchungsleuchten über Kamera- und Videomanagement, Deckenversorgungseinheiten bis zu mobilen Operationstischen – SIMEON Medical bietet die komplette Lösung für OP und Krankenhaus. Als Lösungsanbieter für das Krankenhaus ist SIMEON Medical in mehr als 90 Ländern weltweit vertreten. Als deutsches Unternehmen mit Hauptsitz und Produktion in Tuttlingen verfügt SIMEON Medical mit sechs Tochterunternehmen und Regionalbüros sowie mehr als 100 kompetenten Partnern weltweit über ein ausgedehntes Vertriebsnetzwerk. Die internationale Struktur ermöglicht die stetige Verfügbarkeit und Betreuung unserer Kunden und Partner sowie die Sicherstellung der hohen Qualitätsstandards der SIMEON Services weltweit. Qualität aus Deutschland – seit der Gründung liefert SIMEON Medical zukunftssichere Produkte für den medizinischen Einsatz und Komplettlösungen für das Krankenhaus. Dabei erfinden wir uns immer wieder neu. Denn als innovatives und dynamisches Unternehmen gehört die kontinuierliche Entwicklung kundenorientierter und qualitativ exzellenter Produkte zu unserer Unternehmenskultur.

Wir bieten

Als Lösungsanbieter für das Krankenhaus und Teil einer familiengeführten Holding ist SIMEON ein professioneller, sicherer und solider Arbeitgeber mit idealen Wachstumsmöglichkeiten in der Medizintechnik. Als Arbeitgeber bieten wir:

- Solides und global agierendes Unternehmen
- Attraktive Fort- und Weiterbildungsmöglichkeiten
- Interessante und abwechslungsreiche Tätigkeiten in einem motivierten Team und modernen Arbeitsumfeld
- Flexible Arbeitszeiten für die Vereinbarkeit von Beruf und Familie
- Gelebte Unternehmenswerte: Agil, partnerschaftlich, vorausschauend und ehrlich

Schlagworte

Deckenversorgungseinheiten | Fort- und Weiterbildungsmöglichkeiten | Kamera- und Videosysteme | Lösungsanbieter | Made in Germany | Medizintechnik | Operationsleuchten | Operationstische | Professioneller Arbeitgeber | Tuttlingen

Das Unternehmen

Als CE-Dienstleister ist unser Ziel, das CE-Zeichen effektiv und maßgeschneidert auf Ihre Produkte zu bringen. Wir unterstützen Sie umfassend bei der Einführung, Umsetzung und Aktualisierung Ihres internen CE-Prozesses oder erstellen die erforderlichen Unterlagen in Zusammenarbeit mit Ihnen. Von der Risikobeurteilung über die Betriebsanleitung bis zur Konformitätserklärung sorgen wir für eine rechtssichere Dokumentation. Für Neuentwicklungen erstellen wir ein mit Ihnen abgestimmtes und individuell angepasstes Sicherheitskonzept oder überprüfen Ihr Projekt. Im Bereich der Arbeitssicherheit unterstützen wir Sie bei der Anpassung Ihrer Arbeitsmittel an den aktuellen Stand der Technik entsprechend der Vorgaben der Betriebssicherheitsverordnung (BetrSichVO). Für Bestandsanlagen erstellen wir ein Sicherheitskonzept für Ihre Arbeitsmittel und übernehmen die gesamte Dokumentation für Sie – von einer Gefährdungsbeurteilung über die Erstellung des Nachrüstplans bis zur rechtssicheren Dokumentation nach BetrSichVO.

Wir bieten

CE-Zertifizierung von Produkten, Beratung und Unterstützung in allen Fragen rund um die CE-Kennzeichnung, Beratung zur Anpassung von Arbeitsmitteln an den aktuellen Stand der Technik, Erstellen rechtssicherer Dokumentation und Kennzeichnung für Ihre Produkte, Überprüfung und SISTEMA-Validierung von Sicherheitskreisen, Inhouse-Workshops für Ihr Unternehmen und Zertifikatslehrgänge zum CE-Beauftragten.

Schlagworte

Betriebsanleitung | Betriebssicherheitsverordnung | CE-Beauftragter | CE-Richtlinien | CE-Zertifizierung | Dokumentationsbevollmächtigter | funktionale Sicherheit | Gefährdungsbeurteilung | Konformitätserklärung | Produkthaftung | Risikobeurteilung | Technische Dokumentation

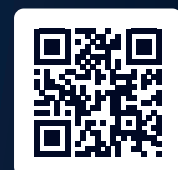


Dr. Oliver Kirchwehm,
Geschäftsführer

Sie sind Hersteller, Importeur oder Betreiber – wir unterstützen und begleiten Sie in allen technischen und rechtlichen Fragen rund um die CE-Kennzeichnung und Arbeitssicherheit. Von der Entwicklung bis zur Markteinführung und darüber hinaus.

Kontakt

SafetyKon GmbH
Merzhauser Str. 144 | 79100 Freiburg im Breisgau
Telefon +49 761 48 98 09-01
Fax +49 761 48 98 09-05
info@safetykon.de



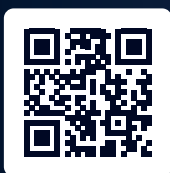


Manfred Hagmann,
Geschäftsführer

Wir freuen uns durch die TechnologyMountains Teil eines interdisziplinären Expertenteams sein zu können. Die hier vertretenen vielfältigen Anwendungen, Werkstoffe und regulatorischen Rahmenforderungen stellen auch für die chemische Analytik anspruchsvolle Aufgaben dar, denen wir uns gerne stellen. Die Möglichkeit, unsere Dienstleistungen durch kooperatives Arbeiten in Netzwerken zu verbessern, hat sich bereits häufig als Win-win-Situation für alle Beteiligten erwiesen.

Kontakt

SAS haggmann GmbH & Co. KG
Weberstraße 3 | 72160 Horb
Telefon +49-(0)7451-55703-0
info@sashagmann.de



www.sashagmann.de



Das Unternehmen

Das Labor ist für die analytischen Anforderungen an Medizinprodukten (DIN 10993 und EU-MDR) bezüglich Risikomanagement, Reinheit und Biokompatibilität hervorragend ausgerüstet. Mit unserem modernen - breit aufgestellten Gerätepark lassen sich auch komplexe Fragestellungen der Analytik erörtern. Die Firma SAS haggmann beschäftigt über 25 Mitarbeiter, darunter promovierte Chemiker, Ingenieure sowie chemisch-technische Assistenten. Neben dem Bereich Medizintechnik führt das Labor auch Analysen für die Automobilindustrie, Elektronik, Kunststoffverarbeitung u.a. durch. "Nicht das wissenschaftlich machbare, sondern das technisch sinnvolle, schnell realisiert zu vernünftigen Analysekosten ist das Ziel!", betont Manfred Hagmann.

Wir bieten

Egal ob GC, UPLC-TOF, HPLC-MS, IR, REM-EDX oder ICP-MS – das nachgefragte Analyseprogramm ist im Zuge der dynamischen Medizinprodukte-Entwicklung vielfältig geworden. Hinzu kommen Rückstandsanalysen auf Implantaten, Leachable & Extractable-Studien, Materialidentifikation, Rohstoffkontrolle von Pharmazeutika und Analysen zur Reinigungsvalidierung.

Schlagworte

ZLG Anerkennung zur Untersuchung von Medizinprodukten | Akkreditierung nach DIN EN ISO 17025:2018 | Bestimmung von EO und ECH | chemische Untersuchungen zur Biokompatibilität nach DIN EN ISO 10993 | GMP Bestätigung | produktionsbegleitende Untersuchungen von Medizinprodukten

Das Unternehmen

Die Sauter GmbH mit Sitz im schwäbischen Hirrlingen, 15 km südwestlich von Tübingen, wurde 1948 als Gravieranstalt gegründet. Dieses angestammte Geschäftsfeld bedient das Unternehmen noch heute und ist ein in der Region gefragter Hersteller von Schildern und Frontplatten sowie kundenspezifischer Gravuren auf Metall. Längst aber hat sich der Handwerksbetrieb zum Technologiecenter für Werkzeug- und Formenbau, Funkenerosion und Graviertechnik weiterentwickelt. Das familiengeführte Unternehmen bearbeitet gehärtete Metalle – die sich kaum zerspanen lassen – mikrometergenau mittels Funkenerosion, fertigt Präzisionsteile nach Kundenzeichnung, stellt hochpräzise Kunststoff- Spritzgussformen sowie Umformwerkzeuge her. Durch seine hohe Fertigungstiefe kann das Familienunternehmen flexibel auf die Bedarfe und Terminschienen seiner Kunden reagieren. So entsteht schnell der entscheidende Mehrwert. Unsere Vision: Wir schaffen exzellenten Kundennutzen im Einklang mit höchster Präzision und Termintreue. Unsere Mission: Wir erbringen nachhaltig sehr gute Leistung auf konstant sehr hohem Niveau. Lernen Sie uns kennen, wir sind gespannt auf Ihre Herausforderung.

Wir bieten

Wir bieten ganz nach Kundenanforderungen höchste Qualität und Präzision in den Bereichen:

- Werkzeug- und Formenbau
- Dreh- und Fräsarbeiten
- Senk- und Drahterosion
- Graviertechnik
- Mess- und Prüfvorrichtungen
- Lohnarbeit in allen Bereichen
- Eigene Konstruktion
- Hervorragendes Preis-/Leistungsverhältnis

Schlagworte

CNC-Fräsarbeiten | Drahterosion | Edelstahlbearbeitung | Erfahrung | Flexibilität | Formenbau | Funkenerosion | Graviertechnik | Hartdreharbeiten | Know-How | Kunststoff | Mess- und Prüfvorrichtung | Nachhaltigkeit | Qualität | Technologiecenter | Werkzeugbau | Zerspanungstechnik

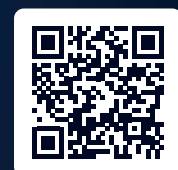


Niko Sauter,
Geschäftsführer

Die Mitgliedschaft bei
TechnologyMountains bietet
uns die Möglichkeit mit anderen
Unternehmen Synergien zu
schaffen und Kompetenzen
auszutauschen.

Kontakt

Sauter GmbH
Weberstrasse 17 | 72145 Hirrlingen
Telefon +49 (0)7478-92790-0
Fax +49 (0)7478-92790-29
info@formenbau-sauter.de



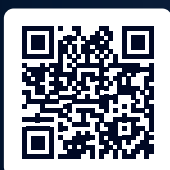


Thomas Burger

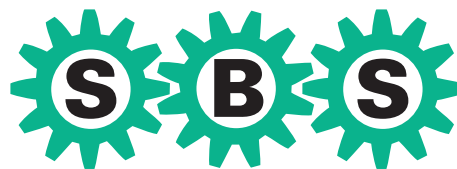
Wir sind Mitglied bei TechnologyMountains, da wir unser internes Netzwerk der BURGER GROUP gezielt durch den Erfahrungsaustausch mit externen Netzwerken anreichern und ergänzen.

Kontakt

SBS-Feintechnik GmbH & Co. KG
Hermann-Burger-Str. 31 | 78136 Schonach
Telefon +49 7722 867-0
Fax +49 7722 867-299
infoservice@sbs-feintechnik.com



www.sbs-feintechnik.com



Feintechnik

Das Unternehmen

Die SBS-Feintechnik GmbH & Co. KG, ein Unternehmen der BURGER GROUP, ist ein eigentümergeführtes, mittelständisches Familienunternehmen und Stammhaus der BURGER GROUP. SBS-Feintechnik und mit ihr die BURGER GROUP ist Hersteller kundenspezifischer Antriebslösungen in Metall und Kunststoff mit eigener Entwicklung und Konstruktion, Muster- und Werkzeugbau, Qualifikation, Betriebsmittelbau sowie Teilefertigung und Montage. Im Verbund mit den einzelnen Unternehmen der Gruppe in Deutschland, der Schweiz und Tschechien liefert das Unternehmen Komponenten, Getriebe, Getriebemotoren und mechatronische Systeme, auch mit Elektronik, für unterschiedlichste Anwendungen. Die Abnehmer stammen aus der Fahrzeug-/Fahrzeugzulieferindustrie, Gebäude-, Haushalts-, Maschinen und Anlagentechnik sowie der Medizintechnik. Die gruppeninterne Fertigung garantiert dem Kunden eine kurze Reaktions- und Lieferzeit. Die optimale Vernetzung der jeweiligen Unternehmens-Schwerpunkte innerhalb der Firmengruppe ermöglicht der BURGER GROUP höchsteffizientes Handeln und eine Wertschöpfung, die Branchenstandards setzt. Das Stammhaus beschäftigt derzeit in Schonach ca. 450 MitarbeiterInnen. Die Gesamtbelegschaft der BURGER GROUP beläuft sich auf ca. 1.000 Personen. Das Unternehmen und die gesamte BURGER GROUP ist auf gesundem Wachstumskurs und seit 2017 auch auf dem nordamerikanischen Kontinent vertreten. In Barrie, Kanada, wird das firmentypische Produktspektrum für den amerikanischen Markt hergestellt.

Wir bieten

- **Innovative Antriebslösungen in Metall und/oder Kunststoff**
- **Getriebe**
- **Getriebemotoren**
- **Mechatronische Systeme**
- **Zahnräder n Baugruppen**
- **Mechanische Kuckucksuhrwerke**
- **Das Kompetenznetzwerk der BURGERGRUPPE zum individuellen Kundennutzen**

Schlagworte

eigene hohe Wertschöpfung | fundiertes Know-how |
hohe Ausbildungsquote | Kernkompetenz Verzahnung |
Kompetenznetzwerk | Komponenten | Mechanische Uhrwerke |
Systempartner für kundenspezifische Antriebslösungen |
Traditionsreiches Familienunternehmen in 5. Generation |
Verbindung von Tradition mit Innovation

Schaeffler Special Machinery

Das Unternehmen

Ihr Partner für Produktionsexzellenz. Bereits seit 1960 sind kundenspezifische, nachhaltige Konzepte in den Bereichen Montage- und Prüftechnik, Handhabungssystemen und Robotik unsere Kernkompetenz.

Unser globales Netzwerk aus 13 Schaeffler Sondermaschinenbau Standorten weltweit ermöglicht maximale Kundennähe und globalen Service. Gemeinsam mit unseren Kunden entwickeln und realisieren wir modulare und skalierbare Fertigungslösungen, die exakt auf die Anforderungen der Produktion abgestimmt sind – mit innovativen Ideen, kreativem Engineering und umfassendem Fertigungs-Know-how. Egal ob flexible Kleinseriensysteme oder kurvengesteuerte Hochleistungsanlagen, manuell oder vollautomatisch, wir haben immer die passende Lösung. Mit unserem Team von Spezialisten begleiten wir unsere Kunden weltweit vom ersten Anlagekonzept bis zur stabilen Serienproduktion. Bei uns kommt alles aus einer Hand: Von der Idee, über die Entwicklung bis zur Gestaltung und Realisierung der Maschinen und Anlagen. Dies macht zum bevorzugten Partner für branchenübergreifende Produktionslösungen. Sprechen Sie uns an, wir finden für Sie die passende Lösung für Ihren nachhaltigen, wirtschaftlichen Erfolg.

Wir bieten

Wir projektieren maßgeschneidert auf Ihre Anforderungen und Bedarfe modulare und skalierbare Produktionslösungen. Dabei kommt bei uns alles aus einer Hand: Wir begleiten Sie von der Idee, über die Entwicklung und Realisierung der Systeme mit weltweitem Service.

Unsere Digitalisierungsexperten entwickeln zudem Softwarelösungen, die digitale Daten aus der Produktion nutzbar machen und optimieren damit die Bedienbarkeit und Effizienz unserer Systeme.

Schlagworte

Anlagen und Maschinen | Anlagenbau | Automation | Automatisierungslösungen | Digitaler Zwilling | Maßgeschneiderte Montage- und Prüfanlagen | Modular | Produktionssysteme | Simultaneous Engineering



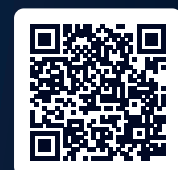
Bernd Wollenick

Wir entwickeln und realisieren smarte, skalierbare und nachhaltige Fertigungskonzepte, die sich perfekt und ressourcenschonend an Ihre Bedarfe anpassen.

Als „Partner for Production Excellence“ begleiten wir Sie von der Produktidee bis zur stabilen Serienproduktion.

Kontakt

Schaeffler Technologies AG & Co. KG
Frauenauracher Straße 98-100 | 91056 Erlangen
Telefon +4991328270000
sondermaschinenbau@schaeffler.com





Gerhard Scheidegg,
CEO

Das Unternehmen

Wir als Systemhaus bieten unseren Kunden alles aus einer Hand. Konstruktion, Prototypenbau Produktoptimierung bis hin zur Serienfertigung von einbaufertigen und getesteten Baugruppen oder Gesamtsystemen. Wir sind Ihr Montagepartner, wenn es darum geht, Elektronik und mechanische Produkte aus der Blech- und Kunststoffverarbeitung zu kombinieren. Die Scheidegg GmbH Systemtechnik vereint die Kompetenzen in Sachen Hard- und Software des Ing.-Büros Gerhard Scheidegg mit denen der Konstruktion und Blechverarbeitung, die sich idealerweise ergänzen und somit Synergieeffekte bilden..

Wir bieten

- **Dienstleistungen von der Entwicklung, Konstruktion über Beschaffung bis zur Erzeugung des fertigen Produkts**
- **ESD sichere Fertigung und Montagearbeitsplätze**
- **Qualifiziertes Team von Ingenieuren, Facharbeitern bis zu gut geschulten Anlernkräften**
- **Langjährige Erfahrung im Bereich der Beschaffung, Montage und Test von medizinischen Systemen**

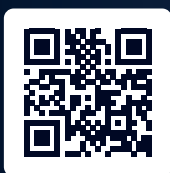
Schlagworte

Beschaffung | Blech | CAD | DIN ISO 9001:2008 | Elektronik |
Entwicklung | Konstruktion | Medizintechnik | Montage | Prototypenbau |
Prüfberichte | Qualitätsmanagement | Serienfertigung | Systemhaus |
Test- & Prüfstationen | Verdrahtung

Aufgrund von unserem
Qualitätsverständnis und die
konsequente Umsetzung neuer
Fertigung- und Montagethoden
fühlen wir uns sehr wohl in den
High-Tech Branchen

Kontakt

Scheidegg GmbH Systemtechnik
Hofäckerstraße 12 A | 88697 Bermatingen-Ahausen
Telefon +49 7553 91652-0
Fax +49 7553 918478
support@scheidegg.com



Das Unternehmen

Die Firma Schellinger GmbH aus Sipplingen am Bodensee ist Spezialist in der Herstellung von hochwertigen Dreh- und Frästeilen für die Medizintechnik. "Ihre Aufträge werden ausschließlich durch ausgebildetes Fachpersonal ausgeführt. Die hohen Qualitätsanforderungen sorgen dafür, dass wir keine Reklamationen haben", meint der langjährige Geschäftsführer und Eigentümer Marco Schellinger. Schellinger hat sich bereits früh dazu entschieden Prozesse zu validieren und durch Inprozessprüfungen, regelmäßige Wartung und Kalibrierung ein System zur zuverlässigen Herstellung von Zerspanungsprodukten zu etablieren. Kunden der Firma Schellinger erhalten neben den üblichen Materialzertifikaten auf Anfrage auch Prüfprotokolle und Messdaten der Ausgangskontrolle. Dokumente werden für mindestens 10 Jahre aufbewahrt. Zudem führt das Unternehmen eine Liste seiner Hilfsstoffe und kann diese mit der Bestätigung über die Validierung auch seinen Kunden zur Verfügung stellen.

Wir bieten

- **Ausgebildete Fachkräfte**
- **Liste der Hilfsstoffe**
- **Bestätigung über Validierte Prozesse**
- **Archivierung über 10 Jahre**
- **Lieferung von Prüfprotokollen, Messdaten**
- **Materialzertifikaten**

Schlagworte

Dreh- und Frästechnik | Validierte Prozesse | Zerspanung | Zertifiziert

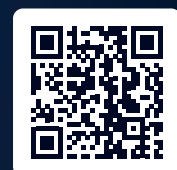


Marco Schellinger,
Geschäftsführer

Als Lieferant für die Medizintechnik arbeiten wir nach hohen Qualitätsstandards. Dies bestätigt auch die Zertifizierung nach ISO 13485:2016.

Kontakt

Schellinger Zerspantechnik GmbH
Längerach 16 | 78354 Sipplingen
Telefon +49 7551 84990-40
Fax +49 7551 84990-41
info@schellinger-zerspantechnik.de



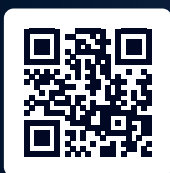


Silke Heilig & Steffen Scheuermann,
Geschäftsführung

Jeder Fortschritt beginnt mit einer Frage - im Netzwerk von TechnologyMountains werden wir gemeinsam viele neue Fragen stellen und innovative Antworten finden.

Kontakt

SCHEUERMANN + HEILIG GmbH
Buchener Str. 29 | 74722 Buchen
Telefon +49 (0)6281 907-0
Fax +49 (0) 6281 907-1232
info@sh-gmbh.com



www.sh-gmbh.com



Das Unternehmen

Seit mehr als 60 Jahren steht der Name SCHEUERMANN + HEILIG für hochkarätige Umformlösungen in Metall und Kunststoff. Innovative Technologien und hybride Produktionsprozesse spielen eine entscheidende Rolle für den Erfolg von SCHEUERMANN + HEILIG. Das Ausloten der Grenzen des Machbaren zeichnet die Arbeit in unserem Unternehmen aus. Auf dieser Basis entwickeln und fertigen wir hochpräzise Produkte und Prototypen:

- Baugruppen aus Metall und Kunststoff
- Stanzteile
- Stanzbiegeteile
- Technische Federn und Drahtformteile
- Spiralfederringe
- Mikroteile

Zu den wichtigsten Branchen zählen Medizintechnik und Healthcare, Automotive und Consumer Electronics. Im Bereich der Medizintechnik bieten wir Umformlösungen für

- Autoinjektoren/Medikamentenverabreichung
- Inhaler/Respiratoren
- Diagnostik/Blutzuckermessung
- Nadelschutzsysteme/Spritzen
- Endoskopie

Seit Jahrzehnten haben wir Qualitäts- und Umweltaspekte fest in unserer Organisation verankert und arbeiten mit höchsten Leistungsstandards nach:

- ISO 9001 / IATF 16949
- ISO 13485
- ISO 14001
- ISO 50001

Wir bieten

Entwicklung und Herstellung von

- **Werkzeugen**
- **hybriden Baugruppen aus Metall und Kunststoff**
- **Stanz- und Stanzbiegeteilen,**
- **technischen Federn und Drahtformteilen**
- **Mikroteilen**

Schlagworte

Autoinjektoren | Automatisierung | Automotive | Baugruppen | Blutzuckermessung | Consumer Electronics | Diagnostik | Drahtformteile | Endoskopie | Entwicklung | HealthCare | Inhaler | Kunststoff | Medizintechnik | Metall | Mikroteile | Nadelschutzsysteme | Prototypen | Reinigen | Reinraum | Respiratoren | Spiralfederringe | Spritzen | Stanzbiegeteile | Stanzteile | Sterilisation | technische Federn | technische Sauberkeit

Das Unternehmen

Schiller Automation hat über 40 Jahre Erfahrung in der Entwicklung und Produktion von Automatisierungssystemen für unsere Kunden aus den Bereichen Elektronik, Automobilelektronik, Technischer Gebäudeausrüstung und Medizintechnik. Dank unserer Erfahrung sind wir in der Lage auch komplexe Aufgabenstellungen schnell zu erfassen und mit Hilfe unseres Baukastensystems in wirtschaftliche Lösungen zu übersetzen. Für jede Anforderung bieten wir die passende Lösung. 160 Mitarbeiter setzen sich für Ihre Lösung ein und integrieren Technologien wie: Bonden, Kleben, Vereinzeln, Montieren, Prüfen, Abgleichen, Vergießen, Dosieren, Markieren, Verpacken für Anwendungen in Elektronik, Leistungselektronik, Sensorik, Licht, Sicherheit, Komfort, Mobilität, Life Science. Unser von unseren Kunden sehr gelobtes professionelles Projektmanagement betreut Sie während des gesamten Projektdurchlaufs und unser erprobter Service begleitet Sie zuverlässig über die gesamte Produktlebensdauer. In den Bereichen der spannenden Fertigung und Baugruppenmontage bieten wir Dienstleistungen für Lohnfertigung sowie auch die Fertigung kompletter Maschinen und Baugruppen nach Ihren Vorgaben an.

Wir bieten

- **Ganzheitliche Lösungen**
- **Halbautomatische Lösungen**
- **Vollautomatische Lösungen**
- **EOL- / AOI- / Test-Module**
- **Verkettungen der Stationen und Modulen zu Produktionslinien**
- **Professionelles Projektmanagement**
- **Funktionssicherheit und Termintreue**

Schlagworte

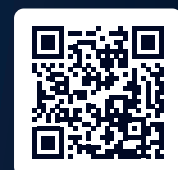
Halbautomaten | Produktionsautomatisierung | Simultaneous Engineering | Systemintegration | Traceability | Vollautomaten



Mit unserer Erfahrung, gekoppelt mit kreativen Ideen und Technologien entstehen nachhaltige Lösungen zur Herstellung von Produkten für Medizintechnik, Elektronik und die Technische Gebäudeausrüstung, die wir über das Netzwerk zur Verfügung stellen.

Kontakt

SCHILLER AUTOMATION GmbH & Co. KG
Pfullinger Str. 58 | 72820 Sonnenbühl
Telefon +49 7128 386-0
Fax +49 7128 386-199
info@schiller-automation.com



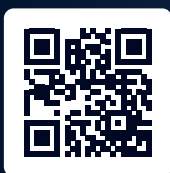


Prof. Dr. Holger Reinecke

Branchenübergreifende Kommunikation schafft Synergien, neue Ideen und interessante Chancen. TechnologyMountains ist für uns die ideale Plattform.
Prof. Dr. Holger Reinecke (CEO)

Kontakt

SCHÖLLY FIBEROPTIC GMBH
Robert-Bosch-Str. 1-3 | 79211 Denzlingen
Telefon +49 7666 908-0
info@schoelly.de



www.schoelly.de



Das Unternehmen

SCHÖLLY steht für die Kompetenz, Verborgenes mit Hilfe von Mikrooptik, Faseroptik, Mechanik, Software und Elektronik sichtbar und für die schonende Behandlung oder Inspektion zugänglich zu machen. Alle Elemente, die diesem Zweck dienen, entwickeln, produzieren und vertreiben wir selbst; von der Linse, über mikrooptische Baugruppen und Endoskope, bis hin zum komplexen Visualisierungssystem.

Kundennähe: Durch unseren intensiven Kontakt zu Endanwendern, das Verständnis für deren Herausforderungen und das permanente Lernen voneinander sind wir Innovationspartner auf Augenhöhe und verlässlicher Systemlieferant für unsere Kunden.

Technologieschwerpunkte: Visualisierung für Medizin und industrielle Inspektion sind das Kernthema von SCHÖLLY. Dabei gehören wir zu den Technologieführern im Bereich 3D- und Mikroendoskopie. Die Entwicklung eigener Kameraplattformen ermöglicht uns, kundenspezifische Wünsche über verifizierte Videoalgorithmen zu erfüllen.

Erfolg rund um die Welt: SCHÖLLY ist ein weltweit agierendes Unternehmen mit eigenen Standorten in sechs Ländern. Die Aesculap AG ist seit 1. Januar 2023 alleinige Gesellschafterin.

Wir bieten

- **Individuelle Visualisierungssysteme für medizinische und industrielle Anwendungen nach Kundenanforderungen**
- **Standardsysteme, gelabelt unter Kundennamen**
- **Qualitativ hochwertige Inspektionssysteme, optische und mikrooptische Baugruppen**
- **Konzeption, Entwicklung und Qualifizierung**
- **Produkt- und länderspezifische Zulassungen**
- **Service**

Schlagworte

3D-HD-Endoskopie | Endoskop | Innovation | Inspektionssysteme
Industrie | Kameraplattformen | Kameras | Kundennutzen | Mehrwert |
Mikromechanik | Mikrooptik | minimalinvasive Chirurgie | SCHÖLLY |
Software

Das Unternehmen

Seit der Gründung durch Dr. Ludwig Schupp 1934, der mit Badezusätzen und Massagemitteln begann, hat sich das familiengeführte Unternehmen zu einem der führenden Komplettanbieter im Bereich der physikalischen Therapie entwickelt. SCHUPP richtet komplette Physio- und Krankengymnastikpraxen, Rehazentren, Klinikbereiche für Physiotherapie, Fitnessseinrichtungen und Bereiche für Medical Wellness ein. Das heutige Sortiment umfasst neben den Massage- und Wellnessprodukten aus eigener Entwicklung und Herstellung eine vielfältige Auswahl an Therapieliegen sowie medizinischen Trainings- und Fitnessgeräten. Die umfangreiche Produktpalette richtet sich speziell an Akteure im Gesundheitswesen und bietet daher ein breites Spektrum an Medizinprodukten, die die Sicherheit für Anwender und Patienten gewährleisten. Für die Einweisung der Medizinprodukte nach EU-MDR sowie in allen Fragen und Belangen steht der bundesweite, speziell geschulte Außendienst den Kunden zur Seite. Ein breites Angebot an Handelswaren und Verbrauchsmaterial sowie Beratungs- und Dienstleistungen wie Praxisgründung und -Planung, STK und Service runden das Sortiment ab. Das Unternehmen verfügt bereits seit 1994 über ein zertifiziertes Qualitätsmanagement, aktuell nach DIN EN ISO 9001:2015 und ISO 13485:2016 und beschäftigt rund 100 Mitarbeiter an 3 Standorten.

Wir bieten

- **Massagemittel, Badezusätze, Produkte für Thermotherapie, Wellnessprodukte**
- **Praxisausstattungen, Therapieliegen, Lagerungsmaterial, Gymnastikartikel und Elektrotherapiegeräte**
- **medizinischen Trainingstherapie, eigene Krafttrainings-, Zirkel- und Cardiogeräte**
- **Beratungen für Existenzgründer**

Schlagworte

Komplettausstattung von Praxis und Rehaeinrichtungen
Geräte für Medizinische Trainingstherapie | Massageprodukte | Physiotherapie | Rehabilitation | Therapieliegen



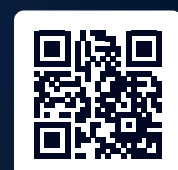
Karin Schupp,
Geschäftsführerin

Wer alleine arbeitet, addiert.

Wer zusammen arbeitet,
multipliziert – wir freuen uns auf
den Erfahrungsaustausch mit den
Mitgliedern und die Synergien, die
sich daraus ergeben.

Kontakt

Schupp GmbH & Co. KG
Glattalstraße 78 | 72280 Dornstetten
Telefon +49 7443 243-0
Fax +49 7443 243-255
info@schupp-gmbh.de



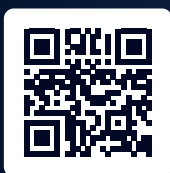


Stefan Weber,

Geschäftsführer Produktion & Technik

Kontakt

Schwäbische Werkzeugmaschinen GmbH
Seedorferstraße 91 | 78713 Schramberg-Waldmössingen
Telefon +49 7402 74-0
Fax +49 7402 74-7211
info@sw-machines.de



www.sw-machines.com



Das Unternehmen

Die Schwäbische Werkzeugmaschinen GmbH (SW) mit Hauptsitz in Schramberg - Waldmössingen ist ein international führender Hersteller smarter Fertigungslösungen. Seit mehr als 25 Jahren setzt SW Maßstäbe für Präzision, Wirtschaftlichkeit und Nachhaltigkeit. Das Produktportfolio reicht dabei vom CNC-Bearbeitungszentrum mit modular aufgebauter Automation über autarke Fertigungszellen bis hin zu kompletten Fertigungssystemen und damit verknüpften Softwarelösungen. Das Maschinenportfolio von SW umfasst sowohl Einplatzmaschinen für die Bearbeitung komplexer, großvolumiger Werkstücke als auch Zweiplatzmaschinen für die hochpräzise Bearbeitung filigraner Komponenten. Die patentierte Monoblockbauweise gewährleistet für alle SW-Maschinen eine hohe Maschinensteifigkeit. Dabei setzt SW neben Kugelgewindeantrieben auch auf Linearmotorantriebe und bietet mit die schnellsten Bearbeitungszentren weltweit. SW ist Weltmarktführer im Bereich der mehrspindigen Bearbeitungszentren für die Zerspanung von Materialien aller Art. Mit diesen Fertigungslösungen heben Anwender ihre Fertigung auf ein neues Level an Flexibilität, Konnektivität, Modularität und Produktivität in der Automobilindustrie, der Elektromobilität, für Land- & Baumaschinen, die Medizintechnik sowie Luft- & Raumfahrt. Als Solution Provider automatisiert SW komplette Fertigungslinien und übernimmt die gesamte Prozessplanung – vom Roh- bis zum Fertigteil. Umfassende Life Services halten die Produktivität auf höchstem Niveau und verlängern den Lebenszyklus der Maschinen deutlich.

Wir bieten

Die Smart Manufacturing Solutions von SW reichen vom CNC-Bearbeitungszentrum mit modular aufgebauter Automation über autarke Fertigungszellen bis hin zu kompletten Fertigungssystemen und damit verknüpften Softwarelösungen. Der Einsatz eines Doppelschwenkträgers ermöglicht das hauptzeitparallele Be- und Entladen für minimierte Nebenzeiten und eine höhere Produktivität. Die mehrspindlige horizontale Bearbeitung für die präzise Feinbearbeitung kleinster, filigraner Bauteile ist ebenso möglich wie die Bearbeitung von großen, komplexen Werkstücken für beispielsweise die E-Mobilität.

Schlagworte

Automatisierungstechnologie | Bearbeitungszentren | CNC | CNC Werkzeugmaschinen | CNC-Bearbeitung | CNC-Bearbeitungszentren | CNC-Fräsarbeiten | CNC-Fräsen | Fertigungslinien | Fertigungslösungen | Fertigungssysteme | Industrial Automation | Industrie 4.0 | Mehrspindler | Metallbearbeitung | Online Service | Prozessplanung | Werkzeugmaschinen | Zerspanungstechnologie



seemanntechnologies

Das Unternehmen

Seemann Technologies – Ihr zuverlässiger Partner in der Medizintechnik. Als Spezialist für chirurgische EINMAL INSTRUMENTE für die ELEKTRO CHIRURGIE bieten wir unseren Kunden die passende Lösung für die verschiedensten Disziplinen in der minimal-invasiven Chirurgie und offenen Chirurgie. Unsere Produkte helfen den Anwendern, die Prozesse bei ihrer täglichen Arbeit in den Krankenhäuser sicherer und effektiver zu gestalten.

EINMAL INSTRUMENTE von Seemann Technologies sind:

- sicher
- hygienisch
- wirtschaftlich

Weitere Informationen zum Unternehmen und Details zum Produktportfolio finden Sie unter www.seemann-technologies.com.

Schlagworte

ANTI-HAFT Pinzetten | Einmalinstrumente | Einweginstrumente | Elektro Chirurgie | Fasszangen | HF-Chirurgie | HF-Elektroden | HF-Kabel | HF-Pinzetten | Laparoskopie | Medizintechnik | MIC | Minimal Invasive Chirurgie | Offene Chirurgie | Saug-/Spülinstrumente | Scheren | single-use | Spülpinzetten | Trokare | Veress Nadel

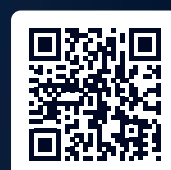


Thomas Seemann,
Geschäftsführer

Als Hersteller moderner Medizintechnik bietet uns TechnologyMountains ein interessantes Firmen-Netzwerk, welches wir gerne für Synergien und zum Erfahrungsaustausch nutzen.

Kontakt

Seemann Technologies GmbH
Panoramastrasse 20 | 78583 Böttingen
Telefon +49 (0) 74299300388
Fax + 49(0) 74299300390
info@seemann-technologies.com



www.seemann-technologies.com

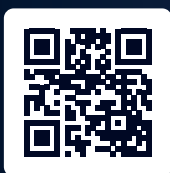


Peter Strötgen,
CEO

Unsere Kernkompetenz liegt in der Entwicklung und Herstellung von anspruchsvollen, medizinischen Einmalprodukten und Pharma-Applikatoren. Mit professionellen Verpackungen und eigener Sterilisation bieten wir unseren Kunden einen echten Mehrwert.

Kontakt

sfm medical devices GmbH
Brückenstr. 5 | 63607 Wächtersbach
Telefon +49 6053 805-0
info@sfm.de



www.sfm.de



Das Unternehmen

sfm medical devices bietet kundenspezifische Lösungen rund um die Produktion von Kanülen und medizinischen Einmalinstrumenten. Vom Rohmaterial zum fertig sterilisierten gebrauchsfertigen Produkt – unser integrierter Lösungsansatz erstreckt sich von der Produktentwicklung über Machbarkeitsstudien und Prototypenfertigung zu Produktion und Verpackung bis hin zur Regelung regulatorischer und logistischer Anforderungen. Unsere Kunden profitieren weltweit von diesem umfassenden Lösungsansatz. Seit 1953 sind wir im Auftrag unserer Kunden Experten in den Bereichen Metall- und Kunststoffverarbeitung. Mit ca. 330 Mitarbeitern (Hauptsitz in Wächtersbach-Deutsch, zwei Tochtergesellschaften in Tschechien: safemed und safetec sowie zwei Vertriebsgesellschaften sfm medical devices Inc. (USA) und sfm swiss medical AG (Schweiz)) bietet die sfm aktuell die folgende Produkt- und Servicepalette an: Kanülen, Implantersysteme und Trokare, Sicherheitsprodukte nach TRBA 250, Nadeln und Lanzetten, Küretten und Hautstanzen, Misch- und Rekonstitutionssysteme, Spritzenvorsatzfilter, Set-/Kit Verpackungen, Anwendungs- und Therapiesets, Lohnsterilisation.

Des Weiteren sind wir wie folgt Zertifiziert:

- ISO 13485 Qualitätsmanagement für Medizin
- ISO 14001 Umweltmanagement
- ISO/IEC 27001 IT-Sicherheit
- EU-Medizinprodukterichtlinie 93/42/EWG (MDD)

Daneben erfüllen wir auch die Anforderungen nach:

- Deutschland: Medizinproduktedurchführungsgesetz (MPDG)
- Europäischen Union: EU-Medizinprodukteverordnung EU2017/745 (MDR)
- USA: 21 CFR 820 Quality System Regulation
- Kanada: Medical Device Regulation SQR/98-282, Part 1
- Japan: MHLW Ministerial Ordinance No.169, 2004 – Good Manufacturing Practices

Wir bieten

- **Schnelle Reaktionszeiten**
- **Direkte und einfache Kundenkommunikation**
- **Höchste Produkt-, Dienstleistungs- und Qualitätsstandards**
- **Vollständige Ausrichtung auf die Herstellung von Medizinprodukten**
- **Flexibilität Schlagworte**

Schlagworte

Anästhesie Kanüle | Filter Spike | Implantationskanüle | Kanüle | Kanülenhersteller | Medizinprodukte | Medizintechnik | Nadelstichverletzung | Needle | Portkanülen | Safety Needle | Stimulationskanüle | Thermoläsionskanülen | Transfer System für Pharmaindustrie | Veterinärkanülen



Full-Service für alle Oberflächen

Reinigungstechnik | Gleitschlifftechnik | Strahltechnik

Das Unternehmen

SGA ist seit über 25 Jahren Ihr kompetenter Partner für alle Fragen und Lösungen rund um Gleitschleifen (Trowalisieren), Strahlen, Schleppschleifen, Reinigen, technische Sauberkeit, Sauberraum und Präzisionsreinigen im Reinraum als zuverlässiger Lohndienstleister. Wir entwickeln mit Ihnen die optimalste Lösung für Ihre Anwendungsfälle. Wir bieten Ihnen Bauteilen sämtliche Bearbeitungslösungen der Gleitschlifftechnik, Strahltechnik und Reinigungstechnik aus einer Hand und bilden so die Kette von der Vorbearbeitung der Teile, der industriellen Bauteilreinigung vom einfachen Entfetten bis hin zu höchsten Sauberkeitsanforderungen mit anschließender Sauberkeitsprüfung und Verpacken im Sauber- oder Reinraum, bei uns vor Ort ab. Als Handelsvertretung für führende Maschinen- und Anlagenhersteller wie Rösler Oberflächentechnik, HEMO (Hösel/Emo), LPW und KIESS, beraten wir sie darüberhinaus auch gerne bezüglich Maschineninvestitionen und Anwendungsmöglichkeiten und begleiten Sie von der Bemusterung bis zur Inbetriebnahme als zuverlässiger Partner

Wir bieten

Lohndienstleistungen:

- Gleitschleifen
- Schleppschleifen
- Strahlen
- Trockenes Elektropolieren
- Bauteilreinigung
- Verpacken im Sauberraum
- Feinstbauteilreinigung direkt im Reinraum
- Validierte Prozesse

Schlagworte

Elektropolieren | Fliehkraftschleifen | Gleitschleifen | industrielle Bauteilreinigung | Nachbehandlung | Oberflächenbearbeitung | Polieren | Präzisionsreinigung | Reinraum | Sauberkeitsprüfung | Schleifen | Schleppschleifen | Strahlen | Trowalisieren | Verdelung | Verpacken | Vibrationsschleifen

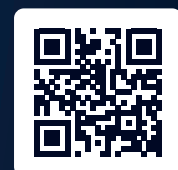


Steffen Berner,
Geschäftsführer

Als Komplettanbieter im Bereich der mechanischen Oberflächentechnik möchten wir Brücken schlagen zu anderen Netzwerkpartnern.

Kontakt

SGA GmbH
Kleine Breite 11 | 78187 Geisingen
Telefon 07704/9242-0
info@sga.de



www.sga.de



Thomas Magnussen,
Head of Sales & Marketing

Nur mit Know-How und Passion
für das Schleifen, Polieren und
Entgraten kann man sie erreichen –
die perfekte Oberfläche und diese
ist so individuell wie unsere Kunden.

Kontakt

SHL AG
Spaichinger Weg 14 | 78583 Böttingen
Telefon +49 7429 9304-0
Fax +49 7429 9304-50
info@shl.ag



www.shl.ag



Das Unternehmen

Das Technologie-Unternehmen SHL AG wurde im Jahr 1989 von den Partnern Seelmann, Häring und Lehr (SHL) gegründet, um dem Markt hoch automatisierte, robotergestützte Schleif-, Polier- und Entgratanlagen liefern zu können. Bis heute hat sich das Unternehmen zu einem prozess- und lösungsorientierten Roboter-Systemhaus entwickelt, das mit 100 hochqualifizierten Fachkräften täglich leidenschaftlich arbeitet, um den Kunden nicht nur Lösungen für die heutigen Anforderungen anbieten zu können, sondern auch für die Anforderungen von morgen. SHL befasst sich am süddeutschen Standort Böttingen mit Analyse, Beratung, Projektierung, Konstruktion, Herstellung, Programmierung, Inbetriebnahme und After Sales Service von Roboteranlagen und Systemen für die wirtschaftliche Schleif-, Polier-, Entgrat-, Bürst- und Fräsbearbeitung sowie für unterschiedlichste Handlingsaufgaben. Bis heute wurden weltweit mehr als 3.000 Roboter- Schleif-, Polier- und Entgratanlagen realisiert. Dies natürlich immer mit einem Ziel – DIE PERFEKTE OBERFLÄCHE.

Wir bieten

- **Vollumfängliche Beratung und Konzepterstellung**
- **Schleif-, Polier- und Entgratanlagen**
- **Betriebsmittelbau wie z. B. Greifer und Werkstückträger**
- **Schulung Roboterprogrammierung für KUKA, FANUC und ABB**

Schlagworte

Automatisierung | Bürsten | Fräsen | Handling | Oberfläche | Polieren | Roboter | Schleifen



Sensor Intelligence.

Das Unternehmen

SICK ist einer der weltweit führenden Lösungsanbieter für sensorbasierte Applikationen für industrielle Anwendungen. Das 1949 von Dr.-Ing. e. h. Erwin Sick gegründete Unternehmen mit Stammsitz in Waldkirch im Breisgau nahe Freiburg zählt zu den Technologie- und Marktführern und ist mit mehr als 50 Tochtergesellschaften und Beteiligungen sowie zahlreichen Vertretungen rund um den Globus präsent.

Unter anderem entwickelt und produziert SICK am Standort Donaueschingen mit ca. 500 qualifizierten Mitarbeitenden ein breites Spektrum an Encodern und Motor-Feedback-Systemen für den weltweiten Einsatz in der Industrieautomation und dem Maschinenbau.

Weitere Informationen zu SICK erhalten Sie im Internet unter www.sick.com.

Wir bieten

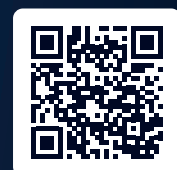
Ein breites Spektrum an sensorbasierten Lösungen für die industrielle Anwendung. Dazugehört ein besonderes Know-how in optischer, induktiver und kapazitiver Sensorik.

Schlagworte

Absolut-Encoder | Incremental-Encoder | kundenspezifische Encoder | Motor-Feedback | Multi-Turn | Safety-Drehgeber | Sensor | Sensorentwicklung | Single-Turn

Kontakt

SICK AG
Dürrheimer Straße 36 | 78166 Donaueschingen
Telefon +49 771 807-0
Fax +49 771 807-100
info@sick.de



www.sick.com



Uwe Siedler,
Geschäftsführung



Das Unternehmen

SIGNUS steht für Wirbelsäule – Leidenschaftlich! Dynamisch! Weltweit! Innovative High-End-Implantate made in Germany: Seit mehr als 20 Jahren ist SIGNUS der erfahrene Spezialist für umfassende Lösungen im Bereich der operativen Wirbelsäulenversorgung. 1994 im unterfränkischen Alzenau von Susanne und Uwe Siedler gegründet, beschäftigt unser Familienunternehmen aktuell rund 70 Mitarbeiter an den Standorten Deutschland und Australien. SIGNUS bietet die komplette Produktpalette von HWS (Halswirbelsäule) bis SIG (Sakroiliakalgelenk), die überwiegend in der nahegelegenen Produktion, der ProCon Medizintechnik gefertigt werden. Neben Europa (CE) und den USA (FDA) vertreiben wir unsere zertifizierten Implantate weltweit auf allen Kontinenten. Es ist die zielstrebige Weiterentwicklung der Produkte im kontinuierlichen Austausch mit den Anwendern sowie das internationale Fortbildungs- und Hospitationsprogramm, die SIGNUS zu einem zuverlässigen und weltweit agierenden Partner machen. Das gesamte SIGNUS Portfolio mit ausführlichen Informationen und Beschreibungen finden Sie online unter www.signus.com.

Wir bieten

- **SIGNUS ist Ihr Komplettanbieter rund um die operative Wirbelsäulenversorgung mit einer Produktpalette von HWS (Halswirbelsäule) bis SIG (Sakroiliakalgelenk)**
- **High-End Made in Germany**
- **Eigene Entwicklung, nahegelegene Produktion, DRG, OP-Support u.v.m.**
- **Weltweiter Vertrieb in über 32 Länder**

Schlagworte

3D-Druck | Additive Fertigung | Cage | CE | DRG | FDA | Fixateur | Global | Implantate | Innovation | International | ISG | Lumbal | Made in Germany | Medizintechnik | Orthopädie | Pedikelschrauben | Sicherheit | SIGNUS | ST-Line | The Spine Sign | Thorakolumbal | Weltweit | Wirbelkörperersatz | Wirbelsäule | Wirbelsäulenchirurgie | Zervikal

Unsere Branche sieht sich aktuell mit großen Herausforderungen konfrontiert. Ein gutes Netzwerk kann dabei helfen, Synergieeffekte zu nutzen, strategische Kooperationspartner zu finden und Erfahrungen auszutauschen.

Kontakt

SIGNUS Medizintechnik GmbH
Industriestr. 2 | 63755 Alzenau
Telefon +49 (0) 6023 9166 0
Fax +49 (0) 6023 9166 161
info@signus.com



www.signus.com

Das Unternehmen

simex Medizintechnik wurde 1994 von Helga und Rainer Siring gegründet und entwickelte sich seither zu einem professionellen und zuverlässigen Partner für medizinisches Fachpersonal und Distributoren weltweit. Höchste Qualitätsstandards und ein exzellenter Kundenservice führte zu überdurchschnittlicher Anerkennung in den internationalen Märkten. Um diese Qualitätsstandards fortzuführen haben wir bereits 1997 unser Qualitätsmanagement System erfolgreich eingeführt und sind heute nach DIN EN ISO 13485 EG-Richtlinie 93/42/EWG zertifiziert. In Zusammenarbeit mit unseren Partnern wurden einzigartige Systeme für die Unterdrucktherapie und automatisierte subglottische Absaugung entwickelt, die wir weltweit erfolgreich vertreiben.

Wir bieten

über 10.000 qualitativ hochwertige chirurgische Instrumente für die Allgemeine Chirurgie, Neurochirurgie und Endoskopie sowie spezielle Absaugsysteme für die Unterdrucktherapie und subglottische Absaugung.

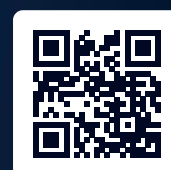
Schlagworte

Chirurgische Instrumente | Endoskopie | Medizintechnik | subglottische Absaugung | tragbare Absaugpumpen | Unterdrucktherapie | Wundversorgung

Wir sind Mitglied bei TechnologyMountains, da für die Umsetzung innovativer Ideen ein Netzwerk von professionellen Partnern wichtig ist.

Kontakt

simex Medizintechnik GmbH
Rainer Siring, Managing Director
Brückstrasse 30/1 | 78652 Deisslingen
Telefon +49 7420 9204-0
Fax +49 7420 9204-17
info@simexmed.de



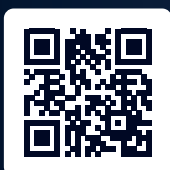


Klaus Nann,
Geschäftsführer

Wir sind Mitglied bei
TechnologyMountains, weil wir
die Zusammenarbeit in einem
erfolgreichen Netzwerk sehr
schätzen.

Kontakt

Simon Nann GmbH & Co. KG
Lindenstraße 8 | 78583 Böttingen
Telefon +49 7429 392-0
Fax +49 7429 392-11
info@nann.de



www.nann.de



Das Unternehmen

Als inhabergeführtes Unternehmen bietet NANN seit 1937 Innovation und Qualität im Bereich der Spanntechnik. Mit viel Erfahrung und großem Engagement sorgen heute 70 qualifizierte Mitarbeiter in Entwicklung, Fertigung und Vertrieb für den Erfolg unserer Kunden. Überzeugen auch Sie sich von den Vorzügen unseres Unternehmens und unsere Produkte in Standard- und Sonderausführung.

Wir bieten

- **Maßgeschneiderte Produktpalette von Standardspannmitteln**
- **Entwicklung und Fertigung von Sonderspannmitteln und Teilapparaten**
- **Verschiedene Dienstleistungen wie Ausschleifen, Erodieren, Vulkanisieren**
- **Hohe Fertigungstiefe**
- **Modernes Fertigungsumfeld**
- **Hohes Qualitätsniveau seit 75 Jahren**
- **Ein hochspezialisiertes Team als Garant für eine ebenso kompetente wie freundliche Beratung**
- **Attraktives Preis-Leistungs-Verhältnis**

Schlagworte

Konstruktion | Produktentwicklung Präzision | Sonderanfertigungen | Sonderlösungen | Spannfutter | Spannköpfe | Spannzangen | Teilapparate | Zuverlässigkeit

Das Unternehmen

Das SKZ - Das Kunststoff-Zentrum ist seit 60 Jahren ein Wegbereiter in der Kunststoffindustrie, beschäftigt mehr als 425 Mitarbeiter und ist Mitglied der AiF und Zuse-Gemeinschaft. Ob durch Produktprüfung mit Qualitätsnachweis oder Analysen und Gutachten nach Schadensfällen – das SKZ - Das Kunststoff-Zentrum unterstützt die Produktpolitik seiner Kunden und liefert wertvolle Argumente für deren Absatzmärkte. Im Bereich „Forschung und Entwicklung“ ist das SKZ in der Industrie mit einem umfangreichen und praxisnahen Forschungsportfolio etabliert und hochgeschätzt. Um einen effizienten Wissenstransfer von der Forschung in die Anwendung zu gewährleisten bietet das SKZ - Das Kunststoff-Zentrum diverse Veranstaltungen und Kurse rund um den Kunststoff, seine Verarbeitung sowie zu interdisziplinären Themen an. Auch die Aktivitäten rund um das Thema „Zertifizierung“ werden durch das SKZ abgedeckt. Neben den klassischen Arbeitsfeldern „Qualität“, „Energie“ oder „Automotiv“ steht das SKZ auch in anderen Arbeitsbereichen (Arbeitssicherheit, Medizin, Lebensmittel uvm.) seinen Kunden mit den jahrelangen Erfahrungen seiner kompetenten Mitarbeiter verlässlich zur Seite. Getragen wird das SKZ von der FSKZ e.V., der Fördergemeinschaft für das Kunststoff-Zentrum. Zu den über 400 Mitgliedern zählen u. a. erfolgreiche Unternehmen der Kunststoff-Industrie und verwandter Branchen.

Wir bieten

- ein breites Weiterbildungsprogramm für Fach- und Führungskräfte
- industrielle Forschungsk Kooperationen
- umfangreiche Prüfungsdienstleistungen (akkreditiertes Prüflabor)
- Simulation und Lebensdauervorhersagen
- kompetente Unterstützung bei Managementsystemzertifizierungen (akkreditierte Zertifizierungsstelle)
- Mitarbeit in Netzwerken

Schlagworte

Fachtagungen | Gutachten | industrielle Forschungsdienstleistungen | Materialentwicklung | Polymercharakterisierung | Produktanalytik | Produktüberwachung und -zertifizierung | Prozessmesstechnik | Schadensanalytik | Weiterbildungsveranstaltungen | Zertifizierung von Managementsystemen



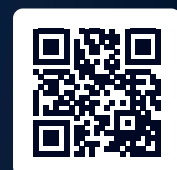
Jürgen Kern,

Standortleiter SKZ, Horb am Neckar

Die Kunststoffindustrie ist in Baden-Württemberg fest verwurzelt. Wir unterstützen kunststoffverarbeitende Unternehmen dabei, ihre Mitarbeiter fit für die Zukunft zu machen.

Kontakt

SKZ - Das Kunststoff-Zentrum
Rauher Grund 9 | 72160 Horb am Neckar
Telefon +49 7451 62457-12
Fax +49 7451 62457-20
j.kern@skz.de



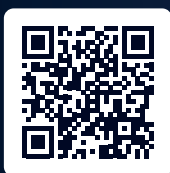


Lothar Schwarz,
Geschäftsführer

Wir sind Mitglied bei TechnologyMountains, weil sich durch ein starkes Netzwerk Unternehmen verbinden, stärken, austauschen und sich neue Ziele verwirklichen lassen können.

Kontakt

softwareproduktiv Schwarzwald GmbH
Leopoldstr. 1 | 78112 St. Georgen
Telefon +49 7724 916097-0
kontakt@sp-schwarzwald.de



www.sp-schwarzwald.de

Schwarzwald GmbH SOFTWAREPRODUKTIV GEMEINSAM. DIGITAL. ROCKEN.

Das Unternehmen

Wir haben uns darauf spezialisiert, die Vielfalt der Unternehmensabläufe in einer betriebswirtschaftlichen Softwarelösung zu vereinen. Auf Basis unserer langjährigen Projekterfahrungen mit unseren strategischen Produkten eEvolution® und der Syska ProFi können wir branchenneutral eine auf der Software basierende Prozessoptimierung in Ihrem Unternehmen abbilden. Mit weiteren Produkten für die Bereiche Personalzeit und Betriebsdatenerfassung, Personalmanagement, mobile Datenerfassung und Lagerlogistik sowie Datenbankmanagement runden wir unser Portfolio ab. Ob als Komplettlösung oder auch für einzelne Unternehmensbereiche können wir unsere Produkte gezielt in Ihrem Unternehmen integrieren um Ihre Produktivität zu steigern.

Wir bieten

- Warenwirtschaft/CRM-DMS eEvolution®
- Rechnungswesen intern/extern
- Syska ProFi/Eurofibu
- Personalzeiterfassung Smart Chilli
- Lagerverwaltungssystem stocklogistic

Schlagworte

Anlagenbuchhaltung | CRM-DMS-Shop | E-Bilanz | Finanzbuchhaltung | Kostenrechnung | Lieferüberwachung | Material- und Lagerwirtschaft | Produktions- und Kapazitätsplanung



Ein Unternehmen der Bechtle Gruppe

Das Unternehmen

Seit 1997 unterstützt die Solidpro GmbH, mit Sitz im baden-württembergischen Langenau, die komplette Wertschöpfungskette ihrer Kunden, von der Entwicklung bis hin zur Visualisierung und Produktion. Von den branchenspezifischen Softwarelösungen SOLIDWORKS, CAMWorks und SolidCAM über spezielle Workstations für Anwender bis hin zu professionellem 3D-Druck von HP Inc. und Desktop Metal Inc., sowie maßgeschneiderten Serviceleistungen und Seminaren setzt die Solidpro GmbH, mit insgesamt 12 Standorten deutschlandweit, alles daran, Mehrwerte für Kunden und Partner zu erzielen. Als erfolgreiches Mittelstandsunternehmen profitiert die Solidpro GmbH einerseits von der Flexibilität eines Mittelständlers, andererseits ist sie als Unternehmen der Bechtle Gruppe mit einem starken Unternehmen im Hintergrund ausgestattet.

Wir bieten

- CAD Konstruktion & Elektrische Systeme
- Simulation & Datenverwaltung & Tech. Kommunikation
- Anlagenplanung & Stahlbau
- Fertigung CAM von SolidCam & CAMWorks
- Fertigung 3D-Druck von HP und Desktop Metal
- Hardware & VR-Lösungen
- Zusatzlösungen

Schlagworte

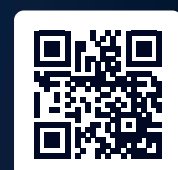
3D | 3D-Druck | CAD | CAMWorks | Desktop Metal | Education | Hardware | HP | HP Multi Jet Fusion | Production System | Schulungen | Seminare | SolidCAM | Solidpro ViewR | SOLIDWORKS | Studio System | VR



Christoph Kummer

Kontakt

Solidpro GmbH
Benzstraße 15 | 89129 Langenau
Telefon +49 7345 9617-0
Fax +49 7345 9617-99
info@solidpro.de



www.solidpro.de



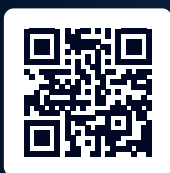
Lukas Morys,

Vorstandsvorsitzender und Co-Founder

Scable hat die Mission, Fabriken mit der besten Anwenderfreundlichkeit zukunftsfähig zu machen. Dazu entwickeln wir Software, welche ohne langwierige Einführungsprozesse Fabriken produktiver macht. Die Software ist für Führungskräfte und Werker:innen gleich einfach zu bedienen und schnell einführbar. Bereits nach 8 Wochen versprechen wir messbare Verbesserungen!

Kontakt

Scable
Wörthstr. 37 | 70563 Stuttgart
Telefon 0711 414 760 07
info@scable.io



scable.io



Das Unternehmen

Scable: Höchste Anwenderfreundlichkeit für zukunftsfähige Fabriken
Mit Scable eliminieren Sie bürokratische, komplizierte Abläufe. So sorgen Sie für mehr Effizienz in Produktion und Instandhaltung. Dazu entwickeln wir Software, welche für Führungskräfte und Werker:innen gleich einfach zu bedienen ist. Bereits nach 8 Wochen versprechen wir Ihnen messbare Verbesserungen. Internationale Marktführer wie BOSCH, DAIKIN, STIHL oder VEGA und eine Vielzahl an mittelständischen Unternehmen aus Europa und Nordamerika vertrauen täglich auf unsere Softwarelösungen.

Wir bieten

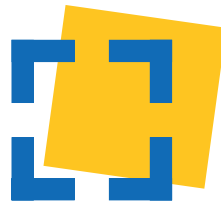
Scable ist eine vernetzte Software, die produzierenden Unternehmen alle nötigen Werkzeuge bietet, um lean, green, digital und attraktiv zu sein. Mit großer Sorgfalt entwickelt unser Team daher Funktionen, die Fabriken dabei unterstützt, dem Wettbewerbsdruck, der Dekarbonisierung, den Papierzetteln und dem Mangel an Arbeitskräften entgegenzuwirken. Alle Softwaremodule sind auf eine bestmögliche Anwenderfreundlichkeit und schnelle Einführbarkeit hin entwickelt. Je mehr Module Sie kombinieren, desto bessere Ergebnisse werden Sie erreichen!

Unsere Module:

- Digitale und mobile Instandhaltung
- Digitales Shopfloor Management
- Papierlose Montage
- Smarte Fertigung

Schlagworte

Dashboard | Digitalisierung | Effizienz | Instandhaltung | Kennzahlen | KPI | Lean Management | Produktionsmanagement | Produktionsplanung | Produktivitätssteigerung | Prozessoptimierung | Shopfloor Management | Software | Total Productive Maintenance | Web-Apps



Das Unternehmen

Die Stadt Tuttlingen gilt als Weltzentrum der Medizintechnik. Zusammen mit Unternehmen des Maschinenbaus, der Lebensmittel- und Genussmittelherstellung und aus dem unternehmensorientierten Dienstleistungsbereich machen sie Tuttlingen zu einem starken Wirtschaftsstandort mit rund 25.000 Arbeitsplätzen und täglich 16.000 Einpendlern.

Für eine nachhaltige Entwicklung der Stadt und des Wirtschaftsstandorts engagiert sich die Stadt vor allem für:

- Bildung, Forschung und Entwicklung
- Weiche Standortfaktoren mit einer überdurchschnittlichen Infrastruktur für Kinderbetreuung, Kultur, Sport und Freizeit
- Am Bedarf orientierte Gewerbeflächenentwicklung
- Sicherung der medizinischen Versorgung

Darüber hinaus hat die Stadt das Modellprojekt „Hochschulcampus Tuttlingen“ als Zweigstelle der Hochschule Furtwangen University (HFU) mit ins Leben gerufen und finanziell stark unterstützt – gemeinsam mit über 100 regionalen Unternehmen und dem Landkreis. Neben der Lehre nimmt auch die Forschung an der Hochschule Furtwangen eine tragende Rolle ein. Das Leuchtturmprojekt Innovations- und Forschungs-Centrum (IFC) Tuttlingen setzt am Wachstumskern der Medizintechnik an. In unmittelbarer Nähe zum Hochschulcampus bietet das IFC auf einer Fläche von 2.650 Quadratmetern innovativen, technologieorientierten Unternehmen, Existenzgründenden und Start-ups Raum für Kreativität und Zugang zu Forschungs- und Entwicklungseinrichtungen der HFU. So befindet sich zum Beispiel das Kompetenzzentrum für spanende Fertigung (KSF), ein Labor mit einer europaweit einzigartigen Ausstattung im Bereich Fertigungsprozesse, im Gebäude. In einem weiteren Labor wird an der hochaktuellen Wasserstofftechnologie in Kooperation mit Industriepartnern geforscht.

Wir bieten

Für die Unternehmen in unserer Stadt bieten wir:

- **Kurze Wege und den direkten Kontakt zu Oberbürgermeister, Erstem Bürgermeister und Bürgermeister bei allen Unternehmensanliegen**
- **Gewerbeflächen**
- **Zügige Baugenehmigungen**
- **Unterstützung bei Förderprogrammen**

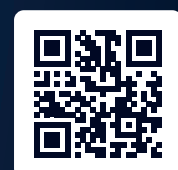
Schlagworte

Bildung | Entwicklung | Forschung | Hochschulcampus | Hochschule Furtwangen University (HFU) | IFC | Innovations- und Forschungs-Centrum | Medizintechnik | Tuttlingen | Weltzentrum | Wohnen

Innovationen, Forschung und Entwicklung sind wichtig für unseren Wirtschaftsstandort. Daher wurde auch seitens der Stadt Tuttlingen die Gründung des Innovations- und Forschungs-Centrum (IFC) Tuttlingen der Hochschule Furtwangen im Jahre 2018 unterstützt. Diese hat das Ziel die Hochschule Furtwangen zu ergänzen und Unternehmen in ihren Forschungstätigkeiten zu unterstützen.

Kontakt

Stadt Tuttlingen
Michael Beck, Oberbürgermeister
Rathausstraße 1 | 78532 Tuttlingen
Telefon +49 7461 99-216
Fax +49 7461 995-216
ob-beck@tuttlingen.de



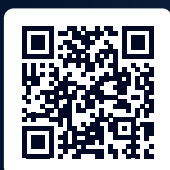


Jürgen Noailles,
Geschäftsführer

Unser größtes Kapital sind unsere motivierten Mitarbeiter die mit Leidenschaft kompetent die Aufgabenstellungen unserer vielschichtigen Kundschaft umsetzen.

Kontakt

Stein Automation GmbH & Co. KG
Carl-Haag-Straße 26 | 78054 Villingen-Schwenningen
Telefon 07720 / 8307 - 0
info@stein-automation.de



www.stein-automation.de



Das Unternehmen

STEIN Automation wurde im Jahr 1969 in Schwenningen gegründet und wir haben seitdem mit der Tradition eines wertorientierten Unternehmens, welches zugleich offen für neue Ideen und mutige Schritte ist, die besten Erfahrungen gemacht. Wir arbeiten in der Überzeugung, dass wir unseren Kunden nicht nur mit Kompetenz und Lösungsstärke dienen, sondern auch mit langfristigen, partnerschaftlichen Beziehungen, die von gegenseitigem Vertrauen getragen werden. Unsere Leidenschaft und Stärke sind Transfersysteme für die Montage. Die Werkstücke unserer Kunden wollen wir so intelligent, sorgfältig und sicher wie möglich durch die Montage begleiten. Mit unseren motivierten langjährigen Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern sind wir gut aufgestellt für eine erfolversprechende Zukunft. Die von uns entwickelten Systeme zeichnen Modularität, Kompaktheit und absolute Verlässlichkeit aus. Unsere Logistik erfüllt die Ansprüche der industriellen Fertigung 4.0. Vernetzte Produktionsanlagen werden mittels intelligenter RFID-Technologie gezielt geführt. Alle Systeme von STEIN haben eines gemeinsam: sie garantieren unseren Kunden höchste Qualität für ihre Produktion. Für unterschiedliche Ansprüche steht unsere bewährte Technik in verschiedenen Formen zur Verfügung. Wir sind stolz darauf, eine große Zahl an Stamm- und Bestandskunden zu haben, die unsere Systeme und die Zusammenarbeit mit STEIN schon seit vielen Jahren schätzen und erfolgreich einsetzen und freuen uns zugleich über jeden Neukunden.

Wir bieten

- **Werkstückträger-Transportsysteme zur Verkettung von Prozessen.**
- **Von den Einzelkomponenten bis hin zur aufgebauten Transferlinie.**
- **Der Einsatz der STEIN Logistiksteuerung rundet das Gesamtpaket ab und stellt einen effizienten Montagefluss sicher.**
- **Mixproduktion, Serienfertigung oder einfacher Transport von A nach B - einfach konfigurierbar.**

Schlagworte

Anlagenbau | Automation | Industrie 4.0 | Logistiksteuerung | RFID | Transfersysteme | Vernetzte Produktion | Werkstückträger

Das Unternehmen

Die Marke Steinbeis steht seit über 30 Jahren für erfolgreichen Wissens- und Technologietransfer. Steinbeis baut stabile Brücken zwischen Wissen und Anwendung, weil Steinbeis-Mitarbeiter in beiden Welten zuhause sind. Bei Steinbeis steht der konkrete Nutzen für den Kunden oder Partner im Fokus aller Projekte. Steinbeis agiert unabhängig von staatlicher Förderung und stellt sich mit seinen Dienstleistungen konsequent den Spielregeln des Marktes. Der unternehmerisch gestaltete und verantwortete Transferprozess und ein dezentrales Agieren in einem zentral gestalteten Rahmen bilden die organisatorische Basis für den Erfolg. Dipl.-Betriebswirt (BA) Hans-Jörg Bley ist Senior Projektleiter Unternehmenswachstum und Wirtschaftsmediation für die Region Schwarzwald-Baar-Heuberg und Experte im Bereich Medizintechnik im Steinbeis-Transferzentrum Technologie-Organisation- Personal TOP mit Sitz in Schömburg. Er verfügt über mehr als 35-jährige Erfahrung (davon über 10 Jahre als Geschäftsführer u.a. im AESCULAP-Verbund), in mittelständischen Unternehmen und internationalen Konzernen. Schwerpunkte seiner Tätigkeiten sind im Vertrieb / Marketing und in der Unternehmensentwicklung / Business Development. Als Wirtschaftsmediator (KSFM) hat er jahrelange Erfahrung in der Konfliktlösung und im Mitnehmen von Mitarbeitern bei Change-Prozessen. In seiner 2007 gegründeten Beratungsgesellschaft "Hans-Jörg Bley Unternehmensentwicklung" entwickelt er für Mandanten die Wachstumsstrategie und setzt diese in der Unternehmung auch operativ um. Seit 2016 ist er Senior-Projektleiter beim Steinbeis Transferzentrum Technologie-Organisation-Personal (TOP). Als akkreditierter Berater der Steinbeis-Stiftung für Wirtschaftsförderung hat er Zugang zu Förderprogrammen des Bundes und des Landes.

Wir bieten

Beratungsinhalte von Hans-Jörg Bley als Experte für Unternehmenswachstum:

Entwicklung und Umsetzung der Wachstumsstrategie durch:

- **Neue Geschäftsfelder und neue Produkte**
- **Revitalisieren von Bestandskunden**
- **Akquirieren neuer Kunden aus neuen Branchen**
- **Erarbeiten von Marketingwerkzeugen**
- **Auf- und Ausbauen von Vertriebsstrukturen**

Strategiefindung und Positionierung

Sparringspartner / Coaching von Führungskräften und Mitarbeitern

Konfliktlösung / Wirtschaftsmediation

Schlagworte

Coaching | Förderung | Konfliktlösung | Marketing | Neue Geschäftsfelder | Neue Kunden | Unternehmenswachstum | Vertrieb | Wirtschaftsmediation



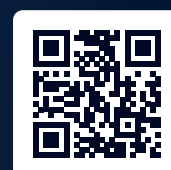
Hans-Jörg Bley,

Senior Projektleiter Unternehmenswachstum
und Wirtschaftsmediation

Die PS auf die Straße bringen.

Kontakt

Steinbeis-Transferzentrum Technologie-
Organisation-Personal (TOP)
Birkenweg 18 | 72355 Schömburg
Telefon 07427 920713
Fax 7900-599
hans-joerg.bley@stw.de



www.stw.de

Das Unternehmen

Wir sind ein erfahrenes, dynamisches Team, das mit Disziplin und Leistungsfähigkeit täglich daran arbeitet, unsere Kunden zufrieden zu stellen sowie innovativ und kompetent zu bleiben. Seit unserem Umzug im Juli 2020 befindet sich der Sitz der STEMA Medizintechnik GmbH im take-off Gewerbepark in Neuhausen ob Eck, 10km entfernt von Tuttlingen, dem Weltzentrum für Medizintechnik. Auch bei uns wird das Thema „QUALITÄT“ groß geschrieben. Nur durch den kontinuierlichen Austausch mit Anwendern, Vertriebspartnern und Lieferanten können sich unsere Produkte, heute sowie in der Zukunft, erfolgreich im täglichen Einsatz bewähren. Dieses Qualitätsmanagement zieht sich wie ein roter Faden durch alle Unternehmensbereiche und bildet eine elementare Basis für einen reibungslosen Ablauf. Permanente Qualitätskontrollen sind unumgänglich und helfen uns dabei, unsere Qualität auf höchstem Niveau zu halten. Die STEMA Medizintechnik ist nach den höchsten Standards zertifiziert. Diese Standards bilden eine essentielle Grundlage für unser Unternehmen und unsere Partner. Den permanenten Kontakt zu unseren Kunden haben wir uns zur Priorität gemacht. Wir wollen nicht nur mit unseren Partnern kommunizieren, sondern auch von Ihnen lernen, denn nur so können wir ein gemeinsames Ziel erreichen: Zufriedenheit bei unseren Anwendern weltweit!

Wir bieten

- **Qualitativ hochwertige Produkte „Made in Germany“**
- **Arthroskopie, Bronchoskopie, Container-Systeme, Gastroskopie, Geräte (Endoskopie), Gynäkologie, HF-Chirurgie, HNO, Implantate MKG, Laminektomie, Laparoskopie, Mikromotoren-Systeme, Proktoskopie, Thorakoskopie, Urologie, Wirbelsäulen-Chirurgie**

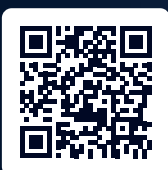
Schlagworte

Arthroskopie | Bronchoskopie | Container-Systeme | Gastroskopie | Geräte (Endoskopie) | Gynäkologie | HF-Chirurgie | HNO | Implantate MKG | Laminektomie | Laparoskopie | Mikromotoren-Systeme | Proktoskopie | Thorakoskopie | Urologie | Wirbelsäulen-Chirurgie

Wir sind Mitglied bei TechnologyMountains, weil wir nicht nur mit unseren Partnern kommunizieren, sondern auch von Ihnen lernen wollen.

Kontakt

STEMA Medizintechnik GmbH
Steve Rieger, Geschäftsführer
take-off GewerbePark 74 | 78579 Neuhausen ob Eck
Telefon 0049 (0) 7467 79630 0
Fax 0049 (0) 7467 79630 69
info@stema-medizintechnik.de



Das Unternehmen

Die STERIS Deutschland GmbH (ehemals DANNORITZER Medizintechnik GmbH & Co. KG) inmitten der Weltstadt der Medizintechnik. In Tuttlingen treffen Tradition und Innovation der Medizintechnik aufeinander - beides bildet das Weltzentrum der Medizintechnik. Das Ergebnis: Fachliche Höchstleistung und lösungsorientierte Professionalität. Ausgereifte Erfahrung, ausgeklügeltes Know-How und außergewöhnliche Kundennähe sind die Erfolgsgaranten unseres kontinuierlich expandierenden Familienbetriebes. Spezialisiert auf Ersatzteile für medizinische Instrumente bieten wir umfassende Lösungen für Reparaturen. Unser großes Spektrum sofort lieferbarer chirurgischer Instrumente ermöglicht uns eine Flexibilität, auf die wir stolz sind und von der unsere Kunden profitieren. Die Zertifizierung zum Ausbildungsbetrieb im Jahr 2009 zeigt zudem das Interesse an der Förderung und Ausbildung von Nachwuchskräften und die Bildung von Perspektiven junger Menschen. Wir sind ein Unternehmen, das qualifiziert und zuverlässig arbeitet, offen ist für innovative Ideen und gern eine extra Meile für gemeinsame Ziele geht.

Wir bieten

- **Reparaturteile für chirurgische Instrumente**
- **Chirurgische Instrumente aus den unterschiedlichsten Anwendungsgebieten**
- **Sonderanfertigungen**
- **Schnelle Lösungen**
- **Abwechslungsreiche Arbeitsplätze**
- **Eine wirkliche Work-Life-Balance**
- **Eine persönliche Zusammenarbeit**

Schlagworte

Arthroskopie | Chirurgische Instrumente | Eigene Produktion | Endoskopie | Ersatzteile | Innovation | Kerrison | Laparoskopie | Persönlicher Umgang | Qualität

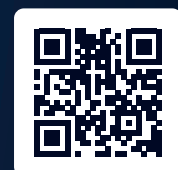


Julian Dannoritzer,
Director of Operations

Den Finger immer am Puls der Zeit
- führt zu stetiger Weiterentwicklung
und Innovation in unserem
Unternehmen. Dazu ist ein breites
Netzwerk an zuverlässigen Partnern
erforderlich.

Kontakt

DANmed / STERIS Deutschland GmbH
Sattlerstr. 25 | 78532 Tuttlingen
Telefon 07461-962390
mail@danrepair.de





Johannes und Peter Sterman,
Geschäftsführung

Wir Schwarzwälder Tüftler haben seit jeher einen hohen technologischen Einfluss auf den Fortschritt innerhalb vieler Branchen – weltweit. Wir freuen uns, unter dem Dach der TechnologyMountains mit vielen Gleichgesinnten vereint zu sein.

Kontakt

STERMAN Technische Systeme GmbH
Am Tannwald 10 | 78112 St. Georgen
Telefon +49 7725 91488-30
Fax +49 7725 91488-37
info@sterman.de



www.sterman.de

STERMAN.®

Das Unternehmen

Wissen Sie, was der Hochleistungs-Hybrid-Motor des BMW i8, das Doppelkupplungsgetriebe PDK II oder ein künstliches Hüftgelenk und die Räder des ICE miteinander gemein haben? In allen finden sich komplexe Bauteile, die auf STERMAN Spannsystemen bearbeitet werden. Wir gehören zu den Qualitäts- und Technologieführern in der Sonderspanntechnik und stellen eine Vielzahl namhafter und weltweit agierender Unternehmen mit innovativen, hochgenauen und effizienten Spannsystemen für deren Produktion aus. Unsere Kernkompetenzen liegen hierbei in der Konzeption, der Entwicklung und der Fertigung von Sonderspannsystemen aus dem individuellen Werkstück unseres Kunden heraus – also immer dann, wenn am Markt verfügbare Standard-Lösungen nicht die geforderten Genauigkeiten erreichen oder die gewünschten Bearbeitungsprozesse nicht möglich sind. Die Zielsetzung ist grundsätzlich immer die Gleiche: Das Werkstück mit höchster Qualität, mit geringster Deformation und mit größtmöglichem Bearbeitungsfreiraum zu spannen und zu bearbeiten. Um das individuell ausgelegte Spannsystem herum entsteht auf Wunsch ein flexibles Vorrichtungsbis hin zu einem kompletten, innovativen Maschinenkonzept. Im Rahmen unserer technischen Problemlösung nehmen wir die Projektverantwortung gerne als Systemlieferant – also federführend zusammen mit starken Partnern z. B. im Bereich der zerspanenden Werkstückbearbeitung, der Fügeprozessestechnik oder der Steuerungstechnik – wahr. Wir betreuen unsere Kunden in diesem Zuge vom ersten Konzept über die Entwicklung, Konstruktion und Layoutplanung bis hin zur zerspanenden Produktion und folgenden Betreuung über den Lebenszyklus hinweg – und fertigen die wichtigen Schlüsselkomponenten mit einer Wertschöpfungstiefe von über 90 % ausschließlich selbst.

Wir bieten

Aus der spezifischen Beschaffenheit des zu bearbeitenden Werkstücks entwickelte Spannsysteme, Vorrichtungen und Maschinen – für quasi jede Anwendung. Unsere Zielsetzung ist hierbei stets die Gleiche: das Werkstück in höchster Qualität, mit geringster Deformation und mit größtmöglichem Bearbeitungsfreiraum zu spannen.

Schlagworte

Drehverteiler | Förderpressvorrichtungen und Spannzellen | Hydrodehnspanntechnik | Konsolspanntechnik | Maschinenbau | Membranspanntechnik | Mittendrehspindeln | Präzisionsfertigung und technisches Consulting | Spannsysteme | Spanntürme | Spannzylinder | Vakuumspanntechnik | Vorrichtungsbau

Das Unternehmen

SternMed GmbH ist ein Hersteller von Medizinprodukten mit Sitz in Ravensburg, Deutschland. Das Unternehmen wurde im September 2011 mit der Idee gegründet, medizinische Geräte in höchster Qualität zu attraktiven Konditionen dem nationalen und internationalen Markt anzubieten. Das Produktportfolio von SternMed umfasst medizinische Geräte zur Bildgebenden- Diagnostik, OP-Lösungen und für die Patientenversorgung, sowohl als auch für komplette Turnkey-Projekte im Gesundheitswesen. Das SternMed-Team ist der Ansicht, dass der Zugang zu einer angemessenen Gesundheitsversorgung das Recht eines jeden Menschen sein sollte. Derzeit bauen wir unser Vertriebsnetzwerk weltweit aus. Kundenzufriedenheit hat für uns die höchste Priorität. Mit der Zertifizierung nach ISO 13485:2016 durch den TÜV Nord zeigen wir, dass alle unsere Unternehmensprozesse den höchsten Ansprüchen entsprechen und die Dokumentation up-to-date ist.

SternMed versorgt Anwender und Händler weltweit mit:

- MRT's, CT's, Ultraschall- und Röntgensysteme
- Anästhesiegeräte, OP-Tische, OP-Lichtsysteme
- Patientenmonitore, Infusions- und Spritzenpumpen sowie medizinische Beatmungsgeräte

Wir bieten

Die SternMed GmbH steht mit seinem internationalen Expertenteam für höchste Qualität in der Medizintechnik. Die SternMed Produkte sind innovativ und speziell für die komplexen Anforderungen in der täglichen Praxis entwickelt und hergestellt. Wir bieten unseren Kunden:

- **Persönliche und kompetente Kundenbetreuung**
- **Innovative Medizinprodukte**
- **Attraktives Preis-/Leistungsverhältnis**
- **Internationales Vertriebsnetzwerk**

Schlagworte

Anästhesie | Beatmungsgeräte | Bildgebende Diagnostik | CT | Imaging | Infusions- und Spritzenpumpen | ISO 13485:2016 | Mammographie | Medizingeräte | Medizintechnik | MRT | OP-Leuchten | OP-Lösungen | OP-Tische | Patienten-Monitore | Patientenversorgung | Ultraschall

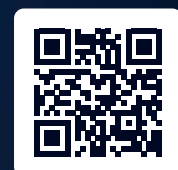


Dr. Stefan Fiedler,
Geschäftsführer

Das Netzwerk TechnologyMountains liefert uns eine hervorragende Plattform bei Entwicklung, Austausch und Unterstützung im medizinischen Bereich der bildgebenden Diagnostik und Überwachung.

Kontakt

SternMed GmbH
Schuberstrasse 31 | 88214 Ravensburg
Telefon +49 751 35978-0
Fax +49 751 35978-105
email@sternmed.de





Dr. Matthias Stolmár,
Partner

Stolmár & Partner

Patentanwälte

Das Unternehmen

Innovationen sind die Basis des wirtschaftlichen Erfolgs von erfolgreichen Unternehmen. Dieser Erfolg kann durch Patente, Marken, Designs und gut ausgearbeitete Verträge gefestigt und abgesichert werden. Wir sind eine überregionale Patentanwaltskanzlei mit Büros in Deutschland und der Schweiz. Unser Motto ist: nur der direkte, persönliche Kontakt zu Unternehmern und Erfindern ermöglicht eine maßgeschneiderte, optimale Beratung und Betreuung. Von unserem Standort in Neuhausen stehe ich Ihnen jederzeit persönlich und gerne zur Verfügung. Seit dem ich die Kanzlei 2001 gegründet habe, beraten ich und mein Team erfolgreich start-ups, mittelständische Unternehmen und internationale Großkonzerne aus dem In- und Ausland. Fast jeder unserer Anwälte war auch in der Industrie tätig; wir wissen daher was unsere Mandanten wirklich benötigen und wie sie "ticken". Wir vertreten unsere Mandanten direkt in Deutschland, der Schweiz, Österreich, Italien und Frankreich, sowie vor dem Europäischen Patentamt und dem EU Marken und Designamt (EUIPO). Durch unser internationales Netzwerk von ausgewählten renommierten Partnerkanzleien begleiten und unterstützen wir unsere Mandanten bei der Durchsetzung ihrer Rechte im Ausland.

Wir schützen Ihre Innovationen –
mit Expertise und Mut.

Wir bieten

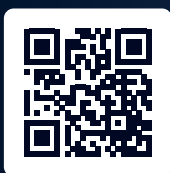
- Patente - Marken - Designs - Softwareschutz
- Grenzbeschlagnahme - Besichtigungsverfahren
- Lizenz-, Know-How, F & E Verträge Arbeitnehmererfinderrecht
- Medizinproduktrecht - Zulassungsrecht Pharma
- Beratung, Anmeldung, Verteidigung, Durchsetzung
- Schutz Ihrer Innovationen

Kontakt

Stolmár & Partner Patentanwälte PartGmbH
Tuttlinger Straße 33 | 78579 Neuhausen ob Eck
Telefon +49-7467-9476669
Fax +49-7467-9476668
tuttlingen@stolmar-ip.com

Schlagworte

Designs | F&E-Verträge | Lizenzverträge | Marken |
Medizinproduktrecht | Patente | Pharmarecht | Softwareschutz



www.stolmar-ip.com

Das Unternehmen

Unser Unternehmen kann auf eine beeindruckende Firmenentwicklung zurückblicken. Mit anfangs 7 Spritzgießmaschinen und 8 Mitarbeitern entwickeln wir uns mit unseren Geschäftsführern Reinhard Stolz und Christian Seng permanent weiter. Mittlerweile haben wir eine Nutzfläche von 5755 m² erreicht. Zahlreiche Auszeichnungen für Dienstleistungen und Unternehmenskultur zeugen vom positiven Einfluss der Unternehmensphilosophie auf das Handeln und Wirken unserer Mitarbeiter. Die namhaften Kunden kommen aus den Bereichen Automotive, Maschinenbau, Elektro-, und Medizintechnik sowie Haus-, und Gerätetechnik. Unsere Teams befassen sich in unterschiedlichen Geschäftsbereichen mit allen Themen rund um den Kunststoffspritzguss. Der Werkzeugbau unterstützt Kunden bei der Entwicklung von komplexen und qualitativ hochwertigen Spritzgusswerkzeugen, die in unserem Hause hergestellt werden. Das Projektmanagement betreut die Kunden von der Anfrage bis zur Freigabe der Spritzgussteile, die dann in unserer Fertigungshalle mit 45 Spritzgießmaschinen gefertigt werden. Dazu gehören Mikrospritzteile ab 0,002 g, 3-Komponenten-Spritzguss, umspritzte Einlegeteile sowie Filter und Siebe. Wir bieten auch Lohnarbeiten für namhafte Kunden im Bereich Laserschweißen, Ultraschallschweißen, Kabelkonfektion sowie die Montage von komplexen Baugruppen an. Wir, die Stolz & Seng GmbH, stehen für Qualität. Dass das so bleibt, setzen wir auf ein prozessorientiertes Qualitätsmanagement nach ISO 9001:2015 und ISO 14001:2015. Der Anspruch ist die tägliche Arbeit entlang der strengen Regeln der IATF 16949:2016 – weltweit und ohne Kompromisse. Der Wille, uns permanent weiter zu verbessern, um großartige Produkte mit höchster Qualität herzustellen, ist die Basis für unsere sehr gut funktionierenden Standards.

Wir bieten

- **Spritzgusswerkzeug,- und Formenbau**
- **Voll- sowie Mikrospritzteile ab 0,002 g aus Hochtemperaturkunststoffen**
- **3-Komponenten-Spritzguss**
- **Filter und Siebe**
- **Umspritzte Einlegeteile**
- **Laserschweißen**
- **Kabelkonfektion**
- **Ultraschallschweißen**
- **Montage von komplexen Baugruppen**

Schlagworte

Baugruppen | Beratung | Filter | Flexibilität | hochwertige Spritzgusserzeugnisse | IATF 16949:2016 | Konstruktion | Kunststoff | Mehrkomponentenspritzguss | Mikrospritzguss | Montage | Präzisionswerkzeuge | Produktion | Prozesse | Qualität | Siebe | Spritzgusswerkzeuge | Zuverlässigkeit

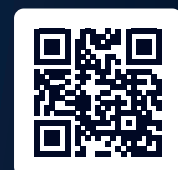


Christian Seng, Reinhard Stolz

Wir sind Mitglied, weil wir auf diesem Wege unser Netzwerke in der Region und darüber hinaus, stärken und weiter ausbauen können.

Kontakt

Stolz & Seng Kunststoffspritzguss und Formenbau GmbH
Obere Wiesen 17 | 78166 Donaueschingen / Aasen
Telefon +49 771 89834-90
Fax +49 771 89834-99
info@stolz-seng.de





Tina Storz-Mazzeo

Geschäftsführerin

Martin Mazzeo

Mitglied der Geschäftsleitung

Wir sind Mitglied bei TechnologyMountains, weil das Know-how und der Dialog der unterschiedlichen Partner und Mitgliedsunternehmen eine hohe Leistungsstärke schafft und zur Standortsicherung der Firmen in der Region beiträgt.

Kontakt

Storz am Mark GmbH
Emminger Straße 39 | 78576 Emmingen-Liptingen
Telefon 07465 926070
Fax 07465 92607770
sam@samins.de



www.stoma.de

stoma  [®]
Aus Leidenschaft für Perfektion

Das Unternehmen

Seit 1919 hat die Storz am Mark ihren Firmensitz im Raum Tuttlingen in Süddeutschland (heute Liptingen). Das Unternehmen fertigt dentale Präzisionsinstrumente „aus Leidenschaft für Perfektion“. Richtungsweisende Produktideen, die hauptsächlich aus dem direkten Dialog mit Kunden und anerkannten Spezialisten entstehen, werden hausintern entwickelt, produziert und auf den Markt gebracht. Storz am Mark vertreibt diese Instrumente weltweit unter der Marke stoma®. Außerdem werden Standard- und kundenspezifische Produkte an Fachhändler und PLM-Partner vertrieben. Dies gilt sowohl für medizinische Produkte als auch für Produkte, die nicht für den medizinischen Einsatz gedacht sind. Die qualitativ hochwertigen stoma®-Produkte genießen heute einen weltweit ausgezeichneten Ruf in der Dentalbranche. Das bereits in dritter Generation geführte, kleinstmittelständische vollstufige Familienunternehmen gehört zu den marktführenden Herstellern und fertigt ein umfassendes Sortiment an Standard- und Spezialinstrumenten.

Wir bieten

Klassische Standard- / bewährte Spezialinstrumente im Dentalbereich, hochpräzise Knochenschrauben aus Stahl und Titan für verschiedene Augmentationstechniken, nachgewiesene Reinigungseffizienz unserer Produkte, sowie Zerspanung / Montage / Oberflächenbearbeitung und fertige Instrumente der Medizintechnik.

Schlagworte

Anhang II Richtlinie 93/42/EWG | Dentalinstrumente |
DIN EN ISO 13485 | FDA | Instrumentenaufbereitung |
Instrumentenhersteller | Medizintechnik | Nahtmaterial |
Osteosyntheseschrauben

Das Unternehmen

Humane Technologie – Technik für den Menschen. Die 1987 gegründete STORZ MEDICAL AG ist ein Schweizer Unternehmen im Verbund der KARL STORZ Firmengruppe. Das Ziel unserer Physiker und Ingenieure ist die Weiterentwicklung der Stosswellentechnologie, die Entwicklung neuer Gerätekonzepte und die Erschliessung neuer Indikationen in enger Zusammenarbeit mit führenden medizinischen Instituten. Unsere Produkte haben sich bereits millionenfach in der Urologie bewährt und erschliessen nun auch anderen Fachärzten die Vorteile der nicht-invasiven Technologie. So setzt STORZ MEDICAL mit technischen Innovationen neue Massstäbe in der Kardiologie, Orthopädie, Rheumatologie, Rehabilitation, Ästhetischen Medizin, Dermatologie und in der Veterinärmedizin. Einzigartige Pionierleistungen, wie die Erfindung der elektromagnetischen Zylinderquelle oder der erstmalige Einsatz der Stosswelle zur Revaskularisierung des Herzens sowie die kombinierte Stosswellentherapie (fokussiert, planar und radial) stehen für das breite Leistungsspektrum von STORZ MEDICAL auf dem Gebiet der Stosswellentherapie.

Wir bieten

Produkte für die Stosswellentherapie in der Urologie, Kardiologie, Orthopädie, Ästhetik und Veterinärmedizin sowie zur Transkraniellen Pulsstimulation (TPS®) in der Neurologie

Schlagworte

Familienunternehmen | Innovationsführer | Medizintechnik | nicht-invasive Technologie | Stosswellentherapie



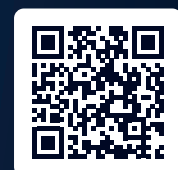
Dr. Rafael Storz,

Direktor Forschung und Entwicklung

Durch die Vernetzung mit anderen Spezialisten in der Clusterinitiative TechnologyMountains wollen wir bessere Therapien durch neue Technologien erzielen.

Kontakt

STORZ MEDICAL AG
Lohstampfestr. 8 | CH-8274 Tägerwilten
Telefon +41 71 67745-45
Fax +41 71 67745-05
info@storzmedical.com

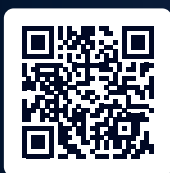




Michael Strub und Marco Müller,
Geschäftsführer

Kontakt

STRUB MEDICAL GmbH & Co. KG
Robert-Bosch-Str. 11 | 78579 Neuhausen
Telefon +49 7467 9477-0
m.mueller@strub-medical.de



www.strub-medical.de



Das Unternehmen

STRUB MEDICAL mit Sitz nahe Tuttlingen in Europas größtem Medizintechnikcluster ist seit über 50 Jahren Garant für perfekte Qualität. Als Hersteller von mikrochirurgischen Instrumenten ist es unser Anspruch und unsere Leidenschaft, mit hochwertigen und langlebigen Produkten Kundenansprüchen optimal gerecht zu werden.

FERTIGUNG VOM SPEZIALISTEN MIT ERFAHRUNG: Mit modernster Fertigungstechnologie, unserem technisch versierten Team, einer Fertigungstiefe von rund 95 Prozent und effizienten Prozessen sind wir in der Lage, zuverlässig und schnell zertifizierte Qualität zu liefern. Die Verbindung aus Know-how, Erfahrung und Innovationskraft bringt uns immer wieder weiter und damit auch die Kunden voran. Unser inhabergeführtes Unternehmen ist durch konsequente Kundenorientierung in den vergangenen Jahrzehnten kontinuierlich gewachsen. Heute sind Produkte von STRUB MEDICAL in aller Welt gefragt und werden in Losgrößen ab 25 Stück bis hin zu Großserien gefertigt. Gern beraten wir unsere Kunden und bringen unsere Erfahrung aus der Fertigung lösungsorientiert ein. Für hundertprozentige Ergebnisse, muss man allen Stellschrauben drehen, das große Ganze ebenso im Blick haben wie jedes Detail. Und genau das tun wir, denn unsere Kunden erwarten von uns zu Recht perfekte Instrumente.

QUALITÄT UND PROZESSSICHERHEIT AUF HÖCHSTEM NIVEAU: Beste Rohmaterialien aus Deutschland, qualifiziertes Personal und ein hoher Automatisierungsgrad sichern bei STRUB MEDICAL reproduzierbare Qualität, die höchste Standards erfüllt und damit auch die strengen Kriterien für die Zulassung unter anderem auf dem US-Markt.

Wir bieten

- **Microchirurgische Scheren**
- **Micronadelhalter**
- **Schiebeschäftinstrumente**
- **Rohrschaftinstrumente**

Schlagworte

Medizinprodukte | Medizintechnik



Das Unternehmen

Über 130 Mitarbeiter arbeiten heute auf knapp 9.000 Quadratmetern Nutzfläche in einem hochmodernen Gebäudekomplex gemeinsam an unserer Vision: Optimale Lösungen für die Arbeit von Ärzten auf der ganzen Welt anzubieten. Die Erfolge von Medizinern auf der ganzen Welt sind dabei unser ständiger Motivator. Durch sie sehen wir uns in unserer Zielsetzung bestätigt: Die Verbesserung klinischer Ergebnisse durch qualitativ hochwertige Produkte. Mit über 35 aktiven Patenten sowie unserem globalen Netzwerk an internationalen Vertriebspartnern und Tochtergesellschaften in den USA und Asien leistet Sutter einen Beitrag für die Verbesserung und Erhaltung von Leben auf der ganzen Welt. Präzision, Innovation und Qualität "made in Germany" sind seit über 50 Jahren gelebte Werte, für die wir als inhabergeführtes Traditionsunternehmen stehen und die im 2022 eröffneten, neuen Firmensitz in Emmendingen Raum für kontinuierliches Wachstum und zukunftsweisende Arbeitswelten erhalten haben.

Wir bieten

- **Für unsere Kunden: Hochwertige Instrumente und Radiofrequenz-Generatoren für die Präzisions-Elektrochirurgie.**
- **Für unsere Mitarbeiter: Flexible und familienfreundliche Arbeitszeitmodelle, gemeinsame Firmenveranstaltungen und sportliche Aktivitäten, Beschussung eines JobRads, u.v.m.**

Schlagworte

Bipolare Pinzetten | Dermatochirurgie | Elektrochirurgie | Familienunternehmen | HNO | Medizintechnik | Neurochirurgie | Plastische und Ästhetische Chirurgie | Präzisionsinstrumente | Radiofrequenz-Generatoren

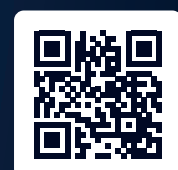


Bert Sutter,
CEO

Präzisionselektrochirurgie ist die Mission von Sutter Medizintechnik. TechnologyMountains vernetzt uns mit anderen Spezialisten aus der Region und vertritt die Interessen der Branche nach außen.

Kontakt

Sutter Medizintechnik GmbH
Alfred-Walz-Str. 22 | 79312 Emmendingen
Telefon +49 7641 96256-0
Fax +49 7641 96256-30
info@sutter-med.de



www.sutter-med.de



Stephan Berger,
Technischer Leiter

TechnologyMountains bietet uns als Erfinder und Technologieführer im Bereich Tampondruck die perfekte Möglichkeit, unser Know-how einzubringen und uns mit anderen Mitgliedern auszutauschen.

Kontakt

TAMPOPRINT GmbH
Lingwiesenstraße 1 | 70825 Korntal-Münchingen
Telefon +49 7150 928-0
Fax +49 70150 928-400
info@tampoprint.de



www.tampoprint.de

ORIGINAL



Germany

Das Unternehmen

Die TAMPOPRINT GmbH ist ein mittelständisches Sondermaschinenbau-Unternehmen mit 60-jähriger Firmentradition. Der Hauptsitz mit rund 170 Mitarbeitern liegt im Südwesten Deutschlands in der Nähe von Stuttgart und die Schwestergesellschaft befindet sich auf der Schwäbischen Alb. Mit den Tochtergesellschaften in Spanien und den USA sowie Händlerniederlassungen in 25 Ländern bietet TAMPOPRINT seine Dienste weltweit an. TAMPOPRINT ist Erfinder des industriellen Tampondrucks und gilt als Systemlöser und Ermöglicher komplexer Aufgaben in der gesamten Branche für Tampondruck und Laserindividualisierung. Dabei reicht das Spektrum von der Entwicklung von Standardmaschinen bis hin zu kundenspezifischen Automationen zur Dekoration und Markierung von Produkten. Speziell für die Kunststoff- und Medizintechnische Industrie bietet TAMPOPRINT sichere und vielseitige Systemlösungen für exakte, strapazierfähige und nachverfolgbare Produktkennzeichnung. Beinahe egal auf welchen Werkstoff und auf welche Oberfläche. Die Hälfte des Produktionsvolumens von TAMPOPRINT besteht aus vollautomatischen Tampondruck-Automationen. Im Mittelpunkt steht heute das optimale Zusammenwirken von Maschinen, Verbrauchsmaterialien und Mensch als Bediener. Kurzum: Zentrale Aspekte sind Qualität und Nachhaltigkeit des ganzheitlichen Prozesses. TAMPOPRINT bietet als Top-A Lieferant der Industrieunternehmen, Prozesssicherheit vom ersten Treffen, über validierte Abnahmen bis zur intensiven Betreuung im laufenden Betrieb. Egal ob Tampondruck oder LASER-Individualisierung.

Wir bieten

- Tampondruckmaschinen
- Automationen
- Lasersysteme und Lasersoftware
- Zubehör und Verbrauchsmaterial
- Prozess-Design, Prozess-Optimierung und Machbarkeits-Prüfung
- Customizing, Wartung, Service, Schulung

Schlagworte

Automationen | Innovation | Kunststoffbranche | Lasersoftware | Lasersysteme | Made in Germany | Maschinenoptionen | Medizintechnik | Service | Systemlöser | Tampondruckmaschinen | Verbrauchsmaterialien | Zubehör



Das Unternehmen

tbko - thomas bengel konstruktion + prototypen bietet seit 2003 seine Erfahrung und Kompetenz im Bereich der Produktentwicklung, 3D-Druck, additiver Fertigung und dem Vakuumguss an. Wir sind spezialisiert auf den 3D-Druck, additiver Fertigung und PU-Vakuumguss. Jedes Projekt wird maßgeschneidert auf den jeweiligen Kundenwunsch behandelt. Dabei unterstützen wir von der additivgerechten Konstruktion, der Nachbearbeitung bis hin zur Montage. Wir greifen dabei auf EOS Kunststoff-Lasersintermaschinen und Stratasys Polyjet-3D-Drucker zurück. Auf den EOS Lasersinteranlagen können unter anderem auch biokompatible und foodsafe Materialien verwendet werden. Im Vakuumguss besteht auch die Möglichkeit mit PU-Harzen und Silikonen zu arbeiten. Hier gibt es eine Auswahl von Silikonen aus dem Dental- und Medizinbereich. tbko stellt sich den Herausforderungen dieser Zeit und bietet einen aktiven und offenen Austausch an. Wir freuen uns auf eine erfolgreiche Zusammenarbeit.

Wir bieten

- Herstellung additiv gefertigter Prototypen und Kleinserien
- Veredelung/Metallisieren von additiv gefertigten Bauteilen
- Einfärben von 3D gedruckten Bauteilen
- Entwicklung + Konstruktion + Bauteiloptimierung für AM
- PA-Lasersintern
- Stratasys Polyjetverfahren vollfarbig mehrkomponentig
- PU-Vakuumguss

Schlagworte

3D-Druck | Additive Fertigung | AM | CAD | Entwicklung | Innovation | Konstruktion | Rapid Prototyping | Vakuumguss

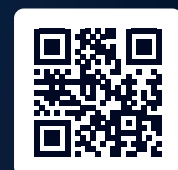


Thomas Bengel,
Geschäftsführer

tbko – thomas bengel möchte in diesem hochkarätig besetzten Netzwerk seine Kompetenz und Dienstleistungen anbieten

Kontakt

tbko - thomas bengel konstruktion + prototypen
Hossinger Straße 11 | 72469 Meßstetten
Telefon +49 7431 630267
Fax +49 7431 630268
info@tbko.de



www.tbko.de



Dr. Dominik Herzog,
Geschäftsführer

Unsere Motivation für die Beurteilung der Bioverträglichkeit eines Medizinprodukts ist der Schutz der Patienten vor möglichen biologischen Risiken.

Kontakt

TentaMedix GmbH
Am Hubengut 3 | 76149 Karlsruhe
Telefon +49 (0) 721 957 919-500
Fax +49 (0) 721 957 919-900
contact.ka.tpm�@tentamus.com



www.tentamus-pharma.de



Das Unternehmen

Die Tentamus Pharma & Med Deutschland GmbH (TPMD) ist ein Auftragslabor im Netzwerk der Tentamus Laborgruppe. Die Tentamus Pharma & Med Deutschland (ehemals TentaMedix bzw. MicroMol GmbH und Creamedix GmbH) entstand aus der Fusion Testlabore DSI-pharm und BLS-Analytik. Die Verbindung der hochspezialisierten Laboreinheiten ermöglicht eine Erweiterung der individuellen Möglichkeiten. Damit bietet die Tentamus Pharma & Med Deutschland ein anspruchsvolles bioanalytisches Angebot im Bereich der biologischen Sicherheitstestung von Arzneimitteln und biologischen Stoffen im Allgemeinen mit einem starken Fokus auf der chemischen, biologischen und mikrobiologischen Testung von Medizinprodukten. Die Tentamus Pharma & Med Deutschland arbeitet nach den 3R (reduce, replace, refine) um die Anzahl unnötiger Tierexperimente zu reduzieren. Tentamus Pharma & Med Deutschland ist GMP zertifiziert und akkreditiert gemäß der ISO 17015.

Wir bieten

- Bestimmung der Zytotoxizität in vitro (ISO 10993-5 / USP 87)
- Testung von Pyrogenen (BEP / NEP): LAL-Test und Monozyten Aktivierungstest (Ph. Eur. 2.6.14 / 2.6.30)
- Bestimmung des Bioburden und Sterilität (ISO 11737-1 /-2)
- Irritation und Korrosion an rekonstruierter humaner Epidermis (RhE): ISO 10993-10 / (-23 als Draft) / OECD TG 431 / 439
- Bestimmung von Sensitivierung / Allergenen Potential in vitro: KerationSens-Assay und h-CLAT-Test (OECD TG 442 d / e)
- Bestimmung der Hämocompatibilität (ISO 10993-4) mit humanem Blut im dynamischen oder statischen Modell inklusive der Bestimmung von Blutzellen, Hämolyse, Koagulation und der Aktivierung des Immunsystems in verschiedenen Testsystemen
- Bestimmung der Genotoxizität (ISO 10993-3)
- Bestimmung von Irritation und Korrosion an okkularen Zellen in vitro (OECD TG 492 / OECD TG 460)

Schlagworte

Biokompatibilität | Biologische Beurteilung | Chemische Charakterisierung | Endotoxin | Genotoxizität | Hämocompatibilität | In-vitro Laboruntersuchungen | Irritation und Sensibilisierung | ISO 10993 | ISO 17025 | Medizintechnik | Zytotoxizität

Das Unternehmen

Mit Kunden in über 100 Ländern, die von mehr als 50.000 Mitarbeitern betreut werden, erzielte TK Elevator im Geschäftsjahr 2019/2020 einen Umsatz von rund 8,0 Mrd. €. Über 1.000 Standorte rund um den Globus bilden ein dichtes Vertriebs- und Servicenetz und gewährleisten so eine optimale Nähe zum Kunden. TK Elevator hat sich in den letzten Jahrzehnten als eines der führenden Aufzugsunternehmen der Welt etabliert und ist seit dem Verkauf durch die thyssenkrupp AG im August 2020 eigenständig. Vernetztes Arbeiten ist bei unseren Projekten unerlässlich und daher alltäglich. Wir sind immer bestrebt, neue Partner kennenzulernen und Synergien zu finden. Mit unseren Innovationen bei Personentransportsystemen liefern wir zukunftsweisende Lösungen für die Herausforderungen einer globalen Urbanisierung. MULTI, der weltweit erste seillose Aufzug, der auch horizontal fahren kann, und ACCEL, ein einzigartiger beschleunigender Fahrsteig, nutzen beide Magnetschwebetechnik und tragen dazu bei, in Städten die Transportkapazitäten zu erhöhen und den Energieverbrauch und die Transitzeiten zu reduzieren. Der TK Elevator Testturm in Rottweil spielt seit Fertigstellung Ende 2016 eine Schlüsselfunktion bei der globalen Innovationsstrategie. Gemeinsam mit dem Aufzugswerk in Neuhausen a.d.F. bildet der Testturm damit das Innovationszentrum für Aufzugstechnologien in Deutschland und wird ein zentraler Anlaufpunkt unseres Netzwerks sein. Energieeffiziente Technologien wie MULTI bieten bedeutende Vorteile, die die Städte der Zukunft lebenswerter machen. Die Herausgeber der MIT Technology Review honorierten dies bei ihrer jährlichen Suche nach den „50 Smartest Companies 2015“ und setzten TK Elevator als einzigen deutschen Vertreter auf Platz 35 der Liste.

Wir bieten

- **Innovative Lösungen zur Personenbeförderung**
- **246 Meter hoher Testturm für Forschung & Entwicklung unter realen Bedingungen**
- **Bestausgebildete Ingenieure und Monteure**
- **Langjährige Erfahrung**
- **Internationale Team-Arbeit**
- **Hohe Motivation**
- **Forschungsarbeiten und Machbarkeitsstudien**
- **Methodenkompetenz**

Schlagworte

ACCEL | Aufzug | Bremse | Energieeffizienz | Entwicklung | Fahrsteig | Fahrtreppe | Forschung | Innovation | International | Kooperationen | Licht | Magnetschwebetechnik | Motor | MULTI | Netzwerk | Neuhausen | Rottweil | Sensor | Testturm | Transport | TWIN | Urban Mobility | Urbanisierung | Verkehr



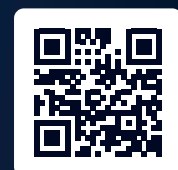
Beate Höhnle,

Testturm Manager Testturm Rottweil

TK Elevator ist Mitglied bei TechnologyMountains, weil wir in diesem Netzwerk mit ebenso innovativen Partnern zukunftsweisende Kooperationsprojekte umsetzen können.

Kontakt

TK Elevator Innovation and Operations GmbH
Bernler Feld 60 | 78628 Rottweil
Telefon +49 741 2082 - 3633
beate.hoehnle@tkelevator.com



www.tkelevator.com

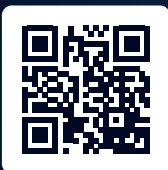


Thomas Tontarra,
Geschäftsführer

Unser Leitsatz „ON THE PULSE OF MEDTECH“, bringt unser Streben nach innovativen, patientenfreundlichen Lösungen und neuen Technologien in der Medizintechnik zum Ausdruck.

Kontakt

TONTARRA Medizintechnik GmbH
Daimlerstraße 15 | 78573 Wurlingen
Telefon +49 7461 96576-0
Fax +49 7461 96576-26
info@tontarra.de



www.tontarra.de

TONTARRA



Das Unternehmen

Seit über 50 Jahren steht „made by TONTARRA, Germany“ für chirurgische Instrumenten- und Gerätetechnik auf höchstem Niveau. Der Erfolg von TONTARRA basiert auf Innovationskraft, Leistungsbereitschaft und dem Bekenntnis zur eigenen Tradition. Eine über 20.000 Artikel umfassende Produktpalette wird unter eigenem Namen sowie in OEM weltweit vertrieben. Voraussetzungen für die marktgerechte Umsetzung von der ursprünglichen Idee zum medizintechnischen Präzisionsinstrumentarium sind unsere moderne Produktionsstätte von 6.000 m², die Kreativität und das Engagement unserer Mitarbeiter sowie der Unternehmensstandort in der Nähe von Tuttlingen, der seit mehr als einem Jahrhundert synonym für innovative und patientenorientierte Medizintechnik steht.

Wir bieten

- **Chirurgische Instrumente für Offene Chirurgie und Endoskopie**
- **OEM & TONTARRA Eigenmarken**
- **Contract Manufacturing**
- **Projekte / Turnkey-Lösungen**
- **Entwicklung & Design: Konstruktion, Musterbau, Prototyping**
- **Produktion: Fertigung von Klein-/Großserien, CNC, CAM, Montage, Reinigung & Passivierung**
- **Service & Support: Beratung, Training, Reparatur**

Schlagworte

Arthroskopie | Chirurgie | Chirurgische Instrumente | Endoskopie | Entwicklung | Familienunternehmen | Gynäkologie | Herstellung | Instrumente | Laparoskopie | Medizintechnik | Minimal Invasive Chirurgie | Projekte | Qualität | Surgery | Urologie

Transline

Übersetzen. Verstehen.

Das Unternehmen

Transline – Übersetzen. Verstehen. Seit mehr als 30 Jahren hilft Transline international aktiven Unternehmen dabei, globale Märkte zu erschließen – mit hoch professionellen Übersetzungen und effizienten Workflows. Über 150 Mitarbeiter in Europa und 5.000 Fachübersetzer weltweit machen Transline zu einem der größten deutschen Übersetzungsdienstleister. Die Teams des Unternehmens sind in mehr als 160 Sprachen zu Hause – und darauf spezialisiert, exzellente Übersetzungen und kulturell authentische Texte zu liefern. Als einer der ersten deutschen Sprachdienstleister ist Transline nach der ISO 13485 für Medizinprodukte zertifiziert. Medizintechnik-Unternehmen unterstützt Transline insbesondere bei der Mehrsprachigkeit im MDR-Kontext und mit Fachübersetzungen für Produkte der Klassen 1 und 1r.

Wir bieten

- **kostensparende Sprachlösungen mit Qualitätsgewinn**
- **5.000 spezialisierte muttersprachliche Fachübersetzer**
- **Compliance & Anwendersicherheit in 160 Sprachen**
- **höchste Textqualität mit 4-Augen-Prinzip & Prüftools**
- **Schnelligkeit durch Prozess- & Technologie-Know-how**

Schlagworte

Amtssprachen der Union | GBIs | Gebrauchsanweisungen | Gebrauchsinformationen | IFUs | Instructions for Use | Internationalisierung | ISO 13485 | ISO 17100 | Kennzeichnung | Klassen I und II | Labelling | Language Consulting | MDCG | MDR | Medizinprodukte | Medizintechnik | Sprachen | Technische Dokumentation | Terminologie | Übersetzung

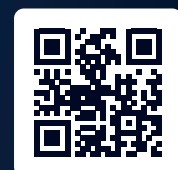


Katja Schabert,
Geschäftsführerin

Als Sprachdienstleister für Medizintechnik schätzen wir den direkten Dialog innerhalb der Branche. Die Nähe zu unseren Kunden macht uns zu einem verlässlichen Partner rund ums Sprachenmanagement.

Kontakt

Transline Deutschland GmbH
Am Heilbrunnen 47 | 72764 Reutlingen
Telefon +49 7121 9463-0
Fax +49 7121 9463-150
info@transline.de



www.transline.de



Dr. Bernd Block

Die Medizintechnik steht für die TRUMPF Lasertechnik im Fokus. Die Technology Mountains bieten hierfür mit ihren Veranstaltungen, Workshops und Ausbildungen ideale Voraussetzungen für eine gute Zusammenarbeit. Wir bringen gern unser langjähriges Know-How zu Laseranwendungen für die Herstellung von Medizinprodukten ein.

Kontakt

TRUMPF Laser- und Systemtechnik GmbH
Johann-Maus-Straße 2 | 71254 Ditzingen
Telefon 07156-303-30862
laser.deutschland@trumpf.com



www.trumpf.com

TRUMPF



Das Unternehmen

TRUMPF ist Technologie- und Marktführer bei Werkzeugmaschinen für die flexible Blechbearbeitung und bei industriellen Lasern. Werkzeugmaschinen für die Blech- und Rohrbearbeitung bilden das Kerngeschäft. Das Angebot umfasst Maschinen zum Biegen, Stanzen, für kombinierte Stanz-Laserprozesse sowie für Laserschneid- und Laserschweißanwendungen. Automatisierungslösungen und ein breites Softwareangebot runden das Portfolio ab. Im Geschäftsbereich Lasertechnik bietet TRUMPF CO₂-Laser, Scheiben- und Faserlaser, Diodendirektlaser, Ultrakurzpulslaser sowie Beschriftungslaser. Auch Lasersysteme für das Schneiden, Schweißen und die Oberflächenbearbeitung dreidimensionaler Teile gehören zum Produktprogramm wie Hochleistungslasersysteme im Bereich extrem ultravioletten Lichts für die Herstellung von Microchips. Für den metallischen 3D-Druck ist TRUMPF mit Kompetenz im Maschinenbau und der Lasertechnik bestens aufgestellt. Laserbearbeitung bietet maximale Prozesssicherheit, Genauigkeit und Qualität für den Fertigungsprozess.

Wir bieten

TRUMPF begleitet Sie als zuverlässiger Partner – von der Ideenfindung über die Entwicklung und Zulassung bis zum Lösungskonzept für die zuverlässige Serienfertigung. Wir bieten Laser- und Lasersysteme für die Lasermaterialbearbeitung in der Medizintechnik:

- Laserschweißen
- Laserschneiden
- Lasermarkieren/ Gravieren
- Blackmarking
- Mikrobearbeitung
- Laserbohren
- Additive Fertigung mittels Laser Metal Deposition (LMD)
Laser Metal Fusion (LMF)

Schlagworte

3-D-Druck | 3D-Bearbeitung | 3D-Drucktechnologie | 3D-Laserschneiden | Additive Fertigung: 3D-Druck | Beschriftungslaser | Blackmarking | Faserlaser | Femtosekundenlaser | Laser | Laserbearbeitung | Laserbeschriftung | Laserbeschriftung/-gravur | Laserbohren | Laserfeinschneiden | Lasermarkieren | Lasermarkierung | Lasermikrobearbeitung | Lasermikrobearbeitungsanlagen | Laserschneiden | Laserstrukturierung von Oberflächen | Lasersysteme | Mikro-Laser Schweißtechnologie | Ultrakurzpuls-Laser | Ultrakurzpulslaser | Ultrakurzpulslaserbearbeitung

Das Unternehmen

Die Schweizer UCM AG ist auf mehrstufige Ultraschallanlagen für industrielle Präzisions- und Feinst-Reinigung spezialisiert. Seit mehr als 25 Jahren bietet UCM Lösungen für wachsende Reinheitsanforderungen und gleichmäßige Reinigungsergebnisse. Bei UCM werden individuelle Anlagen gebaut, die für Vor-, Zwischen- und Endreinigung konfigurierbar sind und jederzeit an veränderte Anforderungen und Marktbedingungen angepasst werden können. Mit dem breiten Produktspektrum von wässrigen, mehrstufigen Ultraschall-Reinigungsprozessen bis hin zu Reinstwasserspülen mit anschließenden Trocknungsverfahren hat UCM die richtige Antwort für komplexe Reinigungsprozesse. UCM ist Teil der SBS Ecoclean Gruppe. Die Gruppe hat ihren Hauptsitz in Frankfurt am Main und verfügt über zwei Kompetenzzentren in Monschau und Filderstadt (Deutschland). Seit mehr als 60 Jahren entwickeln, produzieren und vermarkten die Unternehmen der Gruppe Anlagen, Systeme und Dienstleistungen für die industrielle Teilereinigung und Oberflächenbehandlung. Mit rund 900 Mitarbeitern und 12 Standorten in 9 Ländern, geht die Gruppe mit lokalen Teams auf die lokalen Marktbedürfnisse ein. UCM Kunden sind Hersteller von optischen Präzisionsteilen sowie Komponenten und Systemen für die High Tech & High Purity Industrie. Auch Hersteller von Werkzeugkomponenten und Lohnbeschichter, sowie Hersteller von Präzisionsteilen für die Uhren- und Schmuckindustrie und für die Sensortechnologie wie Automobilsensoren finden bei UCM die richtige Lösung für ihre Prozesse. UCM hebt sich im Markt hervor durch ihre technische Kompetenz, durch einen akkuraten technologischen Einsatz dank vorheriger Tests in den Testzentren und durch ein gut aufgestelltes und ausgebildetes Service-Team, das auch aus der Ferne mittels Service App zur Verfügung steht.

Wir bieten

Reinigung, Aufbereitung und Behandlung von: Saphir-Wafers, mikrooptische und Laser Komponenten sowie Glasware; von Implantaten, chirurgische Werkzeuge, medizinische Instrumente und orthopädische Teile wie Prothesen; von Sensorik-Teile für die Automobil- und Luftfahrtindustrie, Uhrenkomponenten, Ventiltriebkomponenten und Schmuck. Reinigen vor dem PVD/CVD Beschichten von z. B. Werkzeuge oder Bohrer, Automotive Teile und Armaturen.

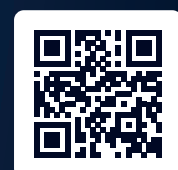
Schlagworte

Dünnschichtbeschichtung | Hochvakuumtechnik | Medizintechnik | Präzisionsoptik | Präzisionsteile | Reinheits- und Sauberkeitsanforderungen | Remote Service | Vor- Zwischen- und/oder Endreinigung

Ins Netzwerken bringen wir umfangreiche Erfahrung in der Zwischen- und Feinstreinigung ein. Unsere Kunden schätzen die individuellen Lösungen und gleichzeitig die Verlässlichkeit und Kompetenz der ganzen SBS Ecoclean Gruppe.

Kontakt

UCM AG
U. Mosch
Langenhagstrasse 25 | 9424 Rheineck, Schweiz
Telefon +41 71 88667 60
Fax +41 71 88667 61
sales@ucm-ag.com



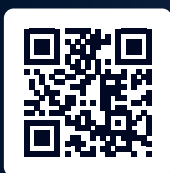


Matthias Stotz,
Geschäftsführer

Als einer der letzten großen Vertreter der Uhrenbranche in der Region verfügen wir über großes Know-how in der Mikroelektronik und Mikromechanik. Wir freuen uns, zu diesem wertvollen Netzwerk etwas beitragen zu können.

Kontakt

Uhrenfabrik Junghans GmbH & Co. KG
Geißhaldenstraße 49 | 78713 Schramberg
Telefon +49 (0) 74 22 / 18-0
Fax +49 (0) 74 22 / 18-665
info@junghans.de



www.junghans.de



JUNGHANS

GERMANY. SINCE 1861

Das Unternehmen

Seit über 160 Jahren gibt Junghans der Zeit ein eigenes Gesicht. Die Liebe zum Detail, der hohe Anspruch an Design und Qualität sowie eine über Generationen gewachsene Technologie-Kompetenz prägen die Produkte seit der Gründung im Jahr 1861. Bereits 1903 ist Junghans mit über 3.000 Beschäftigten größter Uhrenhersteller der Welt. Die Entwicklung präziser Werke macht das Unternehmen 1956 zum weltweit drittgrößten Chronometerhersteller. Im gleichen Jahr gestaltet Max Bill die ersten Uhren für das Unternehmen. Bei den Olympischen Spielen 1972 in München setzt Junghans als offizieller Zeitnehmer neue Maßstäbe in der Zeitmessung. 1990 präsentiert Junghans die erste Funkarmbanduhr der Welt. Auch heute noch fertigt Junghans alle Uhren auf dem historischen Firmengelände. Die aktuelle Kollektion spiegelt die lange Design- und Uhrmachertradition des Unternehmens wider. So zum Beispiel bei den Meister-Uhren, die seit den 1930er Jahren gefertigt werden, oder den Bauhaus-Klassikern von Max Bill, die aktueller sind denn je. Mit der neuesten Funkwerkzeugeneration made in Schramberg beweist das Unternehmen einmal mehr seine Innovationskraft: Sie vereint klassische Uhrengestaltung mit modernster Connected-Funktechnologie und nachhaltige Solartechnik. 2022 greift Junghans mit der 1972 Competition die Erfolge in der Sportzeitmessung auf. Mit formvollendetem Design verbindet Junghans seit 160 Jahren Uhrmacherei verschiedener Technologien und Gestaltungskompetenz am Handgelenk.

Wir bieten

Die Uhrenfabrik Junghans produziert im Schwerpunkt Armbanduhren mit unterschiedlichen Technologien. Mit dem Background einer international bekannten Traditionsmarke und dem neu eröffneten Junghans Terrassenbau Museum tragen wir zur Renommee der Wirtschaftsregion bei und bieten einen weiteren Anreiz für den Tourismus.

Schlagworte

Chronometer | Mikroelektronik | Mikromechanik | Schramberg |
Traditionsunternehmen | Uhrenfabrik | Uhrenhersteller | Uhrmacher |
Zeitmessung | Zeitnehmer



Uwe Zisterer
Ergebnisse für Organisationen.

Das Unternehmen

"Ergebnisse für Organisationen durch Leidenschaft für Menschen und Methoden". Als leidenschaftlicher Menschen- und Produktentwickler unterstütze ich Organisationen dabei, Ihre Medizintechnikprodukte schneller auf den Markt zu bringen. Sie kennen die Situation: Die Funktionalitäten sind endlich in ersten Prototypen umgesetzt und der Markteinführungstermin steht bevor. Die Absicherung der Entwicklungsergebnisse und deren Dokumentation hat aber nicht Schritt gehalten. Was tun? Erster Reflex: Ganz schnell die Tests und Dokumentation nachholen, um sich danach wieder auf das nächste Projekt zu fokussieren. Sie vermuten, dass es hierzu Alternativen geben könnte? Als ehemaliger Bereichs-, Entwicklungs-, Geschäftsfeldleiter und Entwickler in Startup- über KMU bis hin zu Konzernstrukturen beschäftige ich mich seit mehr als 20 Jahren mit diesen Herausforderungen im regulierten mechatronischen Umfeld. Ideen für eine Zusammenarbeit? Ich lade Sie herzlich zum Austausch ein.

Wir bieten

- **Interimsmanagement von Organisationen und Projekten**
- **Sparring für Entwicklungs- und Projektleiter**
- **Business Development für Medtech-Zulieferer**
- **Beratung zu Entwicklungs- und Fertigungsprozessen**
- **Überarbeitung von Medizinprodukteakten**
- **Beratung für medizinische Leuchten und Elektromobilität (Batterien, Motoren, Sensoren)**

Schlagworte

21CFR820 | Design Control | IEC 60601 | IEC 62133 | IEC 62304 | IEC 62366 | Interimsmanagement | ISO 10993 | ISO 13485 | ISO 14971 | ISO 17664 | ISO 17665 | ME-Geräte | Medizinprodukte | Medizintechnik | Production & Process Controls | Remediation | Riskmanagement | Scrum Master | Six-Sigma

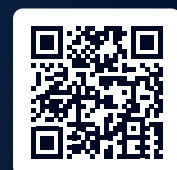


Uwe Zisterer

Austausch, Weiterentwicklung und Kooperationspartner identifizieren - das ist für mich der Mehrwert des TechnologyMountains-Netzwerkes.

Kontakt

Uwe Zisterer
c/o IFC Innovations- und Forschungszentrum
| Katharinenstraße 2 | 78532 Tuttlingen
Telefon +49 1525 7022091
kontakt@zisterer-consulting.com



www.zisterer-consulting.com

VBM

Das Unternehmen

Seit 1981 entwickeln, produzieren und vertreiben wir medizintechnische Lösungen in den Bereichen Airway Management, Zubehör für die Anästhesie & Intensivpflege sowie Tourniquet Systeme. Wir sind ein weltweit agierendes Familienunternehmen mit Wurzeln im nördlichen Schwarzwald – hier arbeiten rund 200 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter von der Entwicklung bis zum fertigen Produkt. Unsere Produkte vertreiben wir weltweit durch unsere Vertriebsniederlassung in USA und Handelspartner in über 100 Ländern. Wir bei VBM denken an die Zukunft. Als Familienunternehmen haben wir den Mut, langfristig zu denken und nachhaltige Entscheidungen zu treffen. Immer mit dem Ziel unsere Kundinnen & Kunden und letztlich auch die Patientinnen & Patienten mit qualitativ hochwertigen Produkten zu versorgen.

Wir bieten

- **Medizintechnische Lösungen in den Bereichen Airway Management, Zubehör für die Anästhesie & Intensivpflege sowie Tourniquet Systeme**
- **Erfahrung, Innovation, das nötige Know-how sowie höchste Qualitätssicherung in allen Bereichen**

Schlagworte

Airway Management | Fachkräfte | Familienunternehmen | Innovation | Medizintechnik | Produktentwicklung | Produktfertigung | Qualitätsmanagement | Tourniquets | Unternehmenskultur

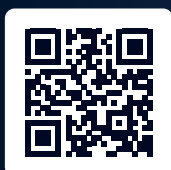


Volker & Carina Bertram,
Geschäftsführer

Der Austausch untereinander ist in der Medizintechnik heute wichtiger denn je - die TechnologyMountains bieten uns hier die ideale Plattform.

Kontakt

VBM Medizintechnik GmbH
Einsteinstraße 1 | 72172 Sulz am Neckar
Telefon +49 7454 9596 0
Fax +49 7454 9596 33
info@vbm-medical.de



www.vbm-medical.de



Das Unternehmen

Das Virtual Dimension Center (VDC) TZ St. Georgen wurde als Kompetenzzentrum für die digitale Produktentwicklung gegründet. Heute versteht sich das VDC TZ als Austauschplattform für die Digitale Transformation und als Bindeglied zwischen Unternehmen, Kommunen und Institutionen aus Forschung und Lehre im Bereich Aus- und Weiterbildung. Die Macher des VDC TZ sorgen für einen hohen Innovationsgrad durch die Verknüpfung eines großen Netzwerks an kompetenten Partnern, Unterstützern und Mitgliedern. Sie beraten und begleiten bei der Einführung von neuen Simulationstechniken sowie bei der Implementierung von Extended Reality (XR) Lösungen.

Wir bieten

Das XR Trainingszentrum des VDC TZ verfügt über die aktuelle Hard- und Software, wie Augmented Reality (AR) und Virtual Reality (VR) Datenbrillen, Haptic-Wearables, interaktive 86" große 3D-Stereo Touch-Displays oder eine Powerwall als 4 x 3 Meter große Immersionswand. Das ganze Equipment steht Mitgliedern und Interessenten für Schulungen und Fortbildungen zur Verfügung, die durch den Digital-Experten, die insimity GmbH, angeboten und technisch betreut werden. Die Seminare geben Impulse und Anreize, sich mit den neuen Techniken vertraut zu machen, um die am Markt erforderliche Medienkompetenz zu erlangen. Durch regelmäßig stattfindende Veranstaltungen werden „Hype-Themen“ wie Industrie 4.0, Künstliche Intelligenz (KI), Machine Learning, Cyber Physical Systems (CPS) oder Smart Data erläutert. Durch Best Practice Beispiele werden Effizienz und Effektivität in der Digitalisierung von Abläufen sichtbar gemacht.

Schlagworte

3D-Stereo | Augmented Reality | Aus- & Weiterbildung | Cyber Physical Systems | Cyber-Classroom | DBT-Labor | Digitale Produktentwicklung | immersive und interaktive Lernumgebungen | Industrie 4.0 | Innovationsforum | Mixed Reality | Simulation | Technologie Transfer | Virtual Fires Kongress | Virtual Reality | Visualisierung | Vorträge | Workshops

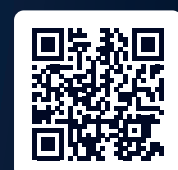


Martin Zimmermann,
Vorstand

Das VDC TZ unterstützt den TechnologyMountains Verbund vor allem durch seine Technologie- und Digitalisierungskompetenz im Bereich XR, CSP und KI.

Kontakt

VDC Technologiezentrum St.-Georgen w.V.
Leopoldstraße 1 | 78112 St. Georgen im Schwarzwald
Telefon +49 7724 9494-33
martin.zimmermann@vdc-tz-stgeorgen.de



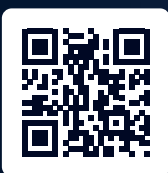


Rainer Brehm,
Inhaber

Unser „Know-how“ im Bereich der Kunststoffverarbeitung und unsere Fertigungstechnologien in der „Additiven Fertigung“ sollen den TechnologyMountains-Mitgliedern helfen, Entwicklungs- und Produkteinführungszeiten zu reduzieren.

Kontakt

vi2parts
Hohenfelsstr. 7 | 88634 Herdwangen-Schönach
Telefon +49 151 72421346
info@vi2parts.com



www.vi2parts.com



Das Unternehmen

„vi2parts“ – Dieser Name steht für unsere Unternehmensphilosophie „vision to parts“. Mit über zwei Jahrzehnten Erfahrung in der Kunststoffverarbeitung ist die Begleitung unserer Kunden von der Idee bis zum fertigen Produkt nicht nur hohle Phrase sondern tägliches, praktisches Arbeiten bzw. umsetzen von Visionen. Um die Ideen der Kunden zeitnah in erfahrbare Realität umzuwandeln, setzen wir auf zwei unterschiedliche Technologien. Zum einen die FFF-Technologie (Fused Filament Fabrication). Hier bieten wir die Möglichkeiten neben den auf dem Markt erhältlichen Kunststoffen auch faserverstärkte Bauteile herstellen zu können. Mit unserem Drucker MarkOne können Fiberglass-, Kevlar-, und Carbonfasern in eine Matrix aus Polyamid eingebettet werden um hochfeste Bauteile zu erhalten. Zum anderen setzen wir einen extrem hochauflösenden Inkjetdrucker (635x400dpi) ein, der mit einer Schichtstärke von 15 micrometer arbeitet. Die Besonderheit an diesem Drucker ist, dass er mit wasserlöslichem Stützmaterial arbeitet, was extrem filigrane Strukturen ermöglicht. Für Kunden, die sich erstmals mit Kunststoffbauteilen beschäftigen oder eine Substitution von Metallteilen in Betracht ziehen, bieten wir die Unterstützung von der Bauteilkonstruktion, über die Werkzeugauslegung, bis zur Konzeption einer schlüsselfertigen Produktionsanlage an. Ein weiterer Pluspunkt ist die geographische Lage in der Mitte der IHK-Bereiche Schwarzwald-Baar-Heuberg und Bodensee- Oberschwaben. Denn selbst, wenn digitale Kommunikationswege unseren Alltag gestalten, so gibt es dennoch keine bessere Kommunikation als ein persönliches Gespräch.

Wir bieten

- **Additive Fertigung**
- **3D-Druck**
- **Rapid Prototyping**
- **Einfärben oder lackieren von gedruckten Bauteilen**
- **Beratung bei Kunststoffauswahl**
- **Bauteildesign**
- **Troubleshooting**

Schlagworte

3D-Druck | Additive Fertigung | Bauteildesign | Beratung | Blasformen | Carbon | Consulting | Faserverbundbauteile | Fiberglass | filigrane Strukturen | Fused Filament Fabrication | hohe Auflösung | Inkjet-Technologie | Kevlar | Kunststofftechnik | Polyamid | präzise Prototypen | regional | schnell | Spritzgiessen | Visionen | Werkzeugtechnik



Das Unternehmen

Der Name Viktor Hegedüs steht seit vielen Jahren für außergewöhnliche Innovationen und hochwertige Präzision. Neben der Produktion hochwertiger Hülsen und Drehteile gehört auch die professionelle Oberflächenbearbeitung von Titan zu den Leistungsschwerpunkten von Hegedüs. Dieses große Portfolio wird erfolgreich durch das patentierte Farbmarkierungssystem ART-tech® und durch zahlreiche Leistungen für die Oberflächenbearbeitung ergänzt. Als Innovationsführer entwickeln wir in unseren hauseigenen Laboren und mit modernen Testsystemen kontinuierlich neue Produkt- und Fertigungslösungen. Wir machen nicht alles, aber alles, was wir machen, machen wir besonders gut. Wir entwickeln und produzieren zu 100 % in Baden-Württemberg. Ob in der Medizintechnik, in der Industrie oder der Bijouterie: Kunden, die sich mit ihren Anforderungen an uns wenden, können sicher sein, dass sie von der gesamten Bandbreite und Tiefe unseres Expertenwissens profitieren.

Wir bieten

- **Titan-Anodisierung Typ-II - Dunkelanodisierung für optimierte Oberflächeneigenschaften: Die Titan-Anodisierung Typ-II ist die optimale Veredelung, um biomechanische Eigenschaften von medizinischen Implantaten aus Titan zu verbessern.**
- **Titan-Anodisierung Typ-III - Durch diese Veredelung wird ein zusätzlicher Schutz des Titans sowie eine farblich eindeutige Zuordnung erreicht.**
- **Titan-Beizen - für eine effektive Reinigung und Oberflächenveredelung: Produkte aus dem 3D-Druck mit Titan können wir durch das eigens entwickelte Veredelungsverfahren Titan-Beizen optimal veredeln.**
- **ART-tech® ist eine äußerst widerstandsfähige Farbkermik, die von der Viktor Hegedüs GmbH für die dauerhafte Markierung von Produkten entwickelt wurde.**
- **Farbmarkierung mit Lack: und widerstandsfähige Farbmarkierungen sind in Bereichen wie der Medizintechnik unerlässlich.**
- **Oberflächenbearbeitung - das perfekte Finish für Ihre Produkte**

Schlagworte

Casings. Kunststoffbedampfung MPC (Melting Plasma Coating) | DIN EN ISO 13485 | DIN EN ISO 13485 und 9001 | dunkelanodisieren | farbanodisieren | farblich markieren | Gehäusehülsen für Nahrungsschalter/Sensoren. | ISO 9001 | Markierung | Medizin & Laborgeräte | Medizin- & Dentaltechnik | Medizinproduktmarkierung | Medizintechnik | Oberflächenbearbeitung | Oberflächenbehandlungen | Polieren | Reinigen | | Senken/Entgraten | Titan | zertifiziert nach DIN EN ISO 13485

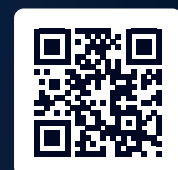


Adrian Hegedüs,
Geschäftsleitung

Unsere Mitgliedschaft unterstreicht die jahrzehntelange Verwurzelung und Verbundenheit mit der Region und den zahlreichen technologisch führenden Unternehmen der Gegend. Gemeinsam mehr erreichen ist unser Ziel.

Kontakt

Viktor Hegedüs GmbH
Siemensstraße 8 | 78564 Wehingen
Telefon +49 7426 9494-0
Fax +49 7426 9494-94
info@hegedues.de



www.hegedues.de



Sascha Usselmann,
Geschäftsführer

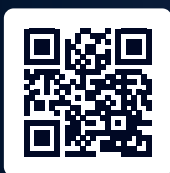


Wenn andere ins Stocken geraten,
kommen wir zum Zug.



Kontakt

Villing GmbH
Richard-Wagner-Straße 4 | 78564 Wehingen
Telefon 07426 912554
mail@villing-gmbh.de



www.villing-gmbh.de



Das Unternehmen

Wir, die Villing GmbH, haben uns auf die Herstellung von Dreh- und Frästeilen aus hochlegierten und nichtrostenden Stählen spezialisiert. Wir produzieren auf ca. 1000 m² und beliefern Kunden aus folgenden Branchen:

- Automotive
- Maschinenbau
- Haustechnik
- Medizintechnik
- Luft- und Raumfahrt
- Armaturenbau

Unser Schwerpunkt liegt in der Verarbeitung von Rostfreien Stählen, insbesondere 1.4571, 1.4404. Ebenso gefragt sind die gängigen rostfreien Werkstoffe wie z. B. 1.4301/4307, 1.4305, 1.4101, legierte und unlegierte Stähle 42CrMo4, 16MnCr5, 34CrNiMo6, sowie sämtliche NE-Metalle.

Unser Maschinenpark besteht aus CNC-Kurz und Langdrehautomaten:

- Index C100
- Index G200
- Muga TT42
- Gildemeister CTX310
- Star SR20 RIV

Somit haben wir die Möglichkeit zur Komplettbearbeitung von Drehteilen ab Stange im Bereich von Ø 3 bis Ø 60 mm

Wir bieten

- **Paralleles Arbeiten mit bis zu 2 Revolvern gleichzeitig**
- **Programmierbare C- und Y-Achsen zur komplexen radialen und axialen Bohr- und Fräsbearbeitung**
- **Möglichkeiten zum Mehrkantdrehen**
- **Vollwertige Rückseitenbearbeitung in der Nebenzeit**
- **Zerspanung von langspanenden Werkstoffen**
- **Erzielen von hohen Oberflächengüten**
- **Fertigung von kleinen Toleranzen**



Member of **HENN Connector Group**

Das Unternehmen

3D-Druck in Metall gilt in der Industrie heute als die geniale Schlüsseltechnologie, um additive Bauteile mit Erfolg in die Praxis umzusetzen. Die Genialität liegt dabei aber nicht in den 3D-Druckverfahren selbst, sondern in den Produkten, die man damit herstellen kann. Mit der richtigen Umsetzung und Anwendung, kennt sich VMR aus Mönchweiler bestens aus. Seit mehr als 20 Jahren befasst sich das 1992 gegründete Unternehmen mit der additiven Fertigung. Zunächst in Kunststoff für die Herstellung von Prototypen und seit Anfang 2015 auch in Metall. Die Anwendungen reichen von Einzelteilen bis zur Serie. Der entscheidende Punkt für die Umsetzung ist jedoch das Erkennen des Potentials eines Bauteils oder einer Anwendung. Hier leistet VMR wertvolle Beratung und Unterstützung von der Konstruktion bis zur Fertigung und auch darüber hinaus. Dank komplett vorhandener Fertigungskette von der additivgerechten Konstruktion, spanender Nachbearbeitung, bis zur Wärmebehandlung, können die Bauteile maßgenau und einbaufertig geliefert werden. Einen Namen machte sich VMR als Prototypenfertiger in Kunststoff und Metall mit einem breiten Leistungsportfolio auf hohem Qualitätsniveau. Neben den 3D-Druckverfahren stehen auch ein eigener Formenbau und eine Spritzgussfertigung, sowie eine leistungsfähige CNC-Abteilung für die Umsetzung verschiedenster Kundenanforderungen bereit. Ein Ende 2018 fertiggestellter Neubau beherbergt die Produktion und Verwaltung in einem modernen Umfeld und verbindet die gebotenen Technologien auf höchstem Niveau. Seit 2022 gehört VMR zur HENN Connector Group. Dadurch können die VMR Kunden nicht nur mit Prototypen und Kleinserien, sondern dank der Schwesterunternehmen auch mit Serienteilen beliefert werden. Für die Zukunft bestens aufgestellt, bieten wir einen aktiven und offenen Austausch an, wie er im Netzwerk von TechnologyMountains gepflegt wird. Wir freuen uns auf eine erfolgreiche Zusammenarbeit.

Wir bieten

- **Kompetente Technologie- und Fertigungsberatung**
- **Additive und spanende Fertigung**
- **Konstruktion**
- **Formenbau und Spritzguss vom Technologieführer für Prototypen und Serien aus Kunststoff und Metall**

Schlagworte

3D-Druck | Additive Fertigung | CNC-Fräsen | Formenbau | Fünfschneidfräsen | Funktionsmodelle | Kunststoff | Marketingmuster | Metall | Montage | Polyamidguß | Prototypen | Spritzguss | Werkzeugbau | Werkzeugkonstruktionen

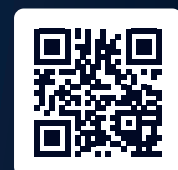


Lukas Bitschnau und Tobias Hauser,
Geschäftsführer

Die Zukunft gehört uns allen,
deshalb sollten wir auch gemeinsam
daran arbeiten, den Weg begehbar
zu machen. Das ist unsere Intention
bei TechnologyMountains.

Kontakt

VMR GmbH & Co. KG
Waldstraße 31 | 78087 Mönchweiler
Telefon +49 7721 9530-0
Fax +49 7721 9530-30
info@vmr-kg.de



www.vmr-kg.de

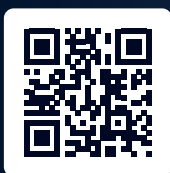


Rainer Kracht,
Partner

Mit einem Team von 300 Mitarbeitenden bundesweit, davon circa zwei Drittel aus Architektur und Ingenieurwissenschaften, ist Vollack Spezialist für die methodische Planung, den Bau sowie die Revitalisierung nachhaltiger, energieeffizienter Gebäude in den Bereichen Büro, Industrie und Gesundheit. Maßgeschneidert für den Bedarf entstehen kundenindividuelle Lösungen.

Kontakt

Vollack GmbH & Co. KG
Am Heegwald 26 | 76227 Karlsruhe
Telefon +49 721 4768100
info@vollack.de



www.vollack.de

vollack

Das Unternehmen

Zugeschnitten auf den Bedarf und die Prozesse der Bauherren entstehen bei Vollack nachhaltige Arbeitswelten mit Alleinstellungscharakter. Dezentral organisiert unterstützt der Experte für klimafreundliche Gebäudekonzeption Auftraggeber bundesweit an mehreren Standorten. Der Start ist die Vollack Phase NULL®, hier werden gemeinsam mit dem Kunden Bestand, Arbeitsprozesse und damit verbundene Bedürfnisse analysiert. Dabei werden etwa die Ziele des Unternehmens oder die Kommunikationswege betrachtet, um das Gebäude optimal darauf auszurichten. Anschließend werden bauliche Alternativen und Ansätze für die Optimierung der Geschäftsabläufe des Unternehmens entwickelt und Wege zur Effizienzsteigerung identifiziert. Vollack nimmt die bauliche Umsetzung vor und koordiniert das gesamte Projekt bis zur Fertigstellung und Übergabe an den Bauherrn. Auf Wunsch wird das Bauwerk nach der Übergabe präventiv kontrolliert und werterhaltende Maßnahmen oder Anpassungen werden durchgeführt. „Die methodische Vorgehensweise bringt Architektur, Technik und betriebliche Organisationsprozesse schlüssig in Einklang und berücksichtigt dabei auch ganz nach Kundenwunsch ökologische, ökonomische und soziale Nachhaltigkeitskriterien“, sagt Rainer Kracht, Partner bei Vollack. In der Region gibt es zahlreiche Unternehmen, die ihre Gebäude mit Vollack realisiert haben, wie das Medizintechnikunternehmen KLS Martin, Schölly Fiberoptic in Denzlingen, die Spitzmüller AG in Gengenbach, Streck aus Freiburg, Bissinger aus Teningen oder Mesa Parts in Lenzkirch.

Wir bieten

Design + Build: Nach einem eigenen methodischen Ansatz für Entwicklung, Planung, Bau oder Revitalisierung und Werterhalt konzipiert und realisiert die Vollack Gruppe energieeffiziente Bauten in den Bereichen Büro, Industrie und Gesundheit. Genau zugeschnitten auf den Bedarf und die Prozesse der Bauherren entstehen nach der Phase NULL® Arbeitswelten mit Alleinstellungscharakter.

Schlagworte

Bau | Design + Build | Effizienzsteigerung | Industrie und Gesundheit; Entwicklung | Methodische Gebäudekonzeption; Bauten in den Bereichen Büro | Nachhaltigkeit | Optimierung der Geschäftsabläufe | Planung | Werterhalt; Phase NULL®



Das Unternehmen

Das Unternehmen VOMED steht seit über 60 Jahren für Produkte aus dem Bereich der Medizintechnik. Das Sortiment der VOMED Volzer Medizintechnik GmbH & Co.KG reicht von Kanülen, Metallhähnen und Verbindungsstücken für die Endoskopie. Unter dem Firmenmotto „Leistung Leidenschaftlich Präzise“ ergänzen individuelle Anfertigungen das Produktportfolio. Ausgehend vom Produktionsstandort in Tuttlingen vertreibt das Familienunternehmen seine Präzisionsinstrumente weltweit. Die Markenpflege erfolgt über einen eigenen Vertrieb und Anzeigenschaltung in Fachmedien. Das VOMED-Logo symbolisiert mit seinem in den Anfangsbuchstaben eingebetteten Kreuz die Zugehörigkeit zur Medizintechnikbranche. Die Bezeichnung VOMED ist aus dem Familiennamen der Gründerfamilie Volzer und dem Wort Medizintechnik abgeleitet. Rudi Volzer gründete das Unternehmen 1959 in Tuttlingen. Während anfänglich die Herstellung von Metallhähnen und Verbindungsstücken im Vordergrund stand, erweiterte man kontinuierlich das Produktsortiment und entwickelte sich zum Systemlieferanten spezieller Anwendungen in der Endoskopie. Mittlerweile befindet sich die Firma unter der Geschäftsführung von Hans-Thomas Volzer in den Händen der 2. Generation.

Wir bieten

Eine Kernkompetenz von VOMED ist die Umsetzung von Spezialanfertigungen in Manufakturqualität. Das Unternehmen begleitet die Kunden dabei von der Planung, Kalkulation und Konstruktionszeichnung bis hin zu handgefertigten Prototypen und der präzisen Fertigung in Klein- oder Großserien.

Schlagworte

13485:2016 | Kanülen | Komplett-Instrumente | Komponententeile | Kundenspezifische Lösungen | Metallhähne | OEM-Hersteller | Spezialanfertigungen | Verbindungsstücke

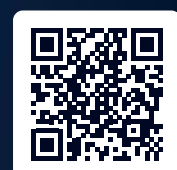


Hans-Thomas Volzer

Wir sind Mitglied, weil ich denke, dass ein gutes Netzwerk für die Branche und die Region sehr wichtig ist.

Kontakt

VOMED Volzer Medizintechnik GmbH & Co. KG
In Göhren 25 | 78532 Tuttlingen
Telefon +49 7461 96570-0
Fax +49 7461 96570-50
info@vomed.de



www.vomed.de



Carmen Roth,
Geschäftsführerin

Wir sind Mitglied bei
TechnologyMountains, weil die
Region im Hinblick auf Ideen,
Entwicklungen und Zukunftsprojekte
auf die Zusammenarbeit mit
leistungsfähigen Partnern setzt.

Kontakt

VTS GmbH Kunststoffe
Schwarzwaldring 6 | 78658 Zimmern ob Rottweil
Telefon +49 741 9333-0
Fax +49 741 9333-99
info@vts-kunststoffe.eu



vts-kunststoffe.eu

VTS

KUNSTSTOFFE

Das Unternehmen

VTS ist Partner, Ideengeber und Möglichmacher. VTS steht für zukunftsorientierte Lösungen am Puls der Zeit. Seit mehr als 30 Jahren gilt das Familienunternehmen, welches in zweiter Generation geführt wird, als Garant für eine verlässliche Distribution von Hochleistungskunststoffen, technischen Thermoplasten und Spezial-Compounds. Die Kunststoffe entwickelt VTS im Zusammenspiel mit den Partnern EMS-Chemie und RIA-Polymers. Der Grundstein des erstklassigen Know-hows bei VTS wird bereits in der Spitzenausbildung seiner Nachwuchskräfte gelegt. Aber auch erfahrene MitarbeiterInnen werden mit ausgezeichneten Fort- und Weiterbildungsprogrammen gefördert. Den eins ist klar: ohne die richtigen MitarbeiterInnen geht es nicht. Menschen, die die Werte von VTS teilen, täglich mit größter Leidenschaft zu Werke gehen und Herausforderungen als Chance für Neues begreifen. So verfügt unser Team neben wertvollen Marktkenntnissen vor allem über ein sehr fundiertes Fachwissen, das in so unterschiedlichen und spannenden Branchen wie der Medizintechnik, dem Maschinenbau, der Automobilindustrie, der Luft- und Raumfahrttechnik oder dem Sport- und Freizeitartikelbereich zum Einsatz kommt. Überall dort ist VTS ein bedeutender Partner. Weil wir nicht einfach nur mit Produkten handeln, sondern die Werkstoffe bis ins Detail verstehen. Es sind genau dieses Beratungsniveau, unsere Flexibilität und unser Service, mit denen wir uns als Vertriebs- und Entwicklungspartner eine Schlüsselposition am Markt erarbeitet haben. Maximale Kundennähe und -zufriedenheit sind seit der Unternehmensgründung in 1990 die erklärten Ziele und werden es auch weiterhin bleiben. Es gibt kaum eine Branche, die nicht auf VTS baut. Und keine, die VTS nicht vertraut. Ohne VTS wäre die Welt der Kunststoffe ärmer, farbloser und langweiliger.

Wir bieten

- **RIABLEND®**
- **RIALENE®**
- **RIALOX®**
- **RIAMAXX®**
- **RIAMOS®-MIX**
- **GRILAMID®**
- **GRIVORY®**
- **GRILON®**
- **GreenLine**
- **Zukunftsorientierte Lösungen**
- **Kompetente Beratung**
- **Technisches Know-how**

Schlagworte

Ausbildungsbetrieb | Beratung | EMS-CHEMIE | Hochleistungskunststoffe | Innovativ | RIA-Polymers GmbH | Spezial-Compounds | technische Thermoplaste | Zimmern o.R.

Das Unternehmen

Laserfeinschneiden und Laserschweißen von mikroskopisch kleinen Blechteilen bis Laserschneiden und Abkanten von großen Blechbauteilen, die Zepf-Lasertechnik GmbH&Co.KG ist als Blechbearbeiter breit aufgestellt und stellt dennoch mit gut geschultem Fachpersonal und hoch innovativen Maschinen in jedem dieser Bereiche eine hohe Fachkompetenz zur Verfügung. Auf Kundenwunsch produzieren wir Teile in einer Ebene oder aufwändige Bauteilgruppen. Die Nähe zu unseren Kunden, kurze Reaktions- und Lieferzeiten, direkte Ansprechpartner und hohe Qualität zeichnen uns aus. Ein umfangreiches Materiallager steht uns zur Verfügung. Seit der Gründung 1993 sind wir durchgehend ISO 9001 zertifiziert.

- Laserfeinschneiden / Laserschneiden: Blechdicken: 0,005 mm - 15,00 mm, Bearbeitung nahezu aller metallischen Werkstoffe
- Laserschweißen: Hochmoderne CNC-Schweißplätze mit bis zu 5-Achsen, Sondermaschinen für spezielle Kundenwünsche, Auftrags-schweißen
- 3-D Bearbeitung: Schneiden und Schweißen komplexer 3D Teile
- Komplette Blechbearbeitung: Hochkomplexe Baugruppen. Alles aus einer Hand! Schneiden, Schweißen, Biegen, Oberflächenveredlung,
- Service: Konstruktion, Kanban, Verpackung und Versand, Just in Time bzw. Just in Sequenz-Belieferung

Wir bieten

- **Hochwertige Blechbauteile und Baugruppen auf Kundenwunsch**
- **Bearbeitung nahezu aller metallischer Werkstoffe**
- **Kompetente Ansprechpartner und Kundennähe**
- **Musterteil- bis Serienfertigung**
- **Erarbeitung von Lösungen bei Kundenprojekten**
- **Schnelle Reaktionsfähigkeit durch umfangreiches Materiallager**
- **geschultes Fachpersonal**

Schlagworte

3D-Bearbeitung | komplette Blechbearbeitung | Laserfeinschneiden | Laserschneiden | Laserschweißen | Leidenschaft für Metall | schwäbischer Tüftler



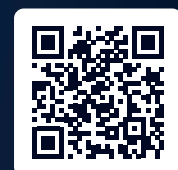
**Wolfgang Zepf, Anne-Cathrin Zepf
und Johannes Zepf,**

Geschäftsführung

Nah am Markt sein. Die Anforderungen unserer Kunden aufnehmen und unsere Kompetenzen dahingehend erweitern.

Kontakt

W. Zepf-Lasertechnik GmbH & Co.KG
Hohnerstraße 13 | 78606 Seitingen-Oberflacht
Telefon 07464/98911-0
Fax 07464/98911-10
konstruktion@zepf-lasertechnik.de



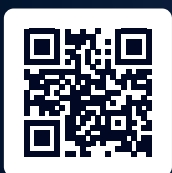


Tobias Wagner Dipl.-Ing. (FH),
Geschäftsführer

Höchste Präzision in
ihrer schnellsten Form:
Laserfeinschneiden.

Kontakt

Wagner Lasertechnik GmbH
Riesenburgstraße 6 | 78083 Dauchingen
Telefon +49 7720 9911-0
Fax +49 7720 9911-33
info@wagnerlaser.de



www.wagnerlaser.de



Das Unternehmen

Die Wagner Lasertechnik GmbH besteht seit 1990 und bietet mit dem Laserschneiden ein innovatives Fertigungsverfahren für unterschiedliche Branchen. Dabei steht die Medizintechnik im Mittelpunkt. Wir unterstützen unsere Kunden nicht nur mit unserer hohen fachlichen Kompetenz, sondern auch mit einer schnellen Umsetzung ihrer Projekte. 15 qualifizierte Mitarbeiter setzen Ihre Projekte auf höchstem Qualitätsniveau um. Als zertifiziertes Unternehmen nach DIN EN ISO 13485 und DIN ISO 9001 erfüllen wir den hohen Qualitätsanspruch unserer Kunden. Die Unterstützung unserer Kunden und das gemeinsame Ziel, optimale Produkte schnell und fehlerfrei zu produzieren, steht für uns an oberster Stelle.

Wir bieten

- **Schneiden von diversen Werkstoffen (Feinblech aus chirurgischen Edelstählen, Titan und andere Werkstoffe) in Materialstärken bis zu 5,0 mm**
- **Prototypen, Kleinserien und größere Serien auf Anfrage**
- **Schnelle und kompetente Projektabwicklung**
- **Optimale Qualität**
- **ISO-zertifiziertes Unternehmen nach DIN EN ISO 13485 und DIN ISO 9001**

Schlagworte

3D-Laserschneiden | 9001:2015 | Chirurgischer Edelstahl |
DIN EN ISO 13485 und 9001 | Implantat | Instrument |
ISO 13485:2016 | ISO Zertifizierung | Kleinserie | Laserfeinschneiden |
Laserschneiden | Mechanische Bauteile | Metallbearbeitung |
Prototypen | Titan | Validierte Prozesse

Das Unternehmen

Das Unternehmen wurde 2009 von Walter Mauch für Consulting & Engineering im Hydraulischen Bereich gegründet. Der Unternehmenszweck ist die Entwicklung von innovativen hydraulischen Verfahren und Systemen für Maschinenbau und Produktion. Das Unternehmen hat zwei Geschäftsfelder, in welchen die hydraulische Verfahrens- und Systemtechnik die Grundlage bildet. Ein QM-System bildet die Grundlage für die Unternehmensabläufe und sind zertifiziert nach ISO 9001:2008. Mit dem Geschäftsfeld „Hydraulikentwicklung“ werden kundenbezogene Systemlösungen entwickelt. Grundlage hierzu bildet ein auf der Basis den Kundenanforderungen entwickeltes Konzept. Auf der Basis des Konzepts wird dann das System entwickelt, gebaut und in Betrieb genommen. Das Geschäftsfeld „Zerspanungsoptimierung“ beinhaltet neben der Systemlieferung auch die Dienstleistungen „Engineeringexpertise und Prozessoptimierung“. Die Zerspanungsoptimierung erfolgt auf der Basis eines patentierten Verfahrens und kommt im Verbrauchermarkt wie im Erstausrüstungsgeschäft zur Anwendung. Dieses Verfahren wird umgesetzt mittels eines hydraulischen Systems, welches ebenfalls im Unternehmen entwickelt und gebaut wird und ein Zusatzgeschäft zur Dienstleistung darstellt. Die wesentlichen Nutzenfaktoren für den Kunden sind die Energieeinsparung, Produktivitätserhöhung, Senkung der Werkzeugkosten wie auch die Werkzeug- und Prozessüberwachung.

Wir bieten

- **Hydraulische Prozess- und Maschinenentwicklung mit: Prozess- u. Verfahrensoptimierung, Konzeption, Engineering, Prototypbau, Inbetriebnahme**
- **Zerspanungsoptimierung zur Kostensenkung durch Energieeffizienz, Produktivitätserhöhung, Prozessgestaltung, Werkzeugkosten, Prozess- u. Werkzeugüberwachung, Traceability**

Schlagworte

Absoluttiefenfilter | Consulting | DKS | Energieeffizienz | Engineering | Engineeringexpertise | Engineeringstudie | Integration | Konzept | Mediumssauberkeit | MKS | Produktivität | Prototyp | Prozessgestaltung | Prozesskontrolle | Prozessoptimierung | Qualität | Späneustrag | Spanformung | Werkzeugkühlung | Werkzeugkontrolle | Werkzeugschmierung | Werkzeugstandzeit | Zerspanungsoptimierung

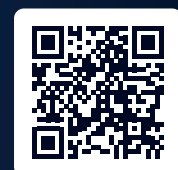


Walter Mauch

Als Mitglied von
TechnologyMountains leisten wir mit
der Zerspanungsoptimierung einen
Beitrag zur Produktivitätserhöhung
und zur Kostensenkung.

Kontakt

Walter Mauch Consulting & Engineering
Max-Planck-Weg 2 | 78655 Dunningen
Telefon +49 7403 914099-0
Fax +49 7403 914099-9
info@mauch-consulting.de





Dennis Diffing und Winfried Mayer,
Geschäftsführung

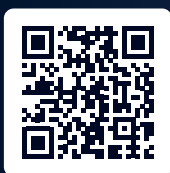


Neugier ist unser Treibstoff
und die Basis für erfolgreiche
Kommunikation.



Kontakt

WAS Werbeagentur Schinke GmbH
Saarlandstr. 38 | 78050 Villingen-Schwenningen
Telefon +49 7721 9171-0
Fax +49 7721 9171-10
info@was-werbeagentur.de



www.was-werbeagentur.de

WAS

Werbeagentur

Das Unternehmen

Wir sind eine der erfahrensten Kreativ-Agenturen in Baden-Württemberg. Wir lieben den Mittelstand und betreuen nationale sowie internationale Marken. Ob B2B oder B2C – unser Team aus Spezialisten brennt für die Idee und bringt es auf den Punkt. Seit 1970 am Markt, sind wir fest verwurzelt und doch neugierig. Unsere Heimat: Villingen-Schwenningen. Unser Marktgebiet: von Stuttgart bis zum Bodensee. Unser Zuhause: erfolgreiche Kommunikation für den Mittelstand. Unsere Kunden sind unterschiedlich. Unsere Lösungen auch. Ob Start-up, mittelständisches Unternehmen oder Global Player – keine Strategie gleicht der anderen. Mit jeder neuen Aufgabe stellen wir uns der Herausforderung, unsere Kunden und Ihre Zielgruppe zu begeistern. Und das auf allen relevanten Kommunikationskanälen.

Wir bieten

- **Marke & Strategie**
- **Idee & Kreation**
- **Messe & Out-Of-Home**
- **Media & Public Relations**
- **Digital & Print**

Schlagworte

3D-Animationen | 3D-Visualisierung | Anzeigenkampagnen | B2B-Kommunikation | CMS | Contao | Corporate Website | Corporate-Design | crossmediale Mediaplanung | Employer Branding | Film & Foto | Ideenentwicklung | Imageanzeigen | Imagebroschüren | integrierte Kommunikation | Kampagnen | Kataloge | Key Visuals | Kommunikationskonzepte | Kommunikationsstrategien | Markenbetreuung | Markenentwicklung | Media-Strategien | Mediaüberwachung | Messekonzeption und -planung | Messestände | One to One Marketing | Personalanzeigen | PR-Service | SEA | SEO | Social Media Service | TYPO3 | Virtual Reality | WordPress

Das Unternehmen

Die watercat gmbh mit Standorten in Villingen und Kamenz ist ein kleines mittelständisches Unternehmen, welches sich, neben der Herstellung und Entwicklung von Trinkwasserbehandlungssystemen, einen sehr guten Namen in der Lohnfertigung gemacht hat. watercat ist zum einen der Spezialist, wenn es um die Behandlung von Trinkwasser aber auch Prozesswasser geht, und zum anderen bezeichnen wir uns gerne als Manufaktur für Dreh- und Frästeile. Wir bieten umfangreiche Lohnleistungen im CNC- Fräsen und Drehen auf modernen MAZAK-Bearbeitungszentren, sowie Baugruppenmontagen an. watercat ist spezialisiert auf die Muster-, Einzel-, Klein- und Mittelserienfertigung von Dreh- und Frästeilen in Stahl, Edelstahl, Kupfer, Messing, Aluminium, Kunststoffe, etc. Vielfältigkeit und Individualität ist unsere Stärke: Unsere Kunden kommen aus den verschiedensten Branchen, hier kommt eine Menge Erfahrung zusammen. Innovativ für unsere Kunden: Sie haben Fragen zur Fertigung ihres Produktes - gemeinsam finden wir die Lösung, die Sie schneller und günstiger zu Ihrem Produkt kommen lässt - wir haben Ideen, die Sie erfolgreicher machen. Liefertreue - ein wichtiger Maßstab für unsere Kunden: Wir halten vereinbarte Liefertermine ein - Transparenz ist uns wichtig - auf uns können Sie sich verlassen. Drehen, Fräsen und Montage: Ihr Produkt, aus Meisterhand von uns gefertigt, soll noch mit anderen Teilen zusammengebracht werden? Kein Problem - sprechen sie uns an, unsere Baugruppenmontage ist sehr flexibel.

Wir bieten

Zu unseren Kernkompetenzen gehören die Zerspanung von Stahl, Edelstahl, Kupfer, Messing, Aluminium, Kunststoffe, etc., aber auch die Weiterveredelung wie z. B. Härten, Brünieren, Verzinken, etc. in Kooperation mit längjährigen Partnern. Weiterhin sind wir Ihr Ansprechpartner, wenn es um die Behandlung von Trinkwasser und Eigenbrunnenwasser geht.

Schlagworte

Ausbildungsbetrieb | Baugruppenmontage | Brünieren | CNC | Drehen | Drehteile | Eigenbrunnenbehandlung | Enteisung | Entkalkung | Entmanganung | Entnitratisierung | Filtration | Fräsen | Frästeile | Härten | Manufaktur | Trinkwasseraufbereitung

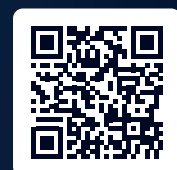


Markus Hoffmann,
Geschäftsführender Gesellschafter

TechnologyMountains überwindet
klassische Branchengrenzen! Das
können wir nur bestätigen und
präsentieren uns somit sehr gerne
hier. watercat - Wo Qualität zuhause
ist! Das ist unsere Devise!

Kontakt

watercat gmbh
Am Krebsgraben 15 | 78048 Villingen-Schwenningen
Telefon +49 (0)7721 9520-0
Fax +49 (0)7721 9520-80
cnc@watercat.de





Andreas Weinberg & Martin Ruf,
Geschäftsführer

Design ist Ausdruck einer individuellen Unternehmenskultur und stärkt die Präsenz im internationalen Wettbewerb.

Kontakt

Weinberg & Ruf GbR
Martinstr. 5 | 70794 Filderstadt
Telefon +49 711 70850-10
Fax +49 711 70850-18
info@weinberg-ruf.de



www.weinberg-ruf.de

Weinberg & Ruf

DESIGN *for* PROFESSIONALS

Das Unternehmen

Weinberg & Ruf, das Designteam für Produkte und User Interface. Ideen Leben geben: Wir empfinden es als Privileg, etwas Neues zu schaffen oder Bekanntes neu zu interpretieren und Produkten eine eigene Persönlichkeit und Ausstrahlung zu geben. Wir integrieren die produktions- und verfahrenstechnischen Möglichkeiten unserer Auftraggeber in durchdachte Designkonzepte für eine sinnvolle Produktstrategie. Branchenübergreifend denken, Kostenoptimiert planen: Zum erfahrenen und qualifizierten Kernteam von Weinberg & Ruf gehören Designer, Konstrukteure und Grafiker. Je nach Aufgabe ziehen wir weitere bewährte strategische Partner hinzu. Im Engineering arbeiten wir in langjähriger Partnerschaft mit Spezialisten aus allen Bereichen der modernen Fertigung. So können wir auf ein breit aufgestelltes Know How zugreifen und die Entwicklungssowie die Herstellkosten stets im Auge behalten – ganz nach den spezifischen Wünschen und Anforderungen unserer Kunden. User Centered Design: Durch das Zusammenwirken von Nützlichkeit, Umsetzbarkeit und Wirtschaftlichkeit entstehen nutzerzentrierte Innovationen, die sich am Markt durchsetzen können. Um die Nutzerbedürfnisse zu verstehen und möglichst unterschiedliche Erfahrungen, Meinungen und Perspektiven kennen zu lernen, arbeiten wir eng mit den Anwendern zusammen. Im interdisziplinären Projektteam werden dann gemeinsame Sichtweisen entwickelt. Zahlreiche größere und kleinere Schleifen durch die Projektphasen führen zu einer stetigen Annäherung an ganzheitliche Lösungen, die wir immer wieder in der Praxis testen und bewerten.

Wir bieten

Die Komplette Prozesskette von der Ideenfindung, Konzeption und Entwurf bis zur serienreifen Umsetzung:

- **Medizin- und Labortechnik**
- **Industrie und Handwerk**
- **Garten und Reinigung**
- **Haus- und Bürotechnik**

Zeitgemäß, ästhetisch, markenspezifisch, benutzerfreundlich, ergonomisch, intuitiv, servicegerecht, kostenoptimiert.

Schlagworte

Corporate-Design | Design Thinking | Designlinie | Ergonomie | Industrial Design | Innovation | Medical Design | Product Design | Produktgestaltung | Usability | User Centered Design | User Interface



Das Unternehmen

Wir von der Business Unit Cleanroom der Weiss Klimatechnik GmbH konzentrieren uns auf die Geschäftsfelder Reinräume, Messräume und Prozessklima und bieten maßgeschneiderte Lösungen für hochsensible Bereiche in Produktion und Fertigung sowie Forschung und Entwicklung der Medizintechnik. Reinräume und Messräume – exakt auf Bedarf und Produktion sowie Reinheit abgestimmt – bieten viele Vorteile. Sie erhöhen die Sicherheit am Arbeitsplatz und ermöglichen es die Produktqualität zu steigern. Ein passgenaues Konzept senkt die Energiekosten und erhöht die Wirtschaftlichkeit Ihrer Fertigungsanlagen. Wir bieten erprobte Systemlösungen (Neubau und Upgrade) für anspruchsvolle Einsatzzwecke: Von der Planung bis zur schlüsselfertigen Realisierung. Wir kümmern uns auch um Wartung und Service Ihrer Anlagen. Mit unserem innovativen GMP-konformen Monitoringsystem S!MPATI@monitor erfassen, überwachen und dokumentieren wir die für den Reinraumbetrieb kritischen Parameter. Gemeinsam mit unserem Qualifizierungsteam stellen wir sicher, dass der Betrieb unter der Einhaltung aller gesetzlichen Vorschriften abläuft. Maßstab für die „Weiss“-eigenen Grundsätze ist stets der Nutzen für unsere Kunden. Darauf richten wir unser Denken und Handeln aus. Mit Ingenieur-Know-how, langjähriger Erfahrung aus vielen realisierten Installationen bei führenden Medizintechnikunternehmen erzielen wir für unsere Kunden international anerkannte Spitzenleistungen. Daraus resultiert ein einzigartiges Leistungsversprechen von WeissKlimatechnik: Qualität – Präzision – Kompetenz aus einer Hand.

Wir bieten

- Schlüsselfertige Reinräume & Messräume sowie Prozessklimasysteme
- Innovative Reinraumarbeitsplätze und Werkbänke
- Selbstentwickelte und -gefertigte, hochpräzise Lüftungs- & Klimatechnik
- Sichere und funktionale Schleusensysteme
- Qualifizierung & Requalifizierung nach GMP
- Zukunftssicheres Monitoringsystem S!MPATI@monitor / Messaufzeichnung Messraum
- After Sales Service
- Service & Instandhaltung

Schlagworte

GMP | Klimakompaktgeräte | Lüftungs- und Klimatechnik | MDR-konforme Produktion | Monitoring | Neubau und Upgrade | Planung | Produkt- und Personenschutz | Qualifizierung | Schleusensysteme | Schlüsselfertige Reinräume | Sicherheits- und Laborarbeitsplätze | Wartung und After Sales Service

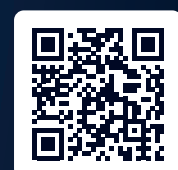


Ali Cakmak

Sie erwarten langfristige Produktionssicherheit und optimalen Schutz für Ihre Mitarbeiter? Weiss Klimatechnik bietet technisch ausgereifte Reinraum- und Messraumlösungen individuell auf Ihre Fertigung und Forschung abgestimmt. Maßgeschneidert, innovativ und zuverlässig aus Expertenhand.

Kontakt

Weiss Klimatechnik GmbH
Greizerstraße 41-49 | 35447 Reiskirchen – Lindenstruth
Telefon +49 6408 84 6457
cleanroom@weiss-technik.com



www.weiss-technik.com



Reinhard Fauser, Martin Weißer
CEO



**Weißer +
Grießhaber GmbH**

Das Unternehmen

Das Geschäft mit komplexen Kunststoffteilen ist anspruchsvoll und ausgesprochen vielfältig. Auf fünf Bereiche erstrecken sich die technologischen Kompetenzen des Unternehmens: Verzahnung + Getriebetechnik, Hybrid- + Mehrkomponententechnik, Mikrofilter + Dünnwandtechnik, Linsen + optische Teile sowie Montage- + Automationstechnik. Das Detailwissen über die Produktgruppen ist dabei über die Jahre gewachsen. Was vor über 40 Jahren mit klassischer Spritzgusstechnologie im Bereich Verzahnung und Getriebe für die Uhrenindustrie begann, ist heute ein Systemanbieter für eine Vielzahl von Branchen und Anwendungen. Weißer + Grießhaber überzeugt seine Kunden neben Engineering und Dienstleistungen auch durch den Einsatz von effizienten Verfahrenstechniken in der gesamten Prozesskette – von der Produktentstehung bis zur Serienlieferung. Man arbeitet aktiv in ausgewählten Forschungsverbundprojekten mit und lässt dieses Know-How im Unternehmen in die entsprechenden Bereiche einfließen. Mit den gewonnenen Erfahrungen aus den Anforderungen verschiedener Branchen und der großen Kenntnis mit der Verarbeitung von technischen Thermoplasten und Hochleistungskunststoffen hat Weißer + Grießhaber ein Fundament für die Weiterentwicklung geschaffen. Als Beispiel kann hier die Metallsubstitution durch Kunststoffe genannt werden. Kunststoffe haben sich in ihrer Leistungsfähigkeit erheblich verbessert. Somit können mittlerweile Metallteile auch aus Kunststoff gefertigt werden, woraus sich unter anderem sehr große Kosten- und Gewichtseinsparpotentiale ergeben.

Wir bieten

- **Herstellung von präzisen Kunststoffteilen**
- **Produktion von Einzelteilen bis zur Baugruppe**
- **Eigener Formenbau**
- **Produktion**
- **Automation**
- **Montage**
- **Prozessübergreifendes Projektmanagement**
- **Durchgängige Qualitätsmanagementsysteme**
- **Flexible Logistiksysteme**

Schlagworte

Automation | Dünnwandtechnik | Formenbau | Getriebetechnik | Hochleistungskunststoffe | hybrid | Kunststoffteile | Linsen | Mehrkomponententechnik | Metallsubstitution | Mikrofilter | Montage | optische Bauteile | präzise Kunststoffteile | Produktion | technische Thermoplaste | technische Thermoplaste | Dünnwandtechnik | Verzahnung

Präzision in Form und Stoff.
Leidenschaft für Innovationen
und Lösungen. So lauten unsere
Leitsätze. Sie treiben uns an.

Kontakt

Weißer und Grießhaber GmbH
Waldstraße 11 | 78087 Mönchweiler
Telefon +49 7721 9487-0
Fax +49 7721 9487-50
information@weisser-griesshaber.de



Das Unternehmen

Clevere Lösungen, die einfach funktionieren – dafür steht WERMA seit Jahrzehnten. Kunden aus der ganzen Welt bestätigen dies Tag für Tag. WERMA setzt die Standards für moderne Signaltechnik und definiert deren Zukunft: seit mehr als zwanzig Jahren mit der modularen Signalsäule als Industriestandard und heute mit vernetzten, intelligenten Systemlösungen zur Prozessoptimierung.

Produkte und Lösungen von WERMA machen Prozesse sicher und halten sie effizient am Laufen. So können Abläufe in der Industrie und Logistik nicht nur nachhaltig optimiert werden, sondern auch Zeit und Geld sparen. Dabei ist „Made in Germany“ ein Garant dafür, dass sich WERMA mit Stolz als „Europas führendes Signal“ bezeichnen kann. WERMA Signaltechnik GmbH + Co. KG ist ein weltweit wachsendes Unternehmen mit mehr als 390 Mitarbeitern an 8 Standorten. Auf dem Gebiet der Signaltechnik zählt das 1950 gegründete Familienunternehmen zu den Weltmarktführern und ist zugleich Technologieführer.

Wir bieten

- **Signalsäulen**
- **Systeme (MDE-, Ruf- und Meldesysteme)**
- **Signalleuchten & Ampeln**
- **Optische und akustische Kombinationen**
- **Hupen und Sirenen**

Schlagworte

Akustische Signalgeräte | Ampeln | Explosionsgeschützte Signalgeräte | MDE-Systeme | Optisch-Akustische Signalgeräte | Optische Signalgeräte | Ruf- und Meldesysteme | Signalleuchten | Signalsäulen | Signaltechnik

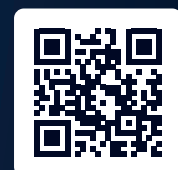


Matthias Marquardt,
Geschäftsführender Gesellschafter

Wir als Innovationsführer der Signaltechnik möchten TechnologyMountains nutzen, um frühzeitig technologische Trends in der Kunststoff- und Mikrotechnik bei unseren Produktentwicklungen berücksichtigen zu können.

Kontakt

WERMA Signaltechnik GmbH + Co. KG
Dürbheimer Str. 15 | 78604 Rietheim-Weilheim
Telefon +49 7424 9557-0
Fax +49 7424 9557-44
info@werma.com



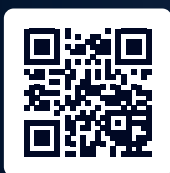


Dipl.-Ing Michael Bauser,
Geschäftsführer

Wir sind Mitglied bei TechnologyMountains weil wir nicht nur unser Netzwerk damit ausbauen, sondern überzeugt sind, dass gemeinsam gebündelte Interessen zielführend für jedes verbundene Unternehmen und die Region sich auswirken Dipl.-Ing Michael Bauser werden.

Kontakt

Werner Bauser GmbH
Siemensstraße 2 | 78564 Wehingen
Telefon +49 7426 933-0
Fax +49 7426 933-290
secmb.bauser@bauser.de



www.wernerbauser.de



Das Unternehmen

Gegründet 1962, mit über 50 Jahren Erfahrung und mit über 200 Mitarbeitern ist Bauser ein weltweit anerkannter Spezialist für hochpräzise, thermoplastische Kunststoffteile. Das Unternehmen stellt hohe Anforderungen an sich und seine Mitarbeiter – und erfüllt diese gegenüber Partnern und Kunden. Bauser ist innovativ und konstruktiv, denn eine passende Lösung findet sich beinahe für jede Herausforderung. Nicht nur Kunststoffzahnräder und Zahnsegmente, sondern auch technische Formteile werden bei Bauser auf ca. 70 Spritzgießmaschinen produziert. Bauser bietet die komplette Prozesskette von Beratung und Predesign, Simulation, Werkzeugkonstruktion, Werkzeugbau, Verzahnungsauslegung und – optimierung, Fertigung, Qualitätssicherung und Logistik.

Wir bieten

- **Präzisionsteile wie Zahnräder, Zahnsegmente, Schneckenradteile mit Einlege- und Entnahmetechnik**
- **Technische Teile**
- **Baugruppen**
- **Technologie und Kreativität**
- **Forschung und Entwicklung**
- **Form und Funktion**
- **Anforderung und Lösung**
- **Innovation**
- **Materialsstitution**
- **Beteiligung an Förderprojekten**

Schlagworte

Aktuatoren | Automobilindustrie | Drehgeber | Einlegetechnik | führendes Know-How | Haus- und Profihandwerkgeräte | Haustechnik | Highend-Equipment | Medizintechnik | Verstellsysteme | Verzahnungslösung | Zahnräder

Das Unternehmen

Gewerbliche Schutzrechte waren schon immer maßgeblich am Erfolg von Unternehmen beteiligt und erlangen in der Gegenwart eine steigende Relevanz. Mit über sechzig Jahren Erfahrung auf dem Gebiet des Gewerblichen Rechtsschutzes sind wir Ihre Spezialisten bei Patenten, Marken, Geschmacksmustern/Designs und Gebrauchsmustern. Mit den Zulassungen als deutsche Patentanwälte, European Patent Attorneys und European Trademark and Design Attorneys vertreten wir Sie in nationalen und internationalen Schutzrechtsangelegenheiten. Zu unseren Mandanten zählen sowohl kleine und mittelständische Unternehmen als auch internationale, börsennotierte Konzerne. Auch bei der Betreuung von Einzelerfindern und Unternehmensgründern sind wir die richtigen Partner. Neben der Kompetenz in einschlägigen juristischen Themen verfügen wir über breites Expertenwissen im Ingenieurwesen und den Naturwissenschaften. Unter Beratung verstehen wir das aktive Erarbeiten von individuellen Lösungen für die Bedürfnisse unserer Mandanten. Dies umfasst neben der juristischen Arbeit auch die Unterstützung unserer Mandanten bei strategischen Entscheidungen in Bezug auf die Anmeldung, Verwertung und Durchsetzung von gewerblichen Schutzrechten.

Wir bieten

- **Gewerblichen Rechtsschutz**
- **Innovationsschutz**
- **Beratung im Patent-, Marken-, Design-, Gebrauchsmuster- und Arbeitnehmererfinderrecht**
- **Durchsetzung von Schutzrechten**
- **Verteidigung bei Angriffen aus Schutzrechten**
- **Lizenzverträge**

Schlagworte

Arbeitnehmererfinderrecht | Gebrauchsmuster | Geschmacksmuster/ Designs | Gewerblicher Rechtsschutz | Lizenzverträge | Marken | Patente

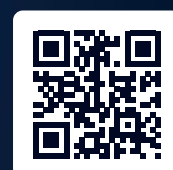


Dr. rer. nat. Stephanie Modrow

Als Patentanwälte sind wir Ihre Spezialisten zum Schutz von Innovationen und Marken.

Kontakt

Patentanwälte Westphal, Mussgnug & Partner
Am Riettor 5 | 78048 Villingen-Schwenningen
Telefon +49 7721 8838 0
Fax +49 7721 8838 50
mail@wemupat.de



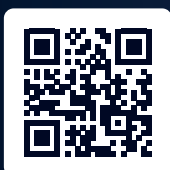


Dr. Steffen Schabel und Björn Wirth,
Geschäftsführung

Sie erhalten mit WiMedical einen zuverlässigen nationalen und internationalen Partner für die Entwicklung, Herstellung und den Vertrieb von innovativen medizinischen Wasch- & Sterilisationstrays

Kontakt

WiMedical GmbH
Erich-Heckel-Straße 8 | 78224 Singen/Hohentwiel
Telefon +49 (0)7731-96 91 800
info@wimedical.de



www.wimedical.de



Das Unternehmen

WiMedical ist ein weltweiter Anbieter von Lösungen zum Schutz chirurgischer Instrumente. Zu unseren Kunden gehören sowohl Medizintechnikhersteller, als auch Gesundheitseinrichtungen. Unsere oberste Priorität ist es, die chirurgischen Ergebnisse zu verbessern, die langfristigen Einsparungen zu erhöhen und die Patientensicherheit zu verbessern. Um ein Höchstmaß an Qualität sicherzustellen, setzen wir auf kompetente Partner und fortschrittlichen Herstellungsstandards. Unser Firmensitz ist in Singen. Damit wir unseren Kunden eine hohe Qualitäts- und Liefersicherheit bieten können entwickeln und fertigen wir unsere Produkte „Made in Germany“. Mit unserem eigenentwickelten, preisgekrönten und patentierten MUNDITIA SYSTEM CASE schützen und organisieren wir empfindliche chirurgische Instrumente und Medizinprodukte während der Sterilisation, des Transports und der Lagerung. Zusätzlich zu unseren Sonderkonstruktionen für Medizintechnikhersteller bieten wir noch einen sehr umfassenden Produktkatalog mit fünf Produktbereichen an:

- Munditia System Case Flex Smart
- Munditia System Case Flex Hybrid
- Munditia System Case Standard
- Munditia System Case Special
- Munditia System Case Zubehör

Wir bieten

Entwicklung, Herstellung und Vertrieb von Sterilisationssieben als Katalogprodukte, Traysonderanfertigungen für Medizintechnikhersteller, Werkstückträger und Magazine, Prototypen, Blech- und Rohrbearbeitung und Lohnfertigung von medizinischen Instrumenten, hauptsächlich aus Edelstahl und Titan.

Schlagworte

1/1 - 1/2 - 3/4 - DIN Siebkorb | Aufbereitungssiebe | Drahtsiebkorb | Instrumentenreinigung | Lagerungs- und Sterilisationsbehälter | Lohnfertigung Medizintechnik | Reinigungssiebe | Siebe für Augeninstrumente | Siebkorb | Spezialsiebkörbe | Stericase | Steritray



WIRVS

Wirtschaft · Tourismus · Räume

Das Unternehmen

Unser Ziel ist es, den Wirtschafts- und Tourismusstandort Villingen-Schwenningen durch die Abteilungen Wirtschaftsförderung inklusive Citymanagement, die Abteilung Hallen- und Veranstaltungsmanagement sowie die Abteilung Freizeit und Tourismus als starken und wettbewerbsfähigen Faktor in der Region und darüber hinaus zu positionieren und die entsprechenden Rahmenbedingungen zu schaffen. WIR möchten in unseren Bereichen zu den Spezialisten in unserer Region zählen – dazu gehört auch die Weiterentwicklung in den Bereichen Digitalisierung und Nachhaltigkeit, sowie in unseren Arbeitsweisen und Abläufen. Die WIR Villingen-Schwenningen GmbH (WIR VS) betreut ansässige Unternehmen, akquiriert neue, betreibt aktives Gewerbeflächenmanagement und fördert und vermarktet den Tourismus in der „Baden-Württemberg-Stadt“. Ob Ansiedlung, Betriebsverlagerung, Erweiterung oder Standortwahl – die WIR VS ist in sämtlichen wirtschaftlichen Fragen ein beratender Ansprechpartner. Außerdem ist die WIR VS ein wichtiger Partner für Existenzgründer und Jungunternehmer – denn der Schritt in die Selbstständigkeit muss wohl vorbereitet sein. Die WIR VS weist Unternehmen den Weg durch die städtische Verwaltung und bietet Hilfe bei den verschiedensten Genehmigungsverfahren. Diese Hilfestellung verkürzt Bearbeitungszeiten, spart Geld und sichert Ihnen eine schnelle Umsetzung Ihrer Unternehmensziele. Außerdem sind wir bestrebt, bestehende Verknüpfungen vor Ort zu stärken und neue zu schaffen, Branchen zu vernetzen um somit allen beteiligten Akteuren neue Perspektiven zu eröffnen um zu einem für alle Seiten gewinnbringenden Wirtschaften beizutragen.

Wir bieten

- **Ansprechpartner in allen wirtschaftlichen Fragen**
- **Informationen zu Statistik und Strukturdaten zum Standort VS**
- **Dauerhafte aktive Begleitung bei Kauf oder Anmietung von Gewerbeflächen und/oder Gewerbeimmobilien**
- **Vermittlung von Kontakten durch unser umfangreiches Netzwerk zu Partnern aus Wirtschaft, Wissenschaft und Verwaltung**
- **Förderung des Tourismus in VS und umfangreichen Hallen- und Veranstaltungsangebot**

Schlagworte

Beratung | Einzelhandel | Existenzgründung | Fördermittelberatung | Gewerbeflächenmanagement | Netzwerke | Schnittstelle zur Verwaltung | Unterstützung | Vermittlung von Gewerbeimmobilien | Wirtschaftsförderung

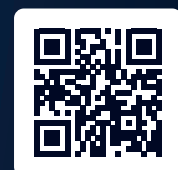


Matthias Jendryschik,
Geschäftsführer

WIR für Villingen-Schwenningen.
WIR für unseren Standort.

Kontakt

WIR Villingen-Schwenningen GmbH
Winkelstraße 9 | 78056 Villingen-Schwenningen
Telefon +49 7720 82-1051
Fax +49 7720 82-1057
wir@villingen-schwenningen.de



www.wir-vs.de

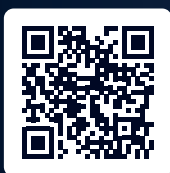


Henriette Stanley,
Geschäftsführerin

Die
Wirtschaftsförderungsgesellschaft
will unseren regionalen Lebens-
und Wirtschaftsraum SBH wahren
und stärken, ihn zukunftsfähig und
attraktiv machen. Kommen Sie auf
uns zu!

Kontakt

Wirtschaftsförderungsgesellschaft
Schwarzwald-Baar-Heuberg mbH
Albert-Schweitzer-Str. 18 | 78052 Villingen-Schwenningen
Telefon 07721 69 73 25-0
info@wifoeg-sbh.de



Das Unternehmen

Unser Ziel ist es, den Wirtschaftsstandort Schwarzwald-Baar-Heuberg zu stärken und noch bekannter zu machen. Dafür setzen wir uns für die Belange von Unternehmen ein und nehmen Politik, Verwaltung, Bildung und Wissenschaft mit ins Boot. Unsere Arbeit wird vom Regionalverband Schwarzwald-Baar-Heuberg, den Landkreisen Rottweil und Tuttlingen, dem Schwarzwald-Baar-Kreis, der Handwerkskammer Konstanz und der IHK Schwarzwald-Baar-Heuberg, sowie zahlreichen Städten und Gemeinden in der Region getragen. In der Geschäftsstelle sind wir mit fünf Mitarbeiterinnen für Sie da.

Wir bieten

Standortmarketing:

- **Der Dreiklang SBH – bundesweite Kampagnen für die Region**
www.dreiklangsbh.de
- **Gezielter Fachkräftefokus**
- **Kostenfreies Webangebot mit Standortmodulen für eine optimale und zielgruppengerechte kommunale Sichtbarkeit**
- **Fomat "Get to know SBH" für Azubis**
- **Regionale Testimonial -Kampagne**

Gewerbeflächen und Immobilien:

- **Bundesweite Vermarktung von Gewerbeflächen und Immobilien**
- **Ansiedlungsmanagement**
- **Gezielte Leerstandsvermittlung**

Fachkräfte:

- **Regionale Willkommenskultur: Unser Welcome Center für internationale Fachkräfte** www.welcome-sbh.de
- **Beratung für Unternehmen zur Rekrutierung aus dem Ausland, zu Onboarding und Integration**
- **Fachkräfteallianz Schwarzwald-Baar-Heuberg**
- **Seminar- und Veranstaltungsangebot**
- **Social-Media-Format: Jobs der Woche**

Vernetzung und Beratung:

- **Regionenweites Netzwerk für Gründer: innen: "Bock auf machen!"**
- **Zertifizierte Fördermittelberatung**
- **Selbstvermarkterseite: www.vom-bauern-sbh.de**
- **Innovative Formate z.B. www.markt-in-der-halle.de**

Schlagworte

Fachkräfte | Fachkräfteallianz | Frühstück & Co. | Gemeinschaftsmessestand | Objektverzeichnis Gewerbeflächen | Schwarzwald-Baar-Heuberg | Seminare | Welcome Center | Wirtschaftsförderung | Wirtschaftstag



Das Unternehmen

WSS AKTIV BERATEN ist eine der führenden Steuer- und Wirtschaftsberatungen zwischen Stuttgart und Bodensee. Die Basis unserer Arbeit bilden die Zahlen und Fakten. Im Mittelpunkt unserer Beratung steht jedoch immer der Mensch. Wir verstehen uns als Kümmerer und Unterstützer: Unsere Mandanten aktiv bei der Lösung von bestehenden und kommenden Herausforderungen zu begleiten – verantwortungsbewusst, mit Sachverstand und Empathie – das ist unsere Leidenschaft. WSS AKTIV BERATEN: Zahlen – Menschen – Zukunft.

Unser Beratungsangebot umfasst:

- Steuerberatung: Laufende Steuervoranmeldungen, Jahresabschlüsse, Steuererklärungen, Betreuung von Betriebsprüfungen, Führen von außergerichtlichen Rechtsbehelfen, Steuergestaltung
- Finanzbuchhaltung: Fullservice / Outsourcing, Betreuung der Selbstbücher, digitale Buchhaltung
- Lohn: Fullservice / Outsourcing, weitere Beratungsleistungen z.B. Lohn-Optimierung, Lohn online, Mitarbeitersuche
- Betriebswirtschaftliche Beratung: Betriebswirtschaftliche Auswertungen, Controlling, Finanzierungsberatung, Planrechnungen, Liquiditätsplanungen, Investitionsplanungen
- Wirtschaftsprüfung: Jahresabschlussprüfungen, Unternehmens- und Anteilsbewertung, Gründungsprüfungen
- Weitere Beratungsbereiche: Existenzgründung, Unternehmensnachfolge, Testamentsvollstreckung, Mediation, M&A Unternehmensverkauf
- Spezialisierung in den Branchen Industrie, Handwerk und Handel, Freiberufler, Dienstleistungen und Heilberufe

Wir bieten

Mit unserem ganzheitlichen Beratungsansatz schaffen wir auch bei komplexen, vielschichtigen Fragestellungen für unsere Mandanten Sicherheit und Klarheit. Dies machen unsere ca. 70 Mitarbeiter in den Unternehmensbereichen Steuern, Recht, Rechnungswesen, Personalmanagement, Unternehmensentwicklung und Wirtschaftsprüfung möglich.

Schlagworte

M&A | Mediation | Personalmanagement | Rechnungswesen | Recht | Steuerberatung | Testamentsvollstreckung | Treuhand | Unternehmensentwicklung | Wirtschaftsprüfung

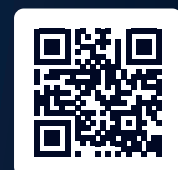


Winfried E. Schmid,
Managementpartner, Steuerberater

AKTIV BERATEN heißt aktiv
aufeinander zugehen und Vertrauen
entwickeln.

Kontakt

WSS AKTIV BERATEN Steuerberatung
Königstraße 25 | 78628 Rottweil
Telefon +49 741 174140
Fax +49 741 1741441
info@aktivberaten.eu



www.aktivberaten.eu



Dominic Hofer,

Branchenmanager Medizintechnik

Die Dichtheitsprüfung mit Luft oder Nachweisgasen ist ein geniales Werkzeug zur Qualitätssicherung. Als Experte in diesem Bereich ist es mein persönliches Anliegen gerade die in der Medizintechnik aktiven Unternehmen bestmöglich dabei zu unterstützen. Ein Netzwerk wie Technology Mountains, in dem Hersteller und Zulieferer vertreten sind, ist eine ideale Plattform für den intensiven Austausch untereinander.

Kontakt

ZELTWANGER Holding GmbH
Jope Str. 3 | 72072 Tübingen
Telefon +49 7071 3663-301
Fax +49 7071 3663-333
holding@zeltwanger.de



www.zeltwanger.de



Das Unternehmen

Die ZELTWANGER-Gruppe hat sich eine viel beachtete Position in den Bereichen der Lohnfertigung, Dichtheitsprüfung und Automation erarbeitet. Unser Ziel besteht darin, für unsere Kunden die bestmögliche Lösung zu bieten. Freude an Technik – dafür stehen wir zusammen mit unseren 470 Mitarbeitern an 5 Standorten rund um den Globus ein.

An unserem Standort in Dußlingen widmen wir uns der Entwicklung und Fertigung unserer Dichtheitsprüfgeräte und -anlagen. Eine erfolgreiche und zielführende Dichtheitsprüfung benötigt mehr als nur eine ideale Geräteausstattung. Daher liegt uns viel an einer umfassenden Lösung – von der Analyse des Prozesses über die Entwicklung des perfekt abgestimmten Gesamtsystems bis hin zum Service und Wissenstransfer.

Eine enge Zusammenarbeit mit unseren Kunden bildet das Fundament für erfolgreiche Prüfkonzepte. Im Labor widmen wir uns tagtäglich Untersuchungen, optimieren individuelle Prüfprozesse für Kunden und analysieren die Bedarfe, um die passende Prüfmethode zu finden. Unsere Applikationsentwickler unterstützen dabei nicht nur im Labor, sondern auch durch die Durchführung von Schulungen und Workshops direkt vor Ort.

Wir bieten

- **Geräte und Anlagen für die Dichtheitsprüfung mit Luft oder Nachweisgasen**
- **Unterschiedliche Automatisierungsgrade (manuell bis vollautomatisiert)**
- **Druckabfallverfahren (Relativdruck-, Differenzdruckverfahren)**
- **Vakuumprüfung**
- **Funktionstests (Durchfluss-, Staudruckverfahren)**
- **Helium-Schnüffelprüfung**
- **Helium-Akkumulationsprüfung**
- **Helium-Vakuumprüfung**

Schlagworte

Anwendungsentwicklung | Automatisierung | Dichtheitsprüfung | Funktionsprüfung | Mess- und Prüfvorrichtung | Prüfprozesse | Schulungen | Validierung

Das Unternehmen

Die e.l.zepf GmbH ist ein kleines Unternehmen, aber mit großem Vorsprung in Technologie und Expertise.

Es geht aber nicht um uns. Wirklich nicht. Wir sind nur Möglichmacher, die Ihren Rücken stärken. Als Sparringspartner bei der Entwicklung. Als zuverlässiger Auftragsfertiger ab Losgröße 1. Wir müssen uns nicht verstecken. Und tun es trotzdem. Denn wir konzentrieren uns auf das, was wir können: Implantate, Sonderanfertigungen und chirurgische Instrumente für HNO, Orthopädie, Traumatologie und Wirbelsäule. Bei manchen unserer Erzeugnisse steht am Ende Ihr Name drauf. Mehr Ansporn geht nicht.

custom-made. smart. on time.

Wir bieten

Die Innovationszyklen in der Medizintechnik werden kürzer. Der Markt braucht neue Lösungen. Bei Implantaten und chirurgischen Instrumenten zum Öffnen, Spreizen und Halten wird Qualität auf Zuruf gefordert. Bei diesen Ansprüchen fühlen wir uns wie zu Hause. Seit Jahrzehnten liefern wir diese Maßarbeit bei Prototypen und Kleinserien. Qualitätsstufe: Made in Germany. Kleine bis kleinste Teile in größtmöglicher Präzision. Geliefert wie bestellt. Genau zu dem Termin, den wir vereinbart hatten. Für uns selbstverständlich. Wir halten Wort.

Schlagworte

Chirurgische Instrumente | DMR & DHR | Familienunternehmen | Fertigung | Innovation | Klemmen | kundenorientiert | Lieferfähigkeit | Nadelhalter | Präzision und Qualität

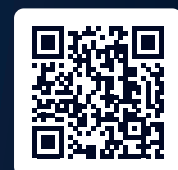


Thorsten Bach und Michael Pejak,
Geschäftsführer

In der Medizintechnik bewährt es sich, mit den Menschen zu sprechen, die später für die Lösung geradestehen. Als Ihr Auftragsproduzent kommen wir dieser Verantwortung nach.

Kontakt

e.l.zepf GmbH
Gotenstr. 5 | 78532 Tuttlingen
Telefon +49 7462 7097
bach@elzepf.de



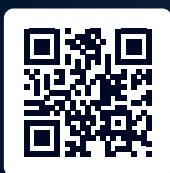


Patrick Zepf,
Geschäftsführung

Der gemeinsame Austausch im Interesse der heimischen Medizintechnik ist ein wichtiger Teil unseres Antriebs, um innovativ zu bleiben und um für die Zukunft mit einer zeitgerechten Produktion gut aufgestellt zu sein.

Kontakt

HELMUT ZEPF Medizintechnik GmbH
Obere Hauptstr. 16 - 22 | 78606 Seitingen-Oberflacht
Telefon 07464 / 9888 -0
Fax 07464 / 9888 -88
info@zepf-dental.com



www.zepf-dental.com



Das Unternehmen

Seit 1921 ist die Helmut Zepf Medizintechnik GmbH ein familiengeführtes Unternehmen. Nach dem Leitsatz „Aesthetic is the result“ entwickelt das Unternehmen in enger Abstimmung mit namhaften Ärzten und Medizinerinnen innovative Lösungen. Langjährige Erfahrungen und gute Kenntnisse über das Anwendungsgebiet fließen in die Entwicklungen ein. Dabei stehen Funktionalität, Ergonomie und Sicherheit im Vordergrund und werden in ein ansprechendes Design verpackt. Neben dem starken Familienverbund trägt auch der Standort Tuttlingen als Weltzentrum der Medizintechnik dazu bei, dass das Unternehmen an seinem Ursprung, Seitingen-Oberflacht, festhält. Neue Produktionsgebäude, modernste Fertigungsanlagen und IT-Technologien wurden in den letzten Jahren geschaffen. Heute sind über 100 Mitarbeiter und Mitarbeiterinnen auf dem Firmengelände beschäftigt. Gestützt wird das Team durch ein fachkundiges Qualitätsmanagement, das unter dem Aspekt medizinischer Normen und höchsten Hygienevorschriften für die Sicherheit der Produkte sorgt. Die Mitarbeiter und Mitarbeiterinnen spielen in der Geschichte der Helmut Zepf Medizintechnik GmbH eine wichtige Rolle. Als Familienunternehmen ist man sich der daraus erwachsenden Verantwortung bewusst. Moderne Arbeitsplätze, flache Hierarchien und besondere Leistungen sollen weiterhin zum familiären Betriebsklima beitragen, während spannende Ausbildungsmöglichkeiten die Attraktivität für Nachwuchskräfte erhöhen. Die Verbundenheit zur Region und den Menschen zeigt das Unternehmen unter anderem durch soziales Engagement in den ortsansässigen Vereinen.

Wir bieten

Eine modern ausgestattete Produktion mit hoher Fertigungstiefe. Stillstand heißt Rückschritt, deshalb investieren wir permanent in die Verbesserung der von uns eingesetzten Produktionstechniken.

Schlagworte

Dentalinstrumente | Design | Drehen | Entwicklungspartner | Ergonomie | Fräsen | Härten | Herstellung | Implantologie | Qualität | Schleifen | Sicherheit | Werkzeugbau | zahnärztliche Chirurgie | Zertifizierung



Das Unternehmen

Als wir im Jahre 2000 ZEPF MEDICAL INSTRUMENTS GmbH gründeten, war die folgende, atemberaubende Geschäftsentwicklung nicht absehbar. Heute, wenige Jahre später, werden wir als ein global agierender Anbieter für chirurgische Instrumente geschätzt. Mit über 15.000 Standard-Artikeln aus über 50 medizinischen Fachdisziplinen – und die meisten davon permanent am Lager – präsentieren wir uns als einen sehr zuverlässiger Handelspartner. Mit diesem riesigen Fertigwarenlager sind wir in der Lage extrem schnell zu agieren. Unter anderem auch mit vielen Modellen, die gar nicht in unseren Katalogen enthalten sind. Dadurch haben wir uns bei unserer Kundschaft aber auch bei Kollegen einen sehr guten Namen geschaffen. Lieferbereitschaft und Zuverlässigkeit sind das eine, die Qualität der Produkte aber die bedingungslose Voraussetzung für den Erfolg. Deshalb genießen alle unsere Produkte eine anerkannt hohe Produktqualität. Alle Produkte und Fertigungsverfahren sind zertifiziert und besitzen eine gültige FDA-Registrierung. Mit mehr als 200 Vertriebspartnern in über 90 Ländern sind wir weltweit vertreten. Exzellente, medizinische Instrumente von ZEPF MEDICAL INSTRUMENTS sind somit auf dem ganzen Erdball zu Hause. Wertarbeit die überall zum Einsatz kommt.

Wir bieten

- **chirurgische Instrumente für viele Disziplinen, lose oder als komplette Siebe, auch mit Steril-Containern**
- **ein gut sortiertes Lager, große Bestände, moderne Logistik, Garanten für flotte Lieferung**
- **Instrumenten Ausstattungsvorschläge, bewährte Zusammenstellungen auf Wunsch**
- **Instrumenten Codierung für Logistik und Rückverfolgung als Volltext, Barcode oder Data Matrix**
- **Vollsortiment, gruppiert in logisch und übersichtlich gestaltetem Katalog, rein numerisch aufgebaut**
- **Kataloge und Kommunikation deutsch, englisch, französisch, spanisch, italienisch**

Schlagworte

1A Qualität; kompetenter Service | AEO F (zugelassener Wirtschaftsbeteiligter); Familienunternehmen | Apple- und Android- Anwendungen im Internet | die etwas andere Firma | E | EU-Zertifikate | F | fachhandeltreu | FDA-Zulassung; Export in über 90 Länder weltweit | Handelssprachen: D | I | immer aktuelle Homepage | inhabergeführt | Katalog und CD mit 700 Seiten auch Online verfügbar | kurze Entscheidungswege | kürzeste Lieferzeiten | Laserbeschriftungsgeräte (WHB) | modernes Archivierungssystem (ELO); ERP-System (Majesty) | S | Top Beratung

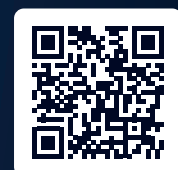


Jochen Zepf, Heike Zepf

Nur mit Mut, Zielstrebigkeit und Zuversicht konnten wir unsere Ziele erreichen: Kunden mit erstklassigen Produkten, schnell und zuverlässig zufrieden zu stellen – weltweit.

Kontakt

ZEPF MEDICAL INSTRUMENTS GmbH
Gunningerstraße 21 | 78606 Seitingen-Oberflacht
Telefon +49 7464 98506-0
Fax +49 7464 98506-66
info@zepf-medical-instruments.de



ZORN

Maschinenbau



Martin Zeiher,
Geschäftsführer

Wir sind Mitglied bei
TechnologyMountains, um unser
Knowhow gemeinsam mit unseren
Kunden gewinnbringend in
unserer Region, unserer Heimat,
einzubringen.

Kontakt

Zorn Maschinenbau GmbH
Höllstr. 11 | 78333 Stockach
Telefon +49 7771 87373-0
Fax +49 7771 87373-290
zorn@zorn-maschinenbau.com



www.zorn-maschinenbau.com

Das Unternehmen

Maschinenbau für Feinwerktechnik in allen Branchen. Seit Jahrzehnten realisieren wir in einem Team aus hochmotivierten Mitarbeitern und einem Netzwerk aus kreativen Partnern Sonderlösungen für Montageaufgaben aller Art. Historisch bedingt, durch die Fertigung von Miniatur-Glühlampen, liegt dabei ein Schwerpunkt in der Verarbeitung von Draht. Gemeinsam mit unseren Kunden erarbeiten wir Lösungen für die Herstellung bzw. Montage derer Produkte. Dabei stehen uns alle gängigen Fertigungsmethoden und Montagetechnologien zur Verfügung, die wir zielgerichtet und produktbezogen einsetzen. Fachkräftemangel, Kostendruck und die fortschreitende Digitalisierung verlangen nach Automatisierungslösungen in allen Bereichen der Industrie. Zorn hat sich darauf spezialisiert und bietet verschiedenste Lösungen an. Um unsere Kunden noch umfassender zu bedienen wurde 2015 ein Miniatur-Bearbeitungszentrum entwickelt, um damit auch im Bereich der Zerspanung von Kleinteilen Lösungen anbieten zu können. Seit 2013 gehört Zorn Maschinenbau zur Unternehmensgruppe der inpton Schaltnetzteile GmbH und beschäftigt ca. 50 Mitarbeiter.

Wir bieten

- **Automatisierungslösungen für feinmechanische Produkte**
- **Integration sämtlicher Fertigungstechnologien der modernen Industrie in unseren Anlagen**
- **Modernste Steuerungen inkl. BDE und MDE**
- **Mikro-CNC-Präzisionsbearbeitungszentrum**

Schlagworte

Drahtverarbeitung | Mikroautomation | Mikromontage | Mikrozerspanung

WERDEN SIE MITGLIED.

© 2023 TechnologyMountains e. V.

Wir freuen uns auf Sie!

Profitieren Sie von der Nutzung von Expertenwissen in den drei Zukunftsfeldern Medizin,- Mikro- und Kunststofftechnik. Nutzen Sie exklusive und rabattierte Angebote. Setzen Sie branchenübergreifende Kooperationen für Ihre Vorhaben ein.



Weitere Informationen finden Sie auf technologymountains.de/ueber-uns/mitglied-werden

TechnologyMountains e. V.

c/o IHK Schwarzwald-Baar-Heuberg
Albert-Schweitzer-Str. 7
78052 Villingen-Schwenningen
www.technologymountains.de

Datensatz:

Gildner Werbeagentur
Eckweg 2
78048 Villingen-Schwenningen
www.gildner.de

Druck und Bindung:

Müller Offset Druck GmbH
Von-Rechberg-Straße 7
78050 Villingen-Schwenningen
www.mueller-druck.de

Dieser Katalog wurde klimaneutral gedruckt.

Alle Rechte vorbehalten.





TECHNOLOGYMOUNTAINS
Der Technologieverbund im Südwesten

TechnologyMountains e. V.
c/o IHK Schwarzwald-Baar-Heuberg
Albert-Schweitzer-Str. 7
78052 Villingen-Schwenningen
www.technologymountains.de