

Wichtiges schützen, Ressourcen schonen!

Bis zu 100% recyclingfähige Folien und Beutel.



PEKUFolien

Your Packaging. Our Passion.



Alles aus einer Hand, an einem Standort, unter einem Dach.

Dank über 60 Jahren Erfahrung ist PEKU Ihr kompetenter Partner für die Herstellung hochwertiger Verpackungsfolien und Beutel. Mit breiter technischer Expertise entwickeln und produzieren wir am Standort Neumarkt i.d. OPf. die optimale Verpackung für Ihr Produkt – exakt abgestimmt auf Ihre spezifischen Anforderungen und auf Wunsch veredelt durch PEKUPrint® 10-Farben-Flexodruck.

Natürlich erfüllen Beutel- und Folienverpackungen von PEKU strengste Qualitäts- und Hygienestandards: Unsere Fertigung ist nach ISO 9001:2015 und ISO 50001:2018 sowie nach BRC zertifiziert. Partikelarme Reinraum-Folien und -beutel produzieren wir gemäß ISO 14644 in einem eigens errichteten Reinraum.



Hersteller von recyclingfähigen PE-Folien und PE-Beuteln

PEKU Folien ist ein mittelständisches, inhabergeführtes Unternehmen mit Fokus auf die nachhaltige Herstellung von Folien und Beuteln aus Polyethylen.

Kunden auf der ganzen Welt profitieren von unseren hochwertigen Folienverpackungen, unserer fachlichen Beratung sowie unserem exzellenten Service.

Bei PEKU finden Sie die Verpackungslösung, die perfekt zu Ihrem Produkt passt.



Das PEKU-Team macht den Unterschied

Kurze Entscheidungswege sowie ausgewiesene Spezialisten für verschiedenste Beutelverpackungen lassen uns für jede Herausforderung rasch die optimale Lösung finden.

Natürlich stehen wir Ihnen gerne persönlich zur Verfügung, sei es telefonisch, bei Ihnen vor Ort oder indem Sie sich selbst ein Bild machen und uns in Neumarkt in der Oberpfalz besuchen.

PEKU ist:

- Langfristig nachhaltig*
- Zuverlässig und kompetent*
- Flexibel und offen für Neues*
- Einander wertschätzend*

PEKU in Zahlen

Über 60 Jahre
Kompetenz in Folien

Bis zu 270 t
CO₂-Ersparnis
(p.a. durch Einsatz
stärkenreduzierter Folien)

Ca. 120
hochqualifizierte
Mitarbeiter

Bis zu 100%
recyclingfähige
Folien



Die PEKU-Produktion: 24 Stunden täglich, 365 Tage im Jahr.

Von der Granulataufbereitung über die Folienextrusion bis hin zum Bedrucken und Konfektionieren der Beutel: All unsere Prozessabläufe sind effizient und intelligent ineinander verzahnt. Unser moderner Maschinenpark wird systematisch von unseren Technikern gewartet. Redundante Anlagen gewährleisten 100-prozentige Verfügbarkeit – rund um die Uhr.

Ein großer Rohstofflager macht uns von Engpässen auf dem Weltmarkt unabhängig und garantiert ständige Produktionsfähigkeit in gleichbleibender Qualität.

Unser eingespieltes Team – viele Produktionsmitarbeiter arbeiten seit Jahrzehnten bei PEKU – ist im Dreischichtbetrieb für Sie im Einsatz. Von Kleinmengen bis zum Großauftrag fertigen wir Ihre Verpackungen stets auf höchster Sauberkeitsstufe, zertifiziert nach BRC.



Konfektion

In der Konfektion entstehen aus der bereits bedruckten Folie Ihre Beutel.

Die Art der Beutel, Form und Verschlussmöglichkeiten hängen ganz von Ihren Produkten, Ihren Verpackungsmaschinen, dem Befüllvorgang und der von Ihnen vorgegebenen Abpackgeschwindigkeit ab.

Wir beraten Sie umfassend, fertigen unterschiedliche Musterbeutel zur Auswahl und entscheiden gemeinsam mit Ihnen, welche Verpackung Ihren Anforderungen am besten gerecht wird.

10-Farben-Flexodruck

PEKU Folien betreibt eine der führenden Flexodruckereien Europas. Wir schaffen faszinierende Druckergebnisse in Full HD Auflösung voller Tiefenschärfe und Brillanz mit bis zu 10 Farben.

Natürlich achten wir auch in unserer Druckerei auf Umweltverträglichkeit und Nachhaltigkeit; bei uns eingesetzte Druckfarben werden klimaneutral hergestellt.

Hochleistungs-Extrusion

Mit 12 MONO- und COEX-Anlagen fertigen wir Folien von 100 bis 1.500 mm Breite.

Druckbrillanz in ungeahnter Dimension



Bereits unsere Standard-Druckauflösung PEKUPrint Prime (bis 44 L/cm, 112 lpi) beeindruckt durch ein feingerastertes und ausdrucksstarkes Druckbild.



Mit unserer innovativen Premium-Druckauflösung PEKUPrint Full HD (bis 63 L/cm, 160 lpi) ermöglichen wir faszinierende Druckergebnisse voller Tiefenschärfe und Brillanz.



High Performance

Regelmäßig erfolgreiche Druckabnahmen durch Kunden in unserem Hause bestätigen die schnelle und qualitätsgetreue Arbeitsweise bei PEKU Folien.

Konstante Farbtreue während des Drucks garantiert dabei gleichbleibend hohe Qualität, auch bei einem Folgeauftrag und unabhängig vom Auftragsvolumen.



Maßgeschneiderte Folienverpackungen nach Ihren individuellen Anforderungen



Hygiene und Kosmetik

Unter Einhaltung engster Toleranzvorgaben und auf höchst möglicher Sauberkeitsstufe fertigen wir Folienverpackungen für die sensiblen Inhalte der Kosmetik- und Hygienebranche.

Selbstverständlich ist unsere Produktion hierfür zertifiziert nach BRC.

Dank PEKUPrint® macht Ihr Produkt beim Endkunden immer einen brillanten Eindruck.



Medizin, Pharma und Chemie

Hochsensible Inhalte wie Pharmazeutika, Medizintechnik, medizinische Instrumente oder Chemikalien bedürfen hoher Standards.

Auf höchster Reinheitsstufe nach ISO 14644-1:2015, Klasse 5 at rest/ Klasse 7 in op. und unter Einhaltung engster Vorgaben, fertigen wir hochwertige und chemisch beständige Primär- und Sekundärverpackungen.



Lebensmittel

Genuss beginnt bereits beim Einkauf. Unsere Folien und Beutel schützen Ihre hochwertigen Lebensmittel und verlängern die Haltbarkeit. Dies sorgt auch für mehr Nachhaltigkeit.



Automotive und Elektronik

Wir bieten VCI-Folien und Kettenbeutel, welche speziell im Automotive- und Elektronikbereich häufig zum Einsatz kommen. Der Korrosionsschutz in der Folie bewahrt Ihre empfindlichen Produkte während des Transportes und bei Lagerung vor Rost.



Holz und Papier

Unsere Folien und Beutel für Holzartikel wie Hackschnitzel, Pellets etc. sowie für Papier- und Druckerzeugnisse sind automatengängig oder auch für Handabpackung geeignet.



Garten

Empfindliche Produkte wie Dünger, Erden oder Substrate benötigen Verpackungen mit spezifischen Eigenschaften. PEKU-Folien für den Garten sind nahezu lichtundurchlässig, UV- und witterungsbeständig, gut schweißbar, hochstabil und reißfest.



Heimtier

Die Herstellung von Folien und Beuteln für Einstreu und Futter erfolgt mit der gleichen Sorgfalt und nach ebenso hohen Hygienestandards (BRC) wie für Lebensmittel.



Industrie und Handel

PEKU-Folien erfüllen höchste Anforderungen anspruchsvoller Industriekunden. Speziell auf Ihre Verpackungsmaschinen abgestimmt, sind nicht nur unsere Automatenfolien reißfest, durchstoßfest, auf Wunsch auch antistatisch und UV-stabil.



Anwendungsberatung & Verpackungsentwicklung

Unsere Kunden kommen aus den verschiedensten Branchen. Jede davon stellt eigene Anforderungen an ihre spezifischen Folienverpackungen. PEKU findet stets die perfekte Lösung.

Wir beraten Sie gerne und stehen vom Erstgespräch bis zur Auslieferung und darüber hinaus als kompetenter Partner an Ihrer Seite.

Unsere Beratung beginnt bereits bei der Auswahl der Verpackungsanlage. Wir arbeiten mit namhaften Maschinenherstellern zusammen. Gemeinsam ermitteln wir die ideale Form und Größe Ihrer Verpackung und wählen unter verschiedenen Materialien die für Ihre Anforderungen optimalen aus. Das spart Kosten und sorgt später für reibungslose Abläufe und zufriedene Mitarbeiter an Ihrer Abpackanlage.

Nutzen Sie die langjährige und kompetente Erfahrung unseres Teams.

Inhouse-Qualitätsprüfungen und Tests

In unserem hauseigenen Labor werden mit Hilfe eines Testextruders und FTIR-Spektroskopie der Wareneingang sowohl von Neuware als auch von Post-Consumer-Materialien (PCR) geprüft.

Somit lassen sich im Vorfeld Qualitätsschwankungen unserer Vorlieferanten feststellen und betroffene Granulatchargen können aussortiert werden.

Auch unser eingesetztes Post-Industrial-Rezyklat (PIR) wird vor dem Verarbeiten auf seine Eigenschaften geprüft, sodass wir sowohl für Neuware als auch für den Einsatz von Rezyklaten eine reibungslose Verarbeitung an Ihrem Packautomaten sicherstellen können.



Garantierte PEKU-Qualität

PEKU Folien ist zertifiziert nach ISO 9001, ISO 50001 sowie BRC.

Im Reinraum produzieren wir nach ISO 14644-1, Klasse 5 at rest/Klasse 7 in operation.

Somit entsprechen unsere Produkte den höchsten Hygiene- und Sauberkeitsanforderungen.

Regelmäßige Audits anspruchsvoller Kunden aus der Lebensmittel-, Medizintechnik- und Pharmaindustrie bestätigen unseren hohen Standard.

Zertifizierte Folienkompetenz

Unser systematisches Qualitätsmanagement folgt einem klar definierten, strukturierten Prozess und setzt bereits bei der Auswahl der Rohstoffe ein. Wir verarbeiten sowohl Neuware führender Hersteller als auch sortenreines Rezyklat aus unserer eigenen Recyclinganlage, zudem ausgewählte Post-Consumer-Rezyklate, die wir extern zukaufen.

Während der gesamten mehrstufigen Herstellung durchlaufen alle unsere Produkte umfassende Kontrollen durch geschulte Mitarbeiter aus Produktion und Qualitätssicherung, sowie durch unser hauseigenes Prüflabor. Dadurch erfüllen wir höchste Ansprüche.

So wenig wie möglich, so viel wie nötig

Schon bei der Beratung unserer Kunden haben wir die Nachhaltigkeit ihrer Verpackungslösung im Blick. Deutlich dünnere Folien etwa – mit gleichbleibend hervorragenden Eigenschaften – tragen ebenso zur CO₂-Reduzierung bei wie der Einsatz von Rezyklaten.

Alle unsere PE-Folien und PE-Beutel sind bis zu 100 % recyclingfähig. Somit können Ihre Produktverpackungen nach Gebrauch dem Kunststoff-Recycling zugeführt werden. Aus so entstehendem PCR-Material (Post-Consumer-Rezyklat) lassen sich dann wieder neue Beutel und Folien herstellen. Schon unser eigener Produktionsausschuss wird sortenrein gesammelt, in unserer hauseigenen Recyclinganlage zu zertifiziertem PIR-Granulat (Post-Industrial-Rezyklat) aufbereitet und erneut verarbeitet. Zusätzlich bieten wir auch Folien und Beutel aus nachwachsenden Rohstoffen an, ebenso wie heimkompostierbare Folienverpackungen.

Lassen Sie uns gemeinsam einen aktiven Beitrag zu mehr Nachhaltigkeit leisten!



Nachhaltigkeit liegt uns am Herzen

Nicht nur bei unseren Produkten, sondern auch bei unseren Fertigungsabläufen. Ein vertrauensvoller und wertschätzender Umgang ist uns wichtig – mit unseren Kunden und Lieferanten ebenso wie mit unseren Mitarbeiter.

Zudem ist PEKU Mitglied der Circular Plastics Alliance.

Wir verpflichten uns der Herausforderung »Null Granulatverlust«, und selbstverständlich tun wir noch viel mehr in Sachen Ökologie und Kreislaufwirtschaft.



Hauseigenes Recycling

Der interne Folienverschnitt wird dank eigener Recycling-Anlage dem Produktionsprozess wieder zugeführt: Aus ihm entsteht unser nachhaltiges PEKUBlue-Material. Diese hochwertigen Regranulatfolien erreichen ein ähnliches Qualitätsniveau wie unsere übrigen Produktlinien – bis hin zur Lebensmitteleignung.



Ein Kreislauf für Kunststoffverpackungen



PEKU ist Vorreiter, wenn es um recyclingfähige Folienverpackungen und den Einsatz von Rezyklaten geht, mit einer Erfahrung von über 20 Jahren!

Damit unsere Umwelt sauber bleibt

Was andere fordern, ist bei PEKU Folien längst Standard. Unser Energie-Management ist nach ISO 50001:2011 zertifiziert.

Unsere hochmodernen Anlagen arbeiten mit hervorragender Energieeffizienz und geringsten Abfallmengen.

Mit einer Nachverbrennungsanlage zur Luftreinigung unterschreiten wir vorgegebene Grenzwerte deutlich.

Unsere Innovationskraft stellt sicher, dass wir auch in Zukunft Ihr verlässlicher Partner für nachhaltige Folienprodukte bleiben.



BLUELINE

Nachhaltige Materialien – direkt ab Hersteller

Alle unsere Folienverpackungen werden aus Polyethylen (PE) oder biobasierten Rohstoffen gefertigt. Daher sind sie schon von Grund auf nachhaltig und bis zu 100 % recyclebar oder auch voll zersetzungsfähig. Doch das ist uns nicht genug: Mit unseren Produktlinien BLUELINE bieten wir besonders nachhaltige Verpackungslösungen an.

PEKULight

- 🍃 Ressourcenschonung durch geringeren Materialeinsatz
- 🍃 Günstigere Lagerhaltungs- und Transportkosten
- 🍃 Preiswerte Profilösung
- 🍃 Bis zu 100 % recyclingfähig

Stärkenreduzierte Folien für verringerten Materialeinsatz

Sie möchten Ihr Produkt schützen, aber nur so wenig wie möglich Folie dafür einsetzen?

PEKULight erfüllt genau diesen Grundsatz. Denn unser Grundgedanke ist: »So wenig wie möglich, so viel wie nötig.«

Durch die erprobte Spezialrezeptur ist eine stärkenreduzierte Folie entstanden, deren Eigenschaften mindestens gleich einer Standard-Folie sind.

PEKUBlue

- 🍃 Aus unserer hauseigenen Recyclinganlage
- 🍃 Hervorragende Verarbeitungseigenschaften
- 🍃 Auf Wunsch lebensmittelkonform
- 🍃 Bis zu 100 % recyclingfähig

Folien mit Anteilen aus Post-Industrial-Rezyklat

Intern setzen wir konsequent auf eine effiziente und umweltbewusste Kreislaufwirtschaft für unsere Folienverpackungen. Unsere Produktionsabfälle werden sortenrein gesammelt und in der hauseigenen Recyclinganlage zu PEKUBlue aufbereitet.

Laufende Qualitätskontrollen und eine lückenlose Dokumentation während des Recyclingprozess garantieren eine konsistente Qualität des Regranulats. Prozessbedingte Schwankungen sind jedoch möglich.

Aus diesem hochwertigen Granulat entstehen neue Verpackungen mit sehr hohem Regranulatanteil. Je nach Einsatzzweck und Kundenwunsch ist ein Regranulatanteil von 30 bis 100 % umsetzbar. Die Einsatzbereiche sind vielfältig, z.B. Lebensmittel, Kosmetik & Hygiene, Heimtierbedarf oder auch Industrie & Handel.

PEKUPCR

- 🍃 Post-Consumer-Regranulat schließt den Kreislauf
- 🍃 Führend durch ansprechende Optik und Haptik
- 🍃 Auf Wunsch zertifiziert nach RecyClass
- 🍃 Bis zu 100 % recyclingfähig

Folien mit Anteilen aus Post-Consumer-Rezyklat

Sie setzen auf Nachhaltigkeit bei Ihren Produktverpackungen? Mit PEKUPCR schließen wir den Material- und Wirtschaftskreislauf von Kunststoffverpackungen.

Das eingesetzte PCR-Material, welches nicht mehr länger für den vorgesehenen Zweck verwendet werden kann, stammt von Sammlungen aus den Bereichen privater Haushalte, gewerblichen und industriellen Einrichtungen oder Instituten (die Endverbraucher des Produktes sind). Darin enthalten ist zurückgeführtes Material aus der Lieferkette. Unsere Lieferanten sitzen in Europa und sind von EuCertPlast auf Basis des europäischen Standards EN 15343:2007 zertifiziert.



PEKUWhite



PE-Folien und PE-Beutel in höchster Reinraumqualität

Unsere Reinraumfolien und -beutel werden gemäß DIN EN ISO 14644-1 in Reinraumklasse ISO 7 in operation/ISO 5 at rest gefertigt. Der gesamte Produktionsprozess erfolgt in Anlehnung an GMP.

Neben der Fertigung von Reinraumverpackungen bieten wir auch Co-Packing im Reinraum an.

Die Reinraumfolien und Reinraumbbeutel sind von der Entstehung bis zum Verpacken umfassend vor unzulässiger Kontamination geschützt. Sie stellen die Reinheit Ihrer Reinraumprodukte und deren Umgebung sicher.

Der PEKU Reinraum überzeugt durch:

- 🔗 Zonenunterscheidung durch Strömungskonzepte zwischen Reinraum und Hintergrundumgebung (turbulente Verdünnungsströmung VDS)
- 🔗 Überdruckkonzept
- 🔗 Auf Produktionsbedingungen optimierte Luftwechsel und Luftströmungen
- 🔗 Regelung von Temperatur und Luftfeuchte im Produktionsraum
- 🔗 Schleusensystem für Material
- 🔗 Schleusensystem für Personal mit Zutrittskontrolle
- 🔗 Schleusensystem für das fertige Produkt
- 🔗 Höchste Hygienemaßnahmen und -controlling
- 🔗 Verhaltensregeln und -controlling
- 🔗 Produktionsbegleitendes Monitoring der Partikel- und Keimbelastung

✔ **Extrusion** ✔ **Konfektion**
✔ **Co-packing**

classification
5
at rest

classification
7
in operation



Nachhaltigkeit auf höchster Sauberkeitsstufe – Qualitätsfolien für den Reinraum

Unsere PEKUWhite Reinraumfolien gewährleisten einen extrem hohen Schutz vor Kontamination für Ihre sensiblen Füllgüter und deren Umgebung. Sie sind einsetzbar als Primär- und auch als Sekundärverpackungen.

Die Eigenschaften der Reinraumfolien können individuell nach Ihren Wünschen und Anforderungen gestaltet werden. Wir beraten Sie gerne und stellen eine zuverlässige Maschinengängigkeit auf Ihren Abpackanlagen sicher.



Höchste Qualität. Für Ihre Sicherheit!

PEKUWhite

- 🔗 100 % Reinraumfertigung
- 🔗 In Anlehnung an GMP-Richtlinien
- 🔗 Rohstoffe mit Pharmakopöe, FDA-Konformität
- 🔗 Bioburden Tests, Analysezertifikate
- 🔗 Rückverfolgbarkeit und Prozessvalidierung
- 🔗 Bis zu 100 % recyclingfähig

Reinraumfolien gemäß DIN EN ISO 14644 Klasse 5 at rest und Klasse 7 in operation

Für strengste Qualitäts- und Hygienestandards: keim- und partikelarme Reinraumfolien und -beutel beispielsweise für Pharma- und Medizinverpackungen.

Wir unterziehen uns regelmäßigen internen und externen Audits, sowie Schulungen, um kontinuierlich Verbesserungen voranzutreiben und das hohe Niveau zu halten und auszubauen.

PEKUWhite



Bis zu
100%
recyclebar!

Nachhaltige PE-Beutel aus dem Reinraum, für den Reinraum

Die PEKUWhite Reinraumbbeutel bieten einen partikel- und keimarmen Schutz für Ihre empfindlichen Güter. Die Eigenschaften der Reinraumbbeutel können individuell nach Ihren Wünschen und Anforderungen gestaltet werden.

Ob im einfachen oder doppelten Umbeutel (2 in 1 Doublebag), mit auf Ihre Wünsche zugeschnittenen Prüfeigenschaften oder auf Spezialpaletten: PEKUWhite Beutel aus dem Reinraum vermeiden Kontaminationsrisiken in der Reinraumprozesskette.



Reinraum-
Seitenfaltenbeutel

Perfekt geeignet als Inliner durch einfaches Auskleiden von Behältern, vergrößertes Füllvolumen dank der Seitenfalten, einfach zu befüllen, stabile Schweißnaht.

Auch als 3 in 1 Triplebag (bag in bag in bag) lieferbar, sinnvoll bei mehrstufigen Reinraumsystemen mit Materialschleusen.



2 in 1
double bag



Reinraum-
Bodennahtbeutel

Äußerst widerstandsfähig, sehr stabile Schweißnaht.

Auch als 3 in 1 Triplebag (bag in bag in bag) lieferbar, sinnvoll bei mehrstufigen Reinraumsystemen mit Materialschleusen.

GREENLINE

Be green...

Unsere grüne Linie bietet eine vielversprechende Alternative zu konventionellen Kunststofffolien, da sie aus nachwachsenden Rohstoffen hergestellt wird. Die nachhaltige Herangehensweise trägt dazu bei, den ökologischen Fußabdruck zu reduzieren.

PEKUGreen

- ➊ Aus nachwachsendem Rohstoff (Zuckerrohr)
- ➋ Schützt das Klima durch Reduktion des CO₂-Ausstoßes
- ➌ Identische Folien- und Verarbeitungseigenschaften im Vergleich zu konventionellen Rohstoffen
- ➍ Geprüfte Eignung für Lebensmittel
- ➎ In allen Ausführungen erhältlich – glatt oder stumpf, eingefärbt oder bedruckt, ...

Folien aus nachwachsenden Rohstoffen

Klimaschutz ist für Sie auch bei Ihren Folienverpackungen wichtig? PEKUGreen kann den konventionellen Rohstoff nahezu ersetzen oder anteilig beigemischt werden.

PEKUGreen ist in allen Bereichen einsetzbar, in denen Sie bisher konventionelle LDPE Folie verwenden.

Die Folien- und Verarbeitungseigenschaften sowie die Ausführungen, z.B. glatte oder stumpfe Folie oder Einfärbungen, sind identisch zu konventionellen Folien möglich.

PEKUCompost

- ➊ Biobasierter Anteil individuell ausgewählt
- ➋ Reduktion des CO₂-Footprints
- ➌ Vergleichbare Folien- und Verarbeitungseigenschaften wie konventionelle Folien
- ➍ Geprüfte Eignung für Lebensmittel
- ➎ Folienausführungen nach Wunsch

Heimkompostierbare Verpackungsfolien

Sie möchten Ihr Produkt in einer heimkompostierbaren Folie zur Geltung bringen? Mit einer Verpackung aus unserer PEKUCompost Folie ist genau dies möglich.

Diese Folie besteht aus einem biobasierten Anteil, der individuell ausgewählt werden kann.

Dabei sind die Folien- und Verarbeitungseigenschaften von PEKUCompost denen konventioneller Folienverpackungen ähnlich. Die Folienausführung erfolgt selbstverständlich je nach Kundenwunsch.

Der Einsatz von PEKUCompost ist vielfältig möglich, sogar im Lebensmittelbereich.



In der Vielfalt liegt unsere Stärke

So vielfältig wie Ihre Produkte sind auch unsere Beutellösungen. Auf Hochleistungs-Konfektionsmaschinen fertigen wir Beutel mit den unterschiedlichsten Verschluss- und Befüllmöglichkeiten, Perforationen und Stanzungen. Fast alle Beutel sind auch in Wickelausführung erhältlich.



Adhäsionsverschlussbeutel

Permanent klebend oder wiederverschließbar – auch mit zwei Klebestreifen für zweimalige Verwendung, etwa bei Rücksendungen.



Rundbodenbeutel

Optisch herausragende Verpackung etwa für Geflügel oder Brot, aber auch für Verbandstoffe. Ohne unschön abstehende Ecken, tiefkühlfähig und gut dehnbar.



Bodenfaltenbeutel

Für sicheren Stand, hervorragenden Schutz und eine exzellente Präsentation Ihres Inhalts.



Bodennahtbeutel

Äußerst widerstandsfähig, mit hoch stabiler Schweißnaht.



Kettenbeutel

Vorgeöffnete Kettenbeutel auf Rollen eignen sich besonders zum manuellen, halb- und vollautomatischen Verpacken von Kleinteilen.



Fischtransportbeutel

Sicherer Transport Ihrer Lebendfische dank abgerundetem Boden; wahlweise einfache oder doppelte wasserdichte Seitennaht, optional mit Abreißperforation.



Seitenfaltenbeutel

Vergrößertes Füllvolumen dank der Seitenfalten, einfach zu befüllen.



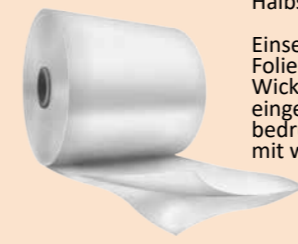
Seitennahtbeutel

Für leichteres Füllgut. Seine einfache Herstellungsweise macht den Seitennahtbeutel zu einem preisgünstigen Allrounder.



Flach-/Automatenfolie

Aus Qualitätsrohstoffen, für höchste Abpackgeschwindigkeiten. Nach Kundenwunsch einfärbbar und bedruckbar.



Halbschlauchfolie

Einseitig geöffnete Folien, kantengerade Wicklung. Auf Wunsch eingefärbt, oftmals bedruckt (auch innen) mit weißem Streifen.



Schlauchfolie

Kantengerade gewickelter Folienschlauch, optional eingefärbt oder bedruckt.



PEKU Verbund

Die sortenreine Alternative zu herkömmlichen Verbundfolien aus PET/PE oder OPP/PE – ideal verarbeitbar auf Flowpack- bzw. Siegelanlagen.



Druckverschlussbeutel

Wiederverschließbare Druckverschlussbeutel oder Zipperbeutel: Auf Wunsch mit Griffloch, Eurolöchern und/oder Aufreißperforation.



Klappenbeutel

Der Klappenbeutel ist besonders leicht zu befüllen und problemlos verschließbar.



Kopffaltenbeutel

Hervorragender Tragekomfort, mit zusätzlicher, gut sichtbarer Werbefläche.



Eurolochbeutel

Der Sparsame: ohne Aufhängeverstärkung für leichte Füllgüter; unterhalb der Euroleiste quer geschweißt, optional mit Klebeverschluss und mehreren Eurolöchern.



Eurolochbeutel mit Verstärkung

Extrem stabile Leiste, problemloses Aufhängen schwerer Füllgüter. Unterhalb der Euroleiste quer geschweißt, optional mit mehreren Eurolöchern.

Schnell. Flexibel. Und über Nacht bei Ihnen.

PEKU Folien verfügt über zwei Hochregallager, in denen wir Ihre Verpackungen vorhalten. Teillieferungen auf Abruf sind jederzeit kurzfristig möglich. Unsere zentrale Lage erlaubt eine Lieferung über Nacht an beinahe jeden Ort Europas. So sparen Sie Lagerkapazität und schonen Ihre Ressourcen.



Tragebeutel

Unterhalb des Grifflochs ist der Tragebeutel quer geschweißt; für einfache und schnelle Befüllung von unten.



NACHHALTIGER DURCH KORDEL AUS PE

Kordelzugbeutel

Bequem zu verschließen und wieder zu öffnen ist der Kordelzugbeutel. Lieferbar mit ein oder zwei Zugkordeln.



PEKUFolien

Your Packaging. Our Passion.



PEKU Folien GmbH
PEKU-Straße 1
D-92318 Neumarkt i.d. Opf.

Telefon: +49 (0)9181 2960-0
Telefax: +49 (0)9181 2960-99

www.peku.com
peku@peku.com

Folgen Sie uns: 