

DIE EXPERTEN FÜR GAS-ALARM-SYSTEME

KUNDO xT ist Hersteller von Gas-Alarm-Systemen für die Überwachung von gefährlichen Gasen, speziell CO2, in nicht natürlich belüfteten Räumen.

GAS CONTROL

Ein modular aufgebautes stationäres Sicherheitssystem für alle Anwendungen, bei denen Personen oder Anlagen durch gefährliche Gase und Dämpfe gefährdet sind.

Einfache Handhabung sowie Installation und Wartung, mit allen relevanten Daten in diversen Ausgabeformen und die Datenübertragung zeichnen das System aus.

DAS TREIBT UNS AN – WIR WOLLEN MIT UNSEREN LÖSUNGEN DEN ALLTAG DER MENSCHEN SICHERER UND EINFACHER MACHEN

KUNDO xT setzt seit mehr als 120 Jahren immer wieder technologische und nachhaltige Meilensteine – zum Beispiel bei unseren Gaswarnsystemen, in der Funktechnologie, bei stromsparenden Schaltungsdesigns und Meteringlösungen.

Unser Selbstverständnis ist es, auf der Basis unserer Kompetenzen und Leistungen mit Innovationskraft und Effizienz unsere Kunden mit ihrem Leistungsangebot aktiv voranzubringen.

UNSERE SOZIALE VERANTWORTUNG

Wir achten bei unserem Handeln auf Umweltaspekte, um unseren ökologischen Fussabdruck zu reduzieren. Darüber hinaus sind uns ein gutes Betriebsklima und eine Unternehmenskultur, die von Respekt und Wohlwollen geprägt ist, sehr wichtig.

ZIELGRUPPEN UND ANWENDUNGSBEREICHE

KÄLTEINDUSTRIE

Leckage-Überwachung von Räumen, welche durch austretendes Kältemittel Leib und Leben gefährden können.

GEBÄUDETECHNIK

Überwachung von Heiz- und Klimatechnik, Raumluft und Gasanschlüssen.

INDUSTRIE

Überwachung der Umgebung bei Produktionsprozessen mit oder in Verbindung mit Gasen jeglicher Art.

LANDWIRTSCHAFT

Überwachung von Gärprozessen und Stallklima, Reifung und Lagerung.

UMWELT

Abgas- und Luftmessung.

LABORTECHNIK

Überwachung chemischer Prozesse und deren Umgebung.

SCHANKANLAGEN

Vermeidung einer Gefährdung durch Schankgase und Gasflaschen in Lagern.

EINFACH

Fernüberwachung zeitlicher Konzentrationsverläufe jederzeit abrufbar

Konzentrationen oder andere Messgrößen können betrachtet und ausgewertet werden. Eine Archivierung dient den jeweils unterschiedlichsten gesetzlichen Anforderungen (z.B. Temperaturüberwachung).

Ferndiagnose Fehler/ Alarme abrufbar

Für die Erkennung von Störungen, um unnötige Serviceeinsätze zu vermeiden, bei bester Kundenzufriedenheit.

Unterschiedliche Gase F-Gase, Ammoniak, Propan, CO2 Für jede Anwendung und jedes zu überwachende Gas die eigene Sensorkapsel im Standardgehäuse SENSOR UNIT integrierbar.

Modulares Baukastensystem - einheitliches Grundpaket, variabel erweiterbar Das System besteht immer aus

Das System besteht immer aus den gleichen Grundkomponenten und kann kundenspezifisch erweitert werden.

»BAU DIR DEIN GAS CONTROL SYSTEM.«

Richard Binnig, Geschäftsführer



Beste Installationsvoraussetzung - ob Unterputz oder Aufputz

Frei wählbare Verkabelungswege für jede Einbausituation. Nahezu beliebig viele Komponenten für die Versorgung und Steuerung an nur einer Busleitung anschließbar.

Display mit unterschiedlichen Bedienoberflächen für Betreiber, Service, Produzent

Zentrale, überschaubare Darstellungen der gesamten Installation bis hin zu Verläufen der Gaskonzentration in Abhängigkeit der Zeit.

Stand alone Sensor - alleine ganz groß

Anschluß der SENSOR UNIT direkt an eine übergeordnete Steuerung mit Hilfe eines optional integrierbaren Schnittstellenmoduls (CAN-Bus, Mod-Bus, ...).

Ausgänge an GLT/ Steuerung – diverse Schnittstellen

Nach Kundenvorgaben jede Schnittstelle als Schnittstellenmodul in der ALARM UNIT oder SENSOR UNIT integrierbar.

GENIAL

Mobile App für Einstellungen -Übertragung über WLAN und RFID

Übertragung und Protokollierung der einzelnen Komponenten einer komplexen Anlage zwecks Funktionskontrolle nach der Montage und Erstellung eines Abnahmeprotokolls/ Archivierungsdokumente.

SICHER

Ständige Eigenüberwachung - störungssichere Anzeige Selbstüberwachungsfunktionen ermöglichen Störungsanzeigen bis hin zu Wartungsaufforderungen.

»DAS SYSTEM«

SENSOR UNIT



- > Sensoreinheit bestehend aus Sensorsockel mit integriertem Schutzbügel und Sensorkapsel
- > Ausgestattet mit WLAN und RFID für eine kontaktlose Verbindung
- > Per KUNDO xT App einfach und schnell konfigurierbar, Gas-Schwellwerte einstellbar
- > Auch als Stand-alone-Sensor mit Schnittstellenmodul einsetzbar
- > Geeignet auch für den härtesten Anwendungsfall in Naßbereichen
- > 4-jähriger Wartungszyklus über den Tausch der Sensorkapsel, werkzeuglos

ALARM UNIT



- > Busfähige Alarmeinheit mit optischer/akustischer Warnung
- > Große Signalwirkung durch leuchtendes Gehäuseoberteil
- > Aufputz-/ Unterputz- oder Deckenmontage
- > Zusätzliche Integration von weiteren Modulen (Schnittstelle, Relais, Netzteil)
- > WLAN/ RFID

CONTROL UNIT



- > Zentraleinheit mit Display und Netzteil
- > Erweiterbar mit weiteren Modulen
- > Für Aufputz, Unterputz oder Schaltschrankmontage
- > Erweiterbar pro Netzteil mit bis zu 8 Komponenten (SENSOR UNIT, ALARM UNIT)
- > CAN-Bus, Übertragung diverser Anzeigen wie CO2-Verlauf, Temperatur, Konfiguration, Schwellwerte – auf das Display oder über WLAN direkt auf die KUNDO xT App
- > Mit div. Schnittstellenmodulen auf alle übergeordnete Steuerungen aufschaltbar

»LERNEN SIE UNSER NEUES GAS CONTROL KENNEN.«

Tilman Obergfell, Geschäftsführer

Die Chillventa 2022 gibt die Bühne frei für das neue Gaswarnsystem von KUNDO xT. Wir sprechen mit Tilman Obergfell, welche Vorteile aus dem bestehenden System bestehen bleiben und auf welche Features sich die Anwender außerdem freuen dürfen.

Ihre jüngste Produktneuheit ist das GAS CONTROL. Was verbirgt sich genau dahinter?

Hinter GAS CONTROL verbirgt sich ein modulares Gas-Alarm-System welches deutlich mehr Möglichkeiten bietet und dazu noch einfacher als bisher hinsichtlich Installation und Wartung ist. Es gibt drei Hauptkomponenten, mit denen man verschiedenste Anlagen-Konstellationen erstellen kann, und das ohne großen Zeitaufwand. Zusätzlich bietet das System die Möglichkeit verschiedenste Komponenten zu erweitern und nachzurüsten.

Wir haben mit dem GAS CONTROL unser bisheriges CO2 CONTROL weiterentwickelt mit dem Fokus die Einfachheit beizubehalten, dabei gleichzeitig die Möglichkeit zu bieten weitere Kundenanforderungen noch besser umsetzen zu können.

Das System ist als Baukasten ausgelegt und bietet so alle Möglichkeiten, auf die Wünsche der Kunden einzugehen und diese zu erfüllen.

Was sind die typischen Einsatzgebiete von GAS CONTROL?

Typische Einsatzgebiete sind Supermärkte und Schankanlagen, wobei das System von seiner Auslegung her von einer Einraumanlage bis zu einem Zentrallager alle Größen und Anwendungen abbilden kann.

Welche Vorteile hat der Installateur?

Die wesentlichen Vorteile sind zum einen, dass die Montage wie bisher sehr einfach und schnell durchzuführen ist, selbst wenn die Anlagen-Konfiguration sich komplexer darstellt. Zusätzlich bringt die KUNDO xT App viele Möglichkeiten und Hilfen direkt aufs Smartphone, um den Umgang mit dem Gerät und Fragestellungen bei der Installation schnell und einfach zu beantworten. Das System unterstützt den Installateur bei der Inbetriebnahme, Ferndiagnose und bei Servicearbeiten durch helfende, integrierte Algorithmen und aktive Hinweise.

Wie steht es um die Sicherheit?

Unsere Produkte retten Leben, hier haben wir den Anspruch das höchste Maß an Sicherheit unseren Kunden und ihrem Anwendungsbereich zu bieten, und das zu einem ausgezeichneten Preis-/ Leistungsverhältnis.

Nachhaltigkeit ist ein Trend, der 2022 deutlich erkennbar ist. Welche Ziele haben Sie sich gesetzt?

Wir bei KUNDO xT nehmen das Thema sehr ernst und arbeiten täglich daran, uns zu einem klimafreundlichen Unternehmen zu entwickeln – diesen Anspruch haben wir.

Ein erster großer Schritt ist uns bei der CO2-Bilanz unseres Firmensitzes in St. Georgen im Schwarzwald mit einer Reduzierung der CO2-Emissionen um 30% gelungen, und wir arbeiten intensiv daran diesen Fußabdruck noch weiter zu verkleinern.

Weitere maßgebende Ziele aus den Sustainable Development Goals (SDG) der UN neben den Klimaschutzmaßnahmen sind die Menschenwürde, Erhaltung der Arbeitsplätze am Standort, gesundes Wachstum sowie die Gesundheit und das Wohlergehen aller.

Wird das System in Zukunft noch umfassender?

Ja! Mit GAS CONTROL legen wir nun den Grundstein, um für und mit unseren Kunden das System durch weitere Features und Systemkomponenten kontinuierlich auszubauen. Grundlagen für zukünftige Erweiterungen, auch bestehender Anlagen, sind das neue Bus-Kommunikationssystem sowie die jederzeitige Update-Fähigkeit.

»BERATUNG, PROJEKTIERUNG, INDIVIDUALISIERUNG, SICHERHEIT.«

Thomas Kieninger, Produktmanager



Wartung

Überwachungsbedürftige CO2-Sicherheitsanlagen sind nach der Betriebssicherheitsverordnung regelmäßig zu warten. Um jährliche, vollverantwortliche Wartungen zu vermeiden, schreibt KUNDO xT beim GAS CONTROL nach vier Betriebsjahren einen Sensorkapseltausch vor. Vor Ort entfallen so jegliche Prüfungen und Kalibrierungen mit Prüfgas. Für die jährliche Funktionsprüfung nach DIN EN 378 genügt reines CO2 für eine Alarmauslösung.

Durch eine Vorablieferung der Austauschsensorkapsel mit neuer 4-Jahres-Gewährleistung trägt der Installateur **keinerlei messtechnische**

Verantwortung mehr. Der Sensoraustausch ist einfach und schnell auszuführen. Über eine Wartungszyklus-Dokumentation ist die sichere Einhaltung der Zyklen garantiert.

Sensorkapseln, die ausgetauscht werden müssen, werden zum Hersteller zurückgeschickt, wieder aufbereitet und in den Austauschkreislauf zurückgeführt. Der Installateur muss so nur einmal ins Objekt, was Zeit und Kosten spart.



Proiektierung

Die Planung und Projektierung des GAS CONTROL Sicherheitssystems ist in der Regel einfach und unkompliziert.

Wir unterstützen Sie aber gerne vorab bei der Planung Ihrer Anlage nach sicherheits- und baurelevanten Anforderungen.

Bei der Zusammenstellung und Auslegung unserer GAS CONTROL Sicherheitsanlagen sind wir natürlich Ihr direkter Ansprechpartner.



Abnahme

In besonderen Fällen erteilen wir bestehenden GAS CONTROL Anlagen nach Begutachtung und Überprüfung der korrekten Installation und einwandfreien Funktion eine KUNDO xT-Freigabe. Zur Abnahme von darüber hinausgehenden, übergreifenden Funktionen ist KUNDO xT nicht befugt.



Schulung

Wir bieten GAS CONTROL Schulungen im Werk bei KUNDO xT und bei ausreichender Teilnehmerzahl auch vor Ort bei Ihnen an. KUNDO xT GmbH Bahnhofstraße 10 78112 St. Georgen | Germany

Telefon +49 7724 9165-0 Fax +49 7724 9165-5627

info@kundoxt.com www.kundoxt.de